

**38 电气机械和器材制造业（不包括 3825 光伏设备及元器件制造、384 电池制造）、39 计算机、通信和其他电子设备制造业、40 仪器仪表制造业、435 电气设备修理、436 仪器仪表修理、439 其他机械和设备修理业**  
**行业系数手册**

**（初稿）**

**2019 年 2 月**

# 目 录

|   |          |
|---|----------|
| 目 录.....  | 2        |
| <b>38 电气机械和器材制造业（不包括 3825 光伏设备及元器件制造、384 电池制造）、39 计算机、通信和其他电子设备制造业、40 仪器仪表制造业、435 电气设备修理、436 仪器仪表修理、439 其他机械和设备修理业行业系数手册.....</b> | <b>1</b> |
| 1.适用范围.....   | 1        |
| 2.注意事项.....   | 2        |
| 2.1 多种生产工艺或多类产品企业的产排污核算.....  | 2        |
| 2.2 采用多种废气治理设施组合处理企业的排污量核算.....   | 3        |
| 2.3 系数表中未涉及的产污系数及污染治理效率.....  | 3        |
| 2.4 其他需要说明的问题.....  | 4        |
| 3.污染物排放量核算方法.....   | 8        |
| 3.1 计算工段污染物产生量.....   | 8        |
| 3.2 计算工段污染物处理量.....   | 9        |
| 3.3 计算工段污染物排放量.....   | 9        |
| 3.4 计算企业污染物排放量.....   | 10       |
| 4.污染物排放量核算案例.....   | 10       |
| 4.1 铜产污工段及核算技术参数确认.....   | 11       |
| 4.2 核算环节1 计算.....   | 12       |
| 4.3 核算环节2 计算.....   | 13       |
| 4.4 核算环节3 计算.....   | 15       |
| 4.5 企业铜总排放量计算.....  | 16       |
| 5.产污系数及污染治理效率表.....   | 17       |
| 5.1 行业产污系数表.....  | 17       |
| 5.2 行业污染处理技术及效率表.....   | 1396     |
| 附表 1 本系数手册国民经济行业小类汇总表.....  | 1398     |

# **38 电气机械和器材制造业（不包括 3825 光伏设备及元器件制造、384 电池制造）、39 计算机、通信和其他电子设备制造业、40 仪器仪表制造业、435 电气设备修理、436 仪器仪表修理、439 其他机械和设备修理业行业系数手册**

## **1.适用范围**

本手册仅用于第二次全国污染源普查工业污染源普查范围中，《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2017）中 38 电气机械和器材制造业（不包括 3825 光伏设备及元器件制造、384 电池制造）、39 计算机、通信和其他电子设备制造业、40 仪器仪表制造业、435 电气设备修理、436 仪器仪表修理、439 其他机械和设备修理业（具体行业小类清单详见附表 1）使用产污系数法核算工业污染物产生量和排放量的普查对象。

利用本手册进行产排污核算得出的污染物产生量与排放量仅代表了特定行业、工艺、产品、原料在正常工况下污染物产生与排放量的一般规律。

38 行业（除 3825、384 外）废水指标包括：化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、石油类、氰化物、镉、铅、铬、砷、铜；废气指标包括：颗粒物、挥发性有机物、铅。各行业小类根据产污工段特点有所差异，详见《行业产污系数表》。

39 行业废水指标包括：化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、石油类、氰化物、汞、镉、铅、铬、砷、铜；废气指标包括：颗粒物、挥发性有机物、铅。各行业小类根据产污工段特点有所差异，详见《行业产污系数表》。

40 行业废水指标包括：化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、石油类、镉、铜、铅、铬、砷；废气指标包括：颗粒物、挥发性有机物、铅。各行业小类根据产污工段特点有所差异，详见《行业产污系数表》。

435、436、439 行业废气指标包括：颗粒物、挥发性有机物、铅。

## **2.注意事项**

### **2.1 多种生产工艺或多类产品企业的产排污核算**

废水量、废气量、固体废物量：污染指标产生量与多个工艺或原辅材料使用量有关，且影响因素很多，无法较准确定量，因此，直接根据产品产量计算各核算环节计算指标产生量。

化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、石油类、氰化物、镉、铅、铬、砷、铜、颗粒物、挥发性有机物：污染物产生量与原料用量有关，且当存在多种原辅材料时，这些原辅材料之间也存在较稳定的定量关系，因此，根据不同核算环节的原料用量计算产污量后，再根据企业末端治理设和运行情况计算各污染物的排污量。

企业某污染物指标的产生量、排放量为各核算环节产生量、排放量之和。



在企业实际排放量计算过程中，如果存在废水回用的情况，需要在利用产排污核算公式的基础上扣除废水回用的部分。

## 2.2 采用多种废气治理设施组合处理企业的排污量核算

在排污量计算选择末端治理技术时，以主要治理技术为准。如重金属末端治理技术以化学沉淀法为准，化学需氧量则以生物化学法为准。

## 2.3 系数表中未涉及的产污系数及污染治理效率

(1) 本手册行业企业生产过程中，涉及燃料燃烧产污时，参考 4430 热力生产和供应行业（即锅炉）进行产排污核算。

(2) 本手册行业企业生产过程中，涉及与“电”无直接关系的机械焊接（如电焊、电弧焊）、机械拉丝、机械成型、熔炼、铸锭、压铸等时，参考 3311 等金属制品业机械加工进行产排污核算。

(3) 本手册行业企业生产过程中，涉及与“电”无直接关系的电镀、化学镀等表面处理工段（如机箱电镀）时，参考 3360 金属表面处理及热处理加工行业进行产排污核算。

(4) 本手册行业企业生产过程中，涉及玻璃的切割、打孔、裁切等机械加工参考 3052 光学玻璃制造行业的相关工艺。

(5) 不在提供原料列表中的原料或主要成分则选择相近原料类别归类后进行填报。企业可能提供的是具体的原料成分，应进行归类后按《手册》原料名称填报。

(6) 本手册行业企业污染处理过程中，涉及旋风除尘时，参考袋式除尘进行核算；涉及静电除尘时，参考喷淋塔/冲击水浴进行核算。

## 2.4 其他需要说明的问题

(1) 本手册所提供的工业废水量、工业废气量系数仅供校核参考，不作为企业填报依据。

(2) 本手册研究过程中已考虑了本行业中的重点产污工段，并对部分工段的产污进行合并研究，当《行业产污系数表》中未能查询到的污染源企业“产污工段”，一是其在本法的考虑范围之外（如机械焊接），该“工段”确实产污且必须核算，则需要通过与其它行业类比或通过其它核算方法取得其产排污量；二是与其它产污工段合并研究（如水洗、烧烤与上一工段合并），可以不再单独进行产排污量核算。

(3) 电子电气企业中可能存在研发实验或生产试验过程，由于该过程本质上不属于生产制造业，只是因生产制造需要而出现在生产企业中，该类过程不在本手册范围内，如果需要核算其产排污情况，则需要参考该研究实验或生产试验过程相似的行业核算方法。

(4) 电子电气企业生产的产品在出厂前，可能进行一定比例的产品调试检验过程，期间可能因产品的运行使用产生一定量与产品生产过程不相关的污染并排放入环境中，如燃油发电机组的调试检验产生的二氧化硫、氮氧化物等废气。该类产排污过程未列入本手册范

围内，其产排污核算则需要根据产品使用特点，参照电子电气产品相关应用行业的产排污核算方法，如发电厂产排污核算方法。

(5) 电子电气企业生产过程存在少量使用燃料能量，如锅炉、窑炉等，该类产排污过程未列入本手册范围内，其产排污核算则需要根据燃料的类型，如天然气、石油、生物质等，参照锅炉等行业产排污核算方法进行核算。

(6) 当生产工序为“编带”“裁切”“层压”“成型”“冲板”“冲压”“打磨”“抛光”“磨板”“开料”“卷绕”“切割”“修边”“压合”“钻孔/冲孔”“铣板”“研磨”等时，以上工序均归为机械加工工段。

(7) 当生产工序为“注塑”“挤塑”“塑封”“流延”“封装”等时，均将其归为塑料成型工段。

(8) 当生产工序为“沉镍金”“电镀（个别行业称之为沉积）”“电镀铜”“电镀锡”“化学沉铜”“化学镍金”等时，以上工序均归为表面处理工段。

(9) 当生产工序为“有机保焊膜 OSP 工艺”“二次涂覆”“粘结”等时，均将其归为涂覆工段。

(10) 当生产工序为“光刻胶涂敷”“喷涂”“喷漆”“喷粉”“喷塑”等时，均将其归为涂漆工段。

(11) 本手册行业焊接专指与“电”功能有关的焊接，如焊锡、等。当生产工序为“波峰焊”“回流焊”“点焊”“贴片”“电弧焊”“机械手工焊”等，均将其归为焊接工段。

(12) 由于不同企业对产品产量统计的单位说法可能不同，会出现同一含义的多种表述方式，当以同类性质的单位计量时，例如“千台”、“千只”、“千件”等，核算不受产品单位表述方式的影响；当以不同性质的单位计量时，例如“千台”（以数量）和“千瓦”（以功率）等，核算时应使用产污系数单位对应的产量单位。

(13) 本手册仅考虑了行业中常见的原辅材料及其主要成分。在进行原辅材料选择时，应该优先选择与工艺相匹配的原辅材料，以定位选择到最合适的产污系数。部分原辅材料是通过几种单一组分的材料或试剂按比例配制而成，因此当原辅材料统计出现某一材料或试剂时可将其作为主要成分对应的归类到具体的原辅材料中，例如：电镀铜镀液可能包含硫酸铜、铜球、硫酸等原料，根据实际配制情况计算镀液的量；棕化药水包含硫酸钠、双氧水等；显影剂包含碳酸钠等；磁性材料包含氧化锌、四氧化三锰等。

(14) 当企业对于同一种生产线或车间的原料无法明确分辨，只能提供总原料使用量时，同一企业中同类产污组合（如电镀铜产污组合）可进行合并核算，并只填写其中一个产污工段，不重复核算。

(15) 使用时应根据企业实际产排污情况选择与之对应的系数组合进行核算。例如，机械加工过程中，有些企业使用了水等清洗，会产生废水，而有些企业未清洗，只产生固废和颗粒物等。

(16) 使用时应包括《行业产污系数表》对应产污工段提供的全部污染物指标，不应仅选报企业提供的日常监测指标。企业长期产

污（污染处理前）监测中均为未检出的污染物指标，如纯电镀铜工艺中的砷、镉等指标，可以不参与核算。

（17）废水中氰化物、总磷、铜等为特定工艺污染物，仅在污染源企业中的原辅材料或原辅材料主要成分中含氰、含磷、含铜时，才需要进行产排污核算；废气中氨、汞、铅等为特定工艺污染物，仅在污染源企业中原辅材料或原辅材料主要成分中含氨、含汞、含铅时，才需要进行产排污核算。本手册在研究时已考虑了以上的特定工艺情况，当遇到未在考虑范围内的特定产生以上污染物的工艺时，可类比相似工艺进行核算。

（18）废水治理技术中，将 AB 法、MBR 法、SBR 法、活性污泥法等方法全部统一归为生物化学法；将络合沉淀、综合沉淀、混凝沉淀等全部统一为化学沉淀法。

（19）当企业存在贵金属回收设施时，回收设备视为污染处理设备，污染处理效率即为回收效率，排放量核算时参考化学沉淀法。

（20）本手册《行业污染处理技术及效率表》中“行业处理效率范围”“平均处理效率”“标准量”是根据调研企业情况取得的，一定程度上代表了该行业的污染处理水平实际现状，使用时可根据企业的实际状况进行选择使用。

（21）因研究过程受客观因素限制，本手册对行业中的一些非重点产污情况不能全面考虑，存在一定的不确定因素，包括产品类型繁多、原辅材料成分复杂多变、工艺技术类型杂乱、个别监测条件受限、模拟条件有限、企业环境管理水平差异等，可能影响产排污核算结果。

### 3. 污染物排放量核算方法

针对企业实际生产情况，本行业在产污系数制定过程中将企业全生产流程划分或拆分为若干工段，在核算企业污染物产排量时，可灵活选择本企业对应的工段进行核算。工段名称即为 G106-1 表中核算环节名称。

#### 3.1 计算工段污染物产生量

(1) 根据产污工段、产品、原料、生产过程中产污的主导生产工艺、企业规模等级（企业生产产能）这一个组合，在《行业产污系数表》中查找和确定所对应的某一个污染物的产污系数。

(2) 根据该污染物的产污系数计量单位：单位产品产量或单位原料用量，调用企业实际产品产量或原料用量。

例如某组合内化学需氧量的产污系数单位为：克/千台，则计算产生量时需要调用企业实际产品产量；再如铜产污系数单位为：克/千克-原料，则计算产生量时需要调用企业原料实际消耗量。

(3) 污染物产生量计算公式（如下）进行计算：

污染物产生量=污染物对应的产污系数×产品产量（原料用量）

$$G_{\text{产}i} = P_{\text{产}} \times M_i$$

其中，

$G_{\text{产}i}$  工段  $i$  某污染物的平均产生量

$P_{\text{产}}$  工段某污染物对应的产污系数

$M_i$  工段  $i$  的产品总量/原料总量

### 3.2 计算工段污染物处理量

(1) 根据企业对某一个污染物所采用的治理技术，在《行业污染治理技术及效率表》查找和选择相应的治理技术平均处理效率；

(2) 根据所填报的污染治理设施实际运行率参数及其计算公式得出该企业某一污染物的治理设施实际运行率（k 值）。

(3) 利用污染物处理量计算公式（如下）进行计算：

$$\begin{aligned} \text{污染物处理量} &= \text{污染物产生量} \times \text{污染物处理效率} \\ &= \text{污染物产生量} \times \text{治理技术平均处理效率} \times \text{治理设施实际运行率} \end{aligned}$$

$$R_{\text{减}i} = G_{\text{产}i} \times \eta_T \times k_T$$

其中，

$R_{\text{减}i}$  工段  $i$  某污染物的处理量

$\eta_T$  工段  $i$  某污染物采用的末端治理技术的平均处理效率

$k_T$  工段  $i$  某污染物采用的末端治理设施的实际运行率

当“治理技术平均处理效率×治理设施实际运行率”计算结果在“行业处理效率范围”之外时，“治理技术平均处理效率×治理设施实际运行率”结果应选择“行业处理效率范围”中的最大值或最小值，或按“平均处理效率”（即 k 值为 1）。

### 3.3 计算工段污染物排放量

$$\text{污染物排放量} = \text{污染物产生量} - \text{污染物处理量}$$

=污染物对应的产污系数×产品产量（原料用量）-  
污染物产生量×治理技术平均处理效率×治理设  
施实际运行率

### 3.4 计算企业污染物排放量

同一企业某污染物全年的污染物产生（排放）总量为该企业同年实际生产的全部工艺（工段）、产品、原料、规模等级污染物产生（排放）量之和，即各核算环节污染物排放量的总和。

$$\begin{aligned} E_{排} &= G_{产} - R_{减} = \sum (G_{产i} - R_{减i}) \\ &= \sum [P_{产} \times M_i (1 - \eta_T \times k_T)] \end{aligned}$$

在企业实际排放量计算过程中，如果存在废水回用的情况，需要在利用产排污核算公式的基础上扣除废水回用的部分。公式如下：

$$\text{实际排放量} = \text{计算排放量} \times (1 - \text{废水回用率})$$

### 4. 污染物排放量核算案例

某印制线路板生产企业，行业类别为 3982，调查表中填报的产污工段包括：机械加工、贴膜/压膜/显影、表面处理、喷锡、退锡、涂覆、清洗、去膜（退膜）、蚀刻、印刷、棕化。主要污染物指标包括：化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、氰化物、铬、铜、颗粒物、挥发性有机物，其中铜是重点产污指标，以下以铜为例说明该企业污染物排放量计算过程。



#### 4.1 铜产污工段及核算技术参数确认

通过查阅《行业产污系数表》及《行业污染处理技术及效率表》，逐一匹配工段、工艺、原辅材料、污染指标、污染处理技术等可知，该企业产生铜污染物的工段包括：蚀刻、表面处理（电镀）、表面处理（化学镀），污染治理设施为化学沉淀法。经与填报报表逐项确认，核算所需的企业基本信息如表 1 所示，所需的核算技术参数如表 2 所示。

**表 1 某印制线路板生产企业铜产排污核算填报基本信息**

| 核算环节      |          | 1          | 2      | 3      |
|-----------|----------|------------|--------|--------|
| 工段        |          | 蚀刻         | 表面处理   | 表面处理   |
| 规模等级（年产量） |          | 330666 平方米 |        |        |
| 原辅材料      | 名称       | 酸性蚀刻液      | 化学镀铜镀液 | 电镀铜镀液  |
|           | 年使用量（千克） | 33464      | 863021 | 183786 |
| 工艺        |          | 蚀刻         | 化学镀    | 电镀     |
| 污染治理设施    |          | 化学沉淀法      |        |        |
| 平均处理效率    |          | 98.73%     |        |        |
| 实际运行率参数   | 名称       | 沉淀剂年消耗量    |        |        |
|           | 数值       | 234 千克     |        |        |

**表 2 产污系数法核算技术参数**

| 核算环节      |    | 1       | 2       | 3       |
|-----------|----|---------|---------|---------|
| 工段        |    | 蚀刻      | 表面处理    | 表面处理    |
| 规模等级（年产量） |    | 所有规模    |         |         |
| 原辅材料      | 名称 | 酸性蚀刻液   | 化学镀铜镀液  | 电镀铜镀液   |
| 工艺        |    | 蚀刻      | 化学镀     | 电镀      |
| 产污系数单位    |    | 克/千克-原料 | 克/千克-原料 | 克/千克-原料 |
| 产污系数      |    | 8.7396  | 12.2629 | 18.3867 |
| 污染治理设施    |    | 化学沉淀法   |         |         |

|         |     |                 |
|---------|-----|-----------------|
| 实际运行率参数 | 名称  | 沉淀剂年消耗量         |
|         | 标准量 | 246 千克          |
| k 值计算公式 |     | 沉淀剂年消耗量（数值）/标准量 |

## 4.2 核算环节 1 计算

### （1）铜产生量计算

#### ①查找产污系数及其计量单位

通过查阅《行业产污系数表》，工段为“蚀刻”、原辅材料为“酸性蚀刻液”、工艺为“蚀刻”、规模等级为“所有规模”的组合中铜的产污系数为 8.7396，单位为克/千克-原料，核算时采用原辅材料使用量进行。

#### ②获取企业原辅材料用量

根据填报报表，该企业酸性蚀刻液 2017 年使用量为 33464 千克。

#### ③计算铜产生量

$$\begin{aligned}
 \text{铜产生量} &= \text{铜产污系数} \times \text{酸性蚀刻液 2017 年使用量} \\
 &= 8.7396 \text{ 克/千克} \times 33464 \text{ 千克} \\
 &= 292461.9744 \text{ 克}
 \end{aligned}$$

### （2）铜处理量计算

#### ①查找治理技术平均处理效率

通过查阅《行业污染处理技术及效率表》，行业铜的化学沉淀法处理技术平均处理效率为 98.73%。

#### ②计算污染治理技术实际运行率 k

通过查阅《行业污染处理技术及效率表》，行业铜的化学沉淀法处理技术标准量为 246 千克，实际运行率 k 计算如下：

$$\begin{aligned} \text{实际运行率 } k &= \text{沉淀剂年消耗量} \div \text{标准量} \\ &= 234 \text{ 千克} \div 246 \text{ 千克} \\ &= 0.95 \end{aligned}$$

③计算铜处理量：

$$\begin{aligned} \text{铜处理量} &= \text{污染物产生量} \times \text{污染物处理效率} \\ &= 292461.9744 \text{ 克} \times 98.73\% \times 0.95 \\ &= 274310.3220 \text{ 克} \end{aligned}$$

(3) 铜排放量计算

$$\begin{aligned} \text{铜排放量} &= \text{污染物产生量} - \text{污染物处理量} \\ &= 292461.9744 \text{ 克} - 274310.3220 \text{ 克} \\ &= 18151.6524 \text{ 克} \end{aligned}$$

### 4.3 核算环节 2 计算

(1) 铜产生量计算

①查找产污系数及其计量单位

通过查阅《行业产污系数表》，工段为“表面处理”、原辅材料为“化学镀铜镀液”、工艺为“化学镀”、规模等级为“所有规模”的组合中铜的产污系数为 12.2629，单位为克/千克-原料，核算时采用原辅材料使用量进行。

②获取企业原辅材料用量

根据填报报表,该企业化学镀铜镀液 2017 年使用量为 863021 千克。

③计算铜产生量

$$\begin{aligned}\text{铜产生量} &= \text{铜产污系数} \times \text{化学镀铜镀液 2017 年使用量} \\ &= 12.2629 \text{ 克/千克} \times 863021 \text{ 千克} \\ &= 10583140.2209 \text{ 克}\end{aligned}$$

(2) 铜处理量计算

①查找治理技术平均处理效率

通过查阅《行业污染处理技术及效率表》，行业铜的化学沉淀法处理技术平均处理效率为 98.73%。

②计算污染治理技术实际运行率 k

通过查阅《行业污染处理技术及效率表》，行业铜的化学沉淀法处理技术标准量为 246 千克，实际运行率 k 计算如下：

$$\begin{aligned}\text{实际运行率 } k &= \text{沉淀剂年消耗量} \div \text{标准量} \\ &= 234 \text{ 千克} \div 246 \text{ 千克} \\ &= 0.95\end{aligned}$$

③计算铜处理量：

$$\begin{aligned}\text{铜处理量} &= \text{污染物产生量} \times \text{污染物处理效率} \\ &= 10583140.2209 \text{ 克} \times 98.73\% \times 0.95 \\ &= 9926297.6231 \text{ 克}\end{aligned}$$

(3) 铜排放量计算

$$\text{铜排放量} = \text{污染物产生量} - \text{污染物处理量}$$

$$\begin{aligned} &=10583140.2209 \text{ 克} - 9926297.6231 \text{ 克} \\ &=656842.5978 \text{ 克} \end{aligned}$$

#### 4.4 核算环节 3 计算

##### (1) 铜产生量计算

###### ①查找产污系数及其计量单位

通过查阅《行业产污系数表》，工段为“表面处理”、原辅材料为“电镀铜镀液”、工艺为“电镀”、规模等级为“所有规模”的组合中铜的产污系数为 18.3867，单位为克/千克-原料，核算时采用原辅材料使用量进行。

###### ②获取企业原辅材料用量

根据填报报表，该企业电镀铜镀液 2017 年使用量为 183786 千克。

###### ③计算铜产生量

$$\begin{aligned} \text{铜产生量} &= \text{铜产污系数} \times \text{电镀铜镀液 2017 年使用量} \\ &= 18.3867 \text{ 克/千克} \times 183786 \text{ 千克} \\ &= 3379218.0462 \text{ 克} \end{aligned}$$

##### (2) 铜处理量计算

###### ①查找治理技术平均处理效率

通过查阅《行业污染处理技术及效率表》，行业铜的化学沉淀法处理技术平均处理效率为 98.73%。

###### ②计算污染治理技术实际运行率 k

通过查阅《行业污染处理技术及效率表》，行业铜的化学沉淀法处理技术标准量为 246 千克，实际运行率 k 计算如下：

$$\begin{aligned} \text{实际运行率 } k &= \text{沉淀剂年消耗量} \div \text{标准量} \\ &= 234 \text{ 千克} \div 246 \text{ 千克} \\ &= 0.95 \end{aligned}$$

③计算铜处理量：

$$\begin{aligned} \text{铜处理量} &= \text{污染物产生量} \times \text{污染物处理效率} \\ &= 3379218.0462 \text{ 克} \times 98.73\% \times 0.95 \\ &= 3169486.8782 \text{ 克} \end{aligned}$$

(3) 铜排放量计算

$$\begin{aligned} \text{铜排放量} &= \text{污染物产生量} - \text{污染物处理量} \\ &= 3379218.0462 \text{ 克} - 3169486.8782 \text{ 克} \\ &= 209731.168 \text{ 克} \end{aligned}$$

#### 4.5 企业铜总排放量计算

$$\begin{aligned} \text{铜总排放量} &= \text{核算环节 1 铜排放量} + \text{核算环节 2 铜排放量} + \text{核算环} \\ &\quad \text{节 3 铜排放量} \\ &= 18151.6524 \text{ 克} + 656842.5978 \text{ 克} + 209731.168 \text{ 克} \\ &= 884725.4182 \text{ 克} \end{aligned}$$

## 5.产污系数及污染治理效率表

### 5.1 行业产污系数表

3811 发电机及发电机组制造、3812 电动机制造、3813 微特电机及组件制造、3819 其他电机制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段   | 产品名称   | 原料名称  | 工艺名称           | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标 | 系数单位       | 产污系数                |
|------|------|--|-------|----------------|------|-------|-------|------------|---------------------|
| 3811 | 机械加工 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气    | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3811 | 机械加工 |  | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气    | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$ |
| 3811 | 机械加工 |  | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气    | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3811 | 机械加工 |  | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气    | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$ |
| 3811 | 机械加工 |  | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气    | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |

|      |      |  |       |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-------|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 机械加工 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗   |  | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗   |  | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3811 | 清洗   |  | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗   |  | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3811 | 清洗   |  | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗   |  | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗   |  | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3811 | 清洗   |  | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗   |  | 丙酮    | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗   |  | 丙酮    | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3811 | 清洗   |  | 丙酮    | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |



|      |    |  |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 清洗 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3811 | 清洗 |  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3811 | 清洗 |  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3811 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3811 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |  |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 清洗 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3811 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3811 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3811 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3811 | 清洗 |  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3811 | 清洗 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3811 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3811 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 清洗 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3811 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3811 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3811 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 焊接 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3811 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3811 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3811 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 焊接 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3811 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3811 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3811 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3811 | 焊接 |  | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3811 | 焊接 |  | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3811 | 焊接 |  | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |          |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 焊接 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3811 | 焊接 |  | 助焊剂（松香）  | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3811 | 焊接 |  | 助焊剂（松香）  | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3811 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3811 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.646 \times 10^3$    |
| 3811 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3811 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3811 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |    |  |       |              |      |    |        |                |                        |
|------|----|--|-------|--------------|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3811 | 涂漆 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥<br>固化  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 刷漆-干燥<br>固化  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3811 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 刷漆-干燥<br>固化  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 除锈 |  | 金属材料  | 喷砂除锈         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3811 | 除锈 |  | 金属材料  | 喷砂除锈         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.870 \times 10^0$    |
| 3811 | 除锈 |  | 金属材料  | 抛丸除锈         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3811 | 除锈 |  | 金属材料  | 抛丸除锈         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.870 \times 10^0$    |
| 3811 | 除锈 |  | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料        | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 除锈 |  | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料        | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 除锈 |  | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料        | $3.056 \times 10^0$    |
| 3811 | 除锈 |  | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料        | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 除锈 |  | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料        | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3811 | 除锈 |  | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料        | $1.575 \times 10^{-2}$ |



|      |                   |  |       |               |      |      |       |         |                        |
|------|-------------------|--|-------|---------------|------|------|-------|---------|------------------------|
| 3811 | 除锈                | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-水清洗      | 所有规模 | 废水   | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3811 | 除锈                |  | 酸性除锈剂 | 化学除锈-水清洗      | 所有规模 | 废水   | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 除锈                |  | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗      | 所有规模 | 废水   | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3811 | 除锈                |  | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗      | 所有规模 | 废水   | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 除锈                |  | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗      | 所有规模 | 废水   | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.114 \times 10^0$    |
| 3811 | 除锈                |  | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗      | 所有规模 | 废水   | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 除锈                |  | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗      | 所有规模 | 废水   | 石油类   | 克/千克-原料 | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 除锈                |  | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗      | 所有规模 | 废水   | 镉     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-7}$ |
| 3811 | 除锈                |  | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗      | 所有规模 | 废水   | 铅     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-6}$ |
| 3811 | 除锈                |  | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗      | 所有规模 | 废水   | 铬     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-7}$ |
| 3811 | 除锈                |  | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗      | 所有规模 | 废水   | 砷     | 克/千克-原料 | $3.937 \times 10^{-5}$ |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) |  |       | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水    | 工业废水量   | 吨/千台-产品                |

|      |                       |  |               |    |      |    |       |         |                        |
|------|-----------------------|--|---------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 汽轮发电机、水轮发电机、柴<br>油发电机、汽油发电机、风力<br>发电机、汽油机组、柴油机组、<br>燃煤机组、水力机组、燃气机<br>组 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.443 \times 10^4$    |

|      |                       |  |               |            |      |    |       |         |                        |
|------|-----------------------|--|---------------|------------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 汽轮发电机、水轮发电机、柴<br>油发电机、汽油发电机、风力<br>发电机、汽油机组、柴油机组、<br>燃煤机组、水力机组、燃气机<br>组 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀         | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀         | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀         | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀         | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀         | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 除油                    |  | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 除油                    |  | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3811 | 除油                    |  | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |

|      |      |  |        |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|--------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 除油   | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3811 | 除油   |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3811 | 除油   |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3811 | 除油   |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3811 | 除油   |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3811 | 除油   |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3811 | 除油   |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 除油   |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 除油   |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 除油   |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 塑料成型 |  | PVC    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |  |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 塑料成型 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 塑料成型 |  | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3811 | 塑料成型 |  | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 塑料成型 |  | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.11 \times 10^2$     |
| 3811 | 塑料成型 |  | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.55 \times 10^{-2}$  |
| 3811 | 塑料成型 |  | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3811 | 塑料成型 |  | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 塑料成型 |  | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |  |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 塑料成型 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 塑料成型 |  | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3811 | 塑料成型 |  | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 塑料成型 |  | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3811 | 塑料成型 |  | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 塑料成型 |  | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.11 \times 10^2$     |
| 3811 | 塑料成型 |  | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.05 \times 10^{-1}$  |
| 3811 | 塑料成型 |  | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |           |  |           |             |      |    |        |            |                        |
|------|-----------|--|-----------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 塑料成型      | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 硅胶        | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 塑料成型      |  | 橡胶        | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3811 | 塑料成型      |  | 橡胶        | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 塑料成型      |  | BMC       | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.024 \times 10^3$    |
| 3811 | 塑料成型      |  | BMC       | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.000 \times 10^{-3}$ |
| 3811 | 树脂浇注(含固化) |  | 环氧树脂      | 树脂浇注        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3811 | 树脂浇注(含固化) |  | 环氧树脂      | 树脂浇注        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 涂漆        |  | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂(含固化)   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3811 | 涂漆        |  | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂(含固化)   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 涂漆        |  | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂(含固化)   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |             |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-------------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3811 | 塑料成型 | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3811 | 塑料成型 |  | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗   |  | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3811 | 清洗   |  | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3811 | 清洗   |  | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3811 | 清洗   |  | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3811 | 清洗   |  | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3811 | 清洗   |  | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3811 | 清洗   |  | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗   |  | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3811 | 清洗   |  | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3811 | 清洗   |  | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |



|      |      |  |   |                |      |      |        |            |                     |
|------|------|--|---|----------------|------|------|--------|------------|---------------------|
| 3811 | 清洗   | 汽轮发电机、水轮发电机、柴油发电机、汽油发电机、风力发电机、汽油机组、柴油机组、燃煤机组、水力机组、燃气机组 | 其他有机溶剂  | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水   | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3811 | 清洗   |  | 其他有机溶剂  | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3811 | 清洗   |  | 其他有机溶剂  | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |
| 3811 | 除锈   |  | 酸性除锈剂   | 化学除锈-水清洗       | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.250 \times 10^0$ |
| 3811 | 除锈   |  | 中性除锈剂   | 化学除锈-水清洗       | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$ |
| 3811 | 除油   |  | 溶剂型除油剂  | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3812 | 机械加工 |  | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 金属材料           | 修边   | 所有规模 | 废气     | 工业废气量      | 标立方米/千台-产品          |
| 3812 | 机械加工 | 金属材料   |   | 修边             | 所有规模 | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$ |
| 3812 | 机械加工 | 金属材料   |   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3812 | 机械加工 | 金属材料   |   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$ |
| 3812 | 机械加工 | 聚合物材料  |   | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3812 | 机械加工 | 聚合物材料  |   | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^1$ |

|      |    |   |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 清洗 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3812 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3812 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3812 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3812 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |   |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 清洗 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3812 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3812 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3812 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3812 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |

|      |    |   |      |        |      |    |         |                        |                        |
|------|----|---|------|--------|------|----|---------|------------------------|------------------------|
| 3812 | 清洗 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量   | 吨/千台-产品                | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量   | 克/千克-原料                | $2.281 \times 10^2$    |
| 3812 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮      | 克/千克-原料                | $1.225 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷      | 克/千克-原料                | $4.246 \times 10^0$    |
| 3812 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮      | 克/千克-原料                | $2.269 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类     | 克/千克-原料                | $1.033 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量   | 标立方米/千台-产品             | $7.057 \times 10^4$    |
| 3812 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物  | 克/千克-原料                | $4.897 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量   | 吨/千台-产品                | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量   | 克/千克-原料                | $1.424 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮      | 克/千克-原料                | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷      | 克/千克-原料                | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮      | 克/千克-原料                | $3.056 \times 10^0$    |
| 3812 | 清洗 |   | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类     | 克/千克-原料                | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 镉       | 克/千克-原料                | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3812 | 清洗 | 盐酸  | 酸洗   | 所有规模   | 废水   | 铅  | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |                        |

|      |    |   |    |      |      |    |         |                        |                        |
|------|----|---|----|------|------|----|---------|------------------------|------------------------|
| 3812 | 清洗 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流电机、三相交流电机 | 盐酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 铬       | 克/千克-原料                | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 盐酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 砷       | 克/千克-原料                | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量   | 吨/千台-产品                | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量   | 克/千克-原料                | $1.424 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮      | 克/千克-原料                | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷      | 克/千克-原料                | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮      | 克/千克-原料                | $3.056 \times 10^0$    |
| 3812 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类     | 克/千克-原料                | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 镉       | 克/千克-原料                | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 铅       | 克/千克-原料                | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 铬       | 克/千克-原料                | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 砷       | 克/千克-原料                | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量   | 吨/千台-产品                | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量   | 克/千克-原料                | $1.424 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮      | 克/千克-原料                | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷      | 克/千克-原料                | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮      | 克/千克-原料                | $3.056 \times 10^0$    |
| 3812 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类     | 克/千克-原料                | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 镉       | 克/千克-原料                | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3812 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗   | 所有规模 | 废水 | 铅       | 克/千克-原料                | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 清洗 | 硝酸  | 酸洗 | 所有规模 | 废水   | 铬  | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |                        |
| 3812 | 清洗 | 硝酸  | 酸洗 | 所有规模 | 废水   | 砷  | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |                        |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 焊接 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3812 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3812 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3812 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3812 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3812 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 焊接 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3812 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3812 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3812 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3812 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3812 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 焊接 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3812 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3812 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3812 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3812 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3812 | 焊接 |   | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3812 | 焊接 |   | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3812 | 焊接 |   | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |



|      |    |   |          |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 焊接 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3812 | 焊接 |   | 助焊剂（松香）  | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3812 | 焊接 |   | 助焊剂（松香）  | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3812 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3812 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆    | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.646 \times 10^3$    |
| 3812 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆    | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆    | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3812 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆    | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 涂漆 |   | 水基型油漆    | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3812 | 涂漆 |   | 水基型油漆    | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 涂漆 |   | 水基型油漆    | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |    |   |       |              |      |    |        |                |                        |
|------|----|---|-------|--------------|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3812 | 涂漆 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥<br>固化  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 刷漆-干燥<br>固化  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3812 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 刷漆-干燥<br>固化  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 除锈 |   | 金属材料  | 喷砂除锈         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3812 | 除锈 |   | 金属材料  | 喷砂除锈         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.870 \times 10^0$    |
| 3812 | 除锈 |   | 金属材料  | 抛丸除锈         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3812 | 除锈 |   | 金属材料  | 抛丸除锈         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.870 \times 10^0$    |
| 3812 | 除锈 |   | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料        | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 除锈 |   | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料        | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 除锈 |   | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料        | $3.056 \times 10^0$    |
| 3812 | 除锈 |   | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料        | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 除锈 |   | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料        | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3812 | 除锈 |   | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料        | $1.575 \times 10^{-2}$ |

|      |                   |   |               |          |      |    |       |         |                        |
|------|-------------------|---|---------------|----------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3812 | 除锈                | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 酸性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3812 | 除锈                |   | 酸性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 除锈                |   | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3812 | 除锈                |   | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 除锈                |   | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.114 \times 10^0$    |
| 3812 | 除锈                |   | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 除锈                |   | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 除锈                |   | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-7}$ |
| 3812 | 除锈                |   | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-6}$ |
| 3812 | 除锈                |   | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-7}$ |
| 3812 | 除锈                |   | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $3.937 \times 10^{-5}$ |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) |   | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.443 \times 10^4$    |

|      |                       |   |               |    |      |    |       |         |                        |
|------|-----------------------|---|---------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.443 \times 10^4$    |

|      |                       |   |               |        |      |    |       |         |                        |
|------|-----------------------|---|---------------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流电机、三相交流电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |   | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 除油                    |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 除油                    |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3812 | 除油                    |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |

|      |      |   |        |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|--------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 除油   | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3812 | 除油   |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3812 | 除油   |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3812 | 除油   |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3812 | 除油   |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3812 | 除油   |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3812 | 除油   |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 除油   |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 除油   |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 除油   |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 塑料成型 |   | PVC    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |   |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 塑料成型 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 塑料成型 |   | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3812 | 塑料成型 |   | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 塑料成型 |   | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.11 \times 10^2$     |
| 3812 | 塑料成型 |   | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.55 \times 10^{-2}$  |
| 3812 | 塑料成型 |   | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3812 | 塑料成型 |   | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 塑料成型 |   | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |   |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 塑料成型 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 塑料成型 |   | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3812 | 塑料成型 |   | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 塑料成型 |   | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3812 | 塑料成型 |   | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 塑料成型 |   | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.11 \times 10^2$     |
| 3812 | 塑料成型 |   | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.05 \times 10^{-1}$  |
| 3812 | 塑料成型 |   | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |



|      |           |   |           |             |      |    |        |            |                        |
|------|-----------|---|-----------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 塑料成型      | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 硅胶        | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 塑料成型      |   | 橡胶        | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3812 | 塑料成型      |   | 橡胶        | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 塑料成型      |   | BMC       | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.024 \times 10^3$    |
| 3812 | 塑料成型      |   | BMC       | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.000 \times 10^{-3}$ |
| 3812 | 树脂浇注(含固化) |   | 环氧树脂      | 树脂浇注        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3812 | 树脂浇注(含固化) |   | 环氧树脂      | 树脂浇注        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 涂漆        |   | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂(含固化)   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3812 | 涂漆        |   | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂(含固化)   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 涂漆        |   | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂(含固化)   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |

|      |      |   |             |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|-------------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 塑料成型 | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3812 | 塑料成型 |   | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗   |   | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3812 | 清洗   |   | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3812 | 清洗   |   | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗   |   | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3812 | 清洗   |   | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗   |   | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗   |   | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3812 | 清洗   |   | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3812 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3812 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |

|      |      |   |        |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|--------|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3812 | 清洗   | 无刷直流电动机、有刷直流电动机、电磁直流电动机、永磁直流电动机、单项交流点击、三相交流电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗       | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3812 | 清洗   |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3812 | 清洗   |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3812 | 清洗   |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3812 | 除锈   |   | 酸性除锈剂  | 化学除锈-水清洗       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3812 | 除锈   |   | 中性除锈剂  | 化学除锈-水清洗       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.250 \times 10^0$    |
| 3812 | 除油   |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3813 | 机械加工 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机                             | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3813 | 机械加工 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机                             | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3813 | 机械加工 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机                             | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3813 | 机械加工 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机                             | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3813 | 机械加工 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机                             | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |

|      |      |                   |       |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|-------------------|-------|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 机械加工 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 丙酮    | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 丙酮    | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 丙酮    | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |                   |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |                   |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |

|      |    |                   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |



|      |    |                   |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|-------------------|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3813 | 清洗 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                   |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                   |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-------------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |

|      |    |                   |          |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-------------------|----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 助焊剂（无机酸） | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 助焊剂（无机酸） | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3813 | 焊接 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 溶剂型油漆    | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.646 \times 10^3$    |
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 溶剂型油漆    | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 溶剂型油漆    | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 溶剂型油漆    | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                   |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-------------------|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3813 | 涂漆 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 金属材料  | 喷砂除锈      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 金属材料  | 喷砂除锈      | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 金属材料  | 抛丸除锈      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 金属材料  | 抛丸除锈      | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-水清洗  | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-水清洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                   |       |          |      |    |       |         |                        |
|------|----|-------------------|-------|----------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.114 \times 10^0$    |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 除锈 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-7}$ |

|      |                   |                   |               |          |      |    |       |         |                        |
|------|-------------------|-------------------|---------------|----------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3813 | 除锈                | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-6}$ |
| 3813 | 除锈                | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-7}$ |
| 3813 | 除锈                | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 中性除锈剂         | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $3.937 \times 10^{-5}$ |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |

|      |                       |                       |               |    |      |    |       |         |                        |
|------|-----------------------|-----------------------|---------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |



|      |                       |                       |               |            |      |    |            |         |                        |
|------|-----------------------|-----------------------|---------------|------------|------|----|------------|---------|------------------------|
| 3813 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀         | 所有规模 | 废水 | 氰化物        | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 除油                    | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量      | 吨/千台-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 除油                    | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量      | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3813 | 除油                    | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮         | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3813 | 除油                    | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷         | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 3813 | 除油                    | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮         | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 3813 | 除油                    | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类        | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$    |
| 3813 | 除油                    | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$    |
| 3813 | 除油                    | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 水基型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量      | 吨/千台-产品 | $1.422 \times 10^0$    |
| 3813 | 除油                    | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 水基型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量      | 克/千克-原料 | $3.501 \times 10^0$    |
| 3813 | 除油                    | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 水基型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮         | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 除油                    | 控制微电机、驱动微电机、专<br>用微电机 | 水基型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷         | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                   |        |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-------------------|--------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 除油   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 除油   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PVC    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PVC    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | ABS    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | ABS    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PE     | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PE     | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 环氧树脂   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |

|      |      |                   |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-------------------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |           |                   |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|-----------|-------------------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 塑料成型      | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 塑料成型      | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3813 | 塑料成型      | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 塑料成型      | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3813 | 塑料成型      | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 塑料成型      | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | BMC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.024 \times 10^3$    |
| 3813 | 塑料成型      | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | BMC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.000 \times 10^{-3}$ |
| 3813 | 树脂浇注(含固化) | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 环氧树脂 | 树脂浇注        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3813 | 树脂浇注(含固化) | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 环氧树脂 | 树脂浇注        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                   |             |           |      |    |        |            |                        |
|------|------|-------------------|-------------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 涂漆   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3813 | 涂漆   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 涂漆   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3813 | 塑料成型 | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |      |                   |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|-------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3813 | 清洗   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3813 | 除锈   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 酸性除锈剂  | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3813 | 除锈   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 中性除锈剂  | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.250 \times 10^0$    |
| 3813 | 除油   | 控制微电机、驱动微电机、专用微电机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3819 | 机械加工 | 其他电机              | 金属材料   | 修边       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3819 | 机械加工 | 其他电机              | 金属材料   | 修边       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |

|      |      |      |       |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|------|-------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3819 | 机械加工 | 其他电机 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3819 | 机械加工 | 其他电机 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3819 | 机械加工 | 其他电机 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3819 | 机械加工 | 其他电机 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 正己烷   | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |      |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |



|      |    |      |      |            |      |    |            |                |                        |
|------|----|------|------|------------|------|----|------------|----------------|------------------------|
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 异丙醇  | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷         | 克/千克-原料        | $4.246 \times 10^0$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 异丙醇  | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮         | 克/千克-原料        | $2.269 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 异丙醇  | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类        | 克/千克-原料        | $1.033 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 异丙醇  | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千台-<br>产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 异丙醇  | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原料        | $4.897 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量      | 吨/千台-产品        | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量      | 克/千克-原料        | $2.281 \times 10^2$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮         | 克/千克-原料        | $1.225 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷         | 克/千克-原料        | $4.246 \times 10^0$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮         | 克/千克-原料        | $2.269 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类        | 克/千克-原料        | $1.033 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂<br>清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千台-<br>产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |      |      |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|------|------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硝酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |

|      |    |      |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|------|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 硝酸                 | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |

|      |    |      |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |

|      |    |      |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |      |                |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|------|----------------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 助焊剂（松香）        | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3819 | 焊接 | 其他电机 | 助焊剂（松香）        | 波峰焊       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 溶剂型油漆          | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 溶剂型油漆          | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 溶剂型油漆          | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.646 \times 10^3$    |
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 溶剂型油漆          | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 溶剂型油漆          | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |    |      |       |               |      |    |        |                |                        |
|------|----|------|-------|---------------|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥<br>固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-<br>干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-<br>干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥<br>固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥<br>固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥<br>固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3819 | 涂漆 | 其他电机 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥<br>固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 金属材料  | 喷砂除锈          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 金属材料  | 喷砂除锈          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.870 \times 10^0$    |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 金属材料  | 抛丸除锈          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 金属材料  | 抛丸除锈          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.870 \times 10^0$    |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗  | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料        | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料        | $3.408 \times 10^{-1}$ |

|      |    |      |       |              |      |    |       |         |                        |
|------|----|------|-------|--------------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 酸性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.114 \times 10^0$    |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 中性除锈剂 | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-7}$ |



|      |                       |      |               |              |      |    |       |         |                        |
|------|-----------------------|------|---------------|--------------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3819 | 除锈                    | 其他电机 | 中性除锈剂         | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-6}$ |
| 3819 | 除锈                    | 其他电机 | 中性除锈剂         | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $7.874 \times 10^{-7}$ |
| 3819 | 除锈                    | 其他电机 | 中性除锈剂         | 化学除锈-<br>水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $3.937 \times 10^{-5}$ |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀           | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀           | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀           | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀           | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀           | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀           | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |

|      |                       |      |               |    |      |    |       |         |                        |
|------|-----------------------|------|---------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |

|      |                       |      |               |            |      |    |            |         |                        |
|------|-----------------------|------|---------------|------------|------|----|------------|---------|------------------------|
| 3819 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 其他电机 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀         | 所有规模 | 废水 | 氰化物        | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 除油                    | 其他电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量      | 吨/千台-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 除油                    | 其他电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量      | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3819 | 除油                    | 其他电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮         | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3819 | 除油                    | 其他电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷         | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 3819 | 除油                    | 其他电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮         | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 3819 | 除油                    | 其他电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类        | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$    |
| 3819 | 除油                    | 其他电机 | 溶剂型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$    |
| 3819 | 除油                    | 其他电机 | 水基型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量      | 吨/千台-产品 | $1.422 \times 10^0$    |
| 3819 | 除油                    | 其他电机 | 水基型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量      | 克/千克-原料 | $3.501 \times 10^0$    |
| 3819 | 除油                    | 其他电机 | 水基型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮         | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 除油                    | 其他电机 | 水基型除油<br>剂    | 除油-水清<br>洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷         | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |

|      |      |      |        |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|------|--------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3819 | 除油   | 其他电机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 除油   | 其他电机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | PVC    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | PVC    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | ABS    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | ABS    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | PE     | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | PE     | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | 环氧树脂   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |

|      |      |      |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |           |      |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|-----------|------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3819 | 塑料成型      | 其他电机 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 塑料成型      | 其他电机 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3819 | 塑料成型      | 其他电机 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 塑料成型      | 其他电机 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3819 | 塑料成型      | 其他电机 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 塑料成型      | 其他电机 | BMC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.024 \times 10^3$    |
| 3819 | 塑料成型      | 其他电机 | BMC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.000 \times 10^{-3}$ |
| 3819 | 树脂浇注(含固化) | 其他电机 | 环氧树脂 | 树脂浇注        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3819 | 树脂浇注(含固化) | 其他电机 | 环氧树脂 | 树脂浇注        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |

|      |      |      |             |           |      |    |        |            |                        |
|------|------|------|-------------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3819 | 涂漆   | 其他电机 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3819 | 涂漆   | 其他电机 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 涂漆   | 其他电机 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3819 | 塑料成型 | 其他电机 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗   | 其他电机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |      |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3819 | 清洗 | 其他电机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 酸性除锈剂  | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3819 | 除锈 | 其他电机 | 中性除锈剂  | 化学除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.250 \times 10^0$    |
| 3819 | 除油 | 其他电机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |



3821 发电机及发电机组制造、3822 电容器及其配套设备制造、3823 配电开关控制设备制造、3824 电力电子元器件制造、3829 其他输配电及控制设备制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称            | 原料名称 | 工艺名称   | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标  | 系数单位       | 产污系数                   |
|------|----|-----------------|------|--------|------|-------|--------|------------|------------------------|
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |                 |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |                 |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硫酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                 |      |                   |      |    |       |            |                        |
|------|------|-----------------|------|-------------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硫酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硫酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硫酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硫酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硫酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硫酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3821 | 清洗   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 机械加工 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 金属材料 | 开料、切割、冲压、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3821 | 机械加工 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 金属材料 | 修边                | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3821 | 机械加工 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 金属材料 | 修边                | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |

|      |      |                 |        |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|-----------------|--------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3821 | 机械加工 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3821 | 机械加工 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3821 | 机械加工 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3821 | 机械加工 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 机械加工 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3821 | 机械加工 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3821 | 除油   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 除油   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3821 | 除油   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3821 | 除油   | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                 |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3821 | 除油 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3821 | 除油 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3821 | 除油 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3821 | 除油 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3821 | 除油 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3821 | 除油 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 除油 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 除油 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 除油 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 涂漆 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3821 | 涂漆 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 涂漆 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |                   |                 |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|-------------------|-----------------|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3821 | 涂漆                | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型油漆     | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 涂漆                | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型油漆     | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3821 | 涂漆                | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 溶剂型油漆     | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 涂漆                | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型油漆     | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3821 | 涂漆                | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型油漆     | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 涂漆                | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型油漆     | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3821 | 涂漆                | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型油漆     | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 涂漆                | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型油漆     | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3821 | 涂漆                | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型油漆     | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀        | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.443 \times 10^4$    |

|      |                           |                 |               |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-----------------|---------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |



|      |                           |                 |                    |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-----------------|--------------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀铜镀<br>液(含氰)      | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |

|      |                           |                 |                    |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-----------------|--------------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀银镀<br>液(含氰)      | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.443 \times 10^4$    |

|      |                           |                 |               |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-----------------|---------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |

|      |                           |                 |                    |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-----------------|--------------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀银镀<br>液(含氰)      | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 银     | 克/千克-原料 | $1.474 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |

|      |                           |                 |                                    |     |      |    |       |                |                        |
|------|---------------------------|-----------------|------------------------------------|-----|------|----|-------|----------------|------------------------|
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料        | $6.522 \times 10^0$    |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料        | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料        | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料        | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料        | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 焊接                        | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 含铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等,<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                 |                                    |     |      |    |       |                |                        |
|------|----|-----------------|------------------------------------|-----|------|----|-------|----------------|------------------------|
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 含铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等，<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 含铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等，<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料        | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-<br>产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料        | $5.403 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                 |                                    |     |      |    |        |                |                        |
|------|----|-----------------|------------------------------------|-----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂)        | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.521 \times 10^1$    |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $6.924 \times 10^0$    |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等,<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                 |                                    |     |      |    |       |                |                        |
|------|----|-----------------|------------------------------------|-----|------|----|-------|----------------|------------------------|
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等，<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等，<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料        | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-<br>产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料        | $3.406 \times 10^{-5}$ |



|      |    |                 |                             |     |      |    |        |                |                        |
|------|----|-----------------|-----------------------------|-----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.761 \times 10^1$    |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $6.211 \times 10^0$    |
| 3821 | 焊接 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 助焊剂<br>(无机<br>酸)            | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |       |                 |              |       |      |    |        |                |                     |
|------|-------|-----------------|--------------|-------|------|----|--------|----------------|---------------------|
| 3821 | 焊接    | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 助焊剂<br>(无机酸) | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$ |
| 3821 | 焊接    | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 助焊剂<br>(有机酸) | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3821 | 焊接    | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 助焊剂<br>(有机酸) | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$ |
| 3821 | 焊接    | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 助焊剂<br>(松香)  | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3821 | 焊接    | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 助焊剂<br>(松香)  | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$ |
| 3821 | 粘接+固化 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 环氧树脂胶        | 粘接+固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $8.399 \times 10^2$ |
| 3821 | 粘接+固化 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 环氧树脂胶        | 粘接+固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.312 \times 10^2$ |
| 3821 | 粘接+固化 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硅胶           | 粘接+固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $8.399 \times 10^2$ |
| 3821 | 粘接+固化 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 硅胶           | 粘接+固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.312 \times 10^2$ |
| 3821 | 粘接+固化 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 白胶           | 粘接+固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $8.399 \times 10^2$ |
| 3821 | 粘接+固化 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 白胶           | 粘接+固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.312 \times 10^2$ |

|      |           |                 |                   |        |      |    |        |            |                        |
|------|-----------|-----------------|-------------------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3821 | 粘接+固化     | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | AB胶(丙烯酸、环氧树脂、聚氨酯) | 粘接+固化  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $8.399 \times 10^2$    |
| 3821 | 粘接+固化     | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | AB胶(丙烯酸、环氧树脂、聚氨酯) | 粘接+固化  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.312 \times 10^2$    |
| 3821 | 灌封        | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 环氧树脂              | 真空灌封   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.125 \times 10^5$    |
| 3821 | 灌封        | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 环氧树脂              | 真空灌封   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.531 \times 10^1$    |
| 3821 | 树脂浇注(含固化) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 环氧树脂              | 树脂浇注   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.828 \times 10^6$    |
| 3821 | 树脂浇注(含固化) | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 环氧树脂              | 树脂浇注   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.479 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 清洗        | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 其他有机溶剂            | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 清洗        | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 其他有机溶剂            | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3821 | 清洗        | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 其他有机溶剂            | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗        | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 其他有机溶剂            | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                 |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 正己烷    | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器 | 正己烷    | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                     |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器     | 正己烷       | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器     | 正己烷       | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器     | 正己烷       | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器     | 正己烷       | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3821 | 清洗 | 变压器、整流器、电感器、逆变器     | 正己烷       | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3821 | 涂漆 | 变压器、整流器、电感器、逆变器     | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3821 | 涂漆 | 变压器、整流器、电感器、逆变器     | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3821 | 涂漆 | 变压器、整流器、电感器、逆变器     | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3821 | 除油 | 变压器、整流器、电感器、逆变器     | 溶剂型除油剂    | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 正己烷       | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 正己烷       | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |                     |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |                     |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |                     |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $7.285 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.241 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $2.952 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $1.175 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.292 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $6.560 \times 10^{-3}$ |



|      |    |                     |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $2.239 \times 10^{-6}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $5.387 \times 10^{-5}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $1.054 \times 10^{-3}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.922 \times 10^{-4}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $7.285 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $6.491 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.544 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $6.143 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.244 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $3.430 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.171 \times 10^{-5}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.817 \times 10^{-4}$ |

|      |    |                     |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $5.512 \times 10^{-3}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.005 \times 10^{-3}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $7.285 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.675 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $3.983 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.585 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $5.791 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $8.851 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.021 \times 10^{-5}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $7.268 \times 10^{-4}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $1.422 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.593 \times 10^{-3}$ |

|      |      |                     |       |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------|-------|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3822 | 机械加工 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3822 | 机械加工 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3822 | 机械加工 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3822 | 机械加工 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3822 | 机械加工 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3822 | 机械加工 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 机械加工 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3822 | 机械加工 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3822 | 涂漆   | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3822 | 涂漆   | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |                   |                     |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|-------------------|---------------------|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3822 | 涂漆                | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 溶剂型油漆     | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3822 | 涂漆                | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 溶剂型油漆     | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 涂漆                | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 溶剂型油漆     | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3822 | 涂漆                | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 溶剂型油漆     | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 涂漆                | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型油漆     | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3822 | 涂漆                | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型油漆     | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 涂漆                | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型油漆     | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3822 | 涂漆                | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型油漆     | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 涂漆                | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型油漆     | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3822 | 涂漆                | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型油漆     | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀        | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.443 \times 10^4$    |

|      |                           |                         |               |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-------------------------|---------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |

|      |                           |                         |                    |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-------------------------|--------------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀铜镀<br>液(含氰)      | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |

|      |                           |                         |                    |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-------------------------|--------------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀银镀<br>液(含氰)      | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$    |

|      |                           |                         |               |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-------------------------|---------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |



|      |                           |                         |                    |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-------------------------|--------------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $6.522 \times 10^0$    |

|      |                           |                         |                                    |     |      |    |       |                |                        |
|------|---------------------------|-------------------------|------------------------------------|-----|------|----|-------|----------------|------------------------|
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料        | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料        | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料        | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料        | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 焊接                        | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零<br>件 | 含铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等,<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                     |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|---------------------|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                     |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                     |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|---------------------|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                     |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                     |              |      |      |    |        |            |                     |
|------|----|---------------------|--------------|------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 助焊剂<br>(无机酸) | 波峰焊  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 助焊剂<br>(有机酸) | 波峰焊  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 助焊剂<br>(有机酸) | 波峰焊  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 助焊剂<br>(松香)  | 波峰焊  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3822 | 焊接 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 助焊剂<br>(松香)  | 波峰焊  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |
| 3822 | 灌封 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 环氧树脂         | 真空灌封 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.125 \times 10^5$ |
| 3822 | 灌封 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 环氧树脂         | 真空灌封 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.531 \times 10^1$ |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 陶瓷           | 烧结   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$ |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 云母           | 烧结   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$ |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 钽块           | 烧结   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$ |
| 3822 | 喷金 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 金属焊料         | 喷金   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.684 \times 10^5$ |

|      |               |                     |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|---------------|---------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3822 | 喷金            | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 金属焊料   | 喷金     | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.095 \times 10^2$    |
| 3822 | 树脂浇注<br>(含固化) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 环氧树脂   | 树脂浇注   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3822 | 树脂浇注<br>(含固化) | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 环氧树脂   | 树脂浇注   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 清洗            | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 清洗            | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3822 | 清洗            | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗            | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗            | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗            | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3822 | 清洗            | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3822 | 清洗            | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |



|      |    |                     |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3822 | 清洗 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 涂漆 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3822 | 涂漆 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 涂漆 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 陶瓷        | 烧结        | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件 | 云母        | 烧结        | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件                                    | 钽块    | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件                                    | 金属氧化物 | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件                                    | 多晶硅片  | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件                                    | 单晶硅片  | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件                                    | 陶瓷    | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^1$    |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件                                    | 云母    | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^1$    |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件                                    | 钽块    | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^1$    |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件                                    | 金属氧化物 | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^1$    |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件                                    | 多晶硅片  | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^1$    |
| 3822 | 烧结 | 电力电容器、电容器成套装置、电容器零件                                    | 单晶硅片  | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 正己烷   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.074 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |



|      |    |  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |

|      |      |  |      |          |      |    |       |            |                        |
|------|------|--|------|----------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3823 | 清洗   | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硝酸   | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗   | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硝酸   | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3823 | 清洗   | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硝酸   | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 清洗   | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硝酸   | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3823 | 清洗   | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 硝酸   | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 机械加工 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 金属材料 | 修边       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3823 | 机械加工 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 金属材料 | 修边       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3823 | 机械加工 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 金属材料 | 车削、打磨、抛光 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |

|      |      |  |       |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-------|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 机械加工 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3823 | 机械加工 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3823 | 机械加工 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 机械加工 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3823 | 机械加工 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3823 | 涂漆   | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3823 | 涂漆   | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 涂漆 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3823 | 涂漆 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 涂漆 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3823 | 涂漆 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 涂漆 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3823 | 涂漆 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 涂漆 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3823 | 涂漆 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |                   |  |           |         |      |    |        |            |                        |
|------|-------------------|--|-----------|---------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 涂漆                | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型油漆     | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3823 | 涂漆                | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型油漆     | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.443 \times 10^4$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀      | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $7.648 \times 10^1$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀      | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $2.267 \times 10^0$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电镀、化学镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀      | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.133 \times 10^0$    |

|      |                           |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀铜镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀铜镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀铜镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀铜镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |

|      |                           |  |            |    |      |    |     |         |                        |
|------|---------------------------|--|------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |

|      |                           |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |



|      |                           |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |

|      |                           |  |            |    |      |    |     |         |                        |
|------|---------------------------|--|------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $6.522 \times 10^0$    |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-2}$ |

|      |                           |  |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|---------------------------|--|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3823 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 电镀镍镀液(不含氰)         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 焊接                        | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3823 | 焊接                        | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 焊接                        | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3823 | 焊接                        | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 助焊剂（松香）        | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3823 | 焊接 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 助焊剂（松香）        | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 陶瓷             | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$ |

|      |               |  |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|---------------|--|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 烧结            | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 云母     | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3823 | 烧结            | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 金属氧化物  | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3823 | 树脂浇注<br>(含固化) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 环氧树脂   | 树脂浇注   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3823 | 树脂浇注<br>(含固化) | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 环氧树脂   | 树脂浇注   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 清洗            | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 清洗            | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3823 | 清洗            | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3823 | 清洗            | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |



|      |    |  |        |          |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$ |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$ |

|      |    |  |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3823 | 清洗 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 涂漆 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3823 | 涂漆 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 涂漆 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 陶瓷        | 烧结        | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 云母        | 烧结        | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 钽块        | 烧结        | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 金属氧化物 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 多晶硅片  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 单晶硅片  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 陶瓷    | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 云母    | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 钽块    | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 金属氧化物 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^{-1}$ |
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座 | 多晶硅片  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |      |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3823 | 烧结 | 高压配电开关控制设备、低压配电开关控制设备、专用低压电器、电力控制或配电用配电板、盘、控制台、控制柜及其底座                                 | 单晶硅片 | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^1$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |  |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |    |        |      |    |       |         |                     |
|------|----|--|----|--------|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$ |

|      |    |  |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |  |     |        |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|-----|--------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |



|      |    |  |      |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |  |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |

|      |    |  |    |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |

|      |    |  |    |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |

|      |    |  |    |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |

|      |      |  |      |                   |      |    |       |            |                        |
|------|------|--|------|-------------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3824 | 清洗   | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 清洗   | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3824 | 清洗   | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硝酸   | 酸洗                | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 机械加工 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 金属材料 | 开料、切割、冲压、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3824 | 机械加工 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 金属材料 | 开料、切割、冲压、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |



|      |      |  |       |                |      |    |       |            |                     |
|------|------|--|-------|----------------|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3824 | 机械加工 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3824 | 机械加工 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$ |
| 3824 | 机械加工 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3824 | 机械加工 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$ |
| 3824 | 机械加工 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$ |

|      |      |  |        |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|--|--------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3824 | 机械加工 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 机械加工 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 半导体材料  | 打磨、抛光          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3824 | 机械加工 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 半导体材料  | 打磨、抛光          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3824 | 除油   | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 除油   | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |  |        |        |      |    |        |         |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|---------|---------------------|
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$ |
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$ |
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$ |
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$ |
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.422 \times 10^0$    |
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.501 \times 10^0$    |
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |               |  |           |         |      |    |        |            |                        |
|------|---------------|--|-----------|---------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 涂漆            | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型油漆     | 浸漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 涂漆            | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型油漆     | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3824 | 涂漆            | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型油漆     | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 表面处理（含电镀、化学镀） | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀      | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $7.648 \times 10^1$    |
| 3824 | 表面处理（含电镀、化学镀） | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀      | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $2.267 \times 10^0$    |

|      |                           |  |           |    |      |    |     |         |                        |
|------|---------------------------|--|-----------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物 | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜   | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |



|      |                           |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |

|      |                           |  |            |    |      |    |     |         |                        |
|------|---------------------------|--|------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |

|      |                           |  |           |    |      |    |       |         |                     |
|------|---------------------------|--|-----------|----|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$ |

|      |                           |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |

|      |                           |  |            |    |      |    |     |         |                        |
|------|---------------------------|--|------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $6.522 \times 10^0$    |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |

|      |                           |  |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|---------------------------|--|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀镍镀液(不含氰)         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 电镀镍镀液(不含氰)         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 焊接                        | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3824 | 焊接                        | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 焊接                        | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |



|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |          |     |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|----------|-----|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 助焊剂（无机酸） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3824 | 焊接 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |

|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |

|      |    |  |       |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $3.258 \times 10^{-5}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |

|      |    |  |       |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3824 | 蚀刻 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-3}$ |

|      |         |  |       |    |      |    |        |            |                     |
|------|---------|--|-------|----|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3824 | 印刷(含丝印) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$ |
| 3824 | 印刷(含丝印) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$ |
| 3824 | 印刷(含丝印) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$ |
| 3824 | 印刷(含丝印) | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$ |
| 3824 | 烧结      | 电力半导体器件(整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块)、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 陶瓷    | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$ |



|      |      |  |       |    |      |    |       |            |                     |
|------|------|--|-------|----|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3824 | 烧结   | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 云母    | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$ |
| 3824 | 烧结   | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 金属氧化物 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$ |
| 3824 | 烧结   | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 单晶硅片  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$ |
| 3824 | 烧结   | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 多晶硅片  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$ |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PVC   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$ |

|      |      |  |     |    |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-----|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PVC | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | ABS | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | ABS | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PE  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PE  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |      |    |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PP   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PP   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PBT  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |  |      |    |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PBT  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PC   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PC   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PTFE | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | PTFE | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |     |    |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-----|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硅胶  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 硅胶  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 橡胶  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 橡胶  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 塑料成型 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | BMC | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.024 \times 10^3$    |

|      |           |  |             |      |      |    |        |            |                        |
|------|-----------|--|-------------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 塑料成型      | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | BMC         | 注塑   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.000 \times 10^{-3}$ |
| 3824 | 塑料成型      | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 其他塑料（含混合塑料） | 注塑   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3824 | 塑料成型      | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 其他塑料（含混合塑料） | 注塑   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 树脂浇注（含固化） | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 环氧树脂        | 树脂浇注 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3824 | 树脂浇注（含固化） | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 环氧树脂        | 树脂浇注 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |  |        |          |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$ |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$ |



|      |    |  |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3824 | 清洗 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.974 \times 10^4$    |

|      |    |  |           |           |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|-----------|-----------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 涂漆 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 陶瓷        | 烧结        | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 云母        | 烧结        | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 钽块        | 烧结        | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 金属氧化物 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 多晶硅片  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 单晶硅片  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 陶瓷    | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^1$    |
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 云母    | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $5.351 \times 10^1$    |

|      |    |  |        |        |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 钼块     | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$ |
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 金属氧化物  | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$ |
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 多晶硅片   | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$ |
| 3824 | 烧结 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 单晶硅片   | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$ |
| 3824 | 除油 | 电力半导体器件（整流管、晶闸管、电力晶体管、电力场效应器件、场控双极性复合器件、静电感应器件、电力半导体模块）、电力集成电路、电子设备机电元件、继电器、继电保护及自动化装置 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |                 |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                 |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |

|      |    |                 |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                 |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |



|      |      |                 |        |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|-----------------|--------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3829 | 机械加工 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3829 | 机械加工 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3829 | 机械加工 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3829 | 机械加工 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3829 | 机械加工 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3829 | 机械加工 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 机械加工 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 半导体材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3829 | 机械加工 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 半导体材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3829 | 机械加工 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 半导体材料  | 打磨、抛光          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3829 | 机械加工 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 半导体材料  | 打磨、抛光          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3829 | 除油   | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                 |        |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|-----------------|--------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$    |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$    |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品 | $1.422 \times 10^0$    |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $3.501 \times 10^0$    |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $2.682 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                 |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |                           |                 |               |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-----------------|---------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀铜镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |

|      |                           |                 |                    |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-----------------|--------------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀铜镀<br>液(含氰)      | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀铜镀<br>液(含氰)      | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |

|      |                           |                 |                    |    |      |    |     |         |                        |
|------|---------------------------|-----------------|--------------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀锡镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |

|      |                           |                 |               |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-----------------|---------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀银镀<br>液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |

|      |                           |                 |                    |    |      |    |       |         |                        |
|------|---------------------------|-----------------|--------------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀银镀<br>液(含氰)      | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |



|      |                           |                 |                                    |     |      |    |       |                |                        |
|------|---------------------------|-----------------|------------------------------------|-----|------|----|-------|----------------|------------------------|
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料        | $6.522 \times 10^0$    |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料        | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料        | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料        | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 表面处理<br>(含电<br>镀、化学<br>镀) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 电镀镍镀<br>液(不含<br>氰)                 | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料        | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 焊接                        | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 含铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等,<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                 |                                    |     |      |    |       |                |                        |
|------|----|-----------------|------------------------------------|-----|------|----|-------|----------------|------------------------|
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 含铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等，<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 含铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等，<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料        | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-<br>产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料        | $5.403 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                 |                                    |     |      |    |        |                |                        |
|------|----|-----------------|------------------------------------|-----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂)        | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.521 \times 10^1$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $6.924 \times 10^0$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等,<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                 |                                    |     |      |    |       |                |                        |
|------|----|-----------------|------------------------------------|-----|------|----|-------|----------------|------------------------|
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等，<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等，<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料        | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-<br>产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料        | $3.406 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                 |                             |     |      |    |        |                |                        |
|------|----|-----------------|-----------------------------|-----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.761 \times 10^1$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $6.211 \times 10^0$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 助焊剂<br>(无机<br>酸)            | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                 |              |     |      |    |        |                |                        |
|------|----|-----------------|--------------|-----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 助焊剂<br>(无机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 助焊剂<br>(有机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 助焊剂<br>(有机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 助焊剂<br>(松香)  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3829 | 焊接 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 助焊剂<br>(松香)  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$    |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 酸性蚀刻<br>液    | 蚀刻  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品        | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 酸性蚀刻<br>液    | 蚀刻  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料        | $1.447 \times 10^0$    |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 酸性蚀刻<br>液    | 蚀刻  | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料        | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 酸性蚀刻<br>液    | 蚀刻  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料        | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 酸性蚀刻<br>液    | 蚀刻  | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料        | $1.273 \times 10^0$    |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 酸性蚀刻<br>液    | 蚀刻  | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料        | $1.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                 |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.258 \times 10^{-5}$ |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3829 | 蚀刻 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-4}$ |

|      |         |                 |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|---------|-----------------|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3829 | 蚀刻      | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3829 | 蚀刻      | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 印刷(含丝印) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3829 | 印刷(含丝印) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3829 | 印刷(含丝印) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3829 | 印刷(含丝印) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3829 | 烧结      | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 陶瓷    | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3829 | 烧结      | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 云母    | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3829 | 烧结      | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 金属氧化物 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3829 | 烧结      | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 单晶硅片  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3829 | 烧结      | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 多晶硅片  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3829 | 塑料成型    | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PVC   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |



|      |      |                 |      |    |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------|------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PVC  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | ABS  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | ABS  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PE   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PE   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PP   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PP   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PBT  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PBT  | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PC   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PC   | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PTFE | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3829 | 塑料成型 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | PTFE | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |       |                 |       |                   |      |    |        |            |                        |
|------|-------|-----------------|-------|-------------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3829 | 塑料成型  | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硅胶    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3829 | 塑料成型  | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硅胶    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 塑料成型  | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 橡胶    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3829 | 塑料成型  | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 橡胶    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 塑料成型  | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | BMC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.024 \times 10^3$    |
| 3829 | 塑料成型  | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | BMC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.000 \times 10^{-3}$ |
| 3829 | 粘接+固化 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 环氧树脂胶 | 粘接 <sup>+固化</sup> | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $8.399 \times 10^2$    |
| 3829 | 粘接+固化 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 环氧树脂胶 | 粘接 <sup>+固化</sup> | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.312 \times 10^2$    |
| 3829 | 粘接+固化 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硅胶    | 粘接 <sup>+固化</sup> | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $8.399 \times 10^2$    |

|      |       |                 |                   |                   |      |    |        |            |                     |
|------|-------|-----------------|-------------------|-------------------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3829 | 粘接+固化 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 硅胶                | 粘接 <sup>+固化</sup> | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.312 \times 10^2$ |
| 3829 | 粘接+固化 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 白胶                | 粘接 <sup>+固化</sup> | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $8.399 \times 10^2$ |
| 3829 | 粘接+固化 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 白胶                | 粘接 <sup>+固化</sup> | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.312 \times 10^2$ |
| 3829 | 粘接+固化 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | AB胶(丙烯酸、环氧树脂、聚氨酯) | 粘接 <sup>+固化</sup> | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $8.399 \times 10^2$ |
| 3829 | 粘接+固化 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | AB胶(丙烯酸、环氧树脂、聚氨酯) | 粘接 <sup>+固化</sup> | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.312 \times 10^2$ |
| 3829 | 灌封    | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 环氧树脂              | 真空灌封              | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.125 \times 10^5$ |
| 3829 | 灌封    | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 环氧树脂              | 真空灌封              | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.531 \times 10^1$ |
| 3829 | 喷金    | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 金属焊料              | 喷金                | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.684 \times 10^5$ |
| 3829 | 喷金    | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 金属焊料              | 喷金                | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.095 \times 10^2$ |
| 3829 | 塑料成型  | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 其他塑料(含混合塑料)       | 注塑                | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$ |

|      |               |                 |                 |        |      |    |        |                |                        |
|------|---------------|-----------------|-----------------|--------|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3829 | 塑料成型          | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 其他塑料<br>(含混合塑料) | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 树脂浇注<br>(含固化) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 环氧树脂            | 树脂浇注   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3829 | 树脂浇注<br>(含固化) | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 环氧树脂            | 树脂浇注   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 清洗            | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 其他有机溶剂          | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品        | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 清洗            | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 其他有机溶剂          | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料        | $2.281 \times 10^2$    |
| 3829 | 清洗            | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 其他有机溶剂          | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料        | $1.225 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗            | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 其他有机溶剂          | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料        | $4.246 \times 10^0$    |
| 3829 | 清洗            | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 其他有机溶剂          | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料        | $2.269 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗            | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 其他有机溶剂          | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料        | $1.033 \times 10^1$    |
| 3829 | 清洗            | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 其他有机溶剂          | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-<br>产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3829 | 清洗            | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 其他有机溶剂          | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $4.897 \times 10^1$    |

|      |    |                 |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3829 | 清洗 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 涂漆 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 陶瓷        | 烧结        | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 云母        | 烧结        | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 钽块        | 烧结        | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                 |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 金属氧化物  | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 多晶硅片   | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 单晶硅片   | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 陶瓷     | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 云母     | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 钽块     | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 金属氧化物  | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 多晶硅片   | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3829 | 烧结 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 单晶硅片   | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3829 | 除油 | 电器辅件、配电或控制设备的零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

3831 电线电缆制造、3832 光纤制造、3833 光缆制造、3834 绝缘制品制造、3839 其他电工器材制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段   | 产品名称                                      | 原料名称 | 工艺名称  | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标      | 系数单位           | 产污系数                   |
|------|------|---|------|-------|------|-------|------------|----------------|------------------------|
| 3831 | 塑料成型 | 安装线缆、射频线缆、综合电<br>缆、通信及电子网络用电<br>缆、电子元器件引线 | PVC  | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气    | 工业废气量      | 标立方米/千<br>米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3831 | 塑料成型 |   | PVC  | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3831 | 塑料成型 |   | ABS  | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气    | 工业废气量      | 标立方米/千<br>米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3831 | 塑料成型 |   | ABS  | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3831 | 塑料成型 |   | PE   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气    | 工业废气量      | 标立方米/千<br>米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3831 | 塑料成型 |   | PE   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3831 | 塑料成型 |   | 环氧树脂 | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气    | 工业废气量      | 标立方米/千<br>米-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3831 | 塑料成型 |   | 环氧树脂 | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3831 | 塑料成型 |   | PP   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气    | 工业废气量      | 标立方米/千<br>米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |   |      |       |      |    |            |                |                        |
|------|------|---|------|-------|------|----|------------|----------------|------------------------|
| 3831 | 塑料成型 | 安装线缆、射频线缆、综合电<br>缆、通信及电子网络用电缆、<br>电子元器件引线 | PP   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3831 | 塑料成型 |   | PBT  | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3831 | 塑料成型 |   | PBT  | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3831 | 塑料成型 |   | PC   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3831 | 塑料成型 |   | PC   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3831 | 塑料成型 |   | PTFE | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>米-产品 | $5.11E+02$             |
| 3831 | 塑料成型 |   | PTFE | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $2.05E-01$             |
| 3831 | 塑料成型 |   | 硅胶   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3831 | 塑料成型 |   | 硅胶   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3831 | 塑料成型 |   | 橡胶   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3831 | 塑料成型 |   | 橡胶   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3831 | 塑料成型 |   | BMC  | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>米-产品 | $2.024 \times 10^3$    |



|      |      |                                   |                    |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------------------|--------------------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3831 | 塑料成型 | 安装线缆、射频线缆、综合电缆、通信及电子网络用电缆、电子元器件引线 | BMC                | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.000 \times 10^{-3}$ |
| 3831 | 焊接   |                                   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3831 | 焊接   |                                   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3831 | 焊接   |                                   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3831 | 焊接   |                                   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3831 | 焊接   |                                   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3831 | 焊接   |                                   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊   | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3831 | 焊接   |                                   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3831 | 焊接   |                                   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3831 | 焊接   |                                   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3831 | 焊接   |                                   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊   | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                                   |                    |      |      |    |         |                        |                        |
|------|----|-----------------------------------|--------------------|------|------|----|---------|------------------------|------------------------|
| 3831 | 焊接 | 安装线缆、射频线缆、综合电缆、通信及电子网络用电缆、电子元器件引线 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量   | 标立方米/千米-产品             | $5.866 \times 10^4$    |
| 3831 | 焊接 |                                   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物     | 克/千克-原料                | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3831 | 焊接 |                                   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊  | 所有规模 | 废气 | 铅       | 克/千克-原料                | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3831 | 焊接 |                                   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量   | 标立方米/千米-产品             | $2.544 \times 10^4$    |
| 3831 | 焊接 |                                   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物     | 克/千克-原料                | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3831 | 焊接 |                                   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物  | 克/千克-原料                | $2.521 \times 10^1$    |
| 3831 | 焊接 |                                   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊  | 所有规模 | 废气 | 铅       | 克/千克-原料                | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3831 | 焊接 |                                   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量   | 标立方米/千米-产品             | $4.191 \times 10^2$    |
| 3831 | 焊接 |                                   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物     | 克/千克-原料                | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3831 | 焊接 |                                   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物  | 克/千克-原料                | $6.211 \times 10^0$    |
| 3831 | 焊接 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)                    | 手工焊                | 所有规模 | 废气   | 铅  | 克/千克-原料 | $3.767 \times 10^{-5}$ |                        |

|      |      |   |             |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|-------------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3831 | 焊接   | 安装线缆、射频线缆、综合电<br>缆、通信及电子网络用电<br>缆、电子元器件引线 | 助焊剂（无机酸）    | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3831 | 焊接   |   | 助焊剂（无机酸）    | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3831 | 焊接   |   | 助焊剂（有机酸）    | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3831 | 焊接   |   | 助焊剂（有机酸）    | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3831 | 焊接   |   | 助焊剂（松香）     | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3831 | 焊接   |   | 助焊剂（松香）     | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3831 | 喷码   |   | 溶剂型油墨       | 喷码    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3831 | 喷码   |   | 溶剂型油墨       | 喷码    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3831 | 喷码   |   | 水性油墨        | 喷码    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3831 | 喷码   |   | 水性油墨        | 喷码    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3831 | 塑料成型 |   | 其他塑料（含混合塑料） | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3831 | 塑料成型 |   | 其他塑料（含混合塑料） | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |       |    |       |               |      |    |        |            |                        |
|------|-------|----|-------|---------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 丙烯酸树脂 | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 丙烯酸树脂 | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 丙烯酸树脂 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 丙烯酸树脂 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 氟塑料   | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 氟塑料   | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 氟塑料   | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 氟塑料   | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |       |    |      |               |      |    |        |            |                        |
|------|-------|----|------|---------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 硅橡胶  | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 硅橡胶  | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 硅橡胶  | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 硅橡胶  | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚酰亚胺 | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚酰亚胺 | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚酰亚胺 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚酰亚胺 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |       |    |     |               |      |    |        |            |                        |
|------|-------|----|-----|---------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚酰胺 | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚酰胺 | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.877 \times 10^{-2}$ |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚酰胺 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚酰胺 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.877 \times 10^{-2}$ |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚丙烯 | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚丙烯 | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚丙烯 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 涂覆+固化 | 光纤 | 聚丙烯 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |

|      |    |    |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|----|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |

|      |    |    |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|----|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3832 | 焊接 | 光纤 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |



|      |      |    |          |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|----|----------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3832 | 焊接   | 光纤 | 助焊剂（无机酸） | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 5.866×10 <sup>4</sup>  |
| 3832 | 焊接   | 光纤 | 助焊剂（无机酸） | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 2.584×10 <sup>2</sup>  |
| 3832 | 焊接   | 光纤 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 5.866×10 <sup>4</sup>  |
| 3832 | 焊接   | 光纤 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 2.584×10 <sup>2</sup>  |
| 3832 | 焊接   | 光纤 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 5.866×10 <sup>4</sup>  |
| 3832 | 焊接   | 光纤 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 2.584×10 <sup>2</sup>  |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PVC      | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 5.108×10 <sup>2</sup>  |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PVC      | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 3.725×10 <sup>-1</sup> |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | ABS      | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 5.108×10 <sup>2</sup>  |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | ABS      | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 6.160×10 <sup>-1</sup> |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PE       | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 5.11E+02               |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PE       | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 1.55E-02               |

|      |      |    |      |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|----|------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | 环氧树脂 | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | 环氧树脂 | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PP   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PP   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PBT  | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PBT  | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PC   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PC   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PTFE | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.11E+02$             |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | PTFE | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.05E-01$             |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | 硅胶   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 塑料成型 | 光纤 | 硅胶   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |       |    |             |               |      |    |        |            |                        |
|------|-------|----|-------------|---------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3832 | 塑料成型  | 光纤 | 橡胶          | 注塑、挤塑         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 塑料成型  | 光纤 | 橡胶          | 注塑、挤塑         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3832 | 塑料成型  | 光纤 | BMC         | 注塑、挤塑         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $2.024 \times 10^3$    |
| 3832 | 塑料成型  | 光纤 | BMC         | 注塑、挤塑         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.000 \times 10^{-3}$ |
| 3832 | 喷码    | 光纤 | 溶剂型油墨       | 喷码            | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3832 | 喷码    | 光纤 | 溶剂型油墨       | 喷码            | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3832 | 喷码    | 光纤 | 水性油墨        | 喷码            | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3832 | 喷码    | 光纤 | 水性油墨        | 喷码            | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3832 | 塑料成型  | 光纤 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑、挤塑         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3832 | 塑料成型  | 光纤 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑、挤塑         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 丙烯酸树脂       | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |       |    |       |               |      |    |        |            |                        |
|------|-------|----|-------|---------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 丙烯酸树脂 | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 丙烯酸树脂 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 丙烯酸树脂 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 氟塑料   | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 氟塑料   | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 氟塑料   | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 氟塑料   | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 硅橡胶   | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |       |    |      |               |      |    |        |            |                        |
|------|-------|----|------|---------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 硅橡胶  | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 硅橡胶  | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 硅橡胶  | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚酰亚胺 | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚酰亚胺 | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚酰亚胺 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚酰亚胺 | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚酰胺  | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |       |    |                    |               |      |    |        |            |                        |
|------|-------|----|--------------------|---------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚酰胺                | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.877 \times 10^{-2}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚酰胺                | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚酰胺                | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.877 \times 10^{-2}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚丙烯                | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚丙烯                | 一次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚丙烯                | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 涂覆+固化 | 光缆 | 聚丙烯                | 二次涂覆+热固化、紫外固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 焊接    | 光缆 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |    |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|----|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |    |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|----|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3833 | 焊接 | 光缆 | 助焊剂(无机酸)           | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.866 \times 10^4$    |



|      |      |    |          |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|----|----------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3833 | 焊接   | 光缆 | 助焊剂（无机酸） | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 2.584×10 <sup>2</sup>  |
| 3833 | 焊接   | 光缆 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 5.866×10 <sup>4</sup>  |
| 3833 | 焊接   | 光缆 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 2.584×10 <sup>2</sup>  |
| 3833 | 焊接   | 光缆 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 5.866×10 <sup>4</sup>  |
| 3833 | 焊接   | 光缆 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 2.584×10 <sup>2</sup>  |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PVC      | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 5.108×10 <sup>2</sup>  |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PVC      | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 3.725×10 <sup>-1</sup> |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | ABS      | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 5.108×10 <sup>2</sup>  |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | ABS      | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 6.160×10 <sup>-1</sup> |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PE       | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 5.11E+02               |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PE       | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 1.55E-02               |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | 环氧树脂     | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | 1.579×10 <sup>6</sup>  |

|      |      |    |      |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|----|------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | 环氧树脂 | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PP   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PP   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PBT  | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PBT  | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PC   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PC   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PTFE | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.11E+02$             |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | PTFE | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.05E-01$             |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | 硅胶   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | 硅胶   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆 | 橡胶   | 注塑、挤塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |                            |             |                         |      |    |        |                                 |                        |
|------|------|----------------------------|-------------|-------------------------|------|----|--------|---------------------------------|------------------------|
| 3833 | 塑料成型 | 光缆                         | 橡胶          | 注塑、挤塑                   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆                         | BMC         | 注塑、挤塑                   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品                      | $2.024 \times 10^3$    |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆                         | BMC         | 注塑、挤塑                   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $4.000 \times 10^{-3}$ |
| 3833 | 喷码   | 光缆                         | 溶剂型油墨       | 喷码                      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品                      | $3.455 \times 10^4$    |
| 3833 | 喷码   | 光缆                         | 溶剂型油墨       | 喷码                      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $2.114 \times 10^1$    |
| 3833 | 喷码   | 光缆                         | 水性油墨        | 喷码                      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品                      | $2.517 \times 10^3$    |
| 3833 | 喷码   | 光缆                         | 水性油墨        | 喷码                      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $2.661 \times 10^0$    |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆                         | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑、挤塑                   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千米-产品                      | $5.108 \times 10^2$    |
| 3833 | 塑料成型 | 光缆                         | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑、挤塑                   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PVC         | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |                            |     |                         |      |    |        |                                 |                        |
|------|------|----------------------------|-----|-------------------------|------|----|--------|---------------------------------|------------------------|
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PVC | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | ABS | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $5.108 \times 10^2$    |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | ABS | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PE  | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | 5.11E+02               |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PE  | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | 1.55E-02               |

|      |      |                            |      |                         |      |    |        |                                 |                        |
|------|------|----------------------------|------|-------------------------|------|----|--------|---------------------------------|------------------------|
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 环氧树脂 | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $5.108 \times 10^2$    |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 环氧树脂 | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $3.313 \times 10^5$    |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PP   | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $5.108 \times 10^2$    |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PP   | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $2.166 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                            |     |                         |      |    |        |                                 |                        |
|------|------|----------------------------|-----|-------------------------|------|----|--------|---------------------------------|------------------------|
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PBT | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $5.108 \times 10^2$    |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PBT | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PC  | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $5.108 \times 10^2$    |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PC  | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $3.306 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                            |      |                         |      |    |        |                                 |                        |
|------|------|----------------------------|------|-------------------------|------|----|--------|---------------------------------|------------------------|
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PTFE | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | 5.11E+02               |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | PTFE | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | 2.05E-01               |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 硅胶   | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | 5.108×10 <sup>2</sup>  |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 硅胶   | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | 2.045×10 <sup>-1</sup> |

|      |      |                            |     |                         |      |    |        |                                 |                        |
|------|------|----------------------------|-----|-------------------------|------|----|--------|---------------------------------|------------------------|
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 橡胶  | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $5.108 \times 10^2$    |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 橡胶  | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | BMC | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $2.024 \times 10^3$    |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | BMC | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $4.000 \times 10^{-3}$ |



|      |      |                            |         |                         |      |    |        |                                 |                        |
|------|------|----------------------------|---------|-------------------------|------|----|--------|---------------------------------|------------------------|
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 酚醛树脂    | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $5.108 \times 10^2$    |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 酚醛树脂    | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3834 | 粘接固化 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 胶黏剂(有机) | 粘接+加热固化                 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $8.399 \times 10^2$    |
| 3834 | 粘接固化 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 胶黏剂(有机) | 粘接+加热固化                 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $2.312 \times 10^2$    |
| 3834 | 粘接固化 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 胶黏剂(无机) | 粘接+加热固化                 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $8.399 \times 10^2$    |

|      |      |                            |                        |             |      |    |        |                                 |                        |
|------|------|----------------------------|------------------------|-------------|------|----|--------|---------------------------------|------------------------|
| 3834 | 粘接固化 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 胶黏剂（无机）                | 粘接+加热固化     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $2.312 \times 10^2$    |
| 3834 | 机械加工 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 聚合物材料                  | 修边、冲切、打磨、打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $7.124 \times 10^1$    |
| 3834 | 机械加工 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 聚合物材料                  | 修边、冲切、打磨、打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料                         | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3834 | 烧结   | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 云母、陶瓷等                 | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $1.064 \times 10^4$    |
| 3834 | 烧结   | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 云母、陶瓷等                 | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料                         | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3834 | 硫化   | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品 | 硫化剂、促进剂、抗焦剂、高温防老化剂、熟橡胶 | 硫化          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $1.780 \times 10^3$    |

|      |      |                                  |                        |                         |      |    |        |                                 |                        |
|------|------|----------------------------------|------------------------|-------------------------|------|----|--------|---------------------------------|------------------------|
| 3834 | 硫化   | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品       | 硫化剂、促进剂、抗焦剂、高温防老化剂、熟橡胶 | 硫化                      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $5.750 \times 10^0$    |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品       | 其他塑料(含混合塑料)            | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品；标立方米/千克-产品(绝缘胶、绝缘薄膜) | $5.108 \times 10^2$    |
| 3834 | 塑料成型 | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品       | 其他塑料(含混合塑料)            | 模压、层压、吹塑、浇铸、挤塑、压塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3834 | 烧结   | 电气绝缘子、电工塑料、绝缘薄膜、绝缘胶、橡胶绝缘制品       | 粘结剂                    | 烧结                      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料                         | $5.351 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗   | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 正己烷                    | 有机溶剂清洗                  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品                         | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗   |                                  | 正己烷                    | 有机溶剂清洗                  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料                         | $2.281 \times 10^2$    |
| 3839 | 清洗   |                                  | 正己烷                    | 有机溶剂清洗                  | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料                         | $1.225 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗   |                                  | 正己烷                    | 有机溶剂清洗                  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料                         | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                                  |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 清洗 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |

|      |    |                                  |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 清洗 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                                  |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 清洗 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                                  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|----------------------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3839 | 清洗 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3839 | 清洗 |                                  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                                  |      |    |      |    |       |            |                        |
|------|------|----------------------------------|------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3839 | 清洗   | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品    | $3.074 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗   |                                  | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3839 | 清洗   |                                  | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗   |                                  | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗   |                                  | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3839 | 清洗   |                                  | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 清洗   |                                  | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3839 | 清洗   |                                  | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 清洗   |                                  | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3839 | 清洗   |                                  | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 机械加工 |                                  | 金属材料 | 修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3839 | 机械加工 |                                  | 金属材料 | 修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |



|      |      |                                  |        |                |      |        |         |                     |                        |
|------|------|----------------------------------|--------|----------------|------|--------|---------|---------------------|------------------------|
| 3839 | 机械加工 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气     | 工业废气量   | 标立方米/千只-产品          | $7.124 \times 10^1$    |
| 3839 | 机械加工 |                                  | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气     | 颗粒物     | 克/千克-原料             | $4.870 \times 10^0$    |
| 3839 | 机械加工 |                                  | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气     | 工业废气量   | 标立方米/千只-产品          | $7.124 \times 10^1$    |
| 3839 | 机械加工 |                                  | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气     | 颗粒物     | 克/千克-原料             | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 除油   |                                  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水     | 工业废水量   | 吨/千只-产品             | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 除油   |                                  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水     | 化学需氧量   | 克/千克-原料             | $2.281 \times 10^2$    |
| 3839 | 除油   |                                  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水     | 氨氮      | 克/千克-原料             | $1.225 \times 10^1$    |
| 3839 | 除油   |                                  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水     | 总磷      | 克/千克-原料             | $4.246 \times 10^0$    |
| 3839 | 除油   |                                  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水     | 总氮      | 克/千克-原料             | $2.269 \times 10^1$    |
| 3839 | 除油   |                                  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水     | 石油类     | 克/千克-原料             | $1.033 \times 10^1$    |
| 3839 | 除油   | 溶剂型除油剂                           | 除油-水清洗 | 所有规模           | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$ |                        |

|      |    |                                  |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------------------------|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 除油 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3839 | 除油 |                                  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3839 | 除油 |                                  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 除油 |                                  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 除油 |                                  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 除油 |                                  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 涂漆 |                                  | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3839 | 涂漆 |                                  | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 涂漆 |                                  | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3839 | 涂漆 |                                  | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 涂漆 |                                  | 溶剂型油漆  | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3839 | 涂漆 |                                  | 溶剂型油漆  | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |               |                                  |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|---------------|----------------------------------|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 涂漆            | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 水基型油漆     | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3839 | 涂漆            |                                  | 水基型油漆     | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 涂漆            |                                  | 水基型油漆     | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3839 | 涂漆            |                                  | 水基型油漆     | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 涂漆            |                                  | 水基型油漆     | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3839 | 涂漆            |                                  | 水基型油漆     | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 表面处理(含电镀、化学镀) |                                  | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀        | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.443 \times 10^4$    |
| 3839 | 表面处理(含电镀、化学镀) |                                  | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀        | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $7.648 \times 10^1$    |
| 3839 | 表面处理(含电镀、化学镀) |                                  | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀        | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $2.267 \times 10^0$    |
| 3839 | 表面处理(含电镀、化学镀) |                                  | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀        | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.133 \times 10^0$    |

|      |                       |  |               |    |      |    |       |             |                        |
|------|-----------------------|--|---------------|----|------|----|-------|-------------|------------------------|
| 3839 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 线性电源、开关电源、应急电<br>源、高压电源、插座、插头、<br>其他电工器材 | 电镀铜镀液(含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原<br>料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3839 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀铜镀液(含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原<br>料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀铜镀液(含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原<br>料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀铜镀液(含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原<br>料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3839 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液(含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产<br>品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3839 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液(含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原<br>料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3839 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液(含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原<br>料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3839 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液(含<br>氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原<br>料 | $2.133 \times 10^0$    |

|      |                       |  |               |      |      |    |             |                        |                        |
|------|-----------------------|--|---------------|------|------|----|-------------|------------------------|------------------------|
| 3839 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) | 线性电源、开关电源、应急电<br>源、高压电源、插座、插头、<br>其他电工器材 | 电镀银镀液(含<br>氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 总氮          | 克/千克-原<br>料            | $1.852 \times 10^1$    |
| 3839 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液(含<br>氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 石油类         | 克/千克-原<br>料            | $2.683 \times 10^1$    |
| 3839 | 表面处理<br>(含电镀、<br>化学镀) |  | 电镀银镀液(含<br>氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 氰化物         | 克/千克-原<br>料            | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 显影                    |  | 显影剂(无机)       | 显影   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量       | 吨/千只-产<br>品            | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 显影                    |  | 显影剂(无机)       | 显影   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量       | 克/千克-原<br>料            | $1.065 \times 10^1$    |
| 3839 | 显影                    |  | 显影剂(无机)       | 显影   | 所有规模 | 废水 | 氨氮          | 克/千克-原<br>料            | $1.573 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 显影                    |  | 显影剂(无机)       | 显影   | 所有规模 | 废水 | 总磷          | 克/千克-原<br>料            | $1.015 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 显影                    |  | 显影剂(无机)       | 显影   | 所有规模 | 废水 | 总氮          | 克/千克-原<br>料            | $5.479 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 显影                    |  | 显影剂(无机)       | 显影   | 所有规模 | 废水 | 石油类         | 克/千克-原<br>料            | $2.029 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 显影                    |  | 显影剂(无机)       | 显影   | 所有规模 | 废水 | 镉           | 克/千克-原<br>料            | $5.073 \times 10^{-4}$ |
| 3839 | 显影                    | 显影剂(无机)                                  | 显影            | 所有规模 | 废水   | 铅  | 克/千克-原<br>料 | $5.073 \times 10^{-3}$ |                        |

|      |    |                                  |         |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|----------------------------------|---------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3839 | 显影 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-3}$ |
| 3839 | 显影 |                                  | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 蚀刻 |                                  | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 蚀刻 |                                  | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3839 | 蚀刻 |                                  | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 蚀刻 |                                  | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3839 | 蚀刻 |                                  | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3839 | 蚀刻 |                                  | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 蚀刻 |                                  | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.258 \times 10^{-5}$ |
| 3839 | 蚀刻 |                                  | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 蚀刻 |                                  | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3839 | 蚀刻 |                                  | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |

|      |         |                                  |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|---------|----------------------------------|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 蚀刻      | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 蚀刻      |                                  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.821 \times 10^0$    |
| 3839 | 蚀刻      |                                  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.150 \times 10^0$    |
| 3839 | 蚀刻      |                                  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3839 | 蚀刻      |                                  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |
| 3839 | 蚀刻      |                                  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 蚀刻      |                                  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3839 | 蚀刻      |                                  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3839 | 蚀刻      |                                  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3839 | 蚀刻      |                                  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3839 | 印刷(含丝印) |                                  | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3839 | 印刷(含丝印) |                                  | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |

|      |         |                                  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|---------|----------------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 印刷(含丝印) | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 水性油墨               | 印刷  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3839 | 印刷(含丝印) |                                  | 水性油墨               | 印刷  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3839 | 焊接      |                                  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3839 | 焊接      |                                  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 焊接      |                                  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3839 | 焊接      |                                  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3839 | 焊接      |                                  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 焊接      |                                  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3839 | 焊接      |                                  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3839 | 焊接      |                                  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3839 | 焊接      |                                  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |



|      |    |                                  |                     |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------------------------|---------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 焊接 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3839 | 焊接 |                                  | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3839 | 焊接 |                                  | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3839 | 焊接 |                                  | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 焊接 |                                  | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3839 | 焊接 |                                  | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3839 | 焊接 |                                  | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 焊接 |                                  | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3839 | 焊接 |                                  | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3839 | 焊接 |                                  | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3839 | 焊接 |                                  | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                                  |                 |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|----------------------------------|-----------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 焊接   | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊         | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3839 | 焊接   |                                  | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3839 | 焊接   |                                  | 助焊剂(无机酸)        | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3839 | 焊接   |                                  | 助焊剂(无机酸)        | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3839 | 焊接   |                                  | 助焊剂(有机酸)        | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3839 | 焊接   |                                  | 助焊剂(有机酸)        | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3839 | 焊接   |                                  | 助焊剂(松香)         | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3839 | 焊接   |                                  | 助焊剂(松香)         | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | PVC             | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | PVC             | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | ABS             | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | ABS             | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                                  |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|----------------------------------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 塑料成型 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | 5.11E+02               |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 1.55E-02               |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | 1.579×10 <sup>6</sup>  |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 3.203×10 <sup>-2</sup> |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | 5.108×10 <sup>2</sup>  |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 2.166×10 <sup>-1</sup> |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | 5.108×10 <sup>2</sup>  |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 2.549×10 <sup>-1</sup> |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | 5.108×10 <sup>2</sup>  |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 3.306×10 <sup>-2</sup> |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | 5.11E+02               |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 2.045×10 <sup>-1</sup> |

|      |      |                                  |     |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|----------------------------------|-----|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 塑料成型 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 硅胶  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | 硅胶  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | 橡胶  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | 橡胶  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | BMC | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.024 \times 10^3$    |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | BMC | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.000 \times 10^{-3}$ |
| 3839 | 烧结   |                                  | 陶瓷  | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3839 | 烧结   |                                  | 陶瓷  | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 烧结   |                                  | 云母  | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3839 | 烧结   |                                  | 云母  | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 烧结   |                                  | 玻璃  | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3839 | 烧结   |                                  | 玻璃  | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                                  |             |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|----------------------------------|-------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 烧结   | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 氧化锆         | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3839 | 烧结   |                                  | 氧化锆         | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 烧结   |                                  | 单晶硅片        | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3839 | 烧结   |                                  | 单晶硅片        | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 烧结   |                                  | 多晶硅片        | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3839 | 烧结   |                                  | 多晶硅片        | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3839 | 塑料成型 |                                  | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 涂漆   |                                  | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3839 | 涂漆   |                                  | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3839 | 涂漆   |                                  | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 清洗   |                                  | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                                  |        |          |      |    |        |            |                     |
|------|----|----------------------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3839 | 清洗 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$ |
| 3839 | 清洗 |                                  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |                                  |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3839 | 清洗 | 线性电源、开关电源、应急电源、高压电源、插座、插头、其他电工器材 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3839 | 烧结 |                                  | 粘结剂    | 烧结       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3839 | 除油 |                                  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

3851 家用制冷电器具制造、3852 家用空气调节器制造、3853 家用通风电器具制造、3854 家用厨房电器具制造、3855 家用清洁卫生电器具制造、3856 家用美容、保健护理电器具制造、3857 家用电力器具专用配件制造、3859 其他家

### 用电力器具制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称            | 原料名称 | 工艺名称   | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标 | 系数单位       | 产污系数                   |
|------|----|-----------------|------|--------|------|-------|-------|------------|------------------------|
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气    | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |



|      |    |                 |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |                 |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                 |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |

|      |    |                 |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/万台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |

|      |    |                 |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |

|      |    |                 |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 除油 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 陶化 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.029 \times 10^0$    |
| 3851 | 陶化 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.361 \times 10^1$    |
| 3851 | 陶化 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.292 \times 10^{-3}$ |
| 3851 | 陶化 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $6.183 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 陶化 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.783 \times 10^0$    |
| 3851 | 陶化 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $9.800 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 陶化 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3851 | 陶化 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.838 \times 10^{-5}$ |
| 3851 | 陶化 | 家用冰箱、冷柜、饮水机、制冰机 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $3.908 \times 10^{-4}$ |

|      |      |                 |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 陶化   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 陶化液  | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.758 \times 10^{-4}$ |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                 |                    |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------|--------------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PC                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PC                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3851 | 焊接   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |



|      |    |                 |                         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|-------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 含铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 含铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 含铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 含铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 含铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 含铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 含铅焊料<br>(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 含铅焊料<br>(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                  |                         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------------|-------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮水机、制冰机 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)  | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮水机、制冰机 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)  | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮水机、制冰机 | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮水机、制冰机 | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮水机、制冰机 | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮水机、制冰机 | 无铅焊料<br>(锡膏等,<br>含助焊剂)  | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮水机、制冰机 | 无铅焊料<br>(锡膏等,<br>含助焊剂)  | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                 |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |

|      |    |                 |         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|---------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 助焊剂（松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3851 | 焊接 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 助焊剂（松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3851 | 烧结 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3851 | 烧结 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 烧结 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3851 | 烧结 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 烧结 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3851 | 烧结 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 烧结 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 氧化锆     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3851 | 烧结 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 氧化锆     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 烧结 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 单晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3851 | 烧结 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 单晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 烧结 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 多晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |

|      |      |                 |       |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------|-------|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 烧结   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 多晶硅片  | 烧结             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 机械加工 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3851 | 机械加工 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3851 | 机械加工 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3851 | 机械加工 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3851 | 机械加工 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3851 | 机械加工 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 机械加工 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3851 | 机械加工 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3851 | 涂漆   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3851 | 涂漆   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 涂漆   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |    |                 |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 涂漆 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 涂漆 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3851 | 涂漆 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 涂漆 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3851 | 涂漆 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 涂漆 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3851 | 涂漆 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 涂漆 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3851 | 涂漆 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 碱蚀 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $2.507 \times 10^0$    |
| 3851 | 碱蚀 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.821 \times 10^0$    |
| 3851 | 碱蚀 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.150 \times 10^0$    |
| 3851 | 碱蚀 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |

|      |      |                 |             |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------|-------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 碱蚀   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |
| 3851 | 碱蚀   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 碱蚀   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3851 | 碱蚀   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3851 | 碱蚀   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3851 | 碱蚀   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3851 | 塑料成型 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 涂漆   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3851 | 涂漆   | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                 |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 涂漆 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 其他有机溶剂    | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 其他有机溶剂    | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 其他有机溶剂    | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 其他有机溶剂    | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 其他有机溶剂    | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 其他有机溶剂    | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 其他有机溶剂    | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 其他有机溶剂    | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.521 \times 10^0$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $5.684 \times 10^{-1}$ |



|      |    |                 |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.519 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $5.642 \times 10^1$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.354 \times 10^{-3}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料    | $7.520 \times 10^0$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $2.869 \times 10^{-1}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3851 | 清洗 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 烷化 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.500 \times 10^0$    |
| 3851 | 烷化 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.895 \times 10^1$    |
| 3851 | 烷化 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $5.156 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 烷化 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.265 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 烷化 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.017 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                                   |     |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------------------|-----|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3851 | 烷化 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机                   | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $3.486 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 烷化 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机                   | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.276 \times 10^{-4}$ |
| 3851 | 烷化 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机                   | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.155 \times 10^{-2}$ |
| 3851 | 烷化 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机                   | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $4.421 \times 10^{-4}$ |
| 3851 | 烷化 | 家用冰箱、冷柜、冷饮机、制冰机                   | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.978 \times 10^{-4}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                                   |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                                   |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                                   |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                                   |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                                   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                                   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |



|      |    |                                   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |

|      |    |                                   |        |        |      |    |       |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|--------|--------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |                                   |        |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|-----------------------------------|--------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$    |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品 | $1.422 \times 10^0$    |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $3.501 \times 10^0$    |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 除油 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 陶化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品 | $1.029 \times 10^0$    |

|      |    |                                   |     |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------------------|-----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3852 | 陶化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.361 \times 10^1$    |
| 3852 | 陶化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.292 \times 10^{-3}$ |
| 3852 | 陶化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $6.183 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 陶化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.292 \times 10^{-3}$ |
| 3852 | 陶化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $9.800 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 陶化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3852 | 陶化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.838 \times 10^{-5}$ |
| 3852 | 陶化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $3.908 \times 10^{-4}$ |

|      |      |                                   |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------------------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 陶化   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶化液  | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.758 \times 10^{-4}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |

|      |      |                                   |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------------------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |                                   |                    |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------------------|--------------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3852 | 焊接   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                                   |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |



|      |    |                                   |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                                   |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |

|      |    |                                   |          |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|----------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3852 | 焊接 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶瓷       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 陶瓷       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 云母       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 云母       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                                   |      |    |      |    |       |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 玻璃   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 玻璃   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 氧化锆  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 氧化锆  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 单晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 单晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 多晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3852 | 烧结 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 多晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                                   |       |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|-----------------------------------|-------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3852 | 机械加工 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3852 | 机械加工 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3852 | 机械加工 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3852 | 机械加工 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3852 | 机械加工 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3852 | 机械加工 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 机械加工 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3852 | 机械加工 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |

|      |    |                                   |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                                   |       |         |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|-------|---------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3852 | 涂漆 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 碱蚀 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $2.507 \times 10^0$    |
| 3852 | 碱蚀 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.821 \times 10^0$    |
| 3852 | 碱蚀 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.150 \times 10^0$    |
| 3852 | 碱蚀 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |

|      |      |                                   |          |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------------------|----------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 碱蚀   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 碱蚀剂      | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |
| 3852 | 碱蚀   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 碱蚀剂      | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 碱蚀   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 碱蚀剂      | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3852 | 碱蚀   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 碱蚀剂      | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3852 | 碱蚀   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 碱蚀剂      | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3852 | 碱蚀   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 碱蚀剂      | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 异氰酸酯、多元醇 | 发泡    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 异氰酸酯、多元醇 | 发泡    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |



|      |      |                                   |             |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------------------|-------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3852 | 塑料成型 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 涂漆   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3852 | 涂漆   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 涂漆   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 清洗   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 其他有机溶剂      | 其他有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗      | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3852 | 清洗   | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗      | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |                                   |        |          |      |    |        |            |                     |
|------|----|-----------------------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.521 \times 10^0$ |

|      |    |                                   |        |          |      |    |       |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|--------|----------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $5.684 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $4.519 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $3.075 \times 10^1$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $3.354 \times 10^{-3}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料    | $7.520 \times 10^0$    |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $2.869 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |                                   |        |          |      |    |        |         |                        |
|------|----|-----------------------------------|--------|----------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3852 | 清洗 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 烷化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品 | $7.500 \times 10^0$    |
| 3852 | 烷化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.895 \times 10^1$    |
| 3852 | 烷化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $5.156 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 烷化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $2.265 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 烷化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $3.017 \times 10^{-1}$ |
| 3852 | 烷化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $3.486 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 烷化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料 | $1.276 \times 10^{-4}$ |

|      |    |                                   |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3852 | 烷化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.155 \times 10^{-2}$ |
| 3852 | 烷化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $4.421 \times 10^{-4}$ |
| 3852 | 烷化 | 家用空调、冷热风器、空气去湿气、加湿器、空气净化器、家用电热取暖器 | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.978 \times 10^{-4}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇                        | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇                        | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇                        | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇                        | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇                        | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇                        | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇                        | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇                        | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |

|      |    |            |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |            |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |

|      |    |            |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |



|      |    |            |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |

|      |    |            |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |

|      |    |            |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|------------|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 除油 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 陶化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.029 \times 10^0$    |
| 3853 | 陶化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.361 \times 10^1$    |
| 3853 | 陶化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.292 \times 10^{-3}$ |
| 3853 | 陶化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $6.183 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 陶化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.783 \times 10^0$    |
| 3853 | 陶化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $9.800 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 陶化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3853 | 陶化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.838 \times 10^{-5}$ |
| 3853 | 陶化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $3.908 \times 10^{-4}$ |
| 3853 | 陶化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $3.758 \times 10^{-4}$ |

|      |      |            |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|------------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |            |                         |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|------------|-------------------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PC                      | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PTFE                    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | PTFE                    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硅胶                      | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 硅胶                      | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 橡胶                      | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 橡胶                      | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | BMC                     | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | BMC                     | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3853 | 焊接   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 含铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3853 | 焊接   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 含铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |

|      |    |            |                         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|-------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 含铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 含铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 含铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 含铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 含铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 含铅焊料<br>(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 含铅焊料<br>(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 含铅焊料<br>(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |            |                                 |     |      |    |        |                |                        |
|------|----|------------|---------------------------------|-----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)          | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $6.924 \times 10^0$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 无铅焊料<br>(锡条、锡<br>块等, 不含<br>助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千<br>台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 无铅焊料<br>(锡条、锡<br>块等, 不含<br>助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原<br>料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 无铅焊料<br>(锡条、锡<br>块等, 不含<br>助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原<br>料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 无铅焊料<br>(锡膏等,<br>含助焊剂)          | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千<br>台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 无铅焊料<br>(锡膏等,<br>含助焊剂)          | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原<br>料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 无铅焊料<br>(锡膏等,<br>含助焊剂)          | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原<br>料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |

|      |    |            |                        |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 无铅焊料<br>(锡膏等,<br>含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 无铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 无铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 无铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 无铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 助焊剂(无机酸)               | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 助焊剂(无机酸)               | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 助焊剂(有机酸)               | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 助焊剂(有机酸)               | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 助焊剂(松香)                | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |



|      |    |            |         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|---------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 焊接 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 助焊剂（松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 氧化锆     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 氧化锆     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 单晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 单晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 多晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3853 | 烧结 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 多晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |      |            |       |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|------------|-------|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 机械加工 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3853 | 机械加工 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3853 | 机械加工 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3853 | 机械加工 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3853 | 机械加工 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3853 | 机械加工 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 机械加工 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3853 | 机械加工 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3853 | 涂漆   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3853 | 涂漆   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 涂漆   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3853 | 涂漆   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |            |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 涂漆 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3853 | 涂漆 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 涂漆 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3853 | 涂漆 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 涂漆 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3853 | 涂漆 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 涂漆 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3853 | 涂漆 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 碱蚀 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $2.507 \times 10^0$    |
| 3853 | 碱蚀 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.821 \times 10^0$    |
| 3853 | 碱蚀 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.150 \times 10^0$    |
| 3853 | 碱蚀 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3853 | 碱蚀 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |

|      |      |            |             |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|------------|-------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 碱蚀   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 碱蚀   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3853 | 碱蚀   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3853 | 碱蚀   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3853 | 碱蚀   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3853 | 塑料成型 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 涂漆   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3853 | 涂漆   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 涂漆   | 电风扇、吊扇、换气扇 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |

|      |    |            |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.521 \times 10^0$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $5.684 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.519 \times 10^1$    |

|      |    |            |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $5.642 \times 10^1$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.354 \times 10^{-3}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料    | $7.520 \times 10^0$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $2.869 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3853 | 清洗 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 烷化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.500 \times 10^0$    |
| 3853 | 烷化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.895 \times 10^1$    |
| 3853 | 烷化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $5.156 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 烷化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.265 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 烷化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.017 \times 10^{-1}$ |
| 3853 | 烷化 | 电风扇、吊扇、换气扇 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.486 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3853 | 烷化 | 电风扇、吊扇、换气扇  | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.276 \times 10^{-4}$ |
| 3853 | 烷化 | 电风扇、吊扇、换气扇  | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.155 \times 10^{-2}$ |
| 3853 | 烷化 | 电风扇、吊扇、换气扇  | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $4.421 \times 10^{-4}$ |
| 3853 | 烷化 | 电风扇、吊扇、换气扇  | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.978 \times 10^{-4}$ |
| 3854 | 清洗 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3854 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3854 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3854 | 清洗 |   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 清洗 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3854 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3854 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3854 | 清洗 |   | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3854 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3854 | 清洗 |   | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |



|      |    |   |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 清洗 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3854 | 清洗 |   | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3854 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3854 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3854 | 清洗 |   | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3854 | 清洗 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3854 | 清洗 |   | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3854 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3854 | 清洗 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3854 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 清洗 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3854 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3854 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3854 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3854 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3854 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3854 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3854 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3854 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3854 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |

|      |      |   |        |             |      |    |       |            |                        |
|------|------|---|--------|-------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3854 | 除油   | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 除油   |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 陶化   |   | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $1.029 \times 10^0$    |
| 3854 | 陶化   |   | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $3.361 \times 10^1$    |
| 3854 | 陶化   |   | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $4.292 \times 10^{-3}$ |
| 3854 | 陶化   |   | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $6.183 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 陶化   |   | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.783 \times 10^0$    |
| 3854 | 陶化   |   | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $9.800 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 陶化   |   | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3854 | 陶化   |   | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.838 \times 10^{-5}$ |
| 3854 | 陶化   |   | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $3.908 \times 10^{-4}$ |
| 3854 | 陶化   |   | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $3.758 \times 10^{-4}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | PVC    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |   |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 塑料成型 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |

|      |      |   |                    |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|--------------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 塑料成型 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3854 | 焊接   |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3854 | 焊接   |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 焊接 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3854 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3854 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3854 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3854 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3854 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |



|      |    |   |                         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|-------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 焊接 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)  | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3854 | 焊接 |   | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3854 | 焊接 |   | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 焊接 |   | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3854 | 焊接 |   | 无铅焊料<br>(锡膏等,<br>含助焊剂)  | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3854 | 焊接 |   | 无铅焊料<br>(锡膏等,<br>含助焊剂)  | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 焊接 |   | 无铅焊料<br>(锡膏等,<br>含助焊剂)  | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |

|      |    |   |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 焊接 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3854 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3854 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3854 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3854 | 焊接 |   | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3854 | 焊接 |   | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3854 | 焊接 |   | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3854 | 焊接 |   | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3854 | 焊接 |   | 助焊剂（松香）        | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |   |         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|---------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 焊接 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 助焊剂（松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3854 | 烧结 |   | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3854 | 烧结 |   | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 烧结 |   | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3854 | 烧结 |   | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 烧结 |   | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3854 | 烧结 |   | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 烧结 |   | 氧化锆     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3854 | 烧结 |   | 氧化锆     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 烧结 |   | 单晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3854 | 烧结 |   | 单晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 烧结 |   | 多晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3854 | 烧结 |   | 多晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |       |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|-------|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 机械加工 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3854 | 机械加工 |   | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3854 | 机械加工 |   | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3854 | 机械加工 |   | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3854 | 机械加工 |   | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3854 | 机械加工 |   | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 机械加工 |   | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3854 | 机械加工 |   | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3854 | 涂漆   |   | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3854 | 涂漆   |   | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 涂漆   |   | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3854 | 涂漆   |   | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 涂漆 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3854 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3854 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3854 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3854 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 碱蚀 |   | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $2.507 \times 10^0$    |
| 3854 | 碱蚀 |   | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.821 \times 10^0$    |
| 3854 | 碱蚀 |   | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.150 \times 10^0$    |
| 3854 | 碱蚀 |   | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3854 | 碱蚀 |   | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |

|      |      |   |             |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|-------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 碱蚀   | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 碱蚀   |   | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3854 | 碱蚀   |   | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3854 | 碱蚀   |   | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3854 | 碱蚀   |   | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |
| 3854 | 塑料成型 |   | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3854 | 塑料成型 |   | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 涂漆   |   | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3854 | 涂漆   |   | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 涂漆   |   | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 清洗 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3854 | 清洗 |   | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3854 | 清洗 |   | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3854 | 清洗 |   | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3854 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3854 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.521 \times 10^0$    |
| 3854 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $5.684 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.519 \times 10^1$    |

|      |    |   |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 清洗 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $5.642 \times 10^1$    |
| 3854 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.354 \times 10^{-3}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料    | $7.520 \times 10^0$    |
| 3854 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $2.869 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3854 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 烷化 |   | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.500 \times 10^0$    |
| 3854 | 烷化 |   | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.895 \times 10^1$    |
| 3854 | 烷化 |   | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $5.156 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 烷化 |   | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.265 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 烷化 |   | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.017 \times 10^{-1}$ |
| 3854 | 烷化 |   | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.486 \times 10^{-2}$ |



|      |    |   |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3854 | 烷化 | 电热蒸煮器具、电热烘烤器、电热水和饮料加热器具、电热煎炒器、家用电灶、家用食品加工电器具、家用厨房电清洁器具等 | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.276 \times 10^{-4}$ |
| 3854 | 烷化 |   | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.155 \times 10^{-2}$ |
| 3854 | 烷化 |   | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $4.421 \times 10^{-4}$ |
| 3854 | 烷化 |   | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.978 \times 10^{-4}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                               | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                               | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                               | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                               | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                               | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                               | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                               | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                               | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                               | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                           |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |                           |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                           |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                           |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |

|      |    |                           |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 除油 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                           |        |             |      |    |       |            |                        |
|------|------|---------------------------|--------|-------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3855 | 除油   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 除油   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 陶化   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $1.029 \times 10^0$    |
| 3855 | 陶化   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $3.361 \times 10^1$    |
| 3855 | 陶化   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $4.292 \times 10^{-3}$ |
| 3855 | 陶化   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $6.183 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 陶化   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.783 \times 10^0$    |
| 3855 | 陶化   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $9.800 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 陶化   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3855 | 陶化   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.838 \times 10^{-5}$ |
| 3855 | 陶化   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $3.908 \times 10^{-4}$ |
| 3855 | 陶化   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $3.758 \times 10^{-4}$ |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PVC    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |                           |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.124 \times 10^6$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.123 \times 10^0$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |



|      |      |                           |                    |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------------|--------------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3855 | 焊接   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3855 | 焊接   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                           |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                           |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                           |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 助焊剂（松香）        | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                           |         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|---------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 焊接 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 助焊剂（松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 氧化锆     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 氧化锆     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 单晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 单晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 多晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3855 | 烧结 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 多晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                           |       |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------------|-------|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 机械加工 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3855 | 机械加工 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3855 | 机械加工 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3855 | 机械加工 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3855 | 机械加工 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3855 | 机械加工 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 机械加工 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3855 | 机械加工 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3855 | 涂漆   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3855 | 涂漆   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 涂漆   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3855 | 涂漆   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                           |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 涂漆 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3855 | 涂漆 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 涂漆 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3855 | 涂漆 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 涂漆 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3855 | 涂漆 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 涂漆 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3855 | 涂漆 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 碱蚀 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $2.507 \times 10^0$    |
| 3855 | 碱蚀 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.821 \times 10^0$    |
| 3855 | 碱蚀 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.150 \times 10^0$    |
| 3855 | 碱蚀 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3855 | 碱蚀 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |

|      |      |                           |             |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------------|-------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 碱蚀   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 碱蚀   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3855 | 碱蚀   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3855 | 碱蚀   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3855 | 碱蚀   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3855 | 塑料成型 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 涂漆   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3855 | 涂漆   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 涂漆   | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |



|      |    |                           |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.521 \times 10^0$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $5.684 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.519 \times 10^1$    |

|      |    |                           |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.075 \times 10^1$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.354 \times 10^{-3}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料    | $7.520 \times 10^0$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $2.869 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3855 | 清洗 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 烷化 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.500 \times 10^0$    |
| 3855 | 烷化 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.895 \times 10^1$    |
| 3855 | 烷化 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $5.156 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 烷化 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.265 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 烷化 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.017 \times 10^{-1}$ |
| 3855 | 烷化 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.486 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3855 | 烷化 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                        | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.276 \times 10^{-4}$ |
| 3855 | 烷化 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                        | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.155 \times 10^{-2}$ |
| 3855 | 烷化 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                        | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $4.421 \times 10^{-4}$ |
| 3855 | 烷化 | 洗衣机、干衣机、吸尘器、扫地机器人、家用电熨烫器具                        | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.978 \times 10^{-4}$ |
| 3856 | 清洗 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3856 | 清洗 |  | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3856 | 清洗 |  | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3856 | 清洗 |  | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 清洗 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3856 | 清洗 |  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3856 | 清洗 |  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3856 | 清洗 |  | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3856 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3856 | 清洗 |  | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |  |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 清洗 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3856 | 清洗 |  | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3856 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3856 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3856 | 清洗 |  | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3856 | 清洗 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3856 | 清洗 |  | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3856 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3856 | 清洗 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3856 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 清洗 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3856 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3856 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3856 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3856 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3856 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3856 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3856 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3856 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3856 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |



|      |      |  |        |             |      |    |       |            |                        |
|------|------|--|--------|-------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3856 | 除油   | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 除油   |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗      | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 陶化   |  | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $4.265 \times 10^0$    |
| 3856 | 陶化   |  | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $5.941 \times 10^0$    |
| 3856 | 陶化   |  | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $4.258 \times 10^{-3}$ |
| 3856 | 陶化   |  | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $5.053 \times 10^{-3}$ |
| 3856 | 陶化   |  | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $5.139 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 陶化   |  | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.329 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 陶化   |  | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3856 | 陶化   |  | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.838 \times 10^{-5}$ |
| 3856 | 陶化   |  | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $3.908 \times 10^{-4}$ |
| 3856 | 陶化   |  | 陶化液    | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $3.758 \times 10^{-4}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | PVC    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |  |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 塑料成型 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |                    |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|--------------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 塑料成型 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3856 | 焊接   |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3856 | 焊接   |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 焊接 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3856 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3856 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3856 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3856 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3856 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 焊接 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 含铅焊料<br>(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3856 | 焊接 |  | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3856 | 焊接 |  | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 焊接 |  | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3856 | 焊接 |  | 无铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3856 | 焊接 |  | 无铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 焊接 |  | 无铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 焊接 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3856 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3856 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3856 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3856 | 焊接 |  | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3856 | 焊接 |  | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3856 | 焊接 |  | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3856 | 焊接 |  | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3856 | 焊接 |  | 助焊剂（松香）        | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|---------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 焊接 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 助焊剂（松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3856 | 烧结 |  | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3856 | 烧结 |  | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 烧结 |  | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3856 | 烧结 |  | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 烧结 |  | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3856 | 烧结 |  | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 烧结 |  | 氧化锆     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3856 | 烧结 |  | 氧化锆     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 烧结 |  | 单晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3856 | 烧结 |  | 单晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 烧结 |  | 多晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3856 | 烧结 |  | 多晶硅片    | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |       |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-------|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 机械加工 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3856 | 机械加工 |  | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3856 | 机械加工 |  | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3856 | 机械加工 |  | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3856 | 机械加工 |  | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3856 | 机械加工 |  | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 机械加工 |  | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3856 | 机械加工 |  | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3856 | 涂漆   |  | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3856 | 涂漆   |  | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 涂漆   |  | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3856 | 涂漆   |  | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |



|      |    |  |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 涂漆 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3856 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3856 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3856 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3856 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 碱蚀 |  | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $2.507 \times 10^0$    |
| 3856 | 碱蚀 |  | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.821 \times 10^0$    |
| 3856 | 碱蚀 |  | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.150 \times 10^0$    |
| 3856 | 碱蚀 |  | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3856 | 碱蚀 |  | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |

|      |      |  |             |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 碱蚀   | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 碱蚀   |  | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3856 | 碱蚀   |  | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3856 | 碱蚀   |  | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3856 | 碱蚀   |  | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗       | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |
| 3856 | 塑料成型 |  | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3856 | 塑料成型 |  | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 涂漆   |  | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3856 | 涂漆   |  | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 涂漆   |  | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 清洗 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3856 | 清洗 |  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3856 | 清洗 |  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3856 | 清洗 |  | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3856 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3856 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.521 \times 10^0$    |
| 3856 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $5.684 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.519 \times 10^1$    |

|      |    |  |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 清洗 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.075 \times 10^1$    |
| 3856 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.354 \times 10^{-3}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料    | $7.520 \times 10^0$    |
| 3856 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $2.869 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3856 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 烷化 |  | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.500 \times 10^0$    |
| 3856 | 烷化 |  | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.895 \times 10^1$    |
| 3856 | 烷化 |  | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $5.156 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 烷化 |  | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.265 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 烷化 |  | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.017 \times 10^{-1}$ |
| 3856 | 烷化 |  | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.486 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3856 | 烷化 | 电动牙刷、电动剃须刀、电吹风、电夹板、卷发器、超声波洁面仪、空气负离子发生器、电动洗脚盆、按摩仪 | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.276 \times 10^{-4}$ |
| 3856 | 烷化 |  | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.155 \times 10^{-2}$ |
| 3856 | 烷化 |  | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $4.421 \times 10^{-4}$ |
| 3856 | 烷化 |  | 烷化剂 | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.978 \times 10^{-4}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机                      | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机                      | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机                      | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机                      | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机                      | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机                      | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机                      | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机                      | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机                      | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                             |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |                             |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                             |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |



|      |    |                             |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |

|      |      |                             |        |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|-----------------------------|--------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3857 | 清洗   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硝酸     | 酸洗             | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 机械加工 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3857 | 机械加工 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3857 | 机械加工 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3857 | 机械加工 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3857 | 机械加工 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3857 | 机械加工 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 机械加工 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3857 | 机械加工 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3857 | 除油   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 除油   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3857 | 除油   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |                             |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 除油 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3857 | 除油 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3857 | 除油 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3857 | 除油 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3857 | 除油 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3857 | 除油 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3857 | 除油 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3857 | 除油 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 除油 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 除油 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 除油 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                             |         |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------|---------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型油漆   | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型油漆   | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型油漆   | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型油漆   | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型油漆   | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型油漆   | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型油漆   | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型油漆   | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3857 | 涂漆 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 显影 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 显影剂(无机) | 显影        | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 显影 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 显影剂(无机) | 显影        | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.065 \times 10^1$    |
| 3857 | 显影 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 显影剂(无机) | 显影        | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.573 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                             |             |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------------|-------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3857 | 显影 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 显影剂(无<br>机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.015 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 显影 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 显影剂(无<br>机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $5.479 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 显影 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 显影剂(无<br>机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.029 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 显影 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 显影剂(无<br>机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-4}$ |
| 3857 | 显影 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 显影剂(无<br>机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 显影 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 显影剂(无<br>机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 显影 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 显影剂(无<br>机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.041 \times 10^0$    |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                             |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.258 \times 10^{-5}$ |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.507 \times 10^0$    |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3857 | 蚀刻 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-4}$ |

|      |         |                             |       |             |      |    |        |            |                        |
|------|---------|-----------------------------|-------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 蚀刻      | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻          | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 印刷(含丝印) | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型油墨 | 印刷          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3857 | 印刷(含丝印) | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 溶剂型油墨 | 印刷          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3857 | 印刷(含丝印) | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水性油墨  | 印刷          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3857 | 印刷(含丝印) | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水性油墨  | 印刷          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3857 | 塑料成型    | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3857 | 塑料成型    | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 塑料成型    | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | ABS   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3857 | 塑料成型    | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | ABS   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 塑料成型    | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PE    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3857 | 塑料成型    | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PE    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 塑料成型    | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 环氧树脂  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3857 | 塑料成型    | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 环氧树脂  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                             |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | BMC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |



|      |      |                             |                    |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------------|--------------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 焊接   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3857 | 焊接   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 焊接   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3857 | 焊接   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3857 | 焊接   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 焊接   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊         | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3857 | 焊接   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |

|      |    |                             |                         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------|-------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)  | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)  | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)  | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)  | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                             |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                             |          |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------|----------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 助焊剂（无机酸） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 助焊剂（有机酸） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3857 | 焊接 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 助焊剂（松香）  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3857 | 烧结 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶瓷       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3857 | 烧结 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶瓷       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 烧结 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 云母       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3857 | 烧结 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 云母       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 烧结 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 玻璃       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3857 | 烧结 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 玻璃       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 烧结 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 氧化锆      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3857 | 烧结 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 氧化锆      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                             |             |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------------|-------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 烧结   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 单晶硅片        | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3857 | 烧结   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 单晶硅片        | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 烧结   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 多晶硅片        | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3857 | 烧结   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 多晶硅片        | 烧结          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3857 | 塑料成型 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 涂漆   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂(含固化)   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3857 | 涂漆   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 涂漆   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 清洗   | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                             |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.521 \times 10^0$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $5.684 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.519 \times 10^1$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.075 \times 10^1$    |

|      |    |                             |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.354 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料    | $7.520 \times 10^0$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $2.869 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3857 | 清洗 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 烷化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.500 \times 10^0$    |
| 3857 | 烷化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.895 \times 10^1$    |
| 3857 | 烷化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $5.156 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 烷化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.265 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 烷化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.017 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 烷化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.486 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 烷化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.276 \times 10^{-4}$ |

|      |    |                             |     |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------------|-----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3857 | 烷化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 烷化剂 | 烷化 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.155 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 烷化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 烷化剂 | 烷化 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $4.421 \times 10^{-4}$ |
| 3857 | 烷化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 烷化剂 | 烷化 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.978 \times 10^{-4}$ |
| 3857 | 陶化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $4.265 \times 10^0$    |
| 3857 | 陶化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $5.941 \times 10^0$    |
| 3857 | 陶化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.258 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 陶化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $5.053 \times 10^{-3}$ |
| 3857 | 陶化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $5.139 \times 10^{-2}$ |
| 3857 | 陶化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.329 \times 10^{-1}$ |
| 3857 | 陶化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3857 | 陶化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.838 \times 10^{-5}$ |
| 3857 | 陶化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $3.908 \times 10^{-4}$ |
| 3857 | 陶化 | 蒸发器、冷凝器、温控器、传感器、磁控管、加热管、压缩机 | 陶化液 | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $3.758 \times 10^{-4}$ |



|      |    |          |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |          |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |          |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |

|      |    |          |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|----------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |

|      |    |          |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|----------|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 硝酸     | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |          |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 除油 | 其他家用电力器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 陶化 | 其他家用电力器具 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $4.265 \times 10^0$    |
| 3859 | 陶化 | 其他家用电力器具 | 陶化液    | 陶化     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $5.941 \times 10^0$    |

|      |      |          |     |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|----------|-----|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 陶化   | 其他家用电力器具 | 陶化液 | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.258 \times 10^{-3}$ |
| 3859 | 陶化   | 其他家用电力器具 | 陶化液 | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $5.053 \times 10^{-3}$ |
| 3859 | 陶化   | 其他家用电力器具 | 陶化液 | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $5.139 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 陶化   | 其他家用电力器具 | 陶化液 | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.329 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 陶化   | 其他家用电力器具 | 陶化液 | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3859 | 陶化   | 其他家用电力器具 | 陶化液 | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.838 \times 10^{-5}$ |
| 3859 | 陶化   | 其他家用电力器具 | 陶化液 | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $3.908 \times 10^{-4}$ |
| 3859 | 陶化   | 其他家用电力器具 | 陶化液 | 陶化          | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.758 \times 10^{-4}$ |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PVC | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PVC | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | ABS | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | ABS | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PE  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |          |      |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|----------|------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.124 \times 10^6$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.123 \times 10^0$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |



|      |      |          |                    |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|----------|--------------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3859 | 焊接   | 其他家用电力器具 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3859 | 焊接   | 其他家用电力器具 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 焊接   | 其他家用电力器具 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊         | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3859 | 焊接   | 其他家用电力器具 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3859 | 焊接   | 其他家用电力器具 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊         | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |

|      |    |          |                         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------|-------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 含铅焊料<br>(锡膏等,<br>含助焊剂)  | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 含铅焊料<br>(锡膏等,<br>含助焊剂)  | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)  | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)  | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)  | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 含铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂)  | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |

|      |    |          |                         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------|-------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 无铅焊料<br>(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 无铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 无铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 无铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 无铅焊料<br>(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 无铅焊料<br>(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 无铅焊料<br>(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 无铅焊料<br>(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |          |                        |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------|------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 无铅焊料<br>(锡丝等,<br>含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 助焊剂(无机酸)               | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 助焊剂(无机酸)               | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 助焊剂(有机酸)               | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 助焊剂(有机酸)               | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 助焊剂(松香)                | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3859 | 焊接 | 其他家用电力器具 | 助焊剂(松香)                | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3859 | 烧结 | 其他家用电力器具 | 陶瓷                     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3859 | 烧结 | 其他家用电力器具 | 陶瓷                     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 烧结 | 其他家用电力器具 | 云母                     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3859 | 烧结 | 其他家用电力器具 | 云母                     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 烧结 | 其他家用电力器具 | 玻璃                     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |

|      |      |          |       |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|----------|-------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3859 | 烧结   | 其他家用电力器具 | 玻璃    | 烧结             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 烧结   | 其他家用电力器具 | 氧化锆   | 烧结             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3859 | 烧结   | 其他家用电力器具 | 氧化锆   | 烧结             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 烧结   | 其他家用电力器具 | 单晶硅片  | 烧结             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3859 | 烧结   | 其他家用电力器具 | 单晶硅片  | 烧结             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 烧结   | 其他家用电力器具 | 多晶硅片  | 烧结             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3859 | 烧结   | 其他家用电力器具 | 多晶硅片  | 烧结             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 机械加工 | 其他家用电力器具 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3859 | 机械加工 | 其他家用电力器具 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3859 | 机械加工 | 其他家用电力器具 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3859 | 机械加工 | 其他家用电力器具 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3859 | 机械加工 | 其他家用电力器具 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |

|      |      |          |       |                        |      |    |            |                |                        |
|------|------|----------|-------|------------------------|------|----|------------|----------------|------------------------|
| 3859 | 机械加工 | 其他家用电力器具 | 聚合物材料 | 开料、切割、<br>钻孔/冲孔、<br>修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-原料        | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 机械加工 | 其他家用电力器具 | 磁性材料  | 切割、打孔                  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3859 | 机械加工 | 其他家用电力器具 | 磁性材料  | 切割、打孔                  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-原料        | $2.653 \times 10^0$    |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干<br>燥固化          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干<br>燥固化          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固<br>化            | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固<br>化            | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固<br>化            | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固<br>化            | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干<br>燥固化          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干<br>燥固化          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固<br>化            | 所有规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/千<br>台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |    |          |       |         |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------|-------|---------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 涂漆 | 其他家用电力器具 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 涂漆 | 其他家用电力器具 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3859 | 涂漆 | 其他家用电力器具 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 碱蚀 | 其他家用电力器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $2.507 \times 10^0$    |
| 3859 | 碱蚀 | 其他家用电力器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.821 \times 10^0$    |
| 3859 | 碱蚀 | 其他家用电力器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.150 \times 10^0$    |
| 3859 | 碱蚀 | 其他家用电力器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3859 | 碱蚀 | 其他家用电力器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |
| 3859 | 碱蚀 | 其他家用电力器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 碱蚀 | 其他家用电力器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3859 | 碱蚀 | 其他家用电力器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3859 | 碱蚀 | 其他家用电力器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3859 | 碱蚀 | 其他家用电力器具 | 碱蚀剂   | 碱蚀-清洗   | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |

|      |      |          |             |             |      |    |        |            |                        |
|------|------|----------|-------------|-------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3859 | 塑料成型 | 其他家用电力器具 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 涂漆   | 其他家用电力器具 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 清洗   | 其他家用电力器具 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗   | 其他家用电力器具 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗      | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3859 | 清洗   | 其他家用电力器具 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗      | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗   | 其他家用电力器具 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗      | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗   | 其他家用电力器具 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗      | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |



|      |    |          |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.521 \times 10^0$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $5.684 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.519 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.075 \times 10^1$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.354 \times 10^{-3}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料    | $7.520 \times 10^0$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $2.869 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.783 \times 10^{-2}$ |

|      |    |          |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3859 | 清洗 | 其他家用电力器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 烷化 | 其他家用电力器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.500 \times 10^0$    |
| 3859 | 烷化 | 其他家用电力器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.895 \times 10^1$    |
| 3859 | 烷化 | 其他家用电力器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $5.156 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 烷化 | 其他家用电力器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.265 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 烷化 | 其他家用电力器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.017 \times 10^{-1}$ |
| 3859 | 烷化 | 其他家用电力器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.486 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 烷化 | 其他家用电力器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.276 \times 10^{-4}$ |
| 3859 | 烷化 | 其他家用电力器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.155 \times 10^{-2}$ |
| 3859 | 烷化 | 其他家用电力器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $4.421 \times 10^{-4}$ |
| 3859 | 烷化 | 其他家用电力器具 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.978 \times 10^{-4}$ |



3861 燃气及类似能源家用器具制造、3862 太阳能器具制造、3869 其他非电力家用器具制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称                  | 原料名称 | 工艺名称   | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标  | 系数单位       | 产污系数                   |
|------|----|-----------------------|------|--------|------|-------|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                       |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |                       |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                       |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                       |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |



|      |      |                       |        |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|-----------------------|--------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3861 | 清洗   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硝酸     | 酸洗             | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 机械加工 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3861 | 机械加工 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3861 | 机械加工 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3861 | 机械加工 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3861 | 机械加工 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3861 | 机械加工 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 机械加工 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3861 | 机械加工 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3861 | 除油   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 除油   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3861 | 除油   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |                       |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 除油 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3861 | 除油 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3861 | 除油 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3861 | 除油 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3861 | 除油 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3861 | 除油 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3861 | 除油 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3861 | 除油 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 除油 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 除油 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 除油 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 涂漆 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3861 | 涂漆 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |         |                       |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|---------|-----------------------|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 涂漆      | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3861 | 涂漆      | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 涂漆      | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3861 | 涂漆      | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 涂漆      | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3861 | 涂漆      | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 涂漆      | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3861 | 涂漆      | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 涂漆      | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3861 | 涂漆      | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 印刷(含丝印) | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型油墨 | 印刷        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3861 | 印刷(含丝印) | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 溶剂型油墨 | 印刷        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3861 | 印刷(含丝印) | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水性油墨  | 印刷        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.517 \times 10^3$    |

|      |         |                       |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|---------|-----------------------|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 印刷(含丝印) | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水性油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型    | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                       |                    |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------|--------------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PC                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PC                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3861 | 焊接   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                       |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |

|      |    |                       |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                       |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |



|      |    |                       |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 助焊剂（有机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 助焊剂（松香）        | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                       |             |     |      |    |        |                |                        |
|------|----|-----------------------|-------------|-----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3861 | 焊接 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 助焊剂<br>(松香) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$    |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶瓷          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶瓷          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 云母          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 云母          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 玻璃          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 玻璃          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 氧化锆         | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 氧化锆         | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 单晶硅片        | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 单晶硅片        | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 多晶硅片        | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3861 | 烧结 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 多晶硅片        | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                       |     |       |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------|-----|-------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3861 | 陶化 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $4.265 \times 10^0$    |
| 3861 | 陶化 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $5.941 \times 10^0$    |
| 3861 | 陶化 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.258 \times 10^{-3}$ |
| 3861 | 陶化 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $5.053 \times 10^{-3}$ |
| 3861 | 陶化 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $5.139 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 陶化 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.329 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 陶化 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3861 | 陶化 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.838 \times 10^{-5}$ |
| 3861 | 陶化 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $3.908 \times 10^{-4}$ |
| 3861 | 陶化 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $3.758 \times 10^{-4}$ |
| 3861 | 碱蚀 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $2.507 \times 10^0$    |
| 3861 | 碱蚀 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3861 | 碱蚀 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |

|      |    |                       |     |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------|-----|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3861 | 碱蚀 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3861 | 碱蚀 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗  | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3861 | 碱蚀 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗  | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 碱蚀 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗  | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3861 | 碱蚀 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗  | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3861 | 碱蚀 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗  | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3861 | 碱蚀 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗  | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等   | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |                     |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |                     |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |

|      |    |                     |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                     |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |



|      |      |                     |       |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|---------------------|-------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3862 | 清洗   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硝酸    | 酸洗             | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3862 | 清洗   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硝酸    | 酸洗             | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 清洗   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硝酸    | 酸洗             | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3862 | 清洗   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硝酸    | 酸洗             | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 机械加工 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3862 | 机械加工 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3862 | 机械加工 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3862 | 机械加工 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3862 | 机械加工 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3862 | 机械加工 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 机械加工 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3862 | 机械加工 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |

|      |    |                     |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                     |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 除油 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型油漆  | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型油漆  | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型油漆  | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3862 | 涂漆 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型油漆  | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |         |                     |       |              |      |    |        |            |                        |
|------|---------|---------------------|-------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 印刷(含丝印) | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3862 | 印刷(含丝印) | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 溶剂型油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3862 | 印刷(含丝印) | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3862 | 印刷(含丝印) | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3862 | 塑料成型    | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3862 | 塑料成型    | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 塑料成型    | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | ABS   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3862 | 塑料成型    | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | ABS   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 塑料成型    | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PE    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3862 | 塑料成型    | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PE    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 塑料成型    | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 环氧树脂  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3862 | 塑料成型    | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 环氧树脂  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 塑料成型    | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PP    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |                     |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | BMC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | BMC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |

|      |    |                     |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|---------------------|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                     |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |

|      |    |                     |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|---------------------|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |



|      |    |                     |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |

|      |    |                     |              |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|--------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 助焊剂<br>(无机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 助焊剂<br>(无机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 助焊剂<br>(有机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 助焊剂<br>(有机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 助焊剂<br>(松香)  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3862 | 焊接 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 助焊剂<br>(松香)  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶瓷           | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶瓷           | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 云母           | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 云母           | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 玻璃           | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |

|      |    |                     |      |    |      |    |       |            |                        |
|------|----|---------------------|------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 玻璃   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 氧化锆  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 氧化锆  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 单晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 单晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 多晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3862 | 烧结 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 多晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 陶化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶化液  | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $1.029 \times 10^0$    |
| 3862 | 陶化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶化液  | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $3.361 \times 10^1$    |
| 3862 | 陶化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶化液  | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $4.292 \times 10^{-3}$ |
| 3862 | 陶化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶化液  | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $6.183 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 陶化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶化液  | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.783 \times 10^0$    |
| 3862 | 陶化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶化液  | 陶化 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $9.800 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                     |     |       |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------|-----|-------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3862 | 陶化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3862 | 陶化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.838 \times 10^{-5}$ |
| 3862 | 陶化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $3.908 \times 10^{-4}$ |
| 3862 | 陶化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3862 | 碱蚀 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $2.507 \times 10^0$    |
| 3862 | 碱蚀 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3862 | 碱蚀 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3862 | 碱蚀 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3862 | 碱蚀 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3862 | 碱蚀 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 碱蚀 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3862 | 碱蚀 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3862 | 碱蚀 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-4}$ |

|      |    |                     |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 碱蚀 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗  | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具           | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |           |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |           |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |    |           |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |



|      |      |           |      |    |      |    |       |            |                        |
|------|------|-----------|------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 硫酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 机械加工 | 其他非电力家用器具 | 金属材料 | 修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3869 | 机械加工 | 其他非电力家用器具 | 金属材料 | 修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |

|      |      |           |        |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|-----------|--------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3869 | 机械加工 | 其他非电力家用器具 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3869 | 机械加工 | 其他非电力家用器具 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3869 | 机械加工 | 其他非电力家用器具 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3869 | 机械加工 | 其他非电力家用器具 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 机械加工 | 其他非电力家用器具 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3869 | 机械加工 | 其他非电力家用器具 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3869 | 除油   | 其他非电力家用器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 除油   | 其他非电力家用器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3869 | 除油   | 其他非电力家用器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3869 | 除油   | 其他非电力家用器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3869 | 除油   | 其他非电力家用器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3869 | 除油   | 其他非电力家用器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |           |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3869 | 除油 | 其他非电力家用器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3869 | 除油 | 其他非电力家用器具 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3869 | 除油 | 其他非电力家用器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3869 | 除油 | 其他非电力家用器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3869 | 除油 | 其他非电力家用器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 除油 | 其他非电力家用器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 除油 | 其他非电力家用器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 除油 | 其他非电力家用器具 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 涂漆 | 其他非电力家用器具 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3869 | 涂漆 | 其他非电力家用器具 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 涂漆 | 其他非电力家用器具 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3869 | 涂漆 | 其他非电力家用器具 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 涂漆 | 其他非电力家用器具 | 溶剂型油漆  | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |         |           |       |              |      |    |        |            |                        |
|------|---------|-----------|-------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3869 | 涂漆      | 其他非电力家用器具 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 涂漆      | 其他非电力家用器具 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3869 | 涂漆      | 其他非电力家用器具 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 涂漆      | 其他非电力家用器具 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3869 | 涂漆      | 其他非电力家用器具 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 涂漆      | 其他非电力家用器具 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3869 | 涂漆      | 其他非电力家用器具 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 印刷(含丝印) | 其他非电力家用器具 | 溶剂型油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3869 | 印刷(含丝印) | 其他非电力家用器具 | 溶剂型油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3869 | 印刷(含丝印) | 其他非电力家用器具 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3869 | 印刷(含丝印) | 其他非电力家用器具 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3869 | 塑料成型    | 其他非电力家用器具 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3869 | 塑料成型    | 其他非电力家用器具 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |

|      |      |           |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |           |                    |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------|--------------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | PTFE               | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3869 | 焊接   | 其他非电力家用器具 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3869 | 焊接   | 其他非电力家用器具 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |

|      |    |           |                                    |     |          |    |        |                |                        |
|------|----|-----------|------------------------------------|-----|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 含铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等，<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.521 \times 10^1$    |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等，含助<br>焊剂)         | 手工焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |           |                                    |     |          |    |        |                |                        |
|------|----|-----------|------------------------------------|-----|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $6.924 \times 10^0$    |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等,<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等,<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.134 \times 10^{-1}$ |



|      |    |           |                                    |     |          |    |        |                |                        |
|------|----|-----------|------------------------------------|-----|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等，<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等，含助<br>焊剂)         | 回流焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.761 \times 10^1$    |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等，含助<br>焊剂)         | 手工焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |           |                             |     |          |    |        |                |                        |
|------|----|-----------|-----------------------------|-----|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $6.211 \times 10^0$    |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 助焊剂<br>(无机<br>酸)            | 波峰焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 助焊剂<br>(无机<br>酸)            | 波峰焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$    |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 助焊剂<br>(有机<br>酸)            | 波峰焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 助焊剂<br>(有机<br>酸)            | 波峰焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$    |
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 助焊剂<br>(松香)                 | 波峰焊 | 所有规<br>模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |           |             |     |      |    |        |                |                        |
|------|----|-----------|-------------|-----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3869 | 焊接 | 其他非电力家用器具 | 助焊剂<br>(松香) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$    |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 陶瓷          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 陶瓷          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 云母          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 云母          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 玻璃          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 玻璃          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 氧化锆         | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 氧化锆         | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 单晶硅片        | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 单晶硅片        | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 多晶硅片        | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台<br>-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3869 | 烧结 | 其他非电力家用器具 | 多晶硅片        | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |    |           |     |       |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------|-----|-------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3869 | 陶化 | 其他非电力家用器具 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $1.029 \times 10^0$    |
| 3869 | 陶化 | 其他非电力家用器具 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.361 \times 10^1$    |
| 3869 | 陶化 | 其他非电力家用器具 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.292 \times 10^{-3}$ |
| 3869 | 陶化 | 其他非电力家用器具 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $6.183 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 陶化 | 其他非电力家用器具 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.783 \times 10^0$    |
| 3869 | 陶化 | 其他非电力家用器具 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $9.800 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 陶化 | 其他非电力家用器具 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $6.679 \times 10^{-4}$ |
| 3869 | 陶化 | 其他非电力家用器具 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.838 \times 10^{-5}$ |
| 3869 | 陶化 | 其他非电力家用器具 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $3.908 \times 10^{-4}$ |
| 3869 | 陶化 | 其他非电力家用器具 | 陶化液 | 陶化    | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $3.758 \times 10^{-4}$ |
| 3869 | 碱蚀 | 其他非电力家用器具 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千台-产品 | $2.507 \times 10^0$    |
| 3869 | 碱蚀 | 其他非电力家用器具 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3869 | 碱蚀 | 其他非电力家用器具 | 碱蚀剂 | 碱蚀-清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |

|      |      |                       |             |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------|-------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3869 | 碱蚀   | 其他非电力家用器具             | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗        | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3869 | 碱蚀   | 其他非电力家用器具             | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗        | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |
| 3869 | 碱蚀   | 其他非电力家用器具             | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗        | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 碱蚀   | 其他非电力家用器具             | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗        | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3869 | 碱蚀   | 其他非电力家用器具             | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗        | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3869 | 碱蚀   | 其他非电力家用器具             | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗        | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3869 | 碱蚀   | 其他非电力家用器具             | 碱蚀剂         | 碱蚀-清洗        | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3861 | 塑料成型 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 异氰酸酯、多元醇    | 发泡           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |

|      |    |                       |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 涂漆 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3861 | 涂漆 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 涂漆 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.521 \times 10^0$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.519 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $5.684 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $5.642 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料    | $7.520 \times 10^0$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $2.869 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                       |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.354 \times 10^{-3}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3861 | 清洗 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3861 | 烷化 | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 烷化剂    | 烷化       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.500 \times 10^0$    |

|      |      |                       |                 |                  |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------|-----------------|------------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3861 | 烷化   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 烷化剂             | 烷化               | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.895 \times 10^1$    |
| 3861 | 烷化   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 烷化剂             | 烷化               | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $5.156 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 烷化   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 烷化剂             | 烷化               | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.265 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 烷化   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 烷化剂             | 烷化               | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.017 \times 10^{-1}$ |
| 3861 | 烷化   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 烷化剂             | 烷化               | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.486 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 烷化   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 烷化剂             | 烷化               | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.276 \times 10^{-4}$ |
| 3861 | 烷化   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 烷化剂             | 烷化               | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.155 \times 10^{-2}$ |
| 3861 | 烷化   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 烷化剂             | 烷化               | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $4.421 \times 10^{-4}$ |
| 3861 | 烷化   | 家用燃气灶、家用燃气热水器、家用燃气取暖器 | 烷化剂             | 烷化               | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.978 \times 10^{-4}$ |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等   | 其他塑料<br>(含混合塑料) | 压塑、挤塑、<br>注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等   | 其他塑料<br>(含混合塑料) | 压塑、挤塑、<br>注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |



|      |      |                     |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 异氰酸酯、多元醇  | 发泡        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3862 | 塑料成型 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 异氰酸酯、多元醇  | 发泡        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |
| 3862 | 涂漆   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3862 | 涂漆   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 涂漆   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 清洗   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3862 | 清洗   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3862 | 清洗   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.521 \times 10^0$    |
| 3862 | 清洗   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.519 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗   | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $5.684 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                     |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $5.642 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料    | $7.105 \times 10^{-4}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $2.869 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.354 \times 10^{-3}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |                     |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3862 | 清洗 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3862 | 烷化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.500 \times 10^0$    |
| 3862 | 烷化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.895 \times 10^1$    |
| 3862 | 烷化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $5.156 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 烷化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.265 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 烷化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.017 \times 10^{-1}$ |
| 3862 | 烷化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.486 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 烷化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.276 \times 10^{-4}$ |
| 3862 | 烷化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.155 \times 10^{-2}$ |
| 3862 | 烷化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $4.421 \times 10^{-4}$ |
| 3862 | 烷化 | 太阳灶、太阳能热水器、太阳能照明产品等 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.978 \times 10^{-4}$ |

|      |      |           |                   |                  |      |    |        |                |                        |
|------|------|-----------|-------------------|------------------|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | 其他塑料<br>(含混合塑料)   | 压塑、挤塑、<br>注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件<br>-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | 其他塑料<br>(含混合塑料)   | 压塑、挤塑、<br>注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | 异氰酸<br>酯、多元<br>醇  | 发泡               | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件<br>-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3869 | 塑料成型 | 其他非电力家用器具 | 异氰酸<br>酯、多元<br>醇  | 发泡               | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.357 \times 10^{-3}$ |
| 3869 | 涂漆   | 其他非电力家用器具 | 塑粉、热<br>固性粉末<br>等 | 干法喷涂-干燥<br>固化    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件<br>-产品 | $1.974 \times 10^4$    |
| 3869 | 涂漆   | 其他非电力家用器具 | 塑粉、热<br>固性粉末<br>等 | 干法喷涂-干燥<br>固化    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 涂漆   | 其他非电力家用器具 | 塑粉、热<br>固性粉末<br>等 | 干法喷涂-干燥<br>固化    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 水基型清<br>洗剂        | 水基型清洗剂<br>清洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品        | $7.744 \times 10^0$    |
| 3869 | 清洗   | 其他非电力家用器具 | 水基型清<br>洗剂        | 水基型清洗剂<br>清洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料        | $2.100 \times 10^2$    |

|      |    |           |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.521 \times 10^0$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.519 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $5.684 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $5.642 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料    | $7.520 \times 10^0$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $2.869 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $3.354 \times 10^{-3}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |           |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3869 | 清洗 | 其他非电力家用器具 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3869 | 烷化 | 其他非电力家用器具 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千台-产品    | $7.500 \times 10^0$    |
| 3869 | 烷化 | 其他非电力家用器具 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.895 \times 10^1$    |
| 3869 | 烷化 | 其他非电力家用器具 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $5.156 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 烷化 | 其他非电力家用器具 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.265 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 烷化 | 其他非电力家用器具 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.017 \times 10^{-1}$ |
| 3869 | 烷化 | 其他非电力家用器具 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.486 \times 10^{-2}$ |
| 3869 | 烷化 | 其他非电力家用器具 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.276 \times 10^{-4}$ |
| 3869 | 烷化 | 其他非电力家用器具 | 烷化剂    | 烷化     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.155 \times 10^{-2}$ |

|      |    |           |     |    |      |    |   |         |                        |
|------|----|-----------|-----|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3869 | 烷化 | 其他非电力家用器具 | 烷化剂 | 烷化 | 所有规模 | 废水 | 铬 | 克/千克-原料 | $4.421 \times 10^{-4}$ |
| 3869 | 烷化 | 其他非电力家用器具 | 烷化剂 | 烷化 | 所有规模 | 废水 | 砷 | 克/千克-原料 | $1.978 \times 10^{-4}$ |

3871 电光源制造、3872 照明灯具制造、3873 舞台及场地用灯制造、3874 智能照明器具制造、3879 灯用电器附件及

其他照明器具制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称                | 原料名称 | 工艺名称   | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标  | 系数单位           | 产污系数                   |
|------|----|---------------------|------|--------|------|-------|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 工业废水量  | 吨/千只-产品        | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 化学需氧量  | 克/千克-原料        | $2.281 \times 10^2$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 氨氮     | 克/千克-原料        | $1.225 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 总氮     | 克/千克-原料        | $2.269 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 总磷     | 克/千克-原料        | $4.246 \times 10^0$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 石油类    | 克/千克-原料        | $1.033 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $4.897 \times 10^1$    |



|      |    |                     |     |        |          |    |        |                |                        |
|------|----|---------------------|-----|--------|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品        | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料        | $2.281 \times 10^2$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料        | $1.225 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料        | $2.269 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料        | $4.246 \times 10^0$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料        | $1.033 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $4.897 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品        | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料        | $2.281 \times 10^2$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料        | $1.225 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料        | $2.269 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料        | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                     |      |        |          |    |        |                |                        |
|------|----|---------------------|------|--------|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料        | $1.033 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $4.897 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品        | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料        | $2.281 \times 10^2$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料        | $1.225 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料        | $2.269 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料        | $4.246 \times 10^0$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料        | $1.033 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $4.897 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 盐酸   | 酸洗     | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品        | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 盐酸   | 酸洗     | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料        | $1.424 \times 10^1$    |

|      |    |                     |    |    |          |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------|----|----|----------|----|-------|---------|------------------------|
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 盐酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 盐酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 盐酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 盐酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 盐酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 盐酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 盐酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 盐酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硫酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硫酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硫酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硫酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硫酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                     |    |    |          |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------|----|----|----------|----|-------|---------|------------------------|
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硫酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硫酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硫酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硫酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硫酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硝酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硝酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硝酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硝酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硝酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硝酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硝酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 清洗 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硝酸 | 酸洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |

|      |          |                     |            |                    |          |    |       |                |                        |
|------|----------|---------------------|------------|--------------------|----------|----|-------|----------------|------------------------|
| 3871 | 清洗       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硝酸         | 酸洗                 | 所有<br>规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料        | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 清洗       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硝酸         | 酸洗                 | 所有<br>规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料        | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 机械加<br>工 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 金属材料       | 修边                 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-<br>产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3871 | 机械加<br>工 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 金属材料       | 修边                 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $4.870 \times 10^0$    |
| 3871 | 机械加<br>工 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 金属材料       | 车削、打磨、抛<br>光       | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-<br>产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3871 | 机械加<br>工 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 金属材料       | 车削、打磨、抛<br>光       | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $4.870 \times 10^0$    |
| 3871 | 机械加<br>工 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 聚合物材料      | 开料、切割、钻<br>孔/冲孔、修边 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-<br>产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3871 | 机械加<br>工 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 聚合物材料      | 开料、切割、钻<br>孔/冲孔、修边 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 机械加<br>工 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 磁性材料       | 切割、打孔              | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-<br>产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3871 | 机械加<br>工 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 磁性材料       | 切割、打孔              | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $2.653 \times 10^0$    |
| 3871 | 除油       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型除油<br>剂 | 除油-水清洗             | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品        | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 除油       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型除油<br>剂 | 除油-水清洗             | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料        | $2.281 \times 10^2$    |
| 3871 | 除油       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型除油<br>剂 | 除油-水清洗             | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料        | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |                     |            |               |          |    |        |                |                        |
|------|----|---------------------|------------|---------------|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 除油 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型除油<br>剂 | 除油-水清洗        | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料        | $4.246 \times 10^0$    |
| 3871 | 除油 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型除油<br>剂 | 除油-水清洗        | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料        | $2.269 \times 10^1$    |
| 3871 | 除油 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型除油<br>剂 | 除油-水清洗        | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料        | $1.033 \times 10^1$    |
| 3871 | 除油 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型除油<br>剂 | 除油-水清洗        | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3871 | 除油 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型除油<br>剂 | 除油-水清洗        | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $4.897 \times 10^1$    |
| 3871 | 除油 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型除油<br>剂 | 除油-水清洗        | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品        | $1.422 \times 10^0$    |
| 3871 | 除油 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型除油<br>剂 | 除油-水清洗        | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料        | $3.501 \times 10^0$    |
| 3871 | 除油 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型除油<br>剂 | 除油-水清洗        | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料        | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 除油 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型除油<br>剂 | 除油-水清洗        | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料        | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 除油 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型除油<br>剂 | 除油-水清洗        | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料        | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 除油 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型除油<br>剂 | 除油-水清洗        | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料        | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型油漆      | 湿法喷涂-干燥<br>固化 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型油漆      | 湿法喷涂-干燥<br>固化 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                     |             |               |          |    |        |                |                        |
|------|----|---------------------|-------------|---------------|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型油漆       | 浸漆-干燥固化       | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型油漆       | 浸漆-干燥固化       | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型油漆       | 刷漆-干燥固化       | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型油漆       | 刷漆-干燥固化       | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型油漆       | 湿法喷涂-干燥<br>固化 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型油漆       | 湿法喷涂-干燥<br>固化 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型油漆       | 浸漆-干燥固化       | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型油漆       | 浸漆-干燥固化       | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型油漆       | 刷漆-干燥固化       | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3871 | 涂漆 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水基型油漆       | 刷漆-干燥固化       | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 显影 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 显影剂（无<br>机） | 显影            | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品        | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 显影 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 显影剂（无<br>机） | 显影            | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料        | $1.065 \times 10^1$    |
| 3871 | 显影 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 显影剂（无<br>机） | 显影            | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料        | $1.573 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                     |             |    |          |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------|-------------|----|----------|----|-------|---------|------------------------|
| 3871 | 显影 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 显影剂（无<br>机） | 显影 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.015 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 显影 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 显影剂（无<br>机） | 显影 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $5.479 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 显影 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 显影剂（无<br>机） | 显影 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.029 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 显影 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 显影剂（无<br>机） | 显影 | 所有<br>规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-4}$ |
| 3871 | 显影 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 显影剂（无<br>机） | 显影 | 所有<br>规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 显影 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 显影剂（无<br>机） | 显影 | 所有<br>规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 显影 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 显影剂（无<br>机） | 显影 | 所有<br>规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.041 \times 10^0$    |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |



|      |    |                     |       |    |          |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------|-------|----|----------|----|-------|---------|------------------------|
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.258 \times 10^{-5}$ |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.507 \times 10^0$    |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3871 | 蚀刻 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有<br>规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-4}$ |

|      |                 |                     |       |                  |          |    |        |                |                        |
|------|-----------------|---------------------|-------|------------------|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 蚀刻              | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻               | 所有<br>规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料        | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 印刷<br>(含丝<br>印) | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型油墨 | 印刷               | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3871 | 印刷<br>(含丝<br>印) | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 溶剂型油墨 | 印刷               | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.114 \times 10^1$    |
| 3871 | 印刷<br>(含丝<br>印) | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水性油墨  | 印刷               | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3871 | 印刷<br>(含丝<br>印) | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 水性油墨  | 印刷               | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.661 \times 10^0$    |
| 3871 | 塑料成<br>型        | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PVC   | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3871 | 塑料成<br>型        | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PVC   | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 塑料成<br>型        | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | ABS   | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3871 | 塑料成<br>型        | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | ABS   | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 塑料成<br>型        | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PE    | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3871 | 塑料成<br>型        | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PE    | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $1.551 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                     |      |                  |          |    |        |                |                        |
|------|------|---------------------|------|------------------|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PP   | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PP   | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PBT  | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PBT  | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PC   | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PC   | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PTFE | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | PTFE | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |                     |                            |                  |          |    |        |                |                        |
|------|------|---------------------|----------------------------|------------------|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 橡胶                         | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | BMC                        | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | BMC                        | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3871 | 焊接   | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 含铅焊料(锡<br>条、锡块等,<br>不含助焊剂) | 波峰焊              | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3871 | 焊接   | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 含铅焊料(锡<br>条、锡块等,<br>不含助焊剂) | 波峰焊              | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 焊接   | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 含铅焊料(锡<br>条、锡块等,<br>不含助焊剂) | 波峰焊              | 所有<br>规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3871 | 焊接   | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 含铅焊料(锡<br>膏等,含助焊<br>剂)     | 回流焊              | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3871 | 焊接   | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 含铅焊料(锡<br>膏等,含助焊<br>剂)     | 回流焊              | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 焊接   | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 含铅焊料(锡<br>膏等,含助焊<br>剂)     | 回流焊              | 所有<br>规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $5.403 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                     |                        |     |      |    |        |                |                        |
|------|----|---------------------|------------------------|-----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.521 \times 10^1$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $6.924 \times 10^0$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 无铅焊料(锡条、锡块等,<br>不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 无铅焊料(锡条、锡块等,<br>不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 无铅焊料(锡条、锡块等,<br>不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $3.870 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                     |                |     |      |    |        |                |                        |
|------|----|---------------------|----------------|-----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.761 \times 10^1$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料        | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $6.211 \times 10^0$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 助焊剂(无机酸)       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                     |              |     |          |    |        |                |                        |
|------|----|---------------------|--------------|-----|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 助焊剂(无机<br>酸) | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 助焊剂(有机<br>酸) | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 助焊剂(有机<br>酸) | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 助焊剂(松<br>香)  | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3871 | 焊接 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 助焊剂(松<br>香)  | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$    |
| 3871 | 烧结 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 陶瓷           | 烧结  | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3871 | 烧结 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 陶瓷           | 烧结  | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 烧结 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 云母           | 烧结  | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3871 | 烧结 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 云母           | 烧结  | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 烧结 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 玻璃           | 烧结  | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3871 | 烧结 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 玻璃           | 烧结  | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 烧结 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 氧化锆          | 烧结  | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-<br>产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3871 | 烧结 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 氧化锆          | 烧结  | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |          |                     |                       |                    |          |    |       |                |                        |
|------|----------|---------------------|-----------------------|--------------------|----------|----|-------|----------------|------------------------|
| 3871 | 烧结       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 单晶硅片                  | 烧结                 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-<br>产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3871 | 烧结       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 单晶硅片                  | 烧结                 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 烧结       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 多晶硅片                  | 烧结                 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-<br>产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3871 | 烧结       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 多晶硅片                  | 烧结                 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 涂电子<br>粉 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 电子粉、粘结<br>剂、有机稀释<br>剂 | 喷涂                 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-<br>产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3871 | 涂电子<br>粉 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 电子粉                   | 喷涂                 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 涂电子<br>粉 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 电子粉、粘结<br>剂、有机稀释<br>剂 | 浸涂                 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-<br>产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3871 | 涂电子<br>粉 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 电子粉                   | 浸涂                 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 涂电子<br>粉 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 电子粉、粘结<br>剂、有机稀释<br>剂 | 电泳                 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-<br>产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3871 | 涂电子<br>粉 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 电子粉                   | 电泳                 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料        | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 涂荧光<br>粉 | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源 | 荧光粉、粘结<br>剂           | 喷涂+擦粉+烤<br>管、喷涂+烘烤 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-<br>产品 | $1.201 \times 10^2$    |



|      |      |   |         |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|---|---------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3871 | 涂荧光粉 | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源                           | 荧光粉     | 喷涂+擦粉+烤管、喷涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 涂荧光粉 | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源                           | 荧光粉、粘结剂 | 吸涂+擦粉+烤管、吸涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3871 | 涂荧光粉 | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源                           | 荧光粉     | 吸涂+擦粉+烤管、吸涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 涂荧光粉 | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源                           | 荧光粉、粘结剂 | 压涂+擦粉+烤管、压涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3871 | 涂荧光粉 | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源                           | 荧光粉     | 压涂+擦粉+烤管、压涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 清洗   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 正己烷     | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 清洗   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 正己烷     | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3872 | 清洗   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 正己烷     | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |   |     |        |      |    |        |            |                     |
|------|----|---|-----|--------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |

|      |    |   |    |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|----|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |   |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |   |     |        |      |    |       |            |                     |
|------|----|---|-----|--------|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |   |      |        |      |    |        |         |                     |
|------|----|---|------|--------|------|----|--------|---------|---------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $8.227 \times 10^1$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$ |

|      |    |   |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |



|      |    |   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |      |    |      |    |       |            |                        |
|------|------|---|------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3872 | 清洗   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 清洗   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 清洗   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 清洗   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 机械加工 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 金属材料 | 修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |

|      |      |   |       |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|---|-------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3872 | 机械加工 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3872 | 机械加工 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3872 | 机械加工 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3872 | 机械加工 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3872 | 机械加工 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |        |        |      |    |       |            |                        |
|------|------|---|--------|--------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3872 | 机械加工 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 磁性材料   | 切割、打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3872 | 机械加工 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 磁性材料   | 切割、打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3872 | 除油   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 除油   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3872 | 除油   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |   |        |        |      |    |        |            |                     |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3872 | 除油 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3872 | 除油 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3872 | 除油 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3872 | 除油 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3872 | 除油 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |



|      |    |   |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3872 | 除油 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.422 \times 10^0$    |
| 3872 | 除油 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.501 \times 10^0$    |
| 3872 | 除油 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 除油 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 除油 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 除油 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |    |   |         |         |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|---------|---------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型油漆   | 浸漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3872 | 涂漆 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 显影 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 显影剂（无机） | 显影      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 显影 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 显影剂（无机） | 显影      | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.065 \times 10^1$    |

|      |    |   |         |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|---|---------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3872 | 显影 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $1.573 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 显影 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $1.015 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 显影 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $5.479 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 显影 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.029 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 显影 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-4}$ |

|      |    |   |         |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|---------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3872 | 显影 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 显影 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 显影 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.041 \times 10^0$    |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |

|      |    |   |       |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|---|-------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $3.258 \times 10^{-5}$ |

|      |    |   |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.507 \times 10^0$    |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |



|      |    |   |       |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|---|-------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 蚀刻 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-5}$ |

|      |             |   |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|-------------|---|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 蚀刻          | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3872 | 蚀刻          | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3872 | 蚀刻          | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 印刷<br>(含丝印) | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3872 | 印刷<br>(含丝印) | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |

|      |             |   |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|-------------|---|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 印刷<br>(含丝印) | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水性油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3872 | 印刷<br>(含丝印) | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水性油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3872 | 塑料成型        | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3872 | 塑料成型        | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 塑料成型        | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |   |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |

|      |      |   |     |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|-----|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PP  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PP  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PBT | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PBT | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |   |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |                    |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|--------------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3872 | 焊接   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |



|      |    |   |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |   |                |     |      |    |        |            |                     |
|------|----|---|----------------|-----|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 助焊剂(无机酸)       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 助焊剂(无机酸)       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 助焊剂(有机酸)       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 助焊剂(有机酸)       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |

|      |    |   |         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|---------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 助焊剂（松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3872 | 焊接 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 助焊剂（松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3872 | 烧结 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3872 | 烧结 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 烧结 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |

|      |    |   |     |    |      |    |       |            |                        |
|------|----|---|-----|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3872 | 烧结 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 云母  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 烧结 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 玻璃  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3872 | 烧结 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 玻璃  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 烧结 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 氧化锆 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3872 | 烧结 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 氧化锆 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |               |    |      |    |       |            |                        |
|------|------|---|---------------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3872 | 烧结   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 单晶硅片          | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3872 | 烧结   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 单晶硅片          | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 烧结   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 多晶硅片          | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3872 | 烧结   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 多晶硅片          | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 涂电子粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |

|      |      |   |               |    |      |    |       |            |                        |
|------|------|---|---------------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3872 | 涂电子粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 电子粉           | 喷涂 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 涂电子粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3872 | 涂电子粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 电子粉           | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 涂电子粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 电泳 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3872 | 涂电子粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 电子粉           | 电泳 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |



|      |      |   |         |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|---|---------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3872 | 涂荧光粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 荧光粉、粘结剂 | 喷涂+擦粉+烤管、喷涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3872 | 涂荧光粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 荧光粉     | 喷涂+擦粉+烤管、喷涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 涂荧光粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 荧光粉、粘结剂 | 吸涂+擦粉+烤管、吸涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3872 | 涂荧光粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 荧光粉     | 吸涂+擦粉+烤管、吸涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 涂荧光粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 荧光粉、粘结剂 | 压涂+擦粉+烤管、压涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |

|      |      |   |     |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|-----|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 涂荧光粉 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 荧光粉 | 压涂+擦粉+烤管、压涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 清洗   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 正己烷 | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 正己烷 | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3873 | 清洗   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 正己烷 | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 正己烷 | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 正己烷 | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3873 | 清洗   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 正己烷 | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 正己烷 | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3873 | 清洗   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 正己烷 | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 丙酮  | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 丙酮  | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |            |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |            |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |

|      |    |            |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |

|      |    |            |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |

|      |      |            |        |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|------------|--------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3873 | 机械加工 | 舞台灯光、场地照明灯 | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3873 | 机械加工 | 舞台灯光、场地照明灯 | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3873 | 机械加工 | 舞台灯光、场地照明灯 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3873 | 机械加工 | 舞台灯光、场地照明灯 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3873 | 机械加工 | 舞台灯光、场地照明灯 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3873 | 机械加工 | 舞台灯光、场地照明灯 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 机械加工 | 舞台灯光、场地照明灯 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3873 | 机械加工 | 舞台灯光、场地照明灯 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3873 | 除油   | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 除油   | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3873 | 除油   | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3873 | 除油   | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3873 | 除油   | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |            |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 除油 | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3873 | 除油 | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3873 | 除油 | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3873 | 除油 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3873 | 除油 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3873 | 除油 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 除油 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 除油 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 除油 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |



|      |    |            |         |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|---------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型油漆   | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型油漆   | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型油漆   | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型油漆   | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型油漆   | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型油漆   | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3873 | 涂漆 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 显影 | 舞台灯光、场地照明灯 | 显影剂(无机) | 显影        | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 显影 | 舞台灯光、场地照明灯 | 显影剂(无机) | 显影        | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.065 \times 10^1$    |
| 3873 | 显影 | 舞台灯光、场地照明灯 | 显影剂(无机) | 显影        | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.573 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 显影 | 舞台灯光、场地照明灯 | 显影剂(无机) | 显影        | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $1.015 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 显影 | 舞台灯光、场地照明灯 | 显影剂(无机) | 显影        | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $5.479 \times 10^{-1}$ |

|      |    |            |         |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|------------|---------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3873 | 显影 | 舞台灯光、场地照明灯 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.029 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 显影 | 舞台灯光、场地照明灯 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-4}$ |
| 3873 | 显影 | 舞台灯光、场地照明灯 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-3}$ |
| 3873 | 显影 | 舞台灯光、场地照明灯 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-3}$ |
| 3873 | 显影 | 舞台灯光、场地照明灯 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.041 \times 10^0$    |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.258 \times 10^{-5}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |

|      |    |            |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|------------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.507 \times 10^0$    |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3873 | 蚀刻 | 舞台灯光、场地照明灯 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-3}$ |

|      |             |            |       |              |      |    |        |            |                        |
|------|-------------|------------|-------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 印刷<br>(含丝印) | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3873 | 印刷<br>(含丝印) | 舞台灯光、场地照明灯 | 溶剂型油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3873 | 印刷<br>(含丝印) | 舞台灯光、场地照明灯 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3873 | 印刷<br>(含丝印) | 舞台灯光、场地照明灯 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3873 | 塑料成型        | 舞台灯光、场地照明灯 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3873 | 塑料成型        | 舞台灯光、场地照明灯 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 塑料成型        | 舞台灯光、场地照明灯 | ABS   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3873 | 塑料成型        | 舞台灯光、场地照明灯 | ABS   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 塑料成型        | 舞台灯光、场地照明灯 | PE    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3873 | 塑料成型        | 舞台灯光、场地照明灯 | PE    | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 塑料成型        | 舞台灯光、场地照明灯 | 环氧树脂  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.579 \times 10^6$    |

|      |      |            |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|------------|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |      |            |                    |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|------------|--------------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3873 | 焊接   | 舞台灯光、场地照明灯 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3873 | 焊接   | 舞台灯光、场地照明灯 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 焊接   | 舞台灯光、场地照明灯 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3873 | 焊接   | 舞台灯光、场地照明灯 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3873 | 焊接   | 舞台灯光、场地照明灯 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 焊接   | 舞台灯光、场地照明灯 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊          | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3873 | 焊接   | 舞台灯光、场地照明灯 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊          | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |

|      |    |            |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |            |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 助焊剂(无机酸)       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 助焊剂(无机酸)       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |



|      |    |            |          |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|----------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 助焊剂(有机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 助焊剂(有机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 助焊剂(松香)  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3873 | 焊接 | 舞台灯光、场地照明灯 | 助焊剂(松香)  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3873 | 烧结 | 舞台灯光、场地照明灯 | 陶瓷       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3873 | 烧结 | 舞台灯光、场地照明灯 | 陶瓷       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 烧结 | 舞台灯光、场地照明灯 | 云母       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3873 | 烧结 | 舞台灯光、场地照明灯 | 云母       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 烧结 | 舞台灯光、场地照明灯 | 玻璃       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3873 | 烧结 | 舞台灯光、场地照明灯 | 玻璃       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 烧结 | 舞台灯光、场地照明灯 | 氧化锆      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3873 | 烧结 | 舞台灯光、场地照明灯 | 氧化锆      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 烧结 | 舞台灯光、场地照明灯 | 单晶硅片     | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |

|      |      |            |               |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|------------|---------------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3873 | 烧结   | 舞台灯光、场地照明灯 | 单晶硅片          | 烧结             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 烧结   | 舞台灯光、场地照明灯 | 多晶硅片          | 烧结             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3873 | 烧结   | 舞台灯光、场地照明灯 | 多晶硅片          | 烧结             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 涂电子粉 | 舞台灯光、场地照明灯 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 喷涂             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3873 | 涂电子粉 | 舞台灯光、场地照明灯 | 电子粉           | 喷涂             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 涂电子粉 | 舞台灯光、场地照明灯 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 浸涂             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3873 | 涂电子粉 | 舞台灯光、场地照明灯 | 电子粉           | 浸涂             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 涂电子粉 | 舞台灯光、场地照明灯 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 电泳             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3873 | 涂电子粉 | 舞台灯光、场地照明灯 | 电子粉           | 电泳             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 涂荧光粉 | 舞台灯光、场地照明灯 | 荧光粉、粘结剂       | 喷涂+擦粉+烤管、喷涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3873 | 涂荧光粉 | 舞台灯光、场地照明灯 | 荧光粉           | 喷涂+擦粉+烤管、喷涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                       |         |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|-----------------------|---------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3873 | 涂荧光粉 | 舞台灯光、场地照明灯            | 荧光粉、粘结剂 | 吸涂+擦粉+烤管、吸涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3873 | 涂荧光粉 | 舞台灯光、场地照明灯            | 荧光粉     | 吸涂+擦粉+烤管、吸涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^2$    |
| 3873 | 涂荧光粉 | 舞台灯光、场地照明灯            | 荧光粉、粘结剂 | 压涂+擦粉+烤管、压涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3873 | 涂荧光粉 | 舞台灯光、场地照明灯            | 荧光粉     | 压涂+擦粉+烤管、压涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^2$    |
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 正己烷     | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 正己烷     | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 正己烷     | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 正己烷     | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 正己烷     | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 正己烷     | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |                       |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |                       |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |                       |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |                       |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                       |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |



|      |    |                       |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |

|      |    |                       |    |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|-----------------------|----|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                       |       |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|-----------------------|-------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3874 | 机械加工 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3874 | 机械加工 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3874 | 机械加工 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3874 | 机械加工 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3874 | 机械加工 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3874 | 机械加工 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 机械加工 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3874 | 机械加工 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 磁性材料  | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |

|      |    |                       |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |

|      |    |                       |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 除油 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                       |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                       |         |         |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|---------|---------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3874 | 涂漆 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 显影 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 显影 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.065 \times 10^1$    |
| 3874 | 显影 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.573 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 显影 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $1.015 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 显影 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $5.479 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 显影 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.029 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                       |         |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------|---------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3874 | 显影 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-4}$ |
| 3874 | 显影 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-3}$ |
| 3874 | 显影 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-3}$ |
| 3874 | 显影 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 显影剂（无机） | 显影 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.041 \times 10^0$    |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |



|      |    |                       |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.258 \times 10^{-5}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.507 \times 10^0$    |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |

|      |    |                       |       |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|-----------------------|-------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3874 | 蚀刻 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-3}$ |

|      |             |                       |       |              |      |    |        |            |                        |
|------|-------------|-----------------------|-------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 印刷<br>(含丝印) | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3874 | 印刷<br>(含丝印) | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 溶剂型油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3874 | 印刷<br>(含丝印) | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3874 | 印刷<br>(含丝印) | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3874 | 塑料成型        | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3874 | 塑料成型        | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 塑料成型        | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | ABS   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3874 | 塑料成型        | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | ABS   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                       |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                       |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                       |                    |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------|--------------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3874 | 焊接   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3874 | 焊接   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 焊接   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3874 | 焊接   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3874 | 焊接   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 焊接   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊          | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                       |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                       |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |



|      |    |                       |          |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|----------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 助焊剂(无机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 助焊剂(无机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 助焊剂(有机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 助焊剂(有机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 助焊剂(松香)  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3874 | 焊接 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 助焊剂(松香)  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3874 | 烧结 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 陶瓷       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3874 | 烧结 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 陶瓷       | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                       |      |    |      |    |       |            |                        |
|------|----|-----------------------|------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3874 | 烧结 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 云母   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3874 | 烧结 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 云母   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 烧结 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 玻璃   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3874 | 烧结 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 玻璃   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 烧结 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 氧化锆  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3874 | 烧结 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 氧化锆  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 烧结 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 单晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3874 | 烧结 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 单晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                       |               |    |      |    |       |            |                        |
|------|------|-----------------------|---------------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3874 | 烧结   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 多晶硅片          | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3874 | 烧结   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 多晶硅片          | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 涂电子粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3874 | 涂电子粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 电子粉           | 喷涂 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 涂电子粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3874 | 涂电子粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 电子粉           | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 涂电子粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 电泳 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3874 | 涂电子粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 电子粉           | 电泳 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                           |         |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|---------------------------|---------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3874 | 涂荧光粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器     | 荧光粉、粘结剂 | 喷涂+擦粉+烤管、喷涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3874 | 涂荧光粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器     | 荧光粉     | 喷涂+擦粉+烤管、喷涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 涂荧光粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器     | 荧光粉、粘结剂 | 喷涂+擦粉+烤管、喷涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3874 | 涂荧光粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器     | 荧光粉     | 喷涂+擦粉+烤管、喷涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 涂荧光粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器     | 荧光粉、粘结剂 | 压涂+擦粉+烤管、压涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3874 | 涂荧光粉 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器     | 荧光粉     | 压涂+擦粉+烤管、压涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 清洗   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 正己烷     | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 正己烷     | 有机溶剂清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |                           |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |                           |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |                           |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |                           |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |



|      |    |                           |    |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|---------------------------|----|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                           |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                           |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                           |      |          |      |    |       |            |                        |
|------|------|---------------------------|------|----------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3879 | 清洗   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硝酸   | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 清洗   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硝酸   | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 清洗   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硝酸   | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 清洗   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硝酸   | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 机械加工 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 金属材料 | 修边       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3879 | 机械加工 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 金属材料 | 修边       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3879 | 机械加工 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 金属材料 | 车削、打磨、抛光 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3879 | 机械加工 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 金属材料 | 车削、打磨、抛光 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |

|      |      |                           |        |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|---------------------------|--------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3879 | 机械加工 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3879 | 机械加工 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 机械加工 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3879 | 机械加工 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3879 | 除油   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 除油   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3879 | 除油   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3879 | 除油   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                           |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 除油 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3879 | 除油 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3879 | 除油 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3879 | 除油 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3879 | 除油 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3879 | 除油 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3879 | 除油 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 除油 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                           |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 除油 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 除油 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型油漆  | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型油漆  | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                           |         |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|---------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型油漆   | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型油漆   | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型油漆   | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型油漆   | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3879 | 涂漆 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 显影 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 显影剂(无机) | 显影        | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 显影 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 显影剂(无机) | 显影        | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.065 \times 10^1$    |



|      |    |                           |         |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|---------------------------|---------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3879 | 显影 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $1.573 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 显影 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $1.015 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 显影 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $5.479 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 显影 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.029 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 显影 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-4}$ |
| 3879 | 显影 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 显影 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 显影 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 显影剂(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                           |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.041 \times 10^0$    |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.258 \times 10^{-5}$ |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                           |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.507 \times 10^0$    |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3879 | 蚀刻 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |

|      |             |                           |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|-------------|---------------------------|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 蚀刻          | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3879 | 蚀刻          | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3879 | 蚀刻          | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3879 | 蚀刻          | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 印刷<br>(含丝印) | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3879 | 印刷<br>(含丝印) | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3879 | 印刷<br>(含丝印) | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3879 | 印刷<br>(含丝印) | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |

|      |      |                           |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------------|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PVC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.124 \times 10^6$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.123 \times 10^0$    |

|      |      |                           |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------------|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PBT  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                           |                    |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------------|--------------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 硅胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 橡胶                 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3879 | 焊接   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3879 | 焊接   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                           |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |



|      |    |                           |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |

|      |    |                           |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 助焊剂(无机酸)       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 助焊剂(无机酸)       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 助焊剂(有机酸)       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 助焊剂(有机酸)       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |

|      |    |                           |         |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|---------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 助焊剂（松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3879 | 焊接 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 助焊剂（松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3879 | 烧结 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3879 | 烧结 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 陶瓷      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 烧结 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3879 | 烧结 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 云母      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 烧结 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3879 | 烧结 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 玻璃      | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                           |               |    |      |    |       |            |                        |
|------|------|---------------------------|---------------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3879 | 烧结   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 氧化锆           | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3879 | 烧结   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 氧化锆           | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 烧结   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 单晶硅片          | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3879 | 烧结   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 单晶硅片          | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 烧结   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 多晶硅片          | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3879 | 烧结   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 多晶硅片          | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 涂电子粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3879 | 涂电子粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 电子粉           | 喷涂 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                           |               |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|---------------------------|---------------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3879 | 涂电子粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 浸涂             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3879 | 涂电子粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 电子粉           | 浸涂             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 涂电子粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 电子粉、粘结剂、有机稀释剂 | 电泳             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3879 | 涂电子粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 电子粉           | 电泳             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 涂荧光粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 荧光粉、粘结剂       | 喷涂+擦粉+烤管、喷涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3879 | 涂荧光粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 荧光粉           | 喷涂+擦粉+烤管、喷涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 涂荧光粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 荧光粉、粘结剂       | 吸涂+擦粉+烤管、吸涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3879 | 涂荧光粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 荧光粉           | 吸涂+擦粉+烤管、吸涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                           |             |                |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------------|-------------|----------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 涂荧光粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 荧光粉、粘结剂     | 压涂+擦粉+烤管、压涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3879 | 涂荧光粉 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 荧光粉         | 压涂+擦粉+烤管、压涂+烘烤 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.675 \times 10^2$    |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源           | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3871 | 塑料成型 | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源           | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 涂漆   | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源           | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.123 \times 10^4$    |
| 3871 | 涂漆   | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源           | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 涂漆   | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源           | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 清洗   | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源           | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3871 | 清洗   | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源           | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3871 | 清洗   | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源           | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3871 | 清洗   | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源           | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗       | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3871 | 清洗   | 白炽灯、气体放电灯、半导体光源           | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |          |   |                 |                  |          |    |        |                |                        |
|------|----------|---|-----------------|------------------|----------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3871 | 清洗       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源                                       | 水基型清洗<br>剂      | 水基型清洗剂清<br>洗     | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3871 | 清洗       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源                                       | 其他有机溶<br>剂      | 有机溶剂清洗           | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品        | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3871 | 清洗       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源                                       | 其他有机溶<br>剂      | 有机溶剂清洗           | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料        | $2.281 \times 10^2$    |
| 3871 | 清洗       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源                                       | 其他有机溶<br>剂      | 有机溶剂清洗           | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料        | $1.225 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源                                       | 其他有机溶<br>剂      | 有机溶剂清洗           | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料        | $2.269 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源                                       | 其他有机溶<br>剂      | 有机溶剂清洗           | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料        | $4.246 \times 10^0$    |
| 3871 | 清洗       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源                                       | 其他有机溶<br>剂      | 有机溶剂清洗           | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料        | $1.033 \times 10^1$    |
| 3871 | 清洗       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源                                       | 其他有机溶<br>剂      | 有机溶剂清洗           | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-<br>产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3871 | 清洗       | 白炽灯、气体放电灯、<br>半导体光源                                       | 其他有机溶<br>剂      | 有机溶剂清洗           | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $4.897 \times 10^1$    |
| 3872 | 塑料成<br>型 | 民用灯具、建筑灯具、<br>装饰灯具、工矿灯具、<br>农业灯具、医疗灯具、<br>文艺灯具、各种发光标<br>志 | 其他塑料(含<br>混合塑料) | 压塑、挤塑、注<br>塑、吸塑等 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |   |             |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|-------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 塑料成型 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 涂漆   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.123 \times 10^4$    |
| 3872 | 涂漆   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 涂漆   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3872 | 清洗   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $7.744 \times 10^0$    |



|      |    |   |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗 | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |

|      |      |   |             |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|-------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3872 | 清洗   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3872 | 清洗   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3872 | 清洗   | 民用灯具、建筑灯具、装饰灯具、工矿灯具、农业灯具、医疗灯具、文艺灯具、各种发光标志 | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯                                | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3873 | 塑料成型 | 舞台灯光、场地照明灯                                | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 涂漆   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.123 \times 10^4$    |
| 3873 | 涂漆   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 涂漆   | 舞台灯光、场地照明灯                                | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |

|      |    |            |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3873 | 清洗 | 舞台灯光、场地照明灯 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |      |                       |             |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|-----------------------|-------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3873 | 清洗   | 舞台灯光、场地照明灯            | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3874 | 塑料成型 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 涂漆   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.123 \times 10^4$    |
| 3874 | 涂漆   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 涂漆   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |

|      |    |                       |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|-----------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗 | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |      |                           |             |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------------|-------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器     | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器     | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3874 | 清洗   | 智能照明灯、智能照明控制器、智能照明节电器     | 其他有机溶剂      | 有机溶剂清洗       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3879 | 塑料成型 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 涂漆   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.123 \times 10^4$    |
| 3879 | 涂漆   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 涂漆   | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 塑粉、热固性粉末等   | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                           |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |



|      |    |                           |        |        |      |    |        |            |                     |
|------|----|---------------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3879 | 清洗 | 灯用电器附件、自供能源手提式电灯、电光源配套用灯座 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |

## 3891 电气信号设备装置制造、3892 其他未列明电气机械及器材制造

### 行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称   | 原料名称 | 工艺名称   | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标 | 系数单位    | 产污系数                   |
|------|----|--|------|--------|------|-------|-------|---------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水    | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |  |     |        |      |    |       |            |                     |
|------|----|--|-----|--------|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |  |     |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|-----|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 正己烷 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |  |    |        |      |    |       |            |                     |
|------|----|--|----|--------|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 丙酮 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |  |     |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|-----|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |  |     |        |      |    |       |            |                     |
|------|----|--|-----|--------|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |  |      |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品 | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |



|      |    |  |      |        |      |    |       |            |                     |
|------|----|--|------|--------|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |  |      |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |    |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|----|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |



|      |      |  |      |    |      |    |       |            |                        |
|------|------|--|------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3891 | 清洗   | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 清洗   | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3891 | 清洗   | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硝酸   | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 机械加工 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 金属材料 | 修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |

|      |      |  |       |                |      |    |       |            |                     |
|------|------|--|-------|----------------|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3891 | 机械加工 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 金属材料  | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$ |
| 3891 | 机械加工 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3891 | 机械加工 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 金属材料  | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$ |
| 3891 | 机械加工 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 聚合物材料 | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$ |

|      |      |  |        |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|--|--------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3891 | 机械加工 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 机械加工 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3891 | 机械加工 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3891 | 除油   | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$ |
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$ |
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$ |
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$ |

|      |    |  |        |        |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $1.422 \times 10^0$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.501 \times 10^0$    |
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |        |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 除油 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型油漆  | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |    |  |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |



|      |    |  |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |    |  |         |         |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|---------|---------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 显影 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品 | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 显影 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.065 \times 10^1$    |
| 3891 | 显影 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.573 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |             |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3891 | 显影 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 显影剂<br>(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $1.015 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 显影 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 显影剂<br>(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $5.479 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 显影 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 显影剂<br>(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.029 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 显影 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 显影剂<br>(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-4}$ |

|      |    |  |             |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3891 | 显影 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 显影剂<br>(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-3}$ |
| 3891 | 显影 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 显影剂<br>(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-3}$ |
| 3891 | 显影 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 显影剂<br>(无机) | 显影 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 酸性蚀刻液       | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $2.041 \times 10^0$    |

|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |

|      |    |  |       |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $3.258 \times 10^{-5}$ |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $2.507 \times 10^0$    |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |

|      |    |  |       |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 蚀刻 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-5}$ |



|      |         |  |       |    |      |    |       |            |                        |
|------|---------|--|-------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3891 | 蚀刻      | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3891 | 蚀刻      | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3891 | 蚀刻      | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3891 | 印刷(含丝印) | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $3.455 \times 10^4$    |

|      |         |  |       |              |      |    |        |            |                     |
|------|---------|--|-------|--------------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3891 | 印刷(含丝印) | 交通运输车辆专用照明灯具, 出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯, 特殊场所专用照明装置, 防盗报警器或类似装置, 火灾报警设备及类似装置, 报警传输系统, 电器信号设备等 | 溶剂型油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$ |
| 3891 | 印刷(含丝印) | 交通运输车辆专用照明灯具, 出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯, 特殊场所专用照明装置, 防盗报警器或类似装置, 火灾报警设备及类似装置, 报警传输系统, 电器信号设备等 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $2.517 \times 10^3$ |
| 3891 | 印刷(含丝印) | 交通运输车辆专用照明灯具, 出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯, 特殊场所专用照明装置, 防盗报警器或类似装置, 火灾报警设备及类似装置, 报警传输系统, 电器信号设备等 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$ |
| 3891 | 塑料成型    | 交通运输车辆专用照明灯具, 出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯, 特殊场所专用照明装置, 防盗报警器或类似装置, 火灾报警设备及类似装置, 报警传输系统, 电器信号设备等 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$ |

|      |      |  |     |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-----|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | PVC | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | ABS | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | ABS | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | PE  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |  |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | PP   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |  |     |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-----|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | PP  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | PBT | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | PBT | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | PC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |  |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | PC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |  |     |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-----|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 硅胶  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 橡胶  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 橡胶  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | BMC | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |  |                    |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|--------------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3891 | 焊接   | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3891 | 焊接   | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 焊接   | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |



|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^1$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 助焊剂（无机酸）       | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |              |     |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|--------------|-----|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 助焊剂<br>(无机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 助焊剂<br>(有机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 助焊剂<br>(有机酸) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 助焊剂<br>(松香)  | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$ |

|      |    |  |             |     |      |    |        |                |                        |
|------|----|--|-------------|-----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3891 | 焊接 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 助焊剂<br>(松香) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $2.584 \times 10^2$    |
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 陶瓷          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/<br>千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 陶瓷          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料        | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 云母          | 烧结  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/<br>千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |

|      |    |  |     |    |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|-----|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 云母  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 玻璃  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 玻璃  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 氧化锆 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |



|      |    |  |      |    |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 氧化锆  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 单晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 单晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 多晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |

|      |    |  |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 烧结 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 多晶硅片 | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材   | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材   | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材   | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材   | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材   | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材   | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材   | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材   | 正己烷  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材   | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材   | 丙酮   | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |              |     |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------|-----|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | 1.225×10 <sup>1</sup>  |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | 2.269×10 <sup>1</sup>  |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | 4.246×10 <sup>0</sup>  |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | 1.033×10 <sup>1</sup>  |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | 7.057×10 <sup>4</sup>  |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 丙酮  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | 4.897×10 <sup>1</sup>  |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | 8.227×10 <sup>-1</sup> |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | 2.281×10 <sup>2</sup>  |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | 1.225×10 <sup>1</sup>  |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | 2.269×10 <sup>1</sup>  |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | 4.246×10 <sup>0</sup>  |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | 1.033×10 <sup>1</sup>  |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 异丙醇 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | 7.057×10 <sup>4</sup>  |

|      |    |              |      |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------|------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 异丙醇  | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 三氯乙烯 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 盐酸   | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |

|      |    |              |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 盐酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |

|      |    |              |    |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--------------|----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硫酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 硝酸 | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |

|      |      |              |        |                |      |    |       |            |                        |
|------|------|--------------|--------|----------------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3899 | 机械加工 | 其他未列明电气机械及器材 | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3899 | 机械加工 | 其他未列明电气机械及器材 | 金属材料   | 修边             | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3899 | 机械加工 | 其他未列明电气机械及器材 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3899 | 机械加工 | 其他未列明电气机械及器材 | 金属材料   | 车削、打磨、抛光       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3899 | 机械加工 | 其他未列明电气机械及器材 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3899 | 机械加工 | 其他未列明电气机械及器材 | 聚合物材料  | 开料、切割、钻孔/冲孔、修边 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 机械加工 | 其他未列明电气机械及器材 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3899 | 机械加工 | 其他未列明电气机械及器材 | 磁性材料   | 切割、打孔          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3899 | 除油   | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 除油   | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗         | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |              |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 除油 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |



|      |    |              |       |           |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------|-------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型油漆 | 湿法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型油漆 | 浸漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型油漆 | 刷漆-干燥固化   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |    |              |         |         |      |    |        |         |                        |
|------|----|--------------|---------|---------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3899 | 涂漆 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型油漆   | 刷漆-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 显影 | 其他未列明电气机械及器材 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品 | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 显影 | 其他未列明电气机械及器材 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.065 \times 10^1$    |
| 3899 | 显影 | 其他未列明电气机械及器材 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.573 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 显影 | 其他未列明电气机械及器材 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $1.015 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 显影 | 其他未列明电气机械及器材 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $5.479 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 显影 | 其他未列明电气机械及器材 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $2.029 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 显影 | 其他未列明电气机械及器材 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-4}$ |
| 3899 | 显影 | 其他未列明电气机械及器材 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料 | $5.073 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 显影 | 其他未列明电气机械及器材 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 显影 | 其他未列明电气机械及器材 | 显影剂(无机) | 显影      | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料 | $2.536 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品 | $2.041 \times 10^0$    |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 酸性蚀刻液   | 蚀刻      | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |

|      |    |              |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--------------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.258 \times 10^{-5}$ |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $2.507 \times 10^0$    |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3899 | 蚀刻 | 其他未列明电气机械及器材 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |

|      |         |              |       |              |      |    |        |            |                        |
|------|---------|--------------|-------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3899 | 蚀刻      | 其他未列明电气机械及器材 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻           | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 蚀刻      | 其他未列明电气机械及器材 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻           | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3899 | 蚀刻      | 其他未列明电气机械及器材 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻           | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3899 | 蚀刻      | 其他未列明电气机械及器材 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻           | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3899 | 蚀刻      | 其他未列明电气机械及器材 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻           | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 印刷(含丝印) | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3899 | 印刷(含丝印) | 其他未列明电气机械及器材 | 溶剂型油墨 | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3899 | 印刷(含丝印) | 其他未列明电气机械及器材 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3899 | 印刷(含丝印) | 其他未列明电气机械及器材 | 水性油墨  | 印刷           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3899 | 塑料成型    | 其他未列明电气机械及器材 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3899 | 塑料成型    | 其他未列明电气机械及器材 | PVC   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.725 \times 10^{-1}$ |

|      |      |              |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------------|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | ABS  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.160 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | PE   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.551 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | 环氧树脂 | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |

|      |      |              |     |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------------|-----|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | PP  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | PP  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.166 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | PBT | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | PBT | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.549 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | PC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | PC  | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.306 \times 10^{-2}$ |

|      |      |              |      |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------------|------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | PTFE | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | 硅胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | 橡胶   | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |      |              |                    |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------------|--------------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | BMC                | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.005 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 焊接   | 其他未列明电气机械及器材 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3899 | 焊接   | 其他未列明电气机械及器材 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 焊接   | 其他未列明电气机械及器材 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊          | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |



|      |    |              |                             |     |          |    |            |                |                        |
|------|----|--------------|-----------------------------|-----|----------|----|------------|----------------|------------------------|
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂) | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/<br>千件-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂) | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-原<br>料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂) | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 铅          | 克/千克-原<br>料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 含铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂) | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $2.521 \times 10^1$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/<br>千件-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-原<br>料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |

|      |    |              |                                    |     |          |    |            |                |                        |
|------|----|--------------|------------------------------------|-----|----------|----|------------|----------------|------------------------|
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 铅          | 克/千克-原<br>料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 含铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂)        | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等,<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/<br>千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等,<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-原<br>料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 无铅焊料<br>(锡条、<br>锡块等,<br>不含助焊<br>剂) | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 铅          | 克/千克-原<br>料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |

|      |    |              |                             |     |          |    |            |                |                        |
|------|----|--------------|-----------------------------|-----|----------|----|------------|----------------|------------------------|
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂) | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/<br>千件-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂) | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-原<br>料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂) | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 铅          | 克/千克-原<br>料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 无铅焊料<br>(锡膏<br>等, 含助<br>焊剂) | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $2.761 \times 10^1$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/<br>千件-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-原<br>料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |    |              |                             |     |          |    |            |                |                        |
|------|----|--------------|-----------------------------|-----|----------|----|------------|----------------|------------------------|
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 铅          | 克/千克-原<br>料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 无铅焊料<br>(锡丝<br>等, 含助<br>焊剂) | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 助焊剂<br>(无机<br>酸)            | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/<br>千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 助焊剂<br>(无机<br>酸)            | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 助焊剂<br>(有机<br>酸)            | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/<br>千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 助焊剂<br>(有机<br>酸)            | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 助焊剂<br>(松香)                 | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/<br>千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3899 | 焊接 | 其他未列明电气机械及器材 | 助焊剂<br>(松香)                 | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有机<br>物 | 克/千克-原<br>料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 陶瓷                          | 烧结  | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气量      | 标立方米/<br>千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |

|      |    |              |      |    |      |    |       |            |                        |
|------|----|--------------|------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 陶瓷   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 云母   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 云母   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 玻璃   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 玻璃   | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 氧化锆  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 氧化锆  | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 单晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 单晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 多晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3899 | 烧结 | 其他未列明电气机械及器材 | 多晶硅片 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |           |  |             |              |      |    |        |            |                        |
|------|-----------|--|-------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 树脂浇注(含固化) | 交通运输车辆专用照明灯具, 出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯, 特殊场所专用照明装置, 防盗报警器或类似装置, 火灾报警设备及类似装置, 报警传输系统, 电器信号设备等 | 环氧树脂        | 树脂浇注         | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3891 | 树脂浇注(含固化) | 交通运输车辆专用照明灯具, 出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯, 特殊场所专用照明装置, 防盗报警器或类似装置, 火灾报警设备及类似装置, 报警传输系统, 电器信号设备等 | 环氧树脂        | 树脂浇注         | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 塑料成型      | 交通运输车辆专用照明灯具, 出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯, 特殊场所专用照明装置, 防盗报警器或类似装置, 火灾报警设备及类似装置, 报警传输系统, 电器信号设备等 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3891 | 塑料成型      | 交通运输车辆专用照明灯具, 出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯, 特殊场所专用照明装置, 防盗报警器或类似装置, 火灾报警设备及类似装置, 报警传输系统, 电器信号设备等 | 其他塑料(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |           |           |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-----------|-----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 异氰酸酯、多元醇  | 发泡        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3891 | 塑料成型 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 异氰酸酯、多元醇  | 发泡        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |
| 3891 | 涂漆   | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.123 \times 10^4$    |
| 3891 | 涂漆   | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |           |           |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|-----------|-----------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3891 | 涂漆 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 塑粉、热固性粉末等 | 干法喷涂-干燥固化 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品 | $7.744 \times 10^0$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.100 \times 10^2$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗  | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $3.605 \times 10^0$    |



|      |    |  |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$ |
| 3891 | 清洗 | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$ |

|      |           |  |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|-----------|--|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3891 | 清洗        | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3891 | 清洗        | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3891 | 清洗        | 交通运输车辆专用照明灯具，出租车、救护车、警车、救火车等使用的警灯或指示灯，特殊场所专用照明装置，防盗报警器或类似装置，火灾报警设备及类似装置，报警传输系统，电器信号设备等 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3899 | 树脂浇注(含固化) | 其他未列明电气机械及器材   | 环氧树脂   | 树脂浇注   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.579 \times 10^6$    |
| 3899 | 树脂浇注(含固化) | 其他未列明电气机械及器材   | 环氧树脂   | 树脂浇注   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.203 \times 10^{-2}$ |

|      |      |              |                 |              |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------------|-----------------|--------------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | 其他塑料<br>(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | 其他塑料<br>(含混合塑料) | 压塑、挤塑、注塑、吸塑等 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | 异氰酸酯、多元醇        | 发泡           | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $6.852 \times 10^3$    |
| 3899 | 塑料成型 | 其他未列明电气机械及器材 | 异氰酸酯、多元醇        | 发泡           | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.357 \times 10^{-3}$ |
| 3899 | 涂漆   | 其他未列明电气机械及器材 | 塑粉、热固性粉末等       | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.123 \times 10^4$    |
| 3899 | 涂漆   | 其他未列明电气机械及器材 | 塑粉、热固性粉末等       | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 涂漆   | 其他未列明电气机械及器材 | 塑粉、热固性粉末等       | 干法喷涂-干燥固化    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $7.091 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 清洗   | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型清洗剂          | 水基型清洗剂清洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $7.744 \times 10^0$    |

|      |    |              |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.227 \times 10^{-1}$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |              |        |        |      |    |        |            |                     |
|------|----|--------------|--------|--------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3899 | 清洗 | 其他未列明电气机械及器材 | 其他有机溶剂 | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |

3911 计算机整机制造、3912 计算机零部件制造、3913 计算机外围设备制造、3914 工业控制计算机及系统制造、3915 信息安全设备制造、3919 其他计算机制造、3921 通信系统设备制造、3922 通信终端设备制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称   | 原料名称               | 工艺名称 | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标 | 系数单位      | 产污系数                   |
|------|----|--|--------------------|------|------|-------|-------|-----------|------------------------|
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 铅     | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |



|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3911 | 焊接 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品  | $7.057 \times 10^4$    |
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡（主板、显卡、网卡、声卡等）          | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡（主板、显卡、网卡、声卡等）          | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡（主板、显卡、网卡、声卡等）          | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                                     |                 |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-------------------------------------|-----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |

|      |    |                                     |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|-------------------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 焊接 | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等) | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |      |   |                        |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|------------------------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3912 | 焊接   | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)       | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)        | 手工焊   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 焊接   | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)       | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)        | 手工焊   | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3912 | 焊接   | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)       | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)        | 手工焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3912 | 焊接   | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)       | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3912 | 焊接   | 内存、中央处理器、硬盘、电源、显示器、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)       | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3912 | 机械加工 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 金属材料                   | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3912 | 机械加工 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 金属材料                   | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |

|      |      |   |                    |        |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|--------------------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3912 | 机械加工 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 金属材料               | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3912 | 机械加工 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 金属材料               | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3912 | 机械加工 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 聚合物材料              | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3912 | 机械加工 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 聚合物材料              | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3912 | 塑料成型 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3912 | 塑料成型 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.052 \times 10^{-1}$ |



|      |      |   |           |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|---|-----------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |           |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|---|-----------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |

|      |      |   |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|---|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀银镀液(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |

|      |      |   |            |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|---|------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |

|      |      |   |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|---|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |

|      |      |   |            |      |      |    |       |            |                        |
|------|------|---|------------|------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $6.522 \times 10^0$    |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 表面处理 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 涂漆   | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |    |   |       |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|-------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^2$    |

|      |    |   |          |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|---|----------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.407 \times 10^4$    |



|      |    |   |          |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|---|----------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 涂漆 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $1.808 \times 10^0$    |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品 | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |   |        |        |      |    |        |            |                     |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $1.422 \times 10^0$ |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$ |

|      |    |   |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 除油 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 酸性除锈剂  | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 酸性除锈剂  | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |

|      |    |   |       |        |      |    |     |         |                        |
|------|----|---|-------|--------|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |       |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|---|-------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.250 \times 10^0$    |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.114 \times 10^0$    |

|      |    |   |       |        |      |    |     |         |                        |
|------|----|---|-------|--------|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $5.556 \times 10^{-5}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $5.556 \times 10^{-4}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $2.778 \times 10^{-4}$ |
| 3912 | 除锈 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $2.778 \times 10^{-3}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |



|      |    |  |                |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料 | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $2.761 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                        |     |      |    |        |           |                     |
|------|----|--|------------------------|-----|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$ |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3913 | 焊接 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$ |

|      |    |  |                        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品  | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |     |         |                     |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|-----|---------|---------------------|
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$ |
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$ |
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$ |



|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备                                 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备                                 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3914 | 焊接 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                     |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$ |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$ |

|      |    |          |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |



|      |    |          |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |

|      |    |          |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3915 | 焊接 | 客户端、服务器端 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |          |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机    | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机    | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机    | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机    | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机    | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机    | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机    | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机    | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |       |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |       |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3919 | 焊接 | 其他计算机 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |               |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3919 | 清洗 | 其他计算机         | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机         | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机         | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机         | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |

|      |    |               |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---------------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |    |               |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3921 | 焊接 | 通信传输设备、通信交换设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |



|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                     |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备  | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$ |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备  | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$ |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备  | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备  | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备  | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备  | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$ |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料 | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $2.521 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料 | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $6.211 \times 10^0$    |



|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3922 | 焊接 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                        |        |      |    |       |         |                     |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$ |
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$ |
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$ |

|      |    |  |                        |        |      |    |       |           |                     |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|-------|-----------|---------------------|
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |  |                        |          |      |    |        |         |                     |
|------|----|--|------------------------|----------|------|----|--------|---------|---------------------|
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$ |
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机   | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $7.744 \times 10^0$ |
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机   | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.100 \times 10^2$ |
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机   | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.962 \times 10^0$ |
| 3911 | 清洗 | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机   | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $3.605 \times 10^0$ |

|      |      |  |           |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-----------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3911 | 清洗   | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机   | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品  | $7.057 \times 10^4$    |
| 3911 | 清洗   | 超级计算机、中型电子计算机、小型电子计算机、微型电子计算机、台式微型计算机、便携式计算机   | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3912 | 塑料成型 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱  | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3912 | 塑料成型 | 内存条、板卡(主板、显卡、网卡、声卡等)、储存硬盘、电源、中央处理器、显示器、机箱  | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3913 | 清洗   | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品     | $7.744 \times 10^0$    |

|      |    |  |        |          |      |    |       |         |                     |
|------|----|--|--------|----------|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.100 \times 10^2$ |
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.962 \times 10^0$ |
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.605 \times 10^0$ |

|      |    |  |        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3913 | 清洗 | 网络控制设备、网络接口和适配器、网络连接设备、网络检测设备、存储设备及部件、输入设备及装置、输出设备及装置、磁卡机、光盘存储器、阅读机、数据转录及处理机械、打印机零件、附件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备                                 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备                                 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |

|      |    |  |        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3914 | 清洗 | 系统形式大型机、系统形式中型机、系统形式小型机、系统形式微型机、工业控制计算机、其他系统形式自动数据处理设备 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |



|      |    |               |        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|---------------|--------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端      | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端      | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3915 | 清洗 | 客户端、服务器端      | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机         | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机         | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机         | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机         | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机         | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3919 | 清洗 | 其他计算机         | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |

|      |    |  |        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3921 | 清洗 | 通信传输设备、通信交换设备  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |

|      |    |  |        |          |      |    |       |           |                     |
|------|----|--|--------|----------|------|----|-------|-----------|---------------------|
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$ |
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$ |
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |  |        |          |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3922 | 清洗 | 通信发射机、通信接收机、微波通信设备、卫星地面站设备、散射通信设备、通用无线电通信设备、光通信设备、载波通信系统设备、通信传输设备零件、移动通信设备、移动通信终端设备、移动通信设备零件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $9.846 \times 10^{-2}$ |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|---------|------------------------|

3931 广播电视节目制作及发射设备制造、3932 广播电视接收设备制造、3933 广播电视专用配件制造、3934 专业音响设备制造、3939 应用电视设备及其他广播电视设备制造、3940 雷达及配套设备制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称   | 原料名称               | 工艺名称 | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标 | 系数单位      | 产污系数                   |
|------|----|--|--------------------|------|------|-------|-------|-----------|------------------------|
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 铅     | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |



|      |    |  |                        |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3931 | 焊接 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $2.584 \times 10^2$    |
| 3931 | 清洗 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3931 | 清洗 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3931 | 清洗 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3931 | 清洗 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                     |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3931 | 清洗 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3931 | 清洗 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3931 | 清洗 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3931 | 清洗 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备      | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$ |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3932 | 焊接 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |                        |        |      |    |       |           |                     |
|------|----|---|------------------------|--------|------|----|-------|-----------|---------------------|
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$ |
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$ |
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$ |
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |



|      |      |  |                        |        |      |    |        |           |                     |
|------|------|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3932 | 清洗   | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备                                      | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$ |
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$ |
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 金属材料                   | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |

|      |      |  |       |        |      |    |       |           |                        |
|------|------|--|-------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 金属材料  | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 聚合物材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 聚合物材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.351 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |     |        |      |    |       |           |                     |
|------|------|--|-----|--------|------|----|-------|-----------|---------------------|
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 木材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 木材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$ |
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 木材料 | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |

|      |      |  |      |        |      |    |       |           |                     |
|------|------|--|------|--------|------|----|-------|-----------|---------------------|
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 木材料  | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$ |
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 磁性材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3933 | 机械加工 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 磁性材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$ |

|      |      |  |                                |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|--------------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3933 | 塑料成型 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3933 | 塑料成型 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 清洗   | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等）         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                        |        |      |    |       |         |                     |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$ |
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$ |
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$ |

|      |    |  |                        |        |      |    |       |           |                     |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|-------|-----------|---------------------|
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |



|      |    |  |                    |     |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料 | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $6.924 \times 10^0$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                        |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3933 | 焊接 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |      |  |                        |     |      |    |        |         |                     |
|------|------|--|------------------------|-----|------|----|--------|---------|---------------------|
| 3933 | 焊接   | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $2.584 \times 10^2$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀铜镀液（含氰）              | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $1.443 \times 10^4$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀铜镀液（含氰）              | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$ |



|      |      |  |           |    |      |    |    |         |                     |
|------|------|--|-----------|----|------|----|----|---------|---------------------|
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮 | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮 | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$ |

|      |      |  |           |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物 | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜   | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |

|      |      |  |           |    |      |    |       |         |                     |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品  | $1.443 \times 10^4$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$ |

|      |      |  |           |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品  | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |

|      |      |  |            |    |      |    |    |         |                     |
|------|------|--|------------|----|------|----|----|---------|---------------------|
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮 | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮 | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$ |

|      |      |  |            |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品  | $4.185 \times 10^{-3}$ |



|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                     |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$ |

|      |      |  |            |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $6.522 \times 10^0$    |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |            |    |      |    |   |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅 | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬 | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 表面处理 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷 | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品  | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |  |        |        |      |    |     |         |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-----|---------|---------------------|
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$ |
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$ |
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$ |

|      |    |  |        |        |      |    |        |           |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$ |
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $1.422 \times 10^0$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.501 \times 10^0$    |
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 除油 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 吨/台-产品  | $3.483 \times 10^3$    |



|      |    |  |       |      |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|-------|------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 吨/台-产品  | $9.619 \times 10^4$    |
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 吨/台-产品    | $3.483 \times 10^3$    |
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |    |  |       |    |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 吨/台-产品  | $3.483 \times 10^3$    |
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 溶剂型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |          |      |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|----------|------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 吨/台-产品  | $9.619 \times 10^4$    |
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 吨/台-产品  | $1.407 \times 10^4$    |

|      |    |  |          |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|----------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 涂漆 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $1.808 \times 10^0$    |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $3.891 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |        |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $0.001 \times 10^{29}$ |

|      |    |  |       |        |      |    |   |         |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|---|---------|------------------------|
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅 | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬 | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷 | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |



|      |    |  |       |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品  | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.250 \times 10^0$    |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.889 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |       |        |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $2.114 \times 10^0$    |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $5.746 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |        |      |    |   |         |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|---|---------|------------------------|
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉 | 克/千克-原料 | $5.556 \times 10^{-5}$ |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅 | 克/千克-原料 | $5.556 \times 10^{-4}$ |
| 3933 | 除锈 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬 | 克/千克-原料 | $2.778 \times 10^{-4}$ |

|      |      |  |       |        |      |    |       |           |                        |
|------|------|--|-------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3933 | 除锈   | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-3}$ |
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。   | 金属材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。   | 金属材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。   | 金属材料  | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。   | 金属材料  | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。   | 聚合物材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。   | 聚合物材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.351 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |                                |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|--------------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 木材料                            | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 木材料                            | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 木材料                            | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 木材料                            | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3934 | 机械加工 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3934 | 塑料成型 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3934 | 塑料成型 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |



|      |    |  |                        |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3934 | 焊接 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |

|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $6.522 \times 10^0$    |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |            |        |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 表面处理 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 除油   | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型除油剂     | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品  | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 除油   | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型除油剂     | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3934 | 除油   | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型除油剂     | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3934 | 除油   | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型除油剂     | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 3934 | 除油   | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型除油剂     | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 3934 | 除油   | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型除油剂     | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |  |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3934 | 除油 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3934 | 除油 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3934 | 除油 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3934 | 除油 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $3.501 \times 10^0$    |
| 3934 | 除油 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 除油 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 除油 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 除油 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $2.682 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |      |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|-------|------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.865 \times 10^0$    |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.865 \times 10^0$    |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |          |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.865 \times 10^0$    |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 涂漆 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品   | $3.891 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $0.001 \times 10^{29}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |



|      |    |  |       |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.250 \times 10^0$    |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.114 \times 10^0$    |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $5.556 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                    |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 中性除锈剂              | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.556 \times 10^{-4}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 中性除锈剂              | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-4}$ |
| 3934 | 除锈 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 中性除锈剂              | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-3}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                          |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                          |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3939 | 焊接 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品  | $7.057 \times 10^4$    |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3940 | 焊接 | 传声器（麦克风）、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标平方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3940 | 焊接 | 传声器（麦克风）、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器（麦克风）、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器（麦克风）、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标平方米/千件-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |  |                     |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|---------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标平方米/千件-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标平方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标平方米/千件-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)        | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标平方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3940 | 焊接 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3940 | 清洗 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 清洗 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3940 | 清洗 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3940 | 清洗 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3940 | 清洗 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |



|      |      |  |                        |        |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|------------------------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3940 | 清洗   | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3940 | 清洗   | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标平方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3940 | 清洗   | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3940 | 塑料成型 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂     | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标平方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3940 | 塑料成型 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂     | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 除油   | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 除油   | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3940 | 除油   | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |  |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3940 | 除油 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3940 | 除油 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3940 | 除油 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3940 | 除油 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3940 | 除油 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3940 | 除油 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3940 | 除油 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3940 | 除油 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3940 | 除油 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3940 | 除油 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3940 | 除油 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.865 \times 10^0$    |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |    |  |          |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.865 \times 10^0$    |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.865 \times 10^0$    |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3940 | 涂漆 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.407 \times 10^4$    |

|      |      |  |           |      |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|-----------|------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3940 | 涂漆   | 传声器（麦克风）、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组   | 塑粉、热固性粉末  | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 涂漆   | 传声器（麦克风）、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组   | 塑粉、热固性粉末  | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 3933 | 塑料成型 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 其他（含混合塑料） | 注塑   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3933 | 塑料成型 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 其他（含混合塑料） | 注塑   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |           |    |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|-----------|----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3934 | 塑料成型 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 其他（含混合塑料） | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3934 | 塑料成型 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 其他（含混合塑料） | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3940 | 塑料成型 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 其他（含混合塑料） | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |  |           |          |      |    |        |         |                        |
|------|------|--|-----------|----------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3940 | 塑料成型 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3931 | 清洗   | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备                                 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $7.744 \times 10^0$    |
| 3931 | 清洗   | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备                                 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.100 \times 10^2$    |
| 3931 | 清洗   | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备                                 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.962 \times 10^0$    |

|      |    |  |        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3931 | 清洗 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3931 | 清洗 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3931 | 清洗 | 音频节目制作及播控设备、视听节目制作及播控设备、广播发射设备、电视发射设备、卫星电视发射及差转设备、有线电视网络传输设备 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备      | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备      | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |



|      |    |  |        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备                                      | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备                                      | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备                                      | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3932 | 清洗 | 电视接收设备、广播接收设备、卫星广播电视接收设备、有线电视接收设备、专业录音和录像及重放设备、录像及重放像设备                                      | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |

|      |    |  |        |          |      |    |       |         |                     |
|------|----|--|--------|----------|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.100 \times 10^2$ |
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.962 \times 10^0$ |
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.605 \times 10^0$ |

|      |    |  |        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3933 | 清洗 | 音频电子放大器、拾音器、磁头、传音器（话筒）及其支架、麦克风、扬声器、头戴受话机、耳塞机、组合式成套话筒/扬声器、专业用天线、天线发生器、天线转子、混合器、分配器、分支器、其它零配件。 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |

|      |    |  |        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3934 | 清洗 | 调音台、采访机、延时器、音箱、录音棚、效果器、换色器、同声传译系统、录音设备、专业话筒。 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3939 | 清洗 | 应用电视设备、其他广播电视设备、应用电视设备器材                     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3940 | 清洗 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品   | $7.744 \times 10^0$    |
| 3940 | 清洗 | 传声器(麦克风)、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |

|      |    |  |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3940 | 清洗 | 传声器（麦克风）、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3940 | 清洗 | 传声器（麦克风）、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3940 | 清洗 | 传声器（麦克风）、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标平方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3940 | 清洗 | 传声器（麦克风）、无线话筒发射器、无线话筒接受器、耳机、音频放大器、电气扩音机组 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |

3951 电视机制造、3952 音响设备制造、3953 影视录放设备制造、3961 可穿戴智能设备制造、3962 智能车载设备制  
造、3963 智能无人飞行器制造、3964 服务消费机器人制造、3969 其他智能消费设备制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称   | 原料名称               | 工艺名称 | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标 | 系数单位      | 产污系数                   |
|------|----|--|--------------------|------|------|-------|-------|-----------|------------------------|
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 铅     | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |  |                 |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|-----------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气体量 | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                     |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|---------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |



|      |    |  |                 |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|-----------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂) | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂) | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3951 | 焊接 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3951 | 清洗 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3951 | 清洗 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3951 | 清洗 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3951 | 清洗 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |

|      |      |  |                        |        |      |    |        |           |                     |
|------|------|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3951 | 清洗   | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3951 | 清洗   | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3951 | 清洗   | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3951 | 清洗   | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 有机溶剂(正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$ |
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。  | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。  | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$ |
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$ |
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。  | 聚合物材料                  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |

|      |      |                                 |                                |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|---------------------------------|--------------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 聚合物材料                          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 木材料                            | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 木材料                            | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 木材料                            | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 木材料                            | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3952 | 机械加工 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3952 | 塑料成型 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3952 | 塑料成型 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 清洗   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等)         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                                 |                        |        |      |    |        |           |                     |
|------|----|---------------------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3952 | 清洗 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$ |
| 3952 | 清洗 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$ |
| 3952 | 清洗 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$ |
| 3952 | 清洗 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3952 | 清洗 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3952 | 清洗 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3952 | 清洗 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$ |

|      |    |                                 |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---------------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                                 |                        |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---------------------------------|------------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |                                 |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---------------------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3952 | 焊接 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $3.501 \times 10^0$    |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.388 \times 10^{-2}$ |



|      |    |                                 |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---------------------------------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3952 | 除油 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                                 |          |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---------------------------------|----------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 涂漆 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 3952 | 除锈 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品   | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 除锈 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.424 \times 10^1$    |
| 3952 | 除锈 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 除锈 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 除锈 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.056 \times 10^0$    |
| 3952 | 除锈 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 除锈 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料   | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3952 | 除锈 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料   | $1.575 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                                 |       |        |      |    |       |           |                        |
|------|------|---------------------------------|-------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料   | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料   | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品   | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料   | $1.250 \times 10^0$    |
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料   | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料   | $2.114 \times 10^0$    |
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料   | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料   | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料   | $5.556 \times 10^{-5}$ |
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料   | $5.556 \times 10^{-4}$ |
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-4}$ |
| 3952 | 除锈   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-3}$ |
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件               | 金属材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废水量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |

|      |      |                   |                                |        |      |    |       |           |                        |
|------|------|-------------------|--------------------------------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 金属材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 金属材料                           | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 金属材料                           | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 聚合物材料                          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 聚合物材料                          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 木材料                            | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 木材料                            | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 木材料                            | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 木材料                            | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3953 | 机械加工 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3953 | 塑料成型 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |                   |                                |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|-------------------|--------------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3953 | 塑料成型 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等）         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等）         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等）         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等）         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等）         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等）         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等）         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |                   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3953 | 清洗 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------------------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3953 | 焊接 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |



|      |    |                   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------------------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $3.501 \times 10^0$    |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3953 | 除油 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                   |          |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------------------|----------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 涂漆 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品   | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.424 \times 10^1$    |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.056 \times 10^0$    |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                   |       |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|-------------------|-------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.250 \times 10^0$    |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.114 \times 10^0$    |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $5.556 \times 10^{-5}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $5.556 \times 10^{-4}$ |
| 3953 | 除锈 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.778 \times 10^{-4}$ |

|      |      |                                    |       |        |      |    |       |           |                        |
|------|------|------------------------------------|-------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3953 | 除锈   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件                  | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-3}$ |
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 金属材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 金属材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 金属材料  | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 金属材料  | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 聚合物材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 聚合物材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 木材料   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 木材料   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |

|      |      |                                    |                                |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|------------------------------------|--------------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 木材料                            | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 木材料                            | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3961 | 机械加工 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3961 | 塑料成型 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3961 | 塑料成型 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 清洗   | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等）         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 清洗   | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等）         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |                                    |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|------------------------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3961 | 清洗 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3961 | 清洗 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 3961 | 清洗 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3961 | 清洗 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3961 | 清洗 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3961 | 清洗 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                                    |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|------------------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                                    |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|------------------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |



|      |    |                                    |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|------------------------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3961 | 焊接 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |                                    |        |        |      |    |        |           |                     |
|------|----|------------------------------------|--------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$ |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$ |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$ |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $1.422 \times 10^0$ |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $3.501 \times 10^0$ |

|      |    |                                    |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|------------------------------------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3961 | 除油 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                                    |       |    |      |    |        |           |                        |
|------|----|------------------------------------|-------|----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 溶剂型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                                    |          |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|------------------------------------|----------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 涂漆 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品   | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.424 \times 10^1$    |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.056 \times 10^0$    |

|      |    |                                    |       |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|------------------------------------|-------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.250 \times 10^0$    |
| 3961 | 除锈 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.889 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                                    |       |        |      |    |       |           |                        |
|------|------|------------------------------------|-------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3961 | 除锈   | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料   | $2.114 \times 10^0$    |
| 3961 | 除锈   | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料   | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 除锈   | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料   | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 除锈   | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料   | $5.556 \times 10^{-5}$ |
| 3961 | 除锈   | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料   | $5.556 \times 10^{-4}$ |
| 3961 | 除锈   | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-4}$ |
| 3961 | 除锈   | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-3}$ |
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达，智能车载导航，智能车载传感器，智能车载卫星定位     | 金属材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达，智能车载导航，智能车载传感器，智能车载卫星定位     | 金属材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |

|      |      |                                   |                                |        |      |    |       |           |                        |
|------|------|-----------------------------------|--------------------------------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 金属材料                           | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 金属材料                           | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 聚合物材料                          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 聚合物材料                          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 木材料                            | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 木材料                            | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 木材料                            | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 木材料                            | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3962 | 机械加工 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3962 | 塑料成型 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |



|      |      |                                   |                                |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|-----------------------------------|--------------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3962 | 塑料成型 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等)         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等)         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等)         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等)         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等)         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等)         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等)         | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |                                   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3962 | 清洗 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂)    | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂)    | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂)    | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)        | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)        | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)        | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)        | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)        | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)        | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)        | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                                   |                     |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------------|---------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                                   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 无铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)        | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3962 | 焊接 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |

|      |    |                                   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $3.501 \times 10^0$    |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3962 | 除油 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                                   |          |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------------|----------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 涂漆 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品   | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.424 \times 10^1$    |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.056 \times 10^0$    |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 酸性除锈剂    | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                                   |       |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|-----------------------------------|-------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品 | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.250 \times 10^0$    |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.114 \times 10^0$    |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $5.556 \times 10^{-5}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $5.556 \times 10^{-4}$ |
| 3962 | 除锈 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.778 \times 10^{-4}$ |

|      |      |                                   |       |        |      |    |       |           |                        |
|------|------|-----------------------------------|-------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3962 | 除锈   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-3}$ |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 金属材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 金属材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 金属材料  | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 金属材料  | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 聚合物材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 聚合物材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 木材料   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 木材料   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 木材料   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 木材料   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 磁性材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3963 | 机械加工 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 磁性材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |



|      |      |                   |                                |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|-------------------|--------------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3963 | 塑料成型 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废水量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3963 | 塑料成型 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 除锈   | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 除锈   | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.424 \times 10^1$    |
| 3963 | 除锈   | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 除锈   | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 除锈   | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.056 \times 10^0$    |
| 3963 | 除锈   | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 除锈   | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料   | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3963 | 除锈   | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料   | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3963 | 除锈   | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料   | $8.280 \times 10^{-3}$ |

|      |    |                   |       |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------------------|-------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3963 | 除锈 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料   | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3963 | 除锈 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3963 | 除锈 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.250 \times 10^0$    |
| 3963 | 除锈 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3963 | 除锈 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $2.114 \times 10^0$    |
| 3963 | 除锈 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 除锈 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 除锈 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料   | $5.556 \times 10^{-5}$ |
| 3963 | 除锈 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.556 \times 10^{-4}$ |
| 3963 | 除锈 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-4}$ |
| 3963 | 除锈 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-3}$ |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废水量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                       |          |      |          |    |            |               |                        |
|------|----|-----------------------|----------|------|----------|----|------------|---------------|------------------------|
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 水基型油漆    | 湿法喷涂 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气<br>量  | 标立方米/台-<br>产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 水基型油漆    | 湿法喷涂 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有<br>机物 | 克/千克-原料       | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 溶剂型油漆    | 浸漆   | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气<br>量  | 标立方米/台-<br>产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 溶剂型油漆    | 浸漆   | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有<br>机物 | 克/千克-原料       | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气<br>量  | 标立方米/台-<br>产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有<br>机物 | 克/千克-原料       | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气<br>量  | 标立方米/台-<br>产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有<br>机物 | 克/千克-原料       | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气<br>量  | 标立方米/台-<br>产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有<br>机物 | 克/千克-原料       | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气<br>量  | 标立方米/台-<br>产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-原料       | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 涂漆 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有<br>机物 | 克/千克-原料       | $1.808 \times 10^0$    |

|      |    |                   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------------------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $3.501 \times 10^0$    |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.910 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3963 | 除油 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 水基型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 清洗 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 清洗 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3963 | 清洗 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3963 | 清洗 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 3963 | 清洗 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3963 | 清洗 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3963 | 清洗 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3963 | 清洗 | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人机 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |

|      |    |                   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------------------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |

|      |    |                   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|-------------------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3963 | 焊接 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |

|      |      |  |                        |        |      |    |        |           |                     |
|------|------|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3963 | 焊接   | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                                    | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3963 | 焊接   | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                                    | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$ |
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$ |
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 金属材料                   | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 金属材料                   | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$ |
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 聚合物材料                  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |



|      |      |  |       |        |      |    |       |           |                        |
|------|------|--|-------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 聚合物材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 木材料   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 木材料   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 木材料   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 木材料   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 磁性材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |

|      |      |  |                                |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|--------------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3964 | 机械加工 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3964 | 塑料成型 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3964 | 塑料成型 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 除锈   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 除锈   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.424 \times 10^1$    |
| 3964 | 除锈   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |        |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |

|      |    |  |       |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 酸性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品  | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.250 \times 10^0$    |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.114 \times 10^0$    |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.381 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |        |      |    |       |           |                        |
|------|----|--|-------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料   | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料   | $5.556 \times 10^{-5}$ |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料   | $5.556 \times 10^{-4}$ |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-4}$ |
| 3964 | 除锈 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-3}$ |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |    |  |       |      |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|-------|------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |    |  |          |      |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------|------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |

|      |    |  |          |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|----------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 涂漆 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $1.808 \times 10^0$    |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |



|      |    |  |        |        |      |    |        |           |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$ |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $1.422 \times 10^0$ |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $3.501 \times 10^0$ |

|      |    |  |                        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3964 | 除油 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型除油剂                 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 清洗 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品  | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 清洗 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                     |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3964 | 清洗 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$ |
| 3964 | 清洗 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$ |
| 3964 | 清洗 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3964 | 清洗 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3964 | 清洗 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3964 | 清洗 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气体量 | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气体量 | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3964 | 焊接 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |                        |       |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|------------------------|-------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3964 | 焊接   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3964 | 焊接   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 焊接   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊   | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3964 | 焊接   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3964 | 焊接   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3964 | 焊接   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备   | 金属材料                   | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |

|      |      |          |                                |        |      |    |       |           |                        |
|------|------|----------|--------------------------------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备 | 金属材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备 | 金属材料                           | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备 | 金属材料                           | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备 | 聚合物材料                          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备 | 聚合物材料                          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备 | 木材料                            | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备 | 木材料                            | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备 | 木材料                            | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备 | 木材料                            | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3969 | 机械加工 | 其他智能消费设备 | 磁性材料                           | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3969 | 塑料成型 | 其他智能消费设备 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |



|      |      |          |                                |        |      |    |        |         |                        |
|------|------|----------|--------------------------------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3969 | 塑料成型 | 其他智能消费设备 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、橡胶、硅胶、聚四氟乙烯 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 除锈   | 其他智能消费设备 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 除锈   | 其他智能消费设备 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3969 | 除锈   | 其他智能消费设备 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 除锈   | 其他智能消费设备 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 除锈   | 其他智能消费设备 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3969 | 除锈   | 其他智能消费设备 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 除锈   | 其他智能消费设备 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3969 | 除锈   | 其他智能消费设备 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 除锈   | 其他智能消费设备 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3969 | 除锈   | 其他智能消费设备 | 酸性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 除锈   | 其他智能消费设备 | 中性除锈剂                          | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $7.874 \times 10^{-4}$ |

|      |    |          |       |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------|-------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3969 | 除锈 | 其他智能消费设备 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.250 \times 10^0$    |
| 3969 | 除锈 | 其他智能消费设备 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.889 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 除锈 | 其他智能消费设备 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $2.114 \times 10^0$    |
| 3969 | 除锈 | 其他智能消费设备 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.381 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 除锈 | 其他智能消费设备 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $5.746 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 除锈 | 其他智能消费设备 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料   | $5.556 \times 10^{-5}$ |
| 3969 | 除锈 | 其他智能消费设备 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.556 \times 10^{-4}$ |
| 3969 | 除锈 | 其他智能消费设备 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-4}$ |
| 3969 | 除锈 | 其他智能消费设备 | 中性除锈剂 | 除锈-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料   | $2.778 \times 10^{-3}$ |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 水基型油漆 | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 水基型油漆 | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |          |          |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------|----------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 溶剂型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 溶剂型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 水基型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 水基型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 涂漆 | 其他智能消费设备 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |          |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $3.501 \times 10^0$    |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 除油 | 其他智能消费设备 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $2.682 \times 10^{-1}$ |

|      |    |          |                        |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|----------|------------------------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$    |
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$    |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $3.114 \times 10^{-1}$ |

|      |    |          |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |

|      |    |          |                        |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------|------------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3969 | 焊接 | 其他智能消费设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |

|      |      |                                    |           |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|------------------------------------|-----------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3952 | 塑料成型 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。    | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3952 | 塑料成型 | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。    | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3952 | 清洗   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。    | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3952 | 清洗   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。    | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3952 | 清洗   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。    | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3952 | 清洗   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。    | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3952 | 清洗   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。    | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3952 | 清洗   | 调音台、播放器、音箱、功率放大器、录音设备、话筒、音频处理器。    | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3961 | 塑料成型 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3961 | 塑料成型 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3961 | 清洗   | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |



|      |    |  |        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3961 | 清洗 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。                                     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3961 | 清洗 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。                                     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3961 | 清洗 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。                                     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3961 | 清洗 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。                                     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3961 | 清洗 | 智能手环、智能手表、智能眼镜、智能头盔、智能头带、智能服装、智能鞋。                                     | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3951 | 清洗 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3951 | 清洗 | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |

|      |      |  |           |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|-----------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3951 | 清洗   | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3951 | 清洗   | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3951 | 清洗   | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3951 | 清洗   | 阴极射线管显示器(CRT);、液晶显示器(LCD);、等离子显示器(PDP);、数字光处理显示器(DLP);、发光二极管显示器(OLED); | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3953 | 塑料成型 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件  | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3953 | 塑料成型 | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件  | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件  | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件  | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件  | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |

|      |      |                                   |           |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|-----------------------------------|-----------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件                 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件                 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3953 | 清洗   | 录像机、摄像机、激光视盘机、零部件                 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3962 | 塑料成型 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3962 | 塑料成型 | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3962 | 清洗   | 智能车载雷达, 智能车载导航, 智能车载传感器, 智能车载卫星定位 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3963 | 塑料成型 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3963 | 塑料成型 | 娱乐用智能无人机、科普用智能无人机                 | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |          |  |               |              |          |    |            |               |                        |
|------|----------|--|---------------|--------------|----------|----|------------|---------------|------------------------|
| 3963 | 清洗       | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机  | 水基型清洗剂        | 水基型清<br>洗剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水<br>量  | 吨/台-产品        | $7.744 \times 10^0$    |
| 3963 | 清洗       | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机  | 水基型清洗剂        | 水基型清<br>洗剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需氧<br>量  | 克/千克-原料       | $2.100 \times 10^2$    |
| 3963 | 清洗       | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机  | 水基型清洗剂        | 水基型清<br>洗剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷         | 克/千克-原料       | $4.962 \times 10^0$    |
| 3963 | 清洗       | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机  | 水基型清洗剂        | 水基型清<br>洗剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮         | 克/千克-原料       | $3.605 \times 10^0$    |
| 3963 | 清洗       | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机  | 水基型清洗剂        | 水基型清<br>洗剂清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气<br>量  | 标立方米/台-<br>产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3963 | 清洗       | 娱乐用智能无人机、科普及智能无人<br>机  | 水基型清洗剂        | 水基型清<br>洗剂清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有<br>机物 | 克/千克-原料       | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3964 | 塑料<br>成型 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆<br>用机器人、销售用机器人、娱乐机<br>器人、助老助残机器人、医疗机器<br>人、清洁机器人 | 其他（含混合塑<br>料） | 注塑           | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废气<br>量  | 标立方米/台-<br>产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3964 | 塑料<br>成型 | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆<br>用机器人、销售用机器人、娱乐机<br>器人、助老助残机器人、医疗机器<br>人、清洁机器人 | 其他（含混合塑<br>料） | 注塑           | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性有<br>机物 | 克/千克-原料       | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3964 | 清洗       | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆<br>用机器人、销售用机器人、娱乐机<br>器人、助老助残机器人、医疗机器<br>人、清洁机器人 | 水基型清洗剂        | 水基型清<br>洗剂清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废水<br>量  | 吨/台-产品        | $7.744 \times 10^0$    |

|      |      |  |           |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|-----------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3964 | 清洗   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3964 | 清洗   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3964 | 清洗   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3964 | 清洗   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3964 | 清洗   | 家务机器人、餐饮用机器人、宾馆用机器人、销售用机器人、娱乐机器人、助老助残机器人、医疗机器人、清洁机器人 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 塑料成型 | 其他智能消费设备   | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3969 | 塑料成型 | 其他智能消费设备   | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3969 | 清洗   | 其他智能消费设备   | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |

|      |    |          |                        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------|------------------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3969 | 清洗 | 其他智能消费设备 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

3971 电子真空器件制造、3972 半导体分立器件制造、3973 集成电路制造、3974 显示器件制造、3975 半导体照明器  
件制造、3976 光电子器件制造、3979 其他电子器件制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称                                 | 原料名称         | 工艺名称 | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标 | 系数单位    | 产污系数                   |
|------|----|--------------------------------------|--------------|------|------|-------|-------|---------|------------------------|
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗   | 所有规模 | 废水    | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗   | 所有规模 | 废水    | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗   | 所有规模 | 废水    | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗   | 所有规模 | 废水    | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗   | 所有规模 | 废水    | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |

|      |    |                                      |              |          |      |    |       |         |                        |
|------|----|--------------------------------------|--------------|----------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $7.744 \times 10^0$    |
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.100 \times 10^2$    |
| 3971 | 清洗 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.962 \times 10^0$    |



|      |      |                                      |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------------------------------------|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3971 | 清洗   | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3971 | 清洗   | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3971 | 清洗   | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 机械加工 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 金属材料   | 打磨（抛光）   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3971 | 机械加工 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 金属材料   | 打磨（抛光）   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3971 | 除油   | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 除油   | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3971 | 除油   | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |                                      |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------------------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3971 | 除油 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3971 | 除油 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3971 | 除油 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3971 | 除油 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3971 | 除油 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3971 | 除油 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3971 | 除油 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3971 | 除油 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                                      |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------------------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3971 | 除油 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 除油 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 除油 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |    |                                      |          |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------------------------------|----------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.407 \times 10^4$    |

|      |    |                                      |          |      |      |    |        |         |                        |
|------|----|--------------------------------------|----------|------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 涂漆 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $1.808 \times 10^0$    |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                                      |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--------------------------------------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3971 | 蚀刻 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |

|      |         |                                      |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|---------|--------------------------------------|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3971 | 蚀刻      | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |
| 3971 | 蚀刻      | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 蚀刻      | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.910 \times 10^{-5}$ |
| 3971 | 蚀刻      | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3971 | 蚀刻      | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3971 | 蚀刻      | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3971 | 印刷（含丝印） | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3971 | 印刷（含丝印） | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |

|      |         |                                      |                     |     |      |    |        |            |                        |
|------|---------|--------------------------------------|---------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3971 | 印刷(含丝印) | 电子管、微波管、电子束管、充气管(离子管)、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型油墨               | 印刷  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3971 | 印刷(含丝印) | 电子管、微波管、电子束管、充气管(离子管)、特种真空电子器件、显像管配件 | 水基型油墨               | 印刷  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3971 | 焊接      | 电子管、微波管、电子束管、充气管(离子管)、特种真空电子器件、显像管配件 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3971 | 焊接      | 电子管、微波管、电子束管、充气管(离子管)、特种真空电子器件、显像管配件 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 焊接      | 电子管、微波管、电子束管、充气管(离子管)、特种真空电子器件、显像管配件 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3971 | 焊接      | 电子管、微波管、电子束管、充气管(离子管)、特种真空电子器件、显像管配件 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3971 | 焊接      | 电子管、微波管、电子束管、充气管(离子管)、特种真空电子器件、显像管配件 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 焊接      | 电子管、微波管、电子束管、充气管(离子管)、特种真空电子器件、显像管配件 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |



|      |    |                                      |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                                      |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------------------------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3971 | 焊接 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |

|      |      |                                      |                        |     |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------------------------------------|------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3971 | 焊接   | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3971 | 焊接   | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀铜镀液（含氰）              | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.443 \times 10^4$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀铜镀液（含氰）              | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $7.648 \times 10^1$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀铜镀液（含氰）              | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $2.267 \times 10^0$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀铜镀液（含氰）              | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.133 \times 10^0$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀铜镀液（含氰）              | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $1.852 \times 10^1$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀铜镀液（含氰）              | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.683 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                                      |           |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--------------------------------------|-----------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                                      |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--------------------------------------|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |

|      |      |                                      |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--------------------------------------|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |

|      |      |                                      |                         |    |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------------------------------------|-------------------------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀镍镀液（不含氰）              | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $6.522 \times 10^0$    |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀镍镀液（不含氰）              | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀镍镀液（不含氰）              | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀镍镀液（不含氰）              | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3971 | 表面处理 | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 电镀镍镀液（不含氰）              | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 烧结   | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3971 | 烧结   | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3971 | 烧结   | 电子管、微波管、电子束管、充气管（离子管）、特种真空电子器件、显像管配件 | 粘结剂                     | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |

|      |    |  |                     |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|---------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |



|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                        |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3972 | 焊接 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |

|      |    |  |              |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|--------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |

|      |    |  |              |          |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------------|----------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $7.744 \times 10^0$    |
| 3972 | 清洗 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.100 \times 10^2$    |

|      |      |  |           |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-----------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 清洗   | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3972 | 清洗   | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3972 | 清洗   | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3972 | 清洗   | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 塑料成型 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |



|      |      |  |           |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-----------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 塑料成型 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 其他（含混合塑料） | 注塑    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 机械加工 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 金属材料      | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3972 | 机械加工 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 金属材料      | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3972 | 机械加工 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 聚合物材料     | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3972 | 机械加工 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 聚合物材料     | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/万只-产品 | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |  |        |        |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$ |
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 除油 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |    |  |       |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |    |  |          |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 涂漆 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.808 \times 10^0$    |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $6.824 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |



|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3972 | 蚀刻 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |

|      |         |  |       |    |      |    |       |            |                        |
|------|---------|--|-------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3972 | 蚀刻      | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $3.910 \times 10^{-5}$ |
| 3972 | 蚀刻      | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3972 | 蚀刻      | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3972 | 蚀刻      | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3972 | 印刷(含丝印) | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |

|      |         |  |                    |    |      |    |        |            |                        |
|------|---------|--|--------------------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 印刷(含丝印) | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 溶剂型油墨              | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3972 | 印刷(含丝印) | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型油墨              | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3972 | 印刷(含丝印) | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 水基型油墨              | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3972 | 塑料成型    | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3972 | 塑料成型    | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.052 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |           |    |      |    |       |         |                     |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$ |

|      |      |  |           |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |

|      |      |  |           |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物 | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |



|      |      |  |            |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |

|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |

|      |      |  |            |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $6.522 \times 10^0$    |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3972 | 表面处理 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                         |    |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------------------------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3972 | 烧结 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3972 | 烧结 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3972 | 烧结 | 半导体二极管、三极管、半导体开关器件、特种元器件及传感器、敏感器件、半导体晶闸管、半导体器件专用零件 | 粘结剂                     | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路                                      | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)            | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路                                      | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)            | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路                                      | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)            | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路                                      | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)            | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路                                      | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)            | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |

|      |    |               |              |          |      |    |        |         |                        |
|------|----|---------------|--------------|----------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱(氢氧化钠等)     | 碱洗       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $1.818 \times 10^2$    |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱(氢氧化钠等)     | 碱洗       | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $4.973 \times 10^2$    |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $7.744 \times 10^0$    |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.100 \times 10^2$    |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.962 \times 10^0$    |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $3.605 \times 10^0$    |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 吨/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3973 | 清洗 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $9.846 \times 10^{-2}$ |

|      |      |               |                         |        |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------|-------------------------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3973 | 塑料成型 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 其他（含混合塑料）               | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 吨/千只-产品    | $5.108 \times 10^2$    |
| 3973 | 塑料成型 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 其他（含混合塑料）               | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 烧结   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3973 | 烧结   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 烧结   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 粘结剂                     | 烧结     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3973 | 机械加工 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 金属材料                    | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3973 | 机械加工 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 金属材料                    | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3973 | 机械加工 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 聚合物材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3973 | 机械加工 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 聚合物材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 除油   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型除油剂                  | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 除油   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型除油剂                  | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |               |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 除油 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |    |               |          |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------|----------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型油漆    | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型油漆    | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |



|      |    |               |          |      |      |    |        |         |                        |
|------|----|---------------|----------|------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3973 | 涂漆 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $1.808 \times 10^0$    |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 蚀刻 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |

|      |         |               |                 |    |      |    |        |            |                        |
|------|---------|---------------|-----------------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3973 | 蚀刻      | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱性蚀刻液           | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.150 \times 10^0$    |
| 3973 | 蚀刻      | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱性蚀刻液           | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3973 | 蚀刻      | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱性蚀刻液           | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |
| 3973 | 蚀刻      | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱性蚀刻液           | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 蚀刻      | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱性蚀刻液           | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.910 \times 10^{-5}$ |
| 3973 | 蚀刻      | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱性蚀刻液           | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3973 | 蚀刻      | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱性蚀刻液           | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3973 | 蚀刻      | 半导体集成电路、膜集成电路 | 碱性蚀刻液           | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3973 | 印刷(含丝印) | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型油墨           | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3973 | 印刷(含丝印) | 半导体集成电路、膜集成电路 | 溶剂型油墨           | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3973 | 印刷(含丝印) | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型油墨           | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3973 | 印刷(含丝印) | 半导体集成电路、膜集成电路 | 水基型油墨           | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3973 | 塑料成型    | 半导体集成电路、膜集成电路 | PVC、ABS、PE、环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 吨/千只-产品    | $5.108 \times 10^2$    |

|      |          |               |                   |          |      |    |        |         |                        |
|------|----------|---------------|-------------------|----------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3973 | 塑料成型     | 半导体集成电路、膜集成电路 | PVC、ABS、PE、环氧树脂   | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 贴膜/压膜/显影 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 湿膜（感光油墨等）、显影剂（无机） | 贴膜/压膜/显影 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 贴膜/压膜/显影 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 湿膜（感光油墨等）、显影剂（无机） | 贴膜/压膜/显影 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.065 \times 10^1$    |
| 3973 | 贴膜/压膜/显影 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 湿膜（感光油墨等）、显影剂（无机） | 贴膜/压膜/显影 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.573 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 去膜（脱膜）   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 去膜剂（脱膜剂）          | 去膜（脱膜）   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $2.112 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 去膜（脱膜）   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 去膜剂（脱膜剂）          | 去膜（脱膜）   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $5.302 \times 10^1$    |
| 3973 | 去膜（脱膜）   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 去膜剂（脱膜剂）          | 去膜（脱膜）   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $5.408 \times 10^0$    |
| 3973 | 去膜（脱膜）   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 去膜剂（脱膜剂）          | 去膜（脱膜）   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $1.060 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 去膜（脱膜）   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 去膜剂（脱膜剂）          | 去膜（脱膜）   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $2.941 \times 10^1$    |
| 3973 | 去膜（脱膜）   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 去膜剂（脱膜剂）          | 去膜（脱膜）   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $6.892 \times 10^0$    |
| 3973 | 去膜（脱膜）   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 去膜剂（脱膜剂）          | 去膜（脱膜）   | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料 | $3.534 \times 10^{-3}$ |

|      |        |               |           |        |      |    |       |         |                        |
|------|--------|---------------|-----------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3973 | 去膜(脱膜) | 半导体集成电路、膜集成电路 | 去膜剂(脱膜剂)  | 去膜(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.534 \times 10^{-3}$ |
| 3973 | 去膜(脱膜) | 半导体集成电路、膜集成电路 | 去膜剂(脱膜剂)  | 去膜(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $1.767 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 去膜(脱膜) | 半导体集成电路、膜集成电路 | 去膜剂(脱膜剂)  | 去膜(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.767 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 表面处理   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3973 | 表面处理   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3973 | 表面处理   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3973 | 表面处理   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3973 | 表面处理   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3973 | 表面处理   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 表面处理   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 表面处理   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3973 | 表面处理   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3973 | 表面处理   | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |

|      |      |               |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|---------------|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |

|      |      |               |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|---------------|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀银镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |

|      |      |  |                    |     |      |    |       |            |                        |
|------|------|--|--------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路  | 电镀镍镀液（不含氰）         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $1.679 \times 10^2$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路  | 电镀镍镀液（不含氰）         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $5.406 \times 10^1$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路  | 电镀镍镀液（不含氰）         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $1.836 \times 10^0$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路  | 电镀镍镀液（不含氰）         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.304 \times 10^2$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路  | 电镀镍镀液（不含氰）         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $6.522 \times 10^0$    |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路  | 电镀镍镀液（不含氰）         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路  | 电镀镍镀液（不含氰）         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路  | 电镀镍镀液（不含氰）         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3973 | 表面处理 | 半导体集成电路、膜集成电路  | 电镀镍镀液（不含氰）         | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 焊接   | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |                     |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|---------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |



|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                     |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|---------------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                        |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3974 | 焊接 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |              |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $5.867 \times 10^0$    |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.124 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |

|      |    |  |              |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|--------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |



|      |    |  |              |          |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------------|----------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱(氢氧化钠等)     | 碱洗       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.818 \times 10^2$    |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱(氢氧化钠等)     | 碱洗       | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.973 \times 10^2$    |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $7.744 \times 10^0$    |

|      |    |  |        |          |      |    |       |            |                     |
|------|----|--|--------|----------|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$ |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$ |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$ |
| 3974 | 清洗 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |      |  |           |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-----------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3974 | 清洗   | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 塑料成型 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3974 | 塑料成型 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 涂覆   | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 胶黏剂       | 涂覆       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $8.399 \times 10^2$    |

|      |    |  |                         |    |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|-------------------------|----|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3974 | 涂覆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 胶黏剂                     | 涂覆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.312 \times 10^2$ |
| 3974 | 灌封 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 环氧树脂                    | 灌封 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $6.341 \times 10^2$ |
| 3974 | 灌封 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 环氧树脂                    | 灌封 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.286 \times 10^0$ |
| 3974 | 烧结 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$ |

|      |      |  |                         |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-------------------------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3974 | 烧结   | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 烧结   | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 粘结剂                     | 烧结    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3974 | 机械加工 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 金属材料                    | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3974 | 机械加工 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 金属材料                    | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |

|      |      |  |        |        |      |    |       |            |                        |
|------|------|--|--------|--------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3974 | 机械加工 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 聚合物材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3974 | 机械加工 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 聚合物材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 除油   | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 除油   | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |  |        |        |      |    |     |         |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-----|---------|---------------------|
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$ |
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$ |
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$ |
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$ |

|      |    |  |        |        |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$ |
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$ |



|      |    |  |        |        |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 除油 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.682 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |          |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 涂漆 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.808 \times 10^0$    |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸性蚀刻液    | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $6.824 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |

|      |    |  |       |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |



|      |    |  |       |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 蚀刻 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $3.910 \times 10^{-5}$ |

|      |         |  |       |    |      |    |       |            |                        |
|------|---------|--|-------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3974 | 蚀刻      | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3974 | 蚀刻      | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3974 | 蚀刻      | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3974 | 印刷(含丝印) | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |

|      |         |  |                    |    |      |    |        |            |                     |
|------|---------|--|--------------------|----|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3974 | 印刷(含丝印) | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 溶剂型油墨              | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$ |
| 3974 | 印刷(含丝印) | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型油墨              | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$ |
| 3974 | 印刷(含丝印) | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 水基型油墨              | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$ |
| 3974 | 塑料成型    | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$ |

|      |      |  |                    |    |      |    |        |         |                        |
|------|------|--|--------------------|----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3974 | 塑料成型 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀铜镀液（含氰）          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀铜镀液（含氰）          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀铜镀液（含氰）          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |

|      |      |  |           |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物 | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |           |    |      |    |       |         |                     |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$ |

|      |      |  |           |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物 | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |



|      |      |  |            |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |

|      |      |  |            |    |      |    |     |         |                     |
|------|------|--|------------|----|------|----|-----|---------|---------------------|
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $6.522 \times 10^0$ |

|      |      |  |            |    |      |    |   |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉 | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅 | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬 | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3974 | 表面处理 | 薄膜晶体管液晶显示器件、场发射显示器件、真空荧光显示器件、有机发光二极管显示器件、等离子显示器件、发光二极管显示器件、曲面显示器件、柔性显示器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷 | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                          |                     |     |      |    |        |             |                        |
|------|----|--------------------------|---------------------|-----|------|----|--------|-------------|------------------------|
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料     | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料     | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品  | $2.544 \times 10^4$    |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料     | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料     | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 含铅焊料(锡膏等, 含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品  | $4.191 \times 10^2$    |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料     | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料     | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 含铅焊料(锡丝等, 含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $6.924 \times 10^0$    |

|      |    |                          |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |

|      |    |                          |                        |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------------------|------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3975 | 焊接 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3975 | 清洗 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 清洗 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3975 | 清洗 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 清洗 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 清洗 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3975 | 清洗 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                          |              |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------------------------|--------------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3975 | 清洗   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3975 | 清洗   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 清洗   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3975 | 清洗   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 清洗   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3975 | 清洗   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3975 | 清洗   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3975 | 清洗   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3975 | 清洗   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3975 | 清洗   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 塑料成型 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 其他(含混合塑料)    | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3975 | 塑料成型 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 其他(含混合塑料)    | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |



|      |      |                          |                         |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------------------------|-------------------------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3975 | 烧结   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3975 | 烧结   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 烧结   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 粘结剂                     | 烧结    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3975 | 机械加工 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 金属材料                    | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3975 | 机械加工 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 金属材料                    | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3975 | 机械加工 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 聚合物材料                   | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3975 | 机械加工 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 聚合物材料                   | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 塑料成型 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂      | 注塑    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3975 | 塑料成型 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂      | 注塑    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀铜镀液(含氰)               | 电镀    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.443 \times 10^4$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀铜镀液(含氰)               | 电镀    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $7.648 \times 10^1$    |

|      |      |                          |           |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--------------------------|-----------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀银镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                          |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--------------------------|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀锡镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |

|      |      |                          |            |      |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------------------------|------------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $1.836 \times 10^0$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.304 \times 10^2$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $6.522 \times 10^0$    |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 表面处理 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 涂漆   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3975 | 涂漆   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 涂漆   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3975 | 涂漆   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 涂漆   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型油漆      | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3975 | 涂漆   | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型油漆      | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                          |          |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------------------|----------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3975 | 涂漆 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3975 | 涂漆 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 涂漆 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3975 | 涂漆 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 涂漆 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3975 | 涂漆 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 涂漆 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3975 | 涂漆 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 涂漆 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.808 \times 10^0$    |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                          |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 除油 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.447 \times 10^0$    |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $6.050 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                          |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--------------------------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3975 | 蚀刻 | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED) | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |

|      |         |   |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|---------|---|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3975 | 蚀刻      | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED)  | 碱性蚀刻液              | 蚀刻  | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.910 \times 10^{-5}$ |
| 3975 | 蚀刻      | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED)  | 碱性蚀刻液              | 蚀刻  | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3975 | 蚀刻      | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED)  | 碱性蚀刻液              | 蚀刻  | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3975 | 蚀刻      | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED)  | 碱性蚀刻液              | 蚀刻  | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3975 | 印刷(含丝印) | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED)  | 溶剂型油墨              | 印刷  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3975 | 印刷(含丝印) | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED)  | 溶剂型油墨              | 印刷  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3975 | 印刷(含丝印) | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED)  | 水性油墨               | 印刷  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3975 | 印刷(含丝印) | 发光二极管(LED)、有机发光二极管(OLED)  | 水性油墨               | 印刷  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3976 | 焊接      | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、CCD和COMS成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、X射线探测与成像器件 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |



|      |    |  |                     |     |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|---------------------|-----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物 | 克/千克-原料 | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 含铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅   | 克/千克-原料 | $6.071 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料 | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $2.521 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物 | 克/千克-原料 | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅   | 克/千克-原料 | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$ |
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$ |

|      |    |  |                     |     |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|---------------------|-----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物 | 克/千克-原料 | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 无铅焊料(锡条、锡块等, 不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅   | 克/千克-原料 | $3.870 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料 | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $2.761 \times 10^{-2}$ |



|      |    |  |                |     |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                |     |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|----------------|-----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料 | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $6.211 \times 10^0$    |

|      |    |  |                        |     |      |    |        |            |                     |
|------|----|--|------------------------|-----|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$ |
| 3976 | 焊接 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$ |

|      |    |  |              |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |

|      |    |  |              |    |      |    |    |         |                        |
|------|----|--|--------------|----|------|----|----|---------|------------------------|
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮 | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |              |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|--------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |              |    |      |    |   |         |                        |
|------|----|--|--------------|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉 | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅 | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |              |    |      |    |   |         |                        |
|------|----|--|--------------|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬 | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷 | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |



|      |    |  |        |          |      |    |       |         |                     |
|------|----|--|--------|----------|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $7.744 \times 10^0$ |
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.100 \times 10^2$ |

|      |    |  |        |          |      |    |    |         |                     |
|------|----|--|--------|----------|------|----|----|---------|---------------------|
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $4.962 \times 10^0$ |
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮 | 克/千克-原料 | $3.605 \times 10^0$ |

|      |    |  |        |          |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3976 | 清洗 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |           |    |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|-----------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3976 | 塑料成型 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 其他（含混合塑料） | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3976 | 塑料成型 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 其他（含混合塑料） | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                         |    |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|-------------------------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3976 | 烧结 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3976 | 烧结 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |      |       |      |    |        |            |                     |
|------|------|--|------|-------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3976 | 烧结   | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 粘结剂  | 烧结    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$ |
| 3976 | 机械加工 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 金属材料 | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$ |

|      |      |  |       |       |      |    |       |            |                     |
|------|------|--|-------|-------|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3976 | 机械加工 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 金属材料  | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$ |
| 3976 | 机械加工 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 聚合物材料 | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$ |

|      |      |  |                    |       |      |    |       |            |                        |
|------|------|--|--------------------|-------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3976 | 机械加工 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 聚合物材料              | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3976 | 塑料成型 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |



|      |      |  |                    |    |      |    |        |         |                        |
|------|------|--|--------------------|----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3976 | 塑料成型 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀铜镀液（含氰）          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$    |

|      |      |  |           |    |      |    |       |         |                     |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$ |

|      |      |  |           |    |      |    |    |         |                     |
|------|------|--|-----------|----|------|----|----|---------|---------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮 | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$ |

|      |      |  |           |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物 | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |           |    |      |    |       |         |                     |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$ |

|      |      |  |           |    |      |    |       |         |                     |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$ |

|      |      |  |           |    |      |    |    |         |                     |
|------|------|--|-----------|----|------|----|----|---------|---------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮 | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$ |

|      |      |  |           |    |      |    |     |         |                        |
|------|------|--|-----------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物 | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |



|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |

|      |      |  |            |    |      |    |    |         |                     |
|------|------|--|------------|----|------|----|----|---------|---------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮 | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$ |

|      |      |  |            |    |      |    |     |         |                     |
|------|------|--|------------|----|------|----|-----|---------|---------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$ |

|      |      |  |            |    |      |    |   |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉 | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅 | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |            |    |      |    |   |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬 | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷 | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |

|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |

|      |      |  |            |    |      |    |    |         |                     |
|------|------|--|------------|----|------|----|----|---------|---------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮 | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$ |

|      |      |  |            |    |      |    |     |         |                     |
|------|------|--|------------|----|------|----|-----|---------|---------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $6.522 \times 10^0$ |



|      |      |  |            |    |      |    |   |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉 | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅 | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |            |    |      |    |   |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬 | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3976 | 表面处理 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷 | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |      |      |    |        |                |                        |
|------|----|--|-------|------|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/<br>千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |      |      |    |        |                |                        |
|------|----|--|-------|------|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/<br>千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |        |                |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/<br>千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型油漆 | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |        |                |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|--------|----------------|------------------------|
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/<br>千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料        | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型油漆 | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |



|      |    |  |          |      |      |    |       |            |                        |
|------|----|--|----------|------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |          |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|----------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3976 | 涂漆 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $1.808 \times 10^0$    |
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $8.228 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$ |
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$ |

|      |    |  |        |        |      |    |    |         |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|----|---------|---------------------|
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$ |
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮 | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |            |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |  |        |        |      |    |        |         |                     |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|---------|---------------------|
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$ |
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | $1.422 \times 10^0$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.501 \times 10^0$    |
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.388 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |    |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|----|---------|------------------------|
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮 | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |



|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3976 | 除油 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $6.824 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |    |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|----|---------|------------------------|
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮 | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |

|      |    |  |       |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |   |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅 | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬 | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |       |         |                     |
|------|----|--|-------|----|------|----|-------|---------|---------------------|
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$ |
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$ |

|      |    |  |       |    |      |    |    |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|----|---------|------------------------|
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷 | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮 | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |



|      |    |  |       |    |      |    |     |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $3.910 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |       |    |      |    |   |         |                        |
|------|----|--|-------|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅 | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3976 | 蚀刻 | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬 | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-4}$ |

|      |         |  |       |    |      |    |       |            |                        |
|------|---------|--|-------|----|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3976 | 蚀刻      | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3976 | 印刷(含丝印) | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |

|      |         |  |       |    |      |    |        |            |                     |
|------|---------|--|-------|----|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3976 | 印刷(含丝印) | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$ |
| 3976 | 印刷(含丝印) | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、 <b>CCD</b> 和 <b>COMS</b> 成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、 <b>X</b> 射线探测与成像器件 | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$ |

|      |         |   |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|---------|---|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3976 | 印刷(含丝印) | 光电导探测器、结型光电探测器、光电阴极与光电倍增管、微光像增强器、摄像管、CCD和COMS成像器件、致冷型红外成像器件、微测辐射热计红外成像器件、热释电探测器和成像器件、紫外探测与成像器件、X射线探测与成像器件 | 水性油墨               | 印刷  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3979 | 焊接      | 其他电子器件  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3979 | 焊接      | 其他电子器件  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 焊接      | 其他电子器件  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3979 | 焊接      | 其他电子器件  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3979 | 焊接      | 其他电子器件  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 焊接      | 其他电子器件  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3979 | 焊接      | 其他电子器件  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^{-2}$ |

|      |    |        |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^{-2}$ |

|      |    |        |                        |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------|------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3979 | 焊接 | 其他电子器件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $3.891 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |

|      |    |        |              |          |      |    |       |            |                        |
|------|----|--------|--------------|----------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗       | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3979 | 清洗 | 其他电子器件 | 水基型清洗剂       | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |



|      |      |        |                         |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------|-------------------------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3979 | 清洗   | 其他电子器件 | 水基型清洗剂                  | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 塑料成型 | 其他电子器件 | 其他(含混合塑料)               | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3979 | 塑料成型 | 其他电子器件 | 其他(含混合塑料)               | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 烧结   | 其他电子器件 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.064 \times 10^4$    |
| 3979 | 烧结   | 其他电子器件 | 陶瓷、云母、玻璃、氧化锆、单晶硅片、多晶硅片等 | 烧结       | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 烧结   | 其他电子器件 | 粘结剂                     | 烧结       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3979 | 机械加工 | 其他电子器件 | 金属材料                    | 切割+打孔    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3979 | 机械加工 | 其他电子器件 | 金属材料                    | 切割+打孔    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3979 | 机械加工 | 其他电子器件 | 聚合物材料                   | 切割+打孔    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3979 | 机械加工 | 其他电子器件 | 聚合物材料                   | 切割+打孔    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 塑料成型 | 其他电子器件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂      | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |        |                    |    |      |    |        |         |                        |
|------|------|--------|--------------------|----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3979 | 塑料成型 | 其他电子器件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | 3.052×10 <sup>-1</sup> |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀铜镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | 1.443×10 <sup>4</sup>  |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀铜镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | 7.648×10 <sup>1</sup>  |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀铜镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | 2.267×10 <sup>0</sup>  |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀铜镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | 2.133×10 <sup>0</sup>  |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀铜镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | 1.852×10 <sup>1</sup>  |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀铜镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | 2.683×10 <sup>-1</sup> |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀铜镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物    | 克/千克-原料 | 2.146×10 <sup>-2</sup> |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀铜镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料 | 8.485×10 <sup>0</sup>  |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀银镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品 | 1.443×10 <sup>4</sup>  |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀银镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | 7.648×10 <sup>1</sup>  |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀银镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | 2.267×10 <sup>0</sup>  |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀银镀液(含氰)          | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | 2.133×10 <sup>0</sup>  |

|      |      |        |             |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--------|-------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀银镀液 (含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀银镀液 (含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀银镀液 (含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀锡镀液 (不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀锡镀液 (不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀锡镀液 (不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀锡镀液 (不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀锡镀液 (不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀锡镀液 (不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀锡镀液 (不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀锡镀液 (不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀锡镀液 (不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀锡镀液 (不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |

|      |      |        |            |      |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------|------------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $1.679 \times 10^2$    |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $5.406 \times 10^1$    |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $1.836 \times 10^0$    |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.304 \times 10^2$    |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $6.522 \times 10^0$    |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 表面处理 | 其他电子器件 | 电镀镍镀液(不含氰) | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 涂漆   | 其他电子器件 | 溶剂型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3979 | 涂漆   | 其他电子器件 | 溶剂型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 涂漆   | 其他电子器件 | 水基型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |    |        |          |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------|----------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 水基型油漆    | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 溶剂型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 溶剂型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 水基型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 水基型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 涂漆 | 其他电子器件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.808 \times 10^0$    |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |

|      |    |        |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 除油 | 其他电子器件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |

|      |    |        |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3979 | 蚀刻 | 其他电子器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |

|      |         |        |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|---------|--------|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3979 | 蚀刻      | 其他电子器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3979 | 蚀刻      | 其他电子器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |
| 3979 | 蚀刻      | 其他电子器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3979 | 蚀刻      | 其他电子器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.910 \times 10^{-5}$ |
| 3979 | 蚀刻      | 其他电子器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3979 | 蚀刻      | 其他电子器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3979 | 蚀刻      | 其他电子器件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3979 | 印刷(含丝印) | 其他电子器件 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3979 | 印刷(含丝印) | 其他电子器件 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3979 | 印刷(含丝印) | 其他电子器件 | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3979 | 印刷(含丝印) | 其他电子器件 | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |



3981 电阻电容电感元件制造、3982 电子电路制造、3983 敏感元件及传感器制造、3984 电声器件及零件制造、3985  
电子专用材料制造、3989 其他电子元件制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称   | 原料名称               | 工艺名称 | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标 | 系数单位       | 产污系数                   |
|------|----|--|--------------------|------|------|-------|-------|------------|------------------------|
| 3981 | 焊接 | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线性绕电阻器、线绕电位器、非线性绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3981 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 铅     | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3981 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3981 | 焊接 | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线性绕电阻器、线绕电位器、非线性绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3981 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3981 | 焊接 | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |

|      |    |  |                        |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3981 | 焊接 | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3981 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3981 | 焊接 |  | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3981 | 焊接 |  | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3981 | 清洗 |  | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $6.280 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |              |       |      |    |       |            |                        |
|------|------|--|--------------|-------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3981 | 清洗   | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线性绕电阻器、线绕电位器、非线性绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $1.424 \times 10^1$    |
| 3981 | 清洗   |  | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 清洗   |  | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 清洗   |  | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3981 | 清洗   |  | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 清洗   |  | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3981 | 清洗   |  | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 清洗   |  | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3981 | 清洗   |  | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 机械加工 |  | 金属材料         | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3981 | 机械加工 |  | 金属材料         | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |

|      |      |  |                    |       |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|--------------------|-------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3981 | 机械加工 | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 聚合物材料              | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3981 | 机械加工 |  | 聚合物材料              | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3981 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液（含氰）          | 电镀    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.443 \times 10^4$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液（含氰）          | 电镀    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $7.648 \times 10^1$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液（含氰）          | 电镀    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $2.267 \times 10^0$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液（含氰）          | 电镀    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.133 \times 10^0$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液（含氰）          | 电镀    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $1.852 \times 10^1$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液（含氰）          | 电镀    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液（含氰）          | 电镀    | 所有规模 | 废水 | 氰化物    | 克/千克-原料    | $2.146 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3981 | 表面处理 | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 电镀铜镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |

|      |      |  |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|--|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3981 | 表面处理 | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $6.522 \times 10^0$    |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |



|      |      |  |            |      |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|------------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3981 | 表面处理 | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 表面处理 |  | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 涂漆   |  | 溶剂型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3981 | 涂漆   |  | 溶剂型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 涂漆   |  | 水基型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3981 | 涂漆   |  | 水基型油漆      | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 涂漆   |  | 溶剂型油漆      | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3981 | 涂漆   |  | 溶剂型油漆      | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 涂漆   |  | 水基型油漆      | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3981 | 涂漆   |  | 水基型油漆      | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |          |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|----------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3981 | 涂漆 | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3981 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3981 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3981 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.808 \times 10^0$    |
| 3981 | 除油 |  | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3981 | 除油 |  | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3981 | 除油 |  | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |  |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3981 | 除油 | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |
| 3981 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3981 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3981 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3981 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3981 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3981 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |       |         |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3981 | 除油 | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 蚀刻 |  | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 蚀刻 |  | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3981 | 蚀刻 |  | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 蚀刻 |  | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3981 | 蚀刻 |  | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3981 | 蚀刻 |  | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 蚀刻 |  | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |
| 3981 | 蚀刻 |  | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 蚀刻 |  | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3981 | 蚀刻 |  | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |

|      |             |  |       |    |      |    |        |            |                        |
|------|-------------|--|-------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3981 | 蚀刻          | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 蚀刻          |  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.821 \times 10^0$    |
| 3981 | 蚀刻          |  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.150 \times 10^0$    |
| 3981 | 蚀刻          |  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3981 | 蚀刻          |  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |
| 3981 | 蚀刻          |  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 蚀刻          |  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.910 \times 10^{-5}$ |
| 3981 | 蚀刻          |  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3981 | 蚀刻          |  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3981 | 蚀刻          |  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3981 | 印刷<br>(含丝印) |  | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3981 | 印刷<br>(含丝印) |  | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |

|      |             |  |              |    |      |    |        |            |                        |
|------|-------------|--|--------------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3981 | 印刷<br>(含丝印) | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器(非片式)、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器,接插件、继电器 | 水性油墨         | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3981 | 印刷<br>(含丝印) |  | 水性油墨         | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3982 | 清洗          | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板                                      | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/平方米-产品   | $4.270 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 清洗          |  | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $4.718 \times 10^1$    |
| 3982 | 清洗          |  | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $7.789 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 清洗          |  | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $3.145 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 清洗          |  | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.721 \times 10^0$    |
| 3982 | 清洗          |  | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.868 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 清洗          |  | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.145 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 清洗          |  | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.145 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 清洗          |  | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.573 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 清洗          |  | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.573 \times 10^{-1}$ |

|      |       |  |       |       |      |    |       |             |                        |
|------|-------|--|-------|-------|------|----|-------|-------------|------------------------|
| 3982 | 机械加工  | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC 载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 覆铜板   | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/平方米-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3982 | 机械加工  |  | 覆铜板   | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料     | $4.870 \times 10^0$    |
| 3982 | 机械加工  |  | 聚合物材料 | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/平方米-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3982 | 机械加工  |  | 聚合物材料 | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料     | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 棕化/氧化 |  | 棕化药水  | 棕化/氧化 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品    | $2.641 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 棕化/氧化 |  | 棕化药水  | 棕化/氧化 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料     | $2.464 \times 10^2$    |
| 3982 | 棕化/氧化 |  | 棕化药水  | 棕化/氧化 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料     | $8.660 \times 10^1$    |
| 3982 | 棕化/氧化 |  | 棕化药水  | 棕化/氧化 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料     | $3.587 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 棕化/氧化 |  | 棕化药水  | 棕化/氧化 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料     | $4.323 \times 10^1$    |
| 3982 | 棕化/氧化 |  | 棕化药水  | 棕化/氧化 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料     | $5.386 \times 10^0$    |
| 3982 | 棕化/氧化 |  | 棕化药水  | 棕化/氧化 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料     | $2.083 \times 10^{-3}$ |

|      |        |   |          |        |      |    |       |          |                        |
|------|--------|---|----------|--------|------|----|-------|----------|------------------------|
| 3982 | 棕化/氧化  | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 棕化药水     | 棕化/氧化  | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料  | $3.648 \times 10^0$    |
| 3982 | 棕化/氧化  |   | 棕化药水     | 棕化/氧化  | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料  | $1.042 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 棕化/氧化  |   | 棕化药水     | 棕化/氧化  | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料  | $1.042 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 去膜(脱膜) |   | 去膜剂(脱膜剂) | 去膜(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $2.112 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 去膜(脱膜) |   | 去膜剂(脱膜剂) | 去膜(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $5.302 \times 10^1$    |
| 3982 | 去膜(脱膜) |   | 去膜剂(脱膜剂) | 去膜(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料  | $5.408 \times 10^0$    |
| 3982 | 去膜(脱膜) |   | 去膜剂(脱膜剂) | 去膜(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料  | $1.060 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 去膜(脱膜) |   | 去膜剂(脱膜剂) | 去膜(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料  | $2.941 \times 10^1$    |
| 3982 | 去膜(脱膜) |   | 去膜剂(脱膜剂) | 去膜(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料  | $6.892 \times 10^0$    |



|      |            |  |          |            |      |    |       |          |                        |
|------|------------|--|----------|------------|------|----|-------|----------|------------------------|
| 3982 | 去膜<br>(脱膜) | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC 载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 去膜剂(脱膜剂) | 去膜<br>(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料  | $3.534 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 去膜<br>(脱膜) |  | 去膜剂(脱膜剂) | 去膜<br>(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料  | $3.534 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 去膜<br>(脱膜) |  | 去膜剂(脱膜剂) | 去膜<br>(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料  | $1.767 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 去膜<br>(脱膜) |  | 去膜剂(脱膜剂) | 去膜<br>(脱膜) | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料  | $1.767 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 喷锡/<br>退锡  |  | 无铅焊锡、退锡水 | 喷锡/<br>退锡  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $1.767 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 喷锡/<br>退锡  |  | 无铅焊锡、退锡水 | 喷锡/<br>退锡  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $1.905 \times 10^0$    |
| 3982 | 喷锡/<br>退锡  |  | 无铅焊锡、退锡水 | 喷锡/<br>退锡  | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料  | $1.147 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 喷锡/<br>退锡  |  | 无铅焊锡、退锡水 | 喷锡/<br>退锡  | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料  | $1.078 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 喷锡/<br>退锡  |  | 无铅焊锡、退锡水 | 喷锡/<br>退锡  | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料  | $1.269 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 喷锡/<br>退锡  |  | 无铅焊锡、退锡水 | 喷锡/<br>退锡  | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料  | $1.797 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 喷锡/<br>退锡  |  | 无铅焊锡、退锡水 | 喷锡/<br>退锡  | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料  | $3.594 \times 10^{-5}$ |

|      |           |   |                |           |      |    |        |             |                        |
|------|-----------|---|----------------|-----------|------|----|--------|-------------|------------------------|
| 3982 | 喷锡/<br>退锡 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 无铅焊锡、退锡水       | 喷锡/<br>退锡 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料     | $4.529 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 喷锡/<br>退锡 |   | 无铅焊锡、退锡水       | 喷锡/<br>退锡 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料     | $1.797 \times 10^{-4}$ |
| 3982 | 喷锡/<br>退锡 |   | 无铅焊锡、退锡水       | 喷锡/<br>退锡 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料     | $1.797 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 涂覆        |   | 纯环氧树脂类阻焊剂      | 涂覆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $3.799 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂覆        |   | 纯环氧树脂类阻焊剂      | 涂覆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $4.507 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 涂覆        |   | 环氧—丙烯酸共聚合物类阻焊剂 | 涂覆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $7.682 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂覆        |   | 环氧—丙烯酸共聚合物类阻焊剂 | 涂覆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $9.924 \times 10^0$    |
| 3982 | 涂覆        |   | 环氧—丙烯酸混合物类阻焊剂  | 涂覆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $7.682 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂覆        |   | 环氧—丙烯酸混合物类阻焊剂  | 涂覆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $9.924 \times 10^0$    |
| 3982 | 涂覆        |   | 丙烯酸类阻焊剂        | 涂覆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $1.157 \times 10^3$    |

|      |    |  |         |        |      |    |        |             |                     |
|------|----|--|---------|--------|------|----|--------|-------------|---------------------|
| 3982 | 涂覆 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC 载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 丙烯酸类阻焊剂 | 涂覆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $1.940 \times 10^1$ |
| 3982 | 除油 |  | 溶剂型除油剂  | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料     | $2.281 \times 10^2$ |
| 3982 | 除油 |  | 溶剂型除油剂  | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料     | $1.225 \times 10^1$ |
| 3982 | 除油 |  | 溶剂型除油剂  | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料     | $4.246 \times 10^0$ |
| 3982 | 除油 |  | 溶剂型除油剂  | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料     | $2.269 \times 10^1$ |
| 3982 | 除油 |  | 溶剂型除油剂  | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料     | $1.033 \times 10^1$ |
| 3982 | 除油 |  | 溶剂型除油剂  | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3982 | 除油 |  | 溶剂型除油剂  | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $4.897 \times 10^1$ |
| 3982 | 除油 |  | 水基型除油剂  | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/平方米-产品    | $1.422 \times 10^0$ |

|      |    |   |        |        |      |    |       |          |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|-------|----------|------------------------|
| 3982 | 除油 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $3.501 \times 10^0$    |
| 3982 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料  | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料  | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料  | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料  | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $1.447 \times 10^0$    |
| 3982 | 蚀刻 |   | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料  | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料  | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 酸性蚀刻液  | 蚀刻     | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料  | $1.273 \times 10^0$    |

|      |    |   |       |    |      |    |       |          |                        |
|------|----|---|-------|----|------|----|-------|----------|------------------------|
| 3982 | 蚀刻 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料  | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料  | $3.258 \times 10^{-5}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料  | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料  | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料  | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $3.821 \times 10^0$    |
| 3982 | 蚀刻 |   | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料  | $1.150 \times 10^0$    |
| 3982 | 蚀刻 |   | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料  | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料  | $2.101 \times 10^1$    |
| 3982 | 蚀刻 |   | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料  | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料  | $3.911 \times 10^{-5}$ |
| 3982 | 蚀刻 |   | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料  | $3.911 \times 10^{-4}$ |

|      |             |  |       |    |      |    |       |          |                        |
|------|-------------|--|-------|----|------|----|-------|----------|------------------------|
| 3982 | 蚀刻          | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC 载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料  | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3982 | 蚀刻          |  | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料  | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |  | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $1.317 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |  | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $3.815 \times 10^0$    |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |  | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料  | $2.442 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |  | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料  | $1.017 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |  | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料  | $1.017 \times 10^0$    |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |  | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料  | $4.222 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |  | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料  | $2.543 \times 10^{-4}$ |

|      |             |   |       |    |      |    |        |             |                        |
|------|-------------|---|-------|----|------|----|--------|-------------|------------------------|
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料     | $7.376 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |   | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料     | $1.272 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |   | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料     | $1.272 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |   | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $3.847 \times 10^3$    |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |   | 溶剂型油墨 | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $8.076 \times 10^1$    |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |   | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/平方米-产品    | $2.438 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |   | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $3.219 \times 10^2$    |
| 3982 | 印刷<br>(含丝印) |   | 水性油墨  | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $1.326 \times 10^1$    |

|      |                  |   |                   |                  |      |    |       |          |                        |
|------|------------------|---|-------------------|------------------|------|----|-------|----------|------------------------|
| 3982 | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 干膜（菲林等）、显影剂（无机）   | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $3.268 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 |   | 干膜（菲林等）、显影剂（无机）   | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $2.068 \times 10^2$    |
| 3982 | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 |   | 干膜（菲林等）、显影剂（无机）   | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料  | $5.571 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 |   | 湿膜（感光油墨等）、显影剂（无机） | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $1.783 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 |   | 湿膜（感光油墨等）、显影剂（无机） | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $1.065 \times 10^1$    |
| 3982 | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 |   | 湿膜（感光油墨等）、显影剂（无机） | 贴膜/<br>压膜/<br>显影 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料  | $1.573 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 表面处理             |   | 电镀金镀液（含氰）         | 电镀               | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $5.842 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 表面处理             |   | 电镀金镀液（含氰）         | 电镀               | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料  | $1.134 \times 10^2$    |
| 3982 | 表面处理             |   | 电镀金镀液（含氰）         | 电镀               | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料  | $1.570 \times 10^2$    |
| 3982 | 表面处理             |   | 电镀金镀液（含氰）         | 电镀               | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料  | $5.968 \times 10^{-1}$ |



|      |      |  |                |    |      |    |       |          |                        |
|------|------|--|----------------|----|------|----|-------|----------|------------------------|
| 3982 | 表面处理 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC 载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 电镀金镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料  | $8.952 \times 10^0$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀金镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料  | $2.984 \times 10^0$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀金镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料  | $2.984 \times 10^1$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $2.774 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $8.125 \times 10^0$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料  | $3.758 \times 10^1$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料  | $1.693 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料  | $2.167 \times 10^0$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料  | $9.484 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 汞     | 克/千克-原料  | $8.133 \times 10^{-4}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料  | $8.150 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料  | $9.364 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料  | $1.288 \times 10^{-2}$ |

|      |      |  |                 |     |      |    |       |          |                        |
|------|------|--|-----------------|-----|------|----|-------|----------|------------------------|
| 3982 | 表面处理 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC 载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 电镀铜镀液<br>(不含氰)  | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料  | $1.694 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀铜镀液<br>(不含氰)  | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料  | $1.839 \times 10^1$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 电镀镍镀液<br>(不含氰)  | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $4.861 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀金镀液<br>(含氰)  | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $1.573 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀金镀液<br>(含氰)  | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $1.071 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀金镀液<br>(含氰)  | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料  | $9.571 \times 10^0$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀铜镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $7.417 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀铜镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $2.049 \times 10^1$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀铜镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料  | $3.241 \times 10^0$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀铜镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料  | $2.608 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀铜镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料  | $2.656 \times 10^0$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀铜镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料  | $1.490 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀铜镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料  | $3.725 \times 10^{-4}$ |

|      |      |  |                 |     |      |    |        |             |                        |
|------|------|--|-----------------|-----|------|----|--------|-------------|------------------------|
| 3982 | 表面处理 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC 载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 化学镀铜镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料     | $6.705 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀铜镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料     | $1.043 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀铜镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料     | $1.863 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀铜镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料     | $1.226 \times 10^1$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀金镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/平方米-产品    | $6.486 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/平方米-产品    | $2.212 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |  | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料     | $9.823 \times 10^1$    |
| 3982 | 涂漆   |  | 溶剂型三防漆          | 喷涂  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3982 | 涂漆   |  | 溶剂型三防漆          | 喷涂  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 涂漆   |  | UV 固化三防漆        | 喷涂  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆   |  | UV 固化三防漆        | 喷涂  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |         |    |      |    |        |             |                        |
|------|----|---|---------|----|------|----|--------|-------------|------------------------|
| 3982 | 涂漆 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 聚氨酯三防漆  | 喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆 |   | 聚氨酯三防漆  | 喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 涂漆 |   | 有机硅三防漆  | 喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆 |   | 有机硅三防漆  | 喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 涂漆 |   | 溶剂型三防漆  | 刷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3982 | 涂漆 |   | 溶剂型三防漆  | 刷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 涂漆 |   | UV固化三防漆 | 刷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆 |   | UV固化三防漆 | 刷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 涂漆 |   | 聚氨酯三防漆  | 刷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆 |   | 聚氨酯三防漆  | 刷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |         |    |      |    |        |             |                        |
|------|----|---|---------|----|------|----|--------|-------------|------------------------|
| 3982 | 涂漆 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 有机硅三防漆  | 刷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆 |   | 有机硅三防漆  | 刷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 涂漆 |   | 溶剂型三防漆  | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3982 | 涂漆 |   | 溶剂型三防漆  | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 涂漆 |   | UV固化三防漆 | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆 |   | UV固化三防漆 | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 涂漆 |   | 聚氨酯三防漆  | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆 |   | 聚氨酯三防漆  | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 涂漆 |   | 有机硅三防漆  | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆 |   | 有机硅三防漆  | 浸涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |                                       |              |      |      |        |             |                        |
|------|----|---|---------------------------------------|--------------|------|------|--------|-------------|------------------------|
| 3982 | 涂漆 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 溶剂型三防漆                                | 淋涂           | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3982 | 涂漆 |   | 溶剂型三防漆                                | 淋涂           | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 涂漆 |   | UV固化三防漆                               | 淋涂           | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆 |   | UV固化三防漆                               | 淋涂           | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 涂漆 |   | 聚氨酯三防漆                                | 淋涂           | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆 |   | 聚氨酯三防漆                                | 淋涂           | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 涂漆 |   | 有机硅三防漆                                | 淋涂           | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $9.619 \times 10^2$    |
| 3982 | 涂漆 |   | 有机硅三防漆                                | 淋涂           | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 清洗 |   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等) | 酸洗   | 所有规模 | 废水     | 工业废水量       | 吨/千只-产品                |
| 3983 | 清洗 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件                       | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)                          | 酸洗           | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料     | $1.424 \times 10^1$    |
| 3983 | 清洗 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件                       | 酸(盐酸、硫酸、硝酸等)                          | 酸洗           | 所有规模 | 废水   | 氨氮     | 克/千克-原料     | $4.423 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                                       |              |       |      |    |       |            |                        |
|------|------|---------------------------------------|--------------|-------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3983 | 清洗   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 清洗   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $3.056 \times 10^0$    |
| 3983 | 清洗   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 清洗   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料    | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3983 | 清洗   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料    | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 清洗   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料    | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3983 | 清洗   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等） | 酸洗    | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料    | $7.871 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 机械加工 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 金属材料         | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3983 | 机械加工 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 金属材料         | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3983 | 机械加工 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 聚合物材料        | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3983 | 机械加工 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 聚合物材料        | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                                       |               |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|---------------------------------------|---------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | 1.443×10 <sup>4</sup>  |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | 7.648×10 <sup>1</sup>  |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | 2.267×10 <sup>0</sup>  |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | 2.133×10 <sup>0</sup>  |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | 1.852×10 <sup>1</sup>  |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | 2.683×10 <sup>-1</sup> |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | 2.146×10 <sup>-2</sup> |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀铜镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | 8.485×10 <sup>0</sup>  |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | 1.443×10 <sup>4</sup>  |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | 7.648×10 <sup>1</sup>  |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | 2.267×10 <sup>0</sup>  |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | 2.133×10 <sup>0</sup>  |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀银镀液<br>(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | 1.852×10 <sup>1</sup>  |



|      |      |                                       |                |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|---------------------------------------|----------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |

|      |      |                                       |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|---------------------------------------|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $6.522 \times 10^0$    |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 表面处理 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 蚀刻   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸性蚀刻液      | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 蚀刻   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸性蚀刻液      | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3983 | 蚀刻   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸性蚀刻液      | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 蚀刻   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸性蚀刻液      | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |

|      |    |                                       |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|---------------------------------------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.910 \times 10^{-5}$ |

|      |    |                                       |       |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------------------|-------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3983 | 蚀刻 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3983 | 涂漆 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3983 | 涂漆 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 涂漆 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3983 | 涂漆 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 涂漆 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3983 | 涂漆 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 涂漆 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3983 | 涂漆 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |             |                                       |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|-------------|---------------------------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3983 | 涂漆          | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3983 | 涂漆          | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 涂漆          | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3983 | 涂漆          | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 印刷<br>(含丝印) | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型油墨  | 印刷     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3983 | 印刷<br>(含丝印) | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型油墨  | 印刷     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3983 | 印刷<br>(含丝印) | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水性油墨   | 印刷     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3983 | 印刷<br>(含丝印) | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水性油墨   | 印刷     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3983 | 除油          | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |                                       |        |        |      |    |        |            |                     |
|------|----|---------------------------------------|--------|--------|------|----|--------|------------|---------------------|
| 3983 | 除油 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$ |
| 3983 | 除油 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3983 | 除油 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3983 | 除油 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3983 | 除油 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3983 | 除油 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$ |
| 3983 | 除油 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$ |
| 3983 | 除油 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$ |

|      |      |                                       |                    |        |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------------------------|--------------------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3983 | 除油   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型除油剂             | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 除油   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型除油剂             | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 除油   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型除油剂             | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 除油   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型除油剂             | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 塑料成型 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3983 | 塑料成型 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 焊接   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3983 | 焊接   | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                                       |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |



|      |    |                                       |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                                       |                        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------------------------------------|------------------------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3983 | 焊接 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱                        | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                |                        |        |      |    |       |            |                     |
|------|----|----------------|------------------------|--------|------|----|-------|------------|---------------------|
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$ |

|      |    |                |                        |        |      |    |        |         |                        |
|------|----|----------------|------------------------|--------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $4.897 \times 10^1$    |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品 | $6.280 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3984 | 清洗 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗     | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                |       |        |      |    |       |            |                        |
|------|------|----------------|-------|--------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 金属材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 金属材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 金属材料  | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 金属材料  | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 聚合物材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 聚合物材料 | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 磁性材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 磁性材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |

|      |      |                |           |        |      |    |       |            |                        |
|------|------|----------------|-----------|--------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 木材料       | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 木材料       | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 木材料       | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千件-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3984 | 机械加工 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 木材料       | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $2.653 \times 10^0$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千件-产品    | $1.443 \times 10^4$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $7.648 \times 10^1$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $2.267 \times 10^0$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $2.133 \times 10^0$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $1.852 \times 10^1$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料    | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀     | 所有规模 | 废水 | 氟化物   | 克/千克-原料    | $2.146 \times 10^{-2}$ |

|      |      |               |                |    |      |    |           |             |                        |
|------|------|---------------|----------------|----|------|----|-----------|-------------|------------------------|
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀铜镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜         | 克/千克-<br>原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废<br>水量 | 吨/千件-<br>产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需<br>氧量 | 克/千克-<br>原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮        | 克/千克-<br>原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷        | 克/千克-<br>原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮        | 克/千克-<br>原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类       | 克/千克-<br>原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物       | 克/千克-<br>原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废<br>水量 | 吨/千件-<br>产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需<br>氧量 | 克/千克-<br>原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮        | 克/千克-<br>原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷        | 克/千克-<br>原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送话器、耳机、音箱 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮        | 克/千克-<br>原料 | $6.895 \times 10^1$    |

|      |      |                |                |    |      |    |           |             |                        |
|------|------|----------------|----------------|----|------|----|-----------|-------------|------------------------|
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类       | 克/千克-<br>原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉         | 克/千克-<br>原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅         | 克/千克-<br>原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬         | 克/千克-<br>原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷         | 克/千克-<br>原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废<br>水量 | 吨/千件-<br>产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需<br>氧量 | 克/千克-<br>原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮        | 克/千克-<br>原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷        | 克/千克-<br>原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮        | 克/千克-<br>原料 | $3.304 \times 10^2$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类       | 克/千克-<br>原料 | $6.522 \times 10^0$    |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉         | 克/千克-<br>原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅         | 克/千克-<br>原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |



|      |      |                |                |    |      |    |           |             |                        |
|------|------|----------------|----------------|----|------|----|-----------|-------------|------------------------|
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬         | 克/千克-<br>原料 | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 表面处理 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷         | 克/千克-<br>原料 | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 蚀刻   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸性蚀刻液          | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废<br>水量 | 吨/千件-<br>产品 | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 蚀刻   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸性蚀刻液          | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需<br>氧量 | 克/千克-<br>原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3984 | 蚀刻   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸性蚀刻液          | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮        | 克/千克-<br>原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 蚀刻   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸性蚀刻液          | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷        | 克/千克-<br>原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3984 | 蚀刻   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸性蚀刻液          | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮        | 克/千克-<br>原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3984 | 蚀刻   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸性蚀刻液          | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类       | 克/千克-<br>原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 蚀刻   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸性蚀刻液          | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉         | 克/千克-<br>原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |
| 3984 | 蚀刻   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸性蚀刻液          | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅         | 克/千克-<br>原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 蚀刻   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸性蚀刻液          | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬         | 克/千克-<br>原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3984 | 蚀刻   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 酸性蚀刻液          | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷         | 克/千克-<br>原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3984 | 蚀刻   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 碱性蚀刻液          | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废<br>水量 | 吨/千件-<br>产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                |       |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------|-------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3984 | 蚀刻 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.821 \times 10^0$    |
| 3984 | 蚀刻 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.150 \times 10^0$    |
| 3984 | 蚀刻 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3984 | 蚀刻 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.101 \times 10^1$    |
| 3984 | 蚀刻 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 蚀刻 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.910 \times 10^{-5}$ |
| 3984 | 蚀刻 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3984 | 蚀刻 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3984 | 蚀刻 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻   | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |

|      |    |                |          |      |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------|----------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型油漆    | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型油漆    | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型油漆    | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $1.407 \times 10^4$    |

|      |    |                |          |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------|----------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 涂漆 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.808 \times 10^0$    |
| 3984 | 印刷 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型油墨    | 印刷     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3984 | 印刷 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型油墨    | 印刷     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3984 | 印刷 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水性油墨     | 印刷     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3984 | 印刷 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水性油墨     | 印刷     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |                |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                |                    |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------|--------------------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3984 | 除油 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 水基型除油剂             | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |                |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|----------------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3984 | 焊接 | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $4.191 \times 10^2$    |



|      |      |                |                        |     |      |    |        |            |                        |
|------|------|----------------|------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3984 | 焊接   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 焊接   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3984 | 焊接   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3984 | 焊接   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3984 | 焊接   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.584 \times 10^2$    |
| 3984 | 塑料成型 | 其他电子元件制造       | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂     | 注塑  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3984 | 塑料成型 | 其他电子元件制造       | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂     | 注塑  | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.052 \times 10^{-1}$ |

|      |      |                                   |                 |          |      |    |       |           |                        |
|------|------|-----------------------------------|-----------------|----------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 硅单晶棒            | 切断、磨削、倒角 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/吨-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 硅单晶棒            | 切断、磨削、倒角 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 切割液（水基）、研磨液（水基） | 切片、研磨    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/吨-产品    | $3.531 \times 10^0$    |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 切割液（水基）、研磨液（水基） | 切片、研磨    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料   | $1.480 \times 10^1$    |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 切割液（水基）、研磨液（水基） | 切片、研磨    | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料   | $2.660 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 切割液（水基）、研磨液（水基） | 切片、研磨    | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料   | $2.260 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 切割液（水基）、研磨液（水基） | 切片、研磨    | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料   | $9.111 \times 10^0$    |

|      |      |                                    |                    |       |      |    |       |           |                        |
|------|------|------------------------------------|--------------------|-------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钽铁硼、永磁铁氧化物、钐钴、铝镍钴等） | 切割液（水基）、研磨液（水基）    | 切片、研磨 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料   | $2.000 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钽铁硼、永磁铁氧化物、钐钴、铝镍钴等） | 切割液（水基）、研磨液（水基）    | 切片、研磨 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料   | $9.840 \times 10^{-4}$ |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钽铁硼、永磁铁氧化物、钐钴、铝镍钴等） | 切割液（水基）、研磨液（水基）    | 切片、研磨 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料   | $4.920 \times 10^{-3}$ |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钽铁硼、永磁铁氧化物、钐钴、铝镍钴等） | 切割液（水基）、研磨液（水基）    | 切片、研磨 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料   | $4.920 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钽铁硼、永磁铁氧化物、钐钴、铝镍钴等） | 铜箔、玻纤布             | 裁切    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/吨-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钽铁硼、永磁铁氧化物、钐钴、铝镍钴等） | 铜箔、玻纤布             | 裁切    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钽铁硼、永磁铁氧化物、钐钴、铝镍钴等） | 钽铁硼、永磁铁氧化物、钐钴、铝镍钴等 | 粉碎、制粉 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/吨-产品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3985 | 机械加工 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钽铁硼、永磁铁氧化物、钐钴、铝镍钴等） | 钽铁硼、永磁铁氧化物、钐钴、铝镍钴等 | 粉碎、制粉 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.401 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 蚀刻   | 半导体材料                              | 蚀刻液（酸性）            | 蚀刻    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/吨-产品    | $6.824 \times 10^{-2}$ |

|      |    |       |         |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-------|---------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（酸性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.447 \times 10^0$    |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（酸性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（酸性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（酸性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（酸性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（酸性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（酸性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（酸性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（酸性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（碱性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/吨-产品  | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（碱性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（碱性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（碱性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |

|      |    |       |         |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|-------|---------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（碱性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（碱性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（碱性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.910 \times 10^{-5}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（碱性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（碱性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3985 | 蚀刻 | 半导体材料 | 蚀刻液（碱性） | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3985 | 抛光 | 半导体材料 | 抛光液     | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/吨-产品  | $3.531 \times 10^0$    |
| 3985 | 抛光 | 半导体材料 | 抛光液     | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $5.509 \times 10^1$    |
| 3985 | 抛光 | 半导体材料 | 抛光液     | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $4.722 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 抛光 | 半导体材料 | 抛光液     | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $9.838 \times 10^{-3}$ |
| 3985 | 抛光 | 半导体材料 | 抛光液     | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $3.856 \times 10^0$    |
| 3985 | 抛光 | 半导体材料 | 抛光液     | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.997 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 抛光 | 半导体材料 | 抛光液     | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $9.838 \times 10^{-4}$ |

|      |    |                                   |         |    |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------------|---------|----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3985 | 抛光 | 半导体材料                             | 抛光液     | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料   | $9.838 \times 10^{-4}$ |
| 3985 | 抛光 | 半导体材料                             | 抛光液     | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料   | $4.818 \times 10^{-3}$ |
| 3985 | 抛光 | 半导体材料                             | 抛光液     | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料   | $4.919 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 清洗 | 半导体材料、铜箔材料                        | 清洗液（水基） | 清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/吨-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3985 | 清洗 | 半导体材料、铜箔材料                        | 清洗液（水基） | 清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3985 | 清洗 | 半导体材料、铜箔材料                        | 清洗液（水基） | 清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3985 | 清洗 | 半导体材料、铜箔材料                        | 清洗液（水基） | 清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3985 | 清洗 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 清洗液（水基） | 清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/吨-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3985 | 清洗 | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 清洗液（水基） | 清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 清洗 | 半导体材料、铜箔材料                        | 清洗液（油基） | 清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/吨-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 清洗 | 半导体材料、铜箔材料                        | 清洗液（油基） | 清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $4.089 \times 10^2$    |
| 3985 | 清洗 | 半导体材料、铜箔材料                        | 清洗液（油基） | 清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $8.369 \times 10^{-2}$ |

|      |          |                                   |           |      |      |    |        |           |                     |
|------|----------|-----------------------------------|-----------|------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3985 | 清洗       | 半导体材料、铜箔材料                        | 清洗液（油基）   | 清洗   | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $1.216 \times 10^1$ |
| 3985 | 清洗       | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钎钴、铝镍钴等） | 清洗液（油基）   | 清洗   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/吨-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3985 | 清洗       | 半导体材料、覆铜板、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钎钴、铝镍钴等） | 清洗液（油基）   | 清洗   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.475 \times 10^0$ |
| 3985 | 浸渍干燥     | 覆铜板                               | 树脂胶液、复合溶剂 | 浸渍干燥 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/吨-产品 | $3.483 \times 10^3$ |
| 3985 | 层压成型     | 覆铜板                               | 铜箔        | 层压成型 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/吨-产品 | $1.290 \times 10^2$ |
| 3985 | 层压成型     | 覆铜板                               | 铜箔        | 层压成型 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $7.124 \times 10^1$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钎钴、铝镍钴等）      | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/吨-产品    | $1.443 \times 10^4$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钎钴、铝镍钴等）      | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $7.648 \times 10^1$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钎钴、铝镍钴等）      | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀   | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.267 \times 10^0$ |

|      |          |                              |           |    |      |    |       |         |                        |
|------|----------|------------------------------|-----------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀铜镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/吨-产品  | $1.443 \times 10^4$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀银镀液（含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $2.260 \times 10^0$    |



|      |          |                              |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|----------|------------------------------|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.112 \times 10^0$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $2.456 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀银镀液（含氰）  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物   | 克/千克-原料 | $2.456 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/吨-产品  | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.757 \times 10^0$    |

|      |          |                              |            |    |      |    |       |         |                        |
|------|----------|------------------------------|------------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀锡镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/吨-产品  | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.679 \times 10^2$    |

|      |          |                              |            |    |      |    |     |         |                        |
|------|----------|------------------------------|------------|----|------|----|-----|---------|------------------------|
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮  | 克/千克-原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷  | 克/千克-原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮  | 克/千克-原料 | $3.304 \times 10^2$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类 | 克/千克-原料 | $6.522 \times 10^0$    |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉   | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅   | 克/千克-原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬   | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 表面处理（电镀） | 铜箔材料、磁性材料（钨铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等） | 电镀镍镀液（不含氰） | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷   | 克/千克-原料 | $6.428 \times 10^{-1}$ |

|      |            |                          |    |            |      |    |           |                   |                        |
|------|------------|--------------------------|----|------------|------|----|-----------|-------------------|------------------------|
| 3985 | 配料<br>(混合) | 磁性材料 (钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等) | 磁粉 | 配料<br>(混合) | 所有规模 | 废气 | 工业废<br>气量 | 标立方<br>米/吨-产<br>品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3985 | 配料<br>(混合) | 磁性材料 (钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等) | 磁粉 | 配料<br>(混合) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物       | 克/千克-<br>原料       | $3.670 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 配料<br>(混合) | 磁性材料 (钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等) | 磁粉 | 配料<br>(混合) | 所有规模 | 废气 | 工业废<br>气量 | 标立方<br>米/吨-产<br>品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3985 | 配料<br>(混合) | 磁性材料 (钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等) | 磁粉 | 配料<br>(混合) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物       | 克/千克-<br>原料       | $3.670 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 配料<br>(混合) | 磁性材料 (钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等) | 磁粉 | 配料<br>(混合) | 所有规模 | 废气 | 工业废<br>气量 | 标立方<br>米/吨-产<br>品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3985 | 配料<br>(混合) | 磁性材料 (钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等) | 磁粉 | 配料<br>(混合) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物       | 克/千克-<br>原料       | $3.670 \times 10^{-2}$ |
| 3985 | 配料<br>(混合) | 磁性材料 (钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等) | 磁粉 | 配料<br>(混合) | 所有规模 | 废气 | 工业废<br>气量 | 标立方<br>米/吨-产<br>品 | $1.201 \times 10^2$    |
| 3985 | 配料<br>(混合) | 磁性材料 (钕铁硼、永磁铁氧体、钐钴、铝镍钴等) | 磁粉 | 配料<br>(混合) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物       | 克/千克-<br>原料       | $3.670 \times 10^{-2}$ |

|      |      |                         |                    |      |      |    |        |            |                        |
|------|------|-------------------------|--------------------|------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3985 | 喷涂   | 磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钕钴、铝镍钴等） | 环氧树脂漆              | 喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/吨-产品  | $1.407 \times 10^4$    |
| 3985 | 喷涂   | 磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钕钴、铝镍钴等） | 环氧树脂漆              | 喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 喷涂   | 磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钕钴、铝镍钴等） | 环氧树脂漆              | 喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.808 \times 10^0$    |
| 3985 | 烧结   | 磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钕钴、铝镍钴等） | 钕铁硼、永磁铁氧体、钕钴、铝镍钴等  | 烧结   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/吨-产品  | $1.064 \times 10^4$    |
| 3985 | 烧结   | 磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钕钴、铝镍钴等） | 钕铁硼、永磁铁氧体、钕钴、铝镍钴等  | 烧结   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $1.653 \times 10^{-1}$ |
| 3985 | 烧结   | 磁性材料（钕铁硼、永磁铁氧体、钕钴、铝镍钴等） | 粘结剂                | 烧结   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $5.351 \times 10^1$    |
| 3985 | 浸渍干燥 | 覆铜板                     | 树脂胶液、复合溶剂          | 浸渍干燥 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 焊接   | 其他电子元件                  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3989 | 焊接   | 其他电子元件                  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 焊接   | 其他电子元件                  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $6.071 \times 10^{-5}$ |

|      |    |        |                |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------|----------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |

|      |    |        |                    |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------|--------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.761 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |        |                        |     |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------|------------------------|-----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.866 \times 10^4$    |



|      |    |        |                        |     |      |    |        |         |                        |
|------|----|--------|------------------------|-----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3989 | 焊接 | 其他电子元件 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $2.584 \times 10^2$    |
| 3989 | 清洗 | 其他电子元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千克-产品 | $6.280 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 清洗 | 其他电子元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $1.424 \times 10^1$    |
| 3989 | 清洗 | 其他电子元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $4.423 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 清洗 | 其他电子元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $3.408 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 清洗 | 其他电子元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $3.056 \times 10^0$    |
| 3989 | 清洗 | 其他电子元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.049 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 清洗 | 其他电子元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料 | $1.574 \times 10^{-3}$ |
| 3989 | 清洗 | 其他电子元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料 | $1.575 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 清洗 | 其他电子元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料 | $8.280 \times 10^{-3}$ |
| 3989 | 清洗 | 其他电子元件 | 酸（盐酸、硫酸、硝酸等）           | 酸洗  | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料 | $7.871 \times 10^{-2}$ |

|      |      |        |        |        |      |    |       |            |                        |
|------|------|--------|--------|--------|------|----|-------|------------|------------------------|
| 3989 | 机械加工 | 其他电子元件 | 金属材料   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3989 | 机械加工 | 其他电子元件 | 金属材料   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.870 \times 10^0$    |
| 3989 | 机械加工 | 其他电子元件 | 聚合物材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/千只-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3989 | 机械加工 | 其他电子元件 | 聚合物材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料    | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 除油   | 其他电子元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料    | $2.281 \times 10^2$    |
| 3989 | 除油   | 其他电子元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料    | $1.225 \times 10^1$    |
| 3989 | 除油   | 其他电子元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料    | $4.246 \times 10^0$    |
| 3989 | 除油   | 其他电子元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料    | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |        |        |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------|--------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3989 | 除油 | 其他电子元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $1.033 \times 10^1$    |
| 3989 | 除油 | 其他电子元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3989 | 除油 | 其他电子元件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $4.897 \times 10^1$    |
| 3989 | 除油 | 其他电子元件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3989 | 除油 | 其他电子元件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.501 \times 10^0$    |
| 3989 | 除油 | 其他电子元件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 除油 | 其他电子元件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 除油 | 其他电子元件 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $4.910 \times 10^{-2}$ |

|      |    |        |          |        |      |    |        |            |                        |
|------|----|--------|----------|--------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3989 | 除油 | 其他电子元件 | 水基型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 涂漆 | 其他电子元件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3989 | 涂漆 | 其他电子元件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 涂漆 | 其他电子元件 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $1.808 \times 10^0$    |
| 3989 | 涂漆 | 其他电子元件 | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3989 | 涂漆 | 其他电子元件 | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 涂漆 | 其他电子元件 | 水基型油漆    | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3989 | 涂漆 | 其他电子元件 | 水基型油漆    | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 涂漆 | 其他电子元件 | 溶剂型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3989 | 涂漆 | 其他电子元件 | 溶剂型油漆    | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |      |        |           |    |      |    |        |            |                        |
|------|------|--------|-----------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3989 | 涂漆   | 其他电子元件 | 水基型油漆     | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3989 | 涂漆   | 其他电子元件 | 水基型油漆     | 浸漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 涂漆   | 其他电子元件 | 溶剂型油漆     | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3989 | 涂漆   | 其他电子元件 | 溶剂型油漆     | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 涂漆   | 其他电子元件 | 水基型油漆     | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3989 | 涂漆   | 其他电子元件 | 水基型油漆     | 刷漆 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $1.443 \times 10^4$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $7.648 \times 10^1$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料    | $2.267 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $2.133 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀铜镀液(含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $1.852 \times 10^1$    |

|      |      |        |                |    |      |    |           |             |                        |
|------|------|--------|----------------|----|------|----|-----------|-------------|------------------------|
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀铜镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类       | 克/千克-<br>原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀铜镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物       | 克/千克-<br>原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀铜镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铜         | 克/千克-<br>原料 | $8.485 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废<br>水量 | 吨/千只-<br>产品 | $1.443 \times 10^4$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需<br>氧量 | 克/千克-<br>原料 | $7.648 \times 10^1$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮        | 克/千克-<br>原料 | $2.267 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷        | 克/千克-<br>原料 | $2.133 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮        | 克/千克-<br>原料 | $1.852 \times 10^1$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类       | 克/千克-<br>原料 | $2.683 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀银镀液<br>(含氰)  | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氰化物       | 克/千克-<br>原料 | $2.146 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废<br>水量 | 吨/千只-<br>产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需<br>氧量 | 克/千克-<br>原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮        | 克/千克-<br>原料 | $1.575 \times 10^2$    |

|      |      |        |                |    |      |    |           |             |                        |
|------|------|--------|----------------|----|------|----|-----------|-------------|------------------------|
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷        | 克/千克-<br>原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮        | 克/千克-<br>原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类       | 克/千克-<br>原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 镉         | 克/千克-<br>原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铅         | 克/千克-<br>原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 铬         | 克/千克-<br>原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀锡镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 砷         | 克/千克-<br>原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废<br>水量 | 吨/千只-<br>产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需<br>氧量 | 克/千克-<br>原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮        | 克/千克-<br>原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷        | 克/千克-<br>原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮        | 克/千克-<br>原料 | $3.304 \times 10^2$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀镍镀液<br>(不含氰) | 电镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类       | 克/千克-<br>原料 | $6.522 \times 10^0$    |

|      |      |        |                 |     |      |    |           |             |                        |
|------|------|--------|-----------------|-----|------|----|-----------|-------------|------------------------|
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀镍镀液<br>(不含氰)  | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 镉         | 克/千克-<br>原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀镍镀液<br>(不含氰)  | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铅         | 克/千克-<br>原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀镍镀液<br>(不含氰)  | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 铬         | 克/千克-<br>原料 | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 电镀镍镀液<br>(不含氰)  | 电镀  | 所有规模 | 废水 | 砷         | 克/千克-<br>原料 | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀锡镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 工业废<br>水量 | 吨/千只-<br>产品 | $2.486 \times 10^{-3}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀锡镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 化学需<br>氧量 | 克/千克-<br>原料 | $4.374 \times 10^2$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀锡镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 氨氮        | 克/千克-<br>原料 | $1.575 \times 10^2$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀锡镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 总磷        | 克/千克-<br>原料 | $2.757 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀锡镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 总氮        | 克/千克-<br>原料 | $6.895 \times 10^1$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀锡镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 石油类       | 克/千克-<br>原料 | $1.462 \times 10^1$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀锡镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 镉         | 克/千克-<br>原料 | $4.051 \times 10^{-3}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀锡镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 铅         | 克/千克-<br>原料 | $2.500 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀锡镀液<br>(不含氰) | 化学镀 | 所有规模 | 废水 | 铬         | 克/千克-<br>原料 | $2.025 \times 10^{-2}$ |



|      |      |        |                 |         |          |    |           |             |                        |
|------|------|--------|-----------------|---------|----------|----|-----------|-------------|------------------------|
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀锡镀液<br>(不含氰) | 化学<br>镀 | 所有<br>规模 | 废水 | 砷         | 克/千克-<br>原料 | $2.965 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学<br>镀 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废<br>水量 | 吨/千只-<br>产品 | $4.185 \times 10^{-3}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学<br>镀 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需<br>氧量 | 克/千克-<br>原料 | $1.679 \times 10^2$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学<br>镀 | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮        | 克/千克-<br>原料 | $5.406 \times 10^1$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学<br>镀 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷        | 克/千克-<br>原料 | $1.836 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学<br>镀 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮        | 克/千克-<br>原料 | $3.304 \times 10^2$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学<br>镀 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类       | 克/千克-<br>原料 | $6.522 \times 10^0$    |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学<br>镀 | 所有<br>规模 | 废水 | 镉         | 克/千克-<br>原料 | $1.286 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学<br>镀 | 所有<br>规模 | 废水 | 铅         | 克/千克-<br>原料 | $1.286 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学<br>镀 | 所有<br>规模 | 废水 | 铬         | 克/千克-<br>原料 | $6.428 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 表面处理 | 其他电子元件 | 化学镀镍镀液<br>(不含氰) | 化学<br>镀 | 所有<br>规模 | 废水 | 砷         | 克/千克-<br>原料 | $6.428 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 蚀刻   | 其他电子元件 | 酸性蚀刻液           | 蚀刻      | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废<br>水量 | 吨/千只-<br>产品 | $6.824 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 蚀刻   | 其他电子元件 | 酸性蚀刻液           | 蚀刻      | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需<br>氧量 | 克/千克-<br>原料 | $1.447 \times 10^0$    |

|      |    |        |       |    |      |    |       |         |                        |
|------|----|--------|-------|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $6.050 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $4.727 \times 10^{-3}$ |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $1.273 \times 10^0$    |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $1.332 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $3.260 \times 10^{-5}$ |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $9.102 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.620 \times 10^{-4}$ |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 酸性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $1.010 \times 10^{-3}$ |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/千只-产品 | $8.383 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $3.821 \times 10^0$    |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $1.150 \times 10^0$    |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $7.822 \times 10^{-4}$ |
| 3989 | 蚀刻 | 其他电子元件 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.101 \times 10^1$    |

|      |             |        |                    |    |      |    |        |            |                        |
|------|-------------|--------|--------------------|----|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3989 | 蚀刻          | 其他电子元件 | 碱性蚀刻液              | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料    | $4.185 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 蚀刻          | 其他电子元件 | 碱性蚀刻液              | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 镉      | 克/千克-原料    | $3.910 \times 10^{-5}$ |
| 3989 | 蚀刻          | 其他电子元件 | 碱性蚀刻液              | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.911 \times 10^{-4}$ |
| 3989 | 蚀刻          | 其他电子元件 | 碱性蚀刻液              | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铬      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-4}$ |
| 3989 | 蚀刻          | 其他电子元件 | 碱性蚀刻液              | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 砷      | 克/千克-原料    | $1.955 \times 10^{-3}$ |
| 3989 | 印刷<br>(含丝印) | 其他电子元件 | 溶剂型油墨              | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $3.455 \times 10^4$    |
| 3989 | 印刷<br>(含丝印) | 其他电子元件 | 溶剂型油墨              | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.114 \times 10^1$    |
| 3989 | 印刷<br>(含丝印) | 其他电子元件 | 水性油墨               | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $2.517 \times 10^3$    |
| 3989 | 印刷<br>(含丝印) | 其他电子元件 | 水性油墨               | 印刷 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.661 \times 10^0$    |
| 3989 | 塑料成型        | 其他电子元件 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |  |                    |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|--|--------------------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3989 | 塑料成型 | 其他电子元件   | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂 | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 清洗   | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线绕电阻器、线绕电位器、非线绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 水基型清洗剂             | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3981 | 清洗   |  | 水基型清洗剂             | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |
| 3981 | 清洗   |  | 水基型清洗剂             | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3981 | 清洗   |  | 水基型清洗剂             | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3981 | 清洗   |  | 水基型清洗剂             | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3981 | 清洗   |  | 水基型清洗剂             | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |      |  |   |          |      |      |        |            |                        |
|------|------|--|---|----------|------|------|--------|------------|------------------------|
| 3981 | 清洗   | 电解电容器、无机介质电容器、有机介质电容器（非片式）、片式电容器、线绕电阻器、非线性绕电阻器、线绕电位器、非线性绕电位器、特种电阻器、特种电位器、片式电阻器、片式电位器、片式电感器，接插件、继电器 | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3981 | 塑料成型 |  | 其他（含混合塑料）   | 注塑       | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3981 | 塑料成型 |  | 其他（含混合塑料）   | 注塑       | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3981 | 涂覆   |  | 混合溶剂  | 涂覆       | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $4.191 \times 10^0$    |
| 3981 | 涂覆   |  | 混合溶剂  | 涂覆       | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.348 \times 10^1$    |
| 3982 | 表面处理 |  | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 铜球       | 电镀   | 所有规模 | 废水     | 工业废水量      | 吨/平方米-产品               |
| 3982 | 表面处理 | 铜球   |   | 电镀       | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $3.362 \times 10^0$    |
| 3982 | 表面处理 | 铜球   |   | 电镀       | 所有规模 | 废水   | 氨氮     | 克/千克-原料    | $1.555 \times 10^1$    |
| 3982 | 表面处理 | 铜球   |   | 电镀       | 所有规模 | 废水   | 总磷     | 克/千克-原料    | $7.005 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 | 铜球   |   | 电镀       | 所有规模 | 废水   | 总氮     | 克/千克-原料    | $8.967 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 表面处理 | 铜球   |   | 电镀       | 所有规模 | 废水   | 石油类    | 克/千克-原料    | $3.923 \times 10^{-2}$ |

|      |      |   |        |          |      |    |       |          |                        |
|------|------|---|--------|----------|------|----|-------|----------|------------------------|
| 3982 | 表面处理 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 铜球     | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料  | $1.397 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 表面处理 |   | 铜球     | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料  | $6.420 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 表面处理 |   | 铜球     | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料  | $5.324 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 表面处理 |   | 铜球     | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料  | $7.005 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 表面处理 |   | 铜球     | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料  | $1.520 \times 10^1$    |
| 3982 | 表面处理 |   | 镍块     | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $9.918 \times 10^{-3}$ |
| 3982 | 表面处理 |   | 镍块     | 电镀       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $1.548 \times 10^2$    |
| 3982 | 表面处理 |   | 镍块     | 化学镀      | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $1.250 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 清洗   |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/平方米-产品 | $6.280 \times 10^{-2}$ |
| 3982 | 清洗   |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料  | $2.100 \times 10^2$    |

|      |    |  |          |          |      |    |        |             |                        |
|------|----|--|----------|----------|------|----|--------|-------------|------------------------|
| 3982 | 清洗 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC 载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 水基型清洗剂   | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料     | $4.962 \times 10^0$    |
| 3982 | 清洗 |  | 水基型清洗剂   | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料     | $3.605 \times 10^0$    |
| 3982 | 清洗 |  | 水基型清洗剂   | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3982 | 清洗 |  | 水基型清洗剂   | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3983 | 涂漆 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件                        | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品  | $1.407 \times 10^4$    |
| 3983 | 涂漆 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件                        | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂     | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料     | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3983 | 涂漆 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件                        | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $1.808 \times 10^0$    |

|      |    |                                       |        |          |      |    |        |             |                        |
|------|----|---------------------------------------|--------|----------|------|----|--------|-------------|------------------------|
| 3983 | 清洗 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品     | $7.744 \times 10^0$    |
| 3983 | 清洗 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料     | $2.100 \times 10^2$    |
| 3983 | 清洗 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料     | $4.962 \times 10^0$    |
| 3983 | 清洗 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料     | $3.605 \times 10^0$    |
| 3983 | 清洗 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/平方米-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3983 | 清洗 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料     | $9.846 \times 10^{-2}$ |



|      |      |                                       |           |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|---------------------------------------|-----------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3983 | 塑料成型 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3983 | 塑料成型 | 热敏电阻器、压敏电阻器、光敏电阻器、力敏元件、磁敏元件、气敏元件、湿敏元件 | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3984 | 清洗   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱                        | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千件-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3984 | 清洗   | 扬声器、送受话器、耳机、音箱                        | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3984 | 塑料成型 | 其他电子元件制造                              | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千件-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3984 | 塑料成型 | 其他电子元件制造                              | 其他（含混合塑料） | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3989 | 清洗   | 其他电子元件                                | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/千只-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3989 | 清洗   | 其他电子元件                                | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料    | $2.100 \times 10^2$    |

|      |      |   |           |          |      |    |        |            |                        |
|------|------|---|-----------|----------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 3989 | 清洗   | 其他电子元件  | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料    | $4.962 \times 10^0$    |
| 3989 | 清洗   | 其他电子元件  | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料    | $3.605 \times 10^0$    |
| 3989 | 清洗   | 其他电子元件  | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3989 | 清洗   | 其他电子元件  | 水基型清洗剂    | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3989 | 塑料成型 | 其他电子元件  | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千只-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3989 | 塑料成型 | 其他电子元件  | 其他(含混合塑料) | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3982 | 蚀刻   | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 酸性蚀刻液     | 蚀刻       | 所有规模 | 废水 | 铜      | 克/千克-原料    | $8.740 \times 10^0$    |

|      |    |   |       |    |      |    |   |         |                        |
|------|----|---|-------|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 3982 | 蚀刻 | 刚性印制电路板、挠性印制电路板、刚挠结合印制电路板、IC载板、金属基板、嵌入式印制板、微波单双面印制板、微波多层印制板 | 碱性蚀刻液 | 蚀刻 | 所有规模 | 废水 | 铜 | 克/千克-原料 | $9.450 \times 10^{-1}$ |
|------|----|---|-------|----|------|----|---|---------|------------------------|

## 3990 其他电子设备制造

### 行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称   | 原料名称               | 工艺名称 | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标  | 系数单位      | 产污系数                   |
|------|----|--------|--------------------|------|------|-------|--------|-----------|------------------------|
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊  | 所有规模 | 废气    | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊  | 所有规模 | 废气    | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊  | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^{-2}$ |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊  | 所有规模 | 废气    | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |

|      |    |        |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 3990 | 清洗 | 其他电子设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |

|      |      |        |                        |        |      |    |        |           |                     |
|------|------|--------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 3990 | 清洗   | 其他电子设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$ |
| 3990 | 清洗   | 其他电子设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$ |
| 3990 | 清洗   | 其他电子设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$ |
| 3990 | 清洗   | 其他电子设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$ |
| 3990 | 清洗   | 其他电子设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$ |
| 3990 | 焊接   | 其他电子设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 3990 | 焊接   | 其他电子设备 | 有机溶剂（正己烷、丙酮、异丙醇、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$ |
| 3990 | 机械加工 | 其他电子设备 | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$ |
| 3990 | 机械加工 | 其他电子设备 | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$ |

|      |      |        |        |        |      |    |       |           |                        |
|------|------|--------|--------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 3990 | 机械加工 | 其他电子设备 | 金属材料   | 打磨(抛光) | /    | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3990 | 机械加工 | 其他电子设备 | 金属材料   | 打磨(抛光) | /    | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3990 | 机械加工 | 其他电子设备 | 金属材料   | 打磨(抛光) | /    | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 3990 | 机械加工 | 其他电子设备 | 聚合物材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3990 | 机械加工 | 其他电子设备 | 聚合物材料  | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $4.351 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 机械加工 | 其他电子设备 | 木材料    | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3990 | 机械加工 | 其他电子设备 | 木材料    | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3990 | 机械加工 | 其他电子设备 | 木材料    | 打磨(抛光) | /    | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 3990 | 机械加工 | 其他电子设备 | 木材料    | 打磨(抛光) | /    | 废气 | 颗粒物   | 克/千克-原料   | $2.653 \times 10^0$    |
| 3990 | 除油   | 其他电子设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品    | $8.228 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 除油   | 其他电子设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 3990 | 除油   | 其他电子设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 3990 | 除油   | 其他电子设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |        |          |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|----------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3990 | 除油 | 其他电子设备 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 3990 | 除油 | 其他电子设备 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 3990 | 除油 | 其他电子设备 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3990 | 除油 | 其他电子设备 | 溶剂型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 3990 | 除油 | 其他电子设备 | 水基型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $1.422 \times 10^0$    |
| 3990 | 除油 | 其他电子设备 | 水基型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $3.501 \times 10^0$    |
| 3990 | 除油 | 其他电子设备 | 水基型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.388 \times 10^{-2}$ |
| 3990 | 除油 | 其他电子设备 | 水基型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $2.728 \times 10^{-2}$ |
| 3990 | 除油 | 其他电子设备 | 水基型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.910 \times 10^{-2}$ |
| 3990 | 除油 | 其他电子设备 | 水基型除油剂   | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $2.682 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |



|      |    |        |       |      |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|-------|------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 溶液型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 溶液型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 溶液型油漆 | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 溶液型油漆 | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 水基型油漆 | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 水基型油漆 | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 溶液型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 溶液型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 3990 | 涂漆 | 其他电子设备 | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |      |        |                                |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|--------|--------------------------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 3990 | 塑料成型 | 其他电子设备 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、硅胶、橡胶、聚四氟乙烯 | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3990 | 塑料成型 | 其他电子设备 | PVC、ABS、PE、PP、环氧树脂、硅胶、橡胶、聚四氟乙烯 | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 清洗   | 其他电子设备 | 水基型清洗剂                         | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 3990 | 清洗   | 其他电子设备 | 水基型清洗剂                         | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 3990 | 清洗   | 其他电子设备 | 水基型清洗剂                         | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 3990 | 清洗   | 其他电子设备 | 水基型清洗剂                         | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 3990 | 清洗   | 其他电子设备 | 水基型清洗剂                         | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 3990 | 清洗   | 其他电子设备 | 水基型清洗剂                         | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 3990 | 塑料成型 | 其他电子设备 | 其他（含混合塑料）                      | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 3990 | 塑料成型 | 其他电子设备 | 其他（含混合塑料）                      | 注塑       | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.045 \times 10^{-1}$ |
| 3990 | 焊接   | 其他电子设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）                 | 回流焊      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 3990 | 焊接   | 其他电子设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）                 | 回流焊      | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |    |        |                |     |      |    |        |         |                        |
|------|----|--------|----------------|-----|------|----|--------|---------|------------------------|
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料 | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 3990 | 焊接 | 其他电子设备 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $2.761 \times 10^{-2}$ |

4011 工业自动控制系统装置制造、4012 电工仪器仪表制造、4013 绘图、计算及测量仪器制造、4014 实验分析仪器制造、4015 试验机制造、4016 供应用仪器仪表制造和 4019 其他通用仪器制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段   | 产品名称   | 原料名称          | 工艺名称   | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标  | 系数单位      | 产污系数                   |
|------|------|--|---------------|--------|------|-------|--------|-----------|------------------------|
| 4011 | 机械加工 | 电动单元组合仪表、工业控制用计算机系统、基地式仪表执行器、集中控制装置、气动单元组合仪表、数控系统、显示仪表、控制（调节）仪表系统、智能控制系统、自动化成套控制装置系统、自动化控制系统配件 | 金属材料          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4011 | 机械加工 |  | 金属材料          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4011 | 机械加工 |  | 金属材料          | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4011 | 机械加工 |  | 金属材料          | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4011 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4011 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 除油   |  | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水    | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 除油   |  | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水    | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |  |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4011 | 除油 | 电动单元组合仪表、工业控制用计算机系统、基地式仪表执行器、集中控制装置、气动单元组合仪表、数控系统、显示仪表、控制（调节）仪表系统、智能控制系统、自动化成套控制装置系统、自动化控制系统配件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4011 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4011 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4011 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4011 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4011 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4011 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4011 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4011 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4011 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4011 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |
| 4011 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |

|      |    |  |          |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4011 | 涂漆 | 电动单元组合仪表、工业控制用计算机系统、基地式仪表执行器、集中控制装置、气动单元组合仪表、数控系统、显示仪表、控制（调节）仪表系统、智能控制系统、自动化成套控制装置系统、自动化控制系统配件 | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 湿法喷涂      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4011 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 湿法喷涂      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4011 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4011 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4011 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4011 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4011 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4011 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4011 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂（含固化） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |

|      |    |  |                        |           |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|------------------------|-----------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 4011 | 涂漆 | 电动单元组合仪表、工业控制用计算机系统、基地式仪表执行器、集中控制装置、气动单元组合仪表、数控系统、显示仪表、控制（调节）仪表系统、智能控制系统、自动化成套控制装置系统、自动化控制系统配件 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂（含固化） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂（含固化） | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $1.808 \times 10^0$    |
| 4011 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 4011 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 4011 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 4011 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 4011 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$    |
| 4011 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料 | $1.033 \times 10^1$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4011 | 清洗 | 电动单元组合仪表、工业控制用计算机系统、基地式仪表执行器、集中控制装置、气动单元组合仪表、数控系统、显示仪表、控制（调节）仪表系统、智能控制系统、自动化成套控制装置系统、自动化控制系统配件 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4011 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4011 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4011 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4011 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4011 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4011 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4011 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |



|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4011 | 焊接 | 电动单元组合仪表、工业控制用计算机系统、基地式仪表执行器、集中控制装置、气动单元组合仪表、数控系统、显示仪表、控制（调节）仪表系统、智能控制系统、自动化成套控制装置系统、自动化控制系统配件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4011 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4011 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4011 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4011 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4011 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4011 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4011 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |      |  |  |        |       |      |        |           |                        |
|------|------|--|--|--------|-------|------|--------|-----------|------------------------|
| 4011 | 焊接   | 电动单元组合仪表、工业控制用计算机系统、基地式仪表执行器、集中控制装置、气动单元组合仪表、数控系统、显示仪表、控制（调节）仪表系统、智能控制系统、自动化成套控制装置系统、自动化控制系统配件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）   | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4011 | 焊接   |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）   | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4011 | 焊接   |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）   | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4011 | 焊接   |  | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香）   | 波峰焊    | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4011 | 焊接   |  | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香）   | 波峰焊    | 所有规模  | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4012 | 机械加工 |  | 电能仪表及自动计费管理系统、实验室及便携式直接作用模拟值电表、交直流电测量仪器、扩大量程装置、通用自动测试系统及配套仪器、电工仪器仪表用零件 | 金属材料   | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气     | 工业废气量     | 标立方米/台-产品              |
| 4012 | 机械加工 | 金属材料   |  | 切割+打孔  | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4012 | 机械加工 | 金属材料   |  | 打磨（抛光） | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4012 | 机械加工 | 金属材料   |  | 打磨（抛光） | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4012 | 塑料成型 | PVC、ABS、PE、PP  |  | 注塑等    | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4012 | 塑料成型 | PVC、ABS、PE、PP  |  | 注塑等    | 所有规模  | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 除油   | 溶剂型除油剂   |  | 除油-水清洗 | 所有规模  | 废水   | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4012 | 除油 | 电能仪表及自动计费管理系统、实验室及便携式直接作用模拟值电表、交直流电测量仪器、扩大量程装置、通用自动测试系统及配套仪器、电工仪器仪表用零件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4012 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4012 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4012 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4012 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4012 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4012 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4012 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4012 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4012 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4012 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4012 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |
| 4012 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |       |      |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|-------|------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4012 | 涂漆 | 电能仪表及自动计费管理系统、实验室及便携式直接作用模拟值电表、交直流电测量仪器、扩大量程装置、通用自动测试系统及配套仪器、电工仪器仪表用零件 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4012 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4012 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4012 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4012 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4012 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4012 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆 | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4012 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆 | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4012 | 涂漆 |  | 水基型油漆 | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4012 | 涂漆 | 电能仪表及自动计费管理系统、实验室及便携式直接作用模拟值电表、交直流电测量仪器、扩大量程装置、通用自动测试系统及配套仪器、电工仪器仪表用零件 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4012 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4012 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4012 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4012 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4012 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4012 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4012 | 清洗 | 电能仪表及自动计费管理系统、实验室及便携式直接作用模拟值电表、交直流电测量仪器、扩大量程装置、通用自动测试系统及配套仪器、电工仪器仪表用零件 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4012 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4012 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4012 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4012 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4012 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4012 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4012 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4012 | 焊接 | 电能仪表及自动计费管理系统、实验室及便携式直接作用模拟值电表、交直流电测量仪器、扩大量程装置、通用自动测试系统及配套仪器、电工仪器仪表用零件 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4012 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4012 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4012 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4012 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4012 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4012 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4012 | 焊接 |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |

|      |      |  |   |        |       |      |        |           |                        |
|------|------|--|---|--------|-------|------|--------|-----------|------------------------|
| 4012 | 焊接   | 电能仪表及自动计费管理系统、实验室及便携式直接作用模拟值电表、交直流电测量仪器、扩大量程装置、通用自动测试系统及配套仪器、电工仪器仪表用零件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）  | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4012 | 焊接   |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）  | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 焊接   |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）  | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4012 | 焊接   |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）  | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4012 | 焊接   |  | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香）                                | 波峰焊    | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4012 | 焊接   |  | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香）                                | 波峰焊    | 所有规模  | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4013 | 机械加工 |  | 绘图机、制图台（桌）、绘图板、绘图用具、单件绘图仪器、成套绘图仪器等、量具、量仪、机械量仪表、手用测量仪器 | 金属材料   | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气     | 工业废气量     | 标立方米/台-产品              |
| 4013 | 机械加工 | 金属材料   |   | 切割+打孔  | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4013 | 机械加工 | 金属材料   |   | 打磨（抛光） | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4013 | 机械加工 | 金属材料   |   | 打磨（抛光） | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4013 | 塑料成型 | PVC、ABS、PE、PP  |   | 注塑等    | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4013 | 塑料成型 | PVC、ABS、PE、PP  |   | 注塑等    | 所有规模  | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |



|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4013 | 除油 | 绘图机、制图台(桌)、绘图板、绘图用具、单件绘图仪器、成套绘图仪器等、量具、量仪、机械量仪表、手用测量仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4013 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4013 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4013 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4013 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4013 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4013 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4013 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4013 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4013 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4013 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4013 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4013 | 除油 | 绘图机、制图台(桌)、绘图板、绘图用具、单件绘图仪器、成套绘图仪器等、量具、量仪、机械量仪表、手用测量仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4013 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4013 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4013 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4013 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4013 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4013 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4013 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4013 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4013 | 涂漆 | 绘图机、制图台（桌）、绘图板、绘图用具、单件绘图仪器、成套绘图仪器等、量具、量仪、机械量仪表、手用测量仪器 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂（含固化） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4013 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂（含固化） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂（含固化） | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4013 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4013 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4013 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4013 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4013 | 清洗 | 绘图机、制图台(桌)、绘图板、绘图用具、单件绘图仪器、成套绘图仪器等、量具、量仪、机械量仪表、手用测量仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4013 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4013 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4013 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4013 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4013 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4013 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4013 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4013 | 焊接 | 绘图机、制图台（桌）、绘图板、绘图用具、单件绘图仪器、成套绘图仪器等、量具、量仪、机械量仪表、手用测量仪器 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4013 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4013 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4013 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4013 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4013 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4013 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4013 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |

|      |      |  |                                       |        |       |      |        |           |                        |
|------|------|--|---------------------------------------|--------|-------|------|--------|-----------|------------------------|
| 4013 | 焊接   | 绘图机、制图台(桌)、绘图板、绘图用具、单件绘图仪器、成套绘图仪器等、量具、量仪、机械量仪表、手用测量仪器                    | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)                        | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4013 | 焊接   |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)                        | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 焊接   |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)                        | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4013 | 焊接   |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)                        | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4013 | 焊接   |  | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香)                | 波峰焊    | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4013 | 焊接   |  | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香)                | 波峰焊    | 所有规模  | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4014 | 机械加工 |  | 液体比重计及类似漂浮仪器、温度仪表、高温计、气压计、湿度计及干湿球湿度计、 | 金属材料   | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气     | 工业废气量     | 标立方米/台-产品              |
| 4014 | 机械加工 | 流量仪表、压力仪表、物位仪表、测量或检验粘度、孔隙率、膨胀率、表面张力或类似性能的仪器及装置、测量或检查热量、音量或光量用仪器及装置、精密天平、 | 金属材料                                  | 切割+打孔  | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4014 | 机械加工 | 分析天平、专用天平、电化学分析仪器、热血测量仪器、光谱仪器及其它光学分析仪器、物理或化学分析用仪器、动力、转矩测量仪器、试验箱和气候环境实验设  | 金属材料                                  | 打磨(抛光) | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4014 | 机械加工 |  | 金属材料                                  | 打磨(抛光) | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4014 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP                         | 注塑等    | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |   |               |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|---------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4014 | 塑料成型 | 备、生物、医学样品制备设备、真空检测仪器、土工测试仪器、实验室高压釜、分析仪器辅助装置   | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 除油   | 液体比重计及类似漂浮仪器、温度仪表、高温计、气压计、湿度计及干湿球湿度计、流量仪表、压力仪表、物位仪表、测量或检验粘度、孔隙率、膨胀率、表面张力或类似性能的仪器及装置、测量或检查热量、音量或光量用仪器及装置、精密天平、分析天平、专用天平、电化学分析仪器、热血测量仪器、光谱仪器及其它光学分析仪器、物理或化学分析用仪器、动力、转矩测量仪器、试验箱和气候环境实验设备、生物、医学样品制备设备、真空检测仪器、土工测试仪器、实验室高压釜、分析仪器辅助装置 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4014 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4014 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4014 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4014 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4014 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4014 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4014 | 除油   |   | 水基型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4014 | 除油   |   | 水基型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4014 | 除油   |   | 水基型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4014 | 除油 | 液体比重计及类似漂浮仪器、温度仪表、高温计、气压计、湿度计及干湿球湿度计、流量仪表、压力仪表、物位仪表、测量或检验粘度、孔隙率、膨胀率、表面张力或类似性能的仪器及装置、测量或检查热量、音量或光量用仪器及装置、精密天平、分析天平、专用天平、电化学分析仪器、热血测量仪器、光谱仪器及其它光学分析仪器、物理或化学分析用仪器、动力、转矩测量仪器、试验箱和气候环境实验设备、生物、医学样品制备设备、真空检测仪器、土工测试仪器、实验室高压釜、分析仪器辅助装置 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4014 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |
| 4014 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4014 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4014 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4014 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4014 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4014 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4014 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4014 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |



|      |    |   |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4014 | 涂漆 | 液体比重计及类似漂浮仪器、温度仪表、高温计、气压计、湿度计及干湿球湿度计、流量仪表、压力仪表、物位仪表、测量或检验粘度、孔隙率、膨胀率、表面张力或类似性能的仪器及装置、测量或检查热量、音量或光量用仪器及装置、精密天平、分析天平、专用天平、电化学分析仪器、热血测量仪器、光谱仪器及其它光学分析仪器、物理或化学分析用仪器、动力、转矩测量仪器、试验箱和气候环境实验设备、生物、医学样品制备设备、真空检测仪器、土工测试仪器、实验室高压釜、分析仪器辅助装置 | 水基型油漆                  | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4014 | 涂漆 |   | 水基型油漆                  | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4014 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.729 \times 10^3$    |
| 4014 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $5.281 \times 10^0$    |
| 4014 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4014 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4014 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4014 | 清洗 | 液体比重计及类似漂浮仪器、温度仪表、高温计、气压计、湿度计及干湿球湿度计、流量仪表、压力仪表、物位仪表、测量或检验粘度、孔隙率、膨胀率、表面张力或类似性能的仪器及装置、测量或检查热量、音量或光量用仪器及装置、精密天平、分析天平、专用天平、电化学分析仪器、热血测量仪器、光谱仪器及其它光学分析仪器、物理或化学分析用仪器、动力、转矩测量仪器、试验箱和气候环境实验设备、生物、医学样品制备设备、真空检测仪器、土工测试仪器、实验室高压釜、分析仪器辅助装置 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4014 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4014 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4014 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4014 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4014 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4014 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4014 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4014 | 焊接 | 液体比重计及类似漂浮仪器、温度仪表、高温计、气压计、湿度计及干湿球湿度计、流量仪表、压力仪表、物位仪表、测量或检验粘度、孔隙率、膨胀率、表面张力或类似性能的仪器及装置、测量或检查热量、音量或光量用仪器及装置、精密天平、分析天平、专用天平、电化学分析仪器、热血测量仪器、光谱仪器及其它光学分析仪器、物理或化学分析用仪器、动力、转矩测量仪器、试验箱和气候环境实验设备、生物、医学样品制备设备、真空检测仪器、土工测试仪器、实验室高压釜、分析仪器辅助装置 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4014 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4014 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4014 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4014 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4014 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4014 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4014 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4014 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |   |        |       |      |        |           |                        |
|------|------|---|---|--------|-------|------|--------|-----------|------------------------|
| 4014 | 焊接   | 液体比重计及类似漂浮仪器、温度仪表、高温计、气压计、湿度计及干湿球湿度计、流量仪表、压力仪表、物位仪表、测量或检验粘度、孔隙率、膨胀率、表面张力或类似性能的仪器及装置、测量或检查热量、音量或光量用仪器及装置、精密天平、分析天平、专用天平、电化学分析仪器、热血测量仪器、光谱仪器及其它光学分析仪器、物理或化学分析用仪器、动力、转矩测量仪器、试验箱和气候环境实验设备、生物、医学样品制备设备、真空检测仪器、土工测试仪器、实验室高压釜、分析仪器辅助装置 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）  | 回流焊    | 所有规模  | 废气   | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4014 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）  | 回流焊    | 所有规模  | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4014 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）  | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4014 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）  | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）  | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4014 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）  | 手工焊    | 所有规模  | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4014 | 焊接   |   | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香）  | 波峰焊    | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4014 | 焊接   |   | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香）  | 波峰焊    | 所有规模  | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4015 | 机械加工 |   | 金属材料试验机釜、结构试验机、非金属材料试验机、摩擦磨损、润滑与工艺试验机、力与变形检测仪、平衡机、振动台、冲击台、碰撞台、硬度计、无损检测仪器、包装件试验机、结构试验机、汽车实验设备、橡胶制品检测机械 | 金属材料   | 切割+打孔 | 所有规模 | 废气     | 工业废气量     | 标立方米/台-产品              |
| 4015 | 机械加工 | 金属材料  |   | 切割+打孔  | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4015 | 机械加工 | 金属材料  |   | 打磨（抛光） | 所有规模  | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4015 | 机械加工 | 金属材料  |   | 打磨（抛光） | 所有规模  | 废气   | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |

|      |      |   |               |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|---------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4015 | 塑料成型 | 金属材料试验机釜、结构试验机、非金属材料试验机、摩擦磨损、润滑与工艺试验机、力与变形检测仪、平衡机、振动台、冲击台、碰撞台、硬度计、无损检测仪器、包装件试验机、结构试验机、汽车实验设备、橡胶制品检测机械 | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4015 | 塑料成型 |   | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4015 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4015 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4015 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4015 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4015 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4015 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4015 | 除油   |   | 水基型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4015 | 除油   |   | 水基型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4015 | 除油   |   | 水基型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4015 | 除油 | 金属材料试验机釜、结构试验机、非金属材料试验机、摩擦磨损、润滑与工艺试验机、力与变形检测仪、平衡机、振动台、冲击台、碰撞台、硬度计、无损检测仪器、包装件试验机、结构试验机、汽车实验设备、橡胶制品检测机械 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4015 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |
| 4015 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4015 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4015 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4015 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4015 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4015 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4015 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4015 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4015 | 涂漆 | 金属材料试验机釜、结构试验机、非金属材料试验机、摩擦磨损、润滑与工艺试验机、力与变形检测仪、平衡机、振动台、冲击台、碰撞台、硬度计、无损检测仪器、包装件试验机、结构试验机、汽车实验设备、橡胶制品检测机械 | 水基型油漆                  | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4015 | 涂漆 |   | 水基型油漆                  | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4015 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4015 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4015 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4015 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4015 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4015 | 清洗 | 金属材料试验机釜、结构试验机、非金属材料试验机、摩擦磨损、润滑与工艺试验机、力与变形检测仪、平衡机、振动台、冲击台、碰撞台、硬度计、无损检测仪器、包装件试验机、结构试验机、汽车实验设备、橡胶制品检测机械 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4015 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4015 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4015 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4015 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4015 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4015 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4015 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |



|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4015 | 焊接 | 金属材料试验机釜、结构试验机、非金属材料试验机、摩擦磨损、润滑与工艺试验机、力与变形检测仪、平衡机、振动台、冲击台、碰撞台、硬度计、无损检测仪器、包装件试验机、结构试验机、汽车实验设备、橡胶制品检测机械 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4015 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4015 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4015 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4015 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4015 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4015 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4015 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4015 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4015 | 焊接   | 金属材料试验机釜、结构试验机、非金属材料试验机、摩擦磨损、润滑与工艺试验机、力与变形检测仪、平衡机、振动台、冲击台、碰撞台、硬度计、无损检测仪器、包装件试验机、结构试验机、汽车实验设备、橡胶制品检测机械 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4015 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4015 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4015 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4015 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4015 | 焊接   |   | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4015 | 焊接   |   | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4016 | 机械加工 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、液压或气压自动调节或控制仪器及装置  | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4016 | 机械加工 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、液压或气压自动调节或控制仪器及装置  | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4016 | 机械加工 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、液压或气压自动调节或控制仪器及装置  | 金属材料                   | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4016 | 机械加工 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、液压或气压自动调节或控制仪器及装置  | 金属材料                   | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |

|      |      |  |                   |            |          |    |            |               |                        |
|------|------|--|-------------------|------------|----------|----|------------|---------------|------------------------|
| 4016 | 塑料成型 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | PVC、ABS、PE、<br>PP | 注塑等        | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4016 | 塑料成型 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | PVC、ABS、PE、<br>PP | 注塑等        | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 4016 | 除油   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型除油剂            | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废<br>水量  | 吨/台-产<br>品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4016 | 除油   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型除油剂            | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需<br>氧量  | 克/千克-<br>原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4016 | 除油   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型除油剂            | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮         | 克/千克-<br>原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4016 | 除油   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型除油剂            | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷         | 克/千克-<br>原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4016 | 除油   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型除油剂            | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮         | 克/千克-<br>原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4016 | 除油   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型除油剂            | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类        | 克/千克-<br>原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4016 | 除油   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型除油剂            | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4016 | 除油   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型除油剂            | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4016 | 除油   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型除油剂            | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废<br>水量  | 吨/台-产<br>品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4016 | 除油   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型除油剂            | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需<br>氧量  | 克/千克-<br>原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4016 | 除油   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型除油剂            | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 氨氮         | 克/千克-<br>原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |        |            |          |    |            |               |                        |
|------|----|--|--------|------------|----------|----|------------|---------------|------------------------|
| 4016 | 除油 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型除油剂 | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷         | 克/千克-<br>原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4016 | 除油 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型除油剂 | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮         | 克/千克-<br>原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |
| 4016 | 除油 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型除油剂 | 除油-水<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 石油类        | 克/千克-<br>原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型油漆  | 湿法喷<br>涂   | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型油漆  | 湿法喷<br>涂   | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型油漆  | 湿法喷<br>涂   | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型油漆  | 湿法喷<br>涂   | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型油漆  | 浸漆         | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型油漆  | 浸漆         | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型油漆  | 浸漆         | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型油漆  | 浸漆         | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型油漆  | 刷漆         | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 溶剂型油漆  | 刷漆         | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                                |                   |      |    |            |               |                        |
|------|----|--|--------------------------------|-------------------|------|----|------------|---------------|------------------------|
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型油漆                          | 刷漆                | 所有规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型油漆                          | 刷漆                | 所有规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 塑粉、热固性粉末                       | 干法喷<br>涂(含固<br>化) | 所有规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 塑粉、热固性粉末                       | 干法喷<br>涂(含固<br>化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-<br>原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4016 | 涂漆 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 塑粉、热固性粉末                       | 干法喷<br>涂(含固<br>化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4016 | 清洗 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 有机溶剂(异丙<br>醇、正己烷、丙酮、<br>三氯乙烯等) | 有机溶<br>剂清洗        | 所有规模 | 废水 | 工业废<br>水量  | 吨/台-产<br>品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4016 | 清洗 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 有机溶剂(异丙<br>醇、正己烷、丙酮、<br>三氯乙烯等) | 有机溶<br>剂清洗        | 所有规模 | 废水 | 化学需<br>氧量  | 克/千克-<br>原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4016 | 清洗 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 有机溶剂(异丙<br>醇、正己烷、丙酮、<br>三氯乙烯等) | 有机溶<br>剂清洗        | 所有规模 | 废水 | 氨氮         | 克/千克-<br>原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4016 | 清洗 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 有机溶剂(异丙<br>醇、正己烷、丙酮、<br>三氯乙烯等) | 有机溶<br>剂清洗        | 所有规模 | 废水 | 总磷         | 克/千克-<br>原料   | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4016 | 清洗 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4016 | 清洗 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4016 | 清洗 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4016 | 清洗 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                            |     |          |    |            |               |                        |
|------|----|--|----------------------------|-----|----------|----|------------|---------------|------------------------|
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 含铅焊料（锡膏<br>等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 铅          | 克/千克-<br>原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 含铅焊料（锡膏<br>等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 含铅焊料（锡丝<br>等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 含铅焊料（锡丝<br>等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-<br>原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 含铅焊料（锡丝<br>等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 铅          | 克/千克-<br>原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 含铅焊料（锡丝<br>等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 无铅焊料（锡条、<br>锡块等，不含助焊<br>剂） | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 无铅焊料（锡条、<br>锡块等，不含助焊<br>剂） | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-<br>原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 无铅焊料（锡条、<br>锡块等，不含助焊<br>剂） | 波峰焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 铅          | 克/千克-<br>原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 无铅焊料（锡丝<br>等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4016 | 焊接 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 无铅焊料（锡丝<br>等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有<br>规模 | 废气 | 颗粒物        | 克/千克-<br>原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4016 | 焊接   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4016 | 焊接   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4016 | 焊接   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4016 | 焊接   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4016 | 焊接   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4016 | 焊接   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4016 | 焊接   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4016 | 焊接   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4019 | 机械加工 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造                    | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4019 | 机械加工 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造                    | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4019 | 机械加工 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造                    | 金属材料                   | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4019 | 机械加工 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造                    | 金属材料                   | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |



|      |      |                      |               |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|----------------------|---------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4019 | 塑料成型 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4019 | 塑料成型 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 除油   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 除油   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4019 | 除油   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4019 | 除油   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4019 | 除油   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4019 | 除油   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4019 | 除油   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4019 | 除油   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4019 | 除油   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4019 | 除油   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4019 | 除油   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                      |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------------------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4019 | 除油 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4019 | 除油 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |
| 4019 | 除油 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                       |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 水基型油漆                  | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 水基型油漆                  | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 涂漆 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |                       |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                      |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|----------------------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊      | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造  | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造  | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4019 | 焊接 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器件的制造  | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4011 | 清洗 | 电动单元组合仪表、工业控制用计算机系统、基地式仪表执行器、集中控制装置、气动单元组合仪表、数控系统、显示仪表、控制（调节）仪表系统、智能控制系统、自动化成套控制装置系统、自动化控制系统配件 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |

|      |      |  |  |             |      |      |        |           |                        |
|------|------|--|--|-------------|------|------|--------|-----------|------------------------|
| 4011 | 清洗   | 电动单元组合仪表、工业控制用计算机系统、基地式仪表执行器、集中控制装置、气动单元组合仪表、数控系统、显示仪表、控制（调节）仪表系统、智能控制系统、自动化成套控制装置系统、自动化控制系统配件 | 水基型清洗剂   | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4011 | 清洗   |  | 水基型清洗剂   | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4011 | 清洗   |  | 水基型清洗剂   | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4011 | 清洗   |  | 水基型清洗剂   | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4011 | 清洗   |  | 水基型清洗剂   | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4011 | 塑料成型 |  | 其他塑料（含混合塑料）  | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4011 | 塑料成型 |  | 其他塑料（含混合塑料）  | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 塑料成型 |  | 电能仪表及自动计费管理系统、实验室及便携式直接作用模拟值电表、交直流电测量仪器、扩大量程装置、通用自动测试系统及配套仪器、电工仪器仪表用零件 | 其他塑料（含混合塑料） | 注塑等  | 所有规模 | 废气     | 工业废气量     | 标立方米/台-产品              |
| 4012 | 塑料成型 | 其他塑料（含混合塑料）  |  | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4012 | 清洗   | 水基型清洗剂   |  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |

|      |      |  |   |             |      |      |        |           |                        |
|------|------|--|---|-------------|------|------|--------|-----------|------------------------|
| 4012 | 清洗   | 电能仪表及自动计费管理系统、实验室及便携式直接作用模拟值电表、交直流电测量仪器、扩大量程装置、通用自动测试系统及配套仪器、电工仪器仪表用零件 | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4012 | 清洗   |  | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4012 | 清洗   |  | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4012 | 清洗   |  | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4012 | 清洗   |  | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4013 | 塑料成型 |  | 绘图机、制图台(桌)、绘图板、绘图用具、单件绘图仪器、成套绘图仪器等、量具、量仪、机械量仪表、手用测量仪器 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等  | 所有规模 | 废气     | 工业废气量     | 标立方米/台-产品              |
| 4013 | 塑料成型 | 其他塑料(含混合塑料)  |   | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4013 | 清洗   | 水基型清洗剂   |   | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4013 | 清洗   | 水基型清洗剂   |   | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |



|      |      |   |             |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|-------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4013 | 清洗   | 绘图机、制图台(桌)、绘图板、绘图用具、单件绘图仪器、成套绘图仪器等、量具、量仪、机械量仪表、手用测量仪器   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4013 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4013 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4013 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4014 | 塑料成型 | 液体比重计及类似漂浮仪器、温度仪表、高温计、气压计、湿度计及干湿球湿度计、流量仪表、压力仪表、物位仪表、测量或检验粘度、孔隙率、膨胀率、表面张力或类似性能的仪器及装置、测量或检查热量、音量或光量用仪器及装置、精密天平、分析天平、专用天平、电化学分析仪器、热重测量仪器、光谱仪器及其它光学分析仪器、物理或化学分析用仪器、动力、转矩测量仪器、试验箱和气候环境实验设备、生物、医学样品制备设备、真空检测仪器、土工测试仪器、实验室高压釜、分析仪器辅助装置 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |

|      |      |   |   |             |      |      |        |           |                        |
|------|------|---|---|-------------|------|------|--------|-----------|------------------------|
| 4014 | 塑料成型 | 液体比重计及类似漂浮仪器、温度仪表、高温计、气压计、湿度计及干湿球湿度计、流量仪表、压力仪表、物位仪表、测量或检验粘度、孔隙率、膨胀率、表面张力或类似性能的仪器及装置、测量或检查热量、音量或光量用仪器及装置、精密天平、分析天平、专用天平、电化学分析仪器、热血测量仪器、光谱仪器及其它光学分析仪器、物理或化学分析用仪器、动力、转矩测量仪器、试验箱和气候环境实验设备、生物、医学样品制备设备、真空检测仪器、土工测试仪器、实验室高压釜、分析仪器辅助装置 | 其他塑料(含混合塑料)   | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4014 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4014 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4014 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4014 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4014 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4014 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4015 | 塑料成型 |   | 金属材料试验机釜、结构试验机、非金属材料试验机、摩擦磨损、润滑与工艺试验机、力与变形检测仪、平衡机、振动台、冲击台、碰撞台、硬度计、无损检测仪器、包装件试验机、结构试验机、汽车实验设备、橡胶制品检测机械 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等  | 所有规模 | 废气     | 工业废气量     | 标立方米/台-产品              |

|      |      |   |                                      |             |      |      |        |           |                        |
|------|------|---|--------------------------------------|-------------|------|------|--------|-----------|------------------------|
| 4015 | 塑料成型 | 金属材料试验机釜、结构试验机、非金属材料试验机、摩擦磨损、润滑与工艺试验机、力与变形检测仪、平衡机、振动台、冲击台、碰撞台、硬度计、无损检测仪器、包装件试验机、结构试验机、汽车实验设备、橡胶制品检测机械 | 其他塑料(含混合塑料)                          | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4015 | 清洗   |   | 水基型清洗剂                               | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4015 | 清洗   |   | 水基型清洗剂                               | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4015 | 清洗   |   | 水基型清洗剂                               | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4015 | 清洗   |   | 水基型清洗剂                               | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4015 | 清洗   |   | 水基型清洗剂                               | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4015 | 清洗   |   | 水基型清洗剂                               | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4016 | 塑料成型 |   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等  | 所有规模 | 废气     | 工业废气量     | 标立方米/台-产品              |
| 4016 | 塑料成型 | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、液压或气压自动调节或控制仪器及装置  | 其他塑料(含混合塑料)                          | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |                 |                  |          |    |            |               |                        |
|------|------|--|-----------------|------------------|----------|----|------------|---------------|------------------------|
| 4016 | 清洗   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型清洗剂          | 水基型<br>清洗剂<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废<br>水量  | 吨/台-产<br>品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4016 | 清洗   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型清洗剂          | 水基型<br>清洗剂<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 化学需<br>氧量  | 克/千克-<br>原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4016 | 清洗   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型清洗剂          | 水基型<br>清洗剂<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总磷         | 克/千克-<br>原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4016 | 清洗   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型清洗剂          | 水基型<br>清洗剂<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 总氮         | 克/千克-<br>原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4016 | 清洗   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型清洗剂          | 水基型<br>清洗剂<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4016 | 清洗   | 水表、煤气表、电用表、恒温器、恒压器、<br>液压或气压自动调节或控制仪器及装置 | 水基型清洗剂          | 水基型<br>清洗剂<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4019 | 塑料成型 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器<br>件的制造                | 其他塑料(含混合<br>塑料) | 注塑等              | 所有<br>规模 | 废气 | 工业废<br>气量  | 标立方米/<br>台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4019 | 塑料成型 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器<br>件的制造                | 其他塑料(含混合<br>塑料) | 注塑等              | 所有<br>规模 | 废气 | 挥发性<br>有机物 | 克/千克-<br>原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4019 | 清洗   | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元器<br>件的制造                | 水基型清洗剂          | 水基型<br>清洗剂<br>清洗 | 所有<br>规模 | 废水 | 工业废<br>水量  | 吨/台-产<br>品    | $7.744 \times 10^0$    |

|      |    |                      |        |          |      |    |        |           |                     |
|------|----|----------------------|--------|----------|------|----|--------|-----------|---------------------|
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$ |
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$ |
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$ |
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$ |
| 4019 | 清洗 | 其他未列明的通用仪器仪表和仪表元件的制造 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.475 \times 10^0$ |

4021 环境监测专用仪器仪表制造、4022 运输设备及生产用计数仪表制造、4023 导航、测绘、气象及海洋专用仪器制造、4024 农林牧渔专用仪器仪表制造、4025 地址勘探和地震专用仪器制造、4026 教学专用仪器制造、4027 核子及核辐射测量仪器制造、4028 电子测量仪器装制造、4029 其他专用仪器制造

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段   | 产品名称                                   | 原料名称          | 工艺名称   | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标  | 系数单位      | 产污系数                   |
|------|------|--|---------------|--------|------|-------|--------|-----------|------------------------|
| 4021 | 机械加工 | 水污染检测仪器、空气污染检测仪器、噪声与振动检测仪器、放射性和电磁波监测仪器 | 金属材料          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4021 | 机械加工 |  | 金属材料          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4021 | 机械加工 |  | 金属材料          | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4021 | 机械加工 |  | 金属材料          | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4021 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4021 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 除油   |  | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水    | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4021 | 除油 | 水污染检测仪器、空气污染检测仪器、噪声与振动检测仪器、放射性和电磁波监测仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4021 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4021 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4021 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4021 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4021 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4021 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4021 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4021 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4021 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4021 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4021 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |
| 4021 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |          |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4021 | 涂漆 | 水污染检测仪器、空气污染检测仪器、噪声与振动检测仪器、放射性和电磁波监测仪器 | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4021 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 湿法喷涂      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 湿法喷涂      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4021 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 湿法喷涂      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4021 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4021 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4021 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4021 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4021 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4021 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4021 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |



|      |    |  |                        |           |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|------------------------|-----------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 4021 | 涂漆 | 水污染检测仪器、空气污染检测仪器、噪声与振动检测仪器、放射性和电磁波监测仪器 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料 | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $1.808 \times 10^0$    |
| 4021 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 4021 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 4021 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 4021 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 4021 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4021 | 清洗 | 水污染检测仪器、空气污染检测仪器、噪声与振动检测仪器、放射性和电磁波监测仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4021 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4021 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4021 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4021 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4021 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4021 | 焊接 | 水污染检测仪器、空气污染检测仪器、噪声与振动检测仪器、放射性和电磁波监测仪器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4021 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4021 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4021 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4021 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4021 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4021 | 焊接 | 水污染检测仪器、空气污染检测仪器、噪声与振动检测仪器、放射性和电磁波监测仪器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4021 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4021 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4021 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4021 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4021 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4021 | 焊接   | 水污染检测仪器、空气污染检测仪器、噪声与振动检测仪器、放射性和电磁波监测仪器                                       | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4021 | 焊接   |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4021 | 焊接   |  | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4021 | 焊接   |  | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4022 | 机械加工 | 转数计、速度测量仪表及加速度计、生产产量计数器、出租车计价器、里程记录器、汽车电脑报站器、计步器、频闪观测仪及类似计量仪表、速度指示器及转速计、闪光灯等 | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4022 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4022 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4022 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4022 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4022 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4022 | 除油 | 转数计、速度测量仪表及加速度计、生产产量计数器、出租车计价器、里程记录器、汽车电脑报站器、计步器、频闪观测仪及类似计量仪表、速度指示器及转速计、闪光仪等 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4022 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4022 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4022 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4022 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4022 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4022 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4022 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4022 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4022 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4022 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4022 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4022 | 除油 | 转数计、速度测量仪表及加速度计、生产产量计数器、出租车计价器、里程记录器、汽车电脑报站器、计步器、频闪观测仪及类似计量仪表、速度指示器及转速计、闪光仪等 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4022 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 涂漆 |  | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4022 | 涂漆 |  | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4022 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4022 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 涂漆 |  | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4022 | 涂漆 |  | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4022 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4022 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 涂漆 |  | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4022 | 涂漆 |  | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4022 | 涂漆 | 转数计、速度测量仪表及加速度计、生产产量计数器、出租车计价器、里程记录器、汽车电脑报站器、计步器、频闪观测仪及类似计量仪表、速度指示器及转速计、闪光仪等 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4022 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4022 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4022 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4022 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4022 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |



|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4022 | 清洗 | 转数计、速度测量仪表及加速度计、生产产量计数器、出租车计价器、里程记录器、汽车电脑报站器、计步器、频闪观测仪及类似计量仪表、速度指示器及转速计、闪光仪等 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4022 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4022 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4022 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4022 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4022 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4022 | 焊接 | 转数计、速度测量仪表及加速度计、生产产量计数器、出租车计价器、里程记录器、汽车电脑报站器、计步器、频闪观测仪及类似计量仪表、速度指示器及转速计、闪光仪等 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4022 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4022 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4022 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4022 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4022 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4022 | 焊接 | 转数计、速度测量仪表及加速度计、生产产量计数器、出租车计价器、里程记录器、汽车电脑报站器、计步器、频闪观测仪及类似计量仪表、速度指示器及转速计、闪光仪等 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4022 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4022 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4022 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4022 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4022 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4022 | 焊接   | 转数计、速度测量仪表及加速度计、生产产量计数器、出租车计价器、里程记录器、汽车电脑报站器、计步器、频闪观测仪及类似计量仪表、速度指示器及转速计、闪光仪等 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4022 | 焊接   |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4022 | 焊接   |  | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4022 | 焊接   |  | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4023 | 机械加工 | 导航、制导仪器仪表、大地测量仪器、水道测量仪器、气象仪器、海洋仪器、水文仪器、航测仪器、天文仪器等专用仪器、无线电导航设备、无线电遥控、遥测、遥感设备  | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4023 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4023 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4023 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4023 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4023 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4023 | 除油 | 导航、制导仪器仪表、大地测量仪器、水道测量仪器、气象仪器、海洋仪器、水文仪器、航测仪器、天文仪器等专用仪器、无线电导航设备、无线电遥控、遥测、遥感设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4023 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4023 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4023 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4023 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4023 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4023 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4023 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4023 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4023 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4023 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4023 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4023 | 除油 | 导航、制导仪器仪表、大地测量仪器、水道测量仪器、气象仪器、海洋仪器、水文仪器、航测仪器、天文仪器等专用仪器、无线电导航设备、无线电遥控、遥测、遥感设备 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4023 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4023 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4023 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4023 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4023 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4023 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4023 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4023 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4023 | 涂漆 | 导航、制导仪器仪表、大地测量仪器、水道测量仪器、气象仪器、海洋仪器、水文仪器、航测仪器、天文仪器等专用仪器、无线电导航设备、无线电遥控、遥测、遥感设备 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4023 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4023 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4023 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4023 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4023 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4023 | 清洗 | 导航、制导仪器仪表、大地测量仪器、水道测量仪器、气象仪器、海洋仪器、水文仪器、航测仪器、天文仪器等专用仪器、无线电导航设备、无线电遥控、遥测、遥感设备 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4023 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4023 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4023 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4023 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4023 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |



|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4023 | 焊接 | 导航、制导仪器仪表、大地测量仪器、水道测量仪器、气象仪器、海洋仪器、水文仪器、航测仪器、天文仪器等专用仪器、无线电导航设备、无线电遥控、遥测、遥感设备 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4023 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4023 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4023 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4023 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4023 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4023 | 焊接 | 导航、制导仪器仪表、大地测量仪器、水道测量仪器、气象仪器、海洋仪器、水文仪器、航测仪器、天文仪器等专用仪器、无线电导航设备、无线电遥控、遥测、遥感设备 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4023 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4023 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4023 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4023 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4023 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4023 | 焊接   | 导航、制导仪器仪表、大地测量仪器、水道测量仪器、气象仪器、海洋仪器、水文仪器、航测仪器、天文仪器等专用仪器、无线电导航设备、无线电遥控、遥测、遥感设备 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4023 | 焊接   |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4023 | 焊接   |   | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4023 | 焊接   |   | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4024 | 机械加工 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4024 | 机械加工 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4024 | 机械加工 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4024 | 机械加工 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4024 | 塑料成型 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4024 | 塑料成型 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |

|      |    |                             |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                             |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4024 | 除油 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |                             |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 涂漆 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4024 | 清洗 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 清洗 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4024 | 清洗 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4024 | 清洗 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4024 | 清洗 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |                             |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4024 | 清洗 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4024 | 清洗 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4024 | 清洗 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |                             |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |



|      |    |                             |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|-----------------------------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4024 | 焊接 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4024 | 焊接   | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4024 | 焊接   | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4024 | 焊接   | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器  | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4024 | 焊接   | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器  | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4025 | 机械加工 | 电法仪器、磁法仪器、井中物探测仪、核物探测仪、化探测仪、钻井测井仪、泥浆分析仪器、岩矿物性质测量仪及配套辅件、测震仪器、人工地震仪器、地形变观测仪、推断解释和数据处理仪、摄影测量仪器及专用附件、矿井安全仪器、大坝观测仪器 | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4025 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4025 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4025 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4025 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4025 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4025 | 除油 | 电法仪器、磁法仪器、井中物探测仪、核物探测仪、化探测仪、钻井测井仪、泥浆分析仪器、岩矿物理性质测量仪及配套辅件、测震仪器、人工地震仪器、地形变观测仪、推断解释和数据处理仪、摄影测量仪器及专用附件、矿井安全仪器、大坝观测仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4025 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4025 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4025 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4025 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4025 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4025 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4025 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4025 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4025 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4025 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4025 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4025 | 除油 | 电法仪器、磁法仪器、井中物探测仪、核物探测仪、化探测仪、钻井测井仪、泥浆分析仪器、岩矿物理性质测量仪及配套辅件、测震仪器、人工地震仪器、地形变观测仪、推断解释和数据处理仪、摄影测量仪器及专用附件、矿井安全仪器、大坝观测仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4025 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4025 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4025 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4025 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4025 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4025 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4025 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4025 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4025 | 涂漆 | 电法仪器、磁法仪器、井中物探测仪、核物探测仪、化探测仪、钻井测井仪、泥浆分析仪器、岩矿物理性质测量仪及配套辅件、测震仪器、人工地震仪器、地形变观测仪、推断解释和数据处理仪、摄影测量仪器及专用附件、矿井安全仪器、大坝观测仪器 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4025 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4025 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4025 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4025 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4025 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4025 | 清洗 | 电法仪器、磁法仪器、井中物探测仪、核物探测仪、化探测仪、钻井测井仪、泥浆分析仪器、岩矿物理性质测量仪及配套辅件、测震仪器、人工地震仪器、地形变观测仪、推断解释和数据处理仪、摄影测量仪器及专用附件、矿井安全仪器、大坝观测仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4025 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4025 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4025 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4025 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4025 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4025 | 焊接 | 电法仪器、磁法仪器、井中物探测仪、核物探测仪、化探测仪、钻井测井仪、泥浆分析仪器、岩矿物理性质测量仪及配套辅件、测震仪器、人工地震仪器、地形变观测仪、推断解释和数据处理仪、摄影测量仪器及专用附件、矿井安全仪器、大坝观测仪器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4025 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4025 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4025 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4025 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4025 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4025 | 焊接 | 电法仪器、磁法仪器、井中物探测仪、核物探测仪、化探测仪、钻井测井仪、泥浆分析仪器、岩矿物理性质测量仪及配套辅件、测震仪器、人工地震仪器、地形变观测仪、推断解释和数据处理仪、摄影测量仪器及专用附件、矿井安全仪器、大坝观测仪器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4025 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4025 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4025 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4025 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4025 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |



|      |      |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4025 | 焊接   | 电法仪器、磁法仪器、井中物探测仪、核物探测仪、化探测仪、钻井测井仪、泥浆分析仪器、岩矿物理性质测量仪及配套辅件、测震仪器、人工地震仪器、地形变观测仪、推断解释和数据处理仪、摄影测量仪器及专用附件、矿井安全仪器、大坝观测仪器 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4025 | 焊接   |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4025 | 焊接   |   | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4025 | 焊接   |   | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4026 | 机械加工 | 教学用数学专用仪器、教学用演示计量仪器、教学用原子物理、近代物理仪器、教学用生物、生理教学仪器、电教仪器及教学用计算机示教仪器、展览用仪器   | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4026 | 机械加工 |   | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4026 | 机械加工 |   | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4026 | 机械加工 |   | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4026 | 塑料成型 |   | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4026 | 塑料成型 |   | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4026 | 除油 | 教学用数学专用仪器、教学用演示计量仪器、教学用原子物理、近代物理仪器、教学用生物、生理教学仪器、电教仪器及数学用计算机示教仪器、展览用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4026 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4026 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4026 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4026 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4026 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4026 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4026 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4026 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4026 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4026 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4026 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4026 | 除油 | 教学用数学专用仪器、教学用演示计量仪器、教学用原子物理、近代物理仪器、教学用生物、生理教学仪器、电教仪器及数学用计算机示教仪器、展览用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4026 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4026 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4026 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4026 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4026 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4026 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4026 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4026 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4026 | 涂漆 | 教学用数学专用仪器、教学用演示计量仪器、教学用原子物理、近代物理仪器、教学用生物、生理教学仪器、电教仪器及数学用计算机示教仪器、展览用仪器 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4026 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4026 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4026 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4026 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4026 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4026 | 清洗 | 教学用数学专用仪器、教学用演示计量仪器、教学用原子物理、近代物理仪器、教学用生物、生理教学仪器、电教仪器及教学用计算机示教仪器、展览用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4026 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4026 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4026 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4026 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4026 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4026 | 焊接 | 教学用数学专用仪器、教学用演示计量仪器、教学用原子物理、近代物理仪器、教学用生物、生理教学仪器、电教仪器及数学用计算机示教仪器、展览用仪器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4026 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4026 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4026 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4026 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4026 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4026 | 焊接 | 教学用数学专用仪器、教学用演示计量仪器、教学用原子物理、近代物理仪器、教学用生物、生理教学仪器、电教仪器及数学用计算机示教仪器、展览用仪器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4026 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4026 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4026 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4026 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4026 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4026 | 焊接   | 教学用数学专用仪器、教学用演示计量仪器、教学用原子物理、近代物理仪器、教学用生物、生理教学仪器、电教仪器及数学用计算机示教仪器、展览用仪器   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4026 | 焊接   |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4026 | 焊接   |   | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4026 | 焊接   |   | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4027 | 机械加工 | 通用核仪器、核反应堆用记录、检测、报警仪器、环境及个人防护用核辐射剂量检测报警仪器、放射性物体加工计量仪器设备、辐射防护用核仪器、核辐射加工用仪器、核化工生产用仪器、辐射无损检测、探伤仪器设备、核辐射探头、核辐射探测仪 | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4027 | 机械加工 |   | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4027 | 机械加工 |   | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4027 | 机械加工 |   | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4027 | 塑料成型 |   | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4027 | 塑料成型 |   | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |



|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4027 | 除油 | 通用核仪器、核反应堆用记录、检测、报警仪器、环境及个人防护用核辐射剂量检测报警仪器、放射性物体加工计量仪器设备、辐射防护用核仪器、核辐射加工用仪器、核化工生产用仪器、辐射无损检测、探伤仪器设备、核辐射探头、核辐射探测仪 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4027 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4027 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4027 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4027 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4027 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4027 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4027 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4027 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4027 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4027 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4027 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4027 | 除油 | 通用核仪器、核反应堆用记录、检测、报警仪器、环境及个人防护用核辐射剂量检测报警仪器、放射性物体加工计量仪器设备、辐射防护用核仪器、核辐射加工用仪器、核化工生产用仪器、辐射无损检测、探伤仪器设备、核辐射探头、核辐射探测仪 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4027 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4027 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4027 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4027 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4027 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4027 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4027 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4027 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4027 | 涂漆 | 通用核仪器、核反应堆用记录、检测、报警仪器、环境及个人防护用核辐射剂量检测报警仪器、放射性物体加工计量仪器设备、辐射防护用核仪器、核辐射加工用仪器、核化工生产用仪器、辐射无损检测、探伤仪器设备、核辐射探头、核辐射探测仪 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4027 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4027 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4027 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4027 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4027 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4027 | 清洗 | 通用核仪器、核反应堆用记录、检测、报警仪器、环境及个人防护用核辐射剂量检测报警仪器、放射性物体加工计量仪器设备、辐射防护用核仪器、核辐射加工用仪器、核化工生产用仪器、辐射无损检测、探伤仪器设备、核辐射探头、核辐射探测仪 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4027 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4027 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4027 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4027 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4027 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4027 | 焊接 | 通用核仪器、核反应堆用记录、检测、报警仪器、环境及个人防护用核辐射剂量检测报警仪器、放射性物体加工计量仪器设备、辐射防护用核仪器、核辐射加工用仪器、核化工生产用仪器、辐射无损检测、探伤仪器设备、核辐射探头、核辐射探测仪 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4027 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4027 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4027 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4027 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4027 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4027 | 焊接 | 通用核仪器、核反应堆用记录、检测、报警仪器、环境及个人防护用核辐射剂量检测报警仪器、放射性物体加工计量仪器设备、辐射防护用核仪器、核辐射加工用仪器、核化工生产用仪器、辐射无损检测、探伤仪器设备、核辐射探头、核辐射探测仪 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4027 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4027 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4027 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4027 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4027 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4027 | 焊接   | 通用核仪器、核反应堆用记录、检测、报警仪器、环境及个人防护用核辐射剂量检测报警仪器、放射性物体加工计量仪器设备、辐射防护用核仪器、核辐射加工用仪器、核化工生产用仪器、辐射无损检测、探伤仪器设备、核辐射探头、核辐射探测仪     | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4027 | 焊接   |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4027 | 焊接   |   | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4027 | 焊接   |   | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4028 | 机械加工 | 频率测量仪器、示波器、电子元器件参数测量仪器、脉冲测量仪器、扫描、频谱波形分析仪器、微波测量仪器等通信(含网络)测量仪器、超低频测量仪器、声学测量仪器、干扰场强测量仪、记录显示仪、信号源、功率计、电子专用可靠性能与例行试验设备 | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4028 | 机械加工 |   | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4028 | 机械加工 |   | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4028 | 机械加工 |   | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4028 | 塑料成型 |   | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4028 | 塑料成型 |   | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4028 | 除油 | 频率测量仪器、示波器、电子元器件参数测量仪器、脉冲测量仪器、扫描、频谱波形分析仪器、微波测量仪器等通信(含网络)测量仪器、超低频测量仪器、声学测量仪器、干扰场强测量仪、记录显示仪、信号源、功率计、电子专用可靠性能与例行试验设备 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4028 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4028 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4028 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4028 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4028 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4028 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4028 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4028 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4028 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4028 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4028 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |



|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4028 | 除油 | 频率测量仪器、示波器、电子元器件参数测量仪器、脉冲测量仪器、扫描、频谱波形分析仪器、微波测量仪器等通信(含网络)测量仪器、超低频测量仪器、声学测量仪器、干扰场强测量仪、记录显示仪、信号源、功率计、电子专用可靠性能与例行试验设备 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4028 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4028 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4028 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4028 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4028 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4028 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4028 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4028 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4028 | 涂漆 | 频率测量仪器、示波器、电子元器件参数测量仪器、脉冲测量仪器、扫描、频谱波形分析仪器、微波测量仪器等通信(含网络)测量仪器、超低频测量仪器、声学测量仪器、干扰场强测量仪、记录显示仪、信号源、功率计、电子专用可靠性能与例行试验设备 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4028 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4028 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4028 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4028 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4028 | 清洗 |   | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4028 | 清洗 | 频率测量仪器、示波器、电子元器件参数测量仪器、脉冲测量仪器、扫描、频谱波形分析仪器、微波测量仪器等通信（含网络）测量仪器、超低频测量仪器、声学测量仪器、干扰场强测量仪、记录显示仪、信号源、功率计、电子专用可靠性能与例行试验设备 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4028 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4028 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4028 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4028 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4028 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4028 | 焊接 | 频率测量仪器、示波器、电子元器件参数测量仪器、脉冲测量仪器、扫描、频谱波形分析仪器、微波测量仪器等通信(含网络)测量仪器、超低频测量仪器、声学测量仪器、干扰场强测量仪、记录显示仪、信号源、功率计、电子专用可靠性能与例行试验设备 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4028 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4028 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4028 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4028 | 焊接 |   | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4028 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4028 | 焊接 | 频率测量仪器、示波器、电子元器件参数测量仪器、脉冲测量仪器、扫描、频谱波形分析仪器、微波测量仪器等通信(含网络)测量仪器、超低频测量仪器、声学测量仪器、干扰场强测量仪、记录显示仪、信号源、功率计、电子专用可靠性能与例行试验设备 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4028 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4028 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4028 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4028 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4028 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4028 | 焊接 |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4028 | 焊接   | 频率测量仪器、示波器、电子元器件参数测量仪器、脉冲测量仪器、扫描、频谱波形分析仪器、微波测量仪器等通信(含网络)测量仪器、超低频测量仪器、声学测量仪器、干扰场强测量仪、记录显示仪、信号源、功率计、电子专用可靠性能与例行试验设备 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4028 | 焊接   |   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4028 | 焊接   |   | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4028 | 焊接   |   | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4029 | 机械加工 | 其他专用仪器  | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4029 | 机械加工 | 其他专用仪器  | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4029 | 机械加工 | 其他专用仪器  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4029 | 机械加工 | 其他专用仪器  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4029 | 塑料成型 | 其他专用仪器  | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4029 | 塑料成型 | 其他专用仪器  | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |

|      |    |        |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |

|      |    |        |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4029 | 除油 | 其他专用仪器 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |



|      |    |        |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 涂漆 | 其他专用仪器 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4029 | 清洗 | 其他专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 清洗 | 其他专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4029 | 清洗 | 其他专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4029 | 清洗 | 其他专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4029 | 清洗 | 其他专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |        |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4029 | 清洗 | 其他专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4029 | 清洗 | 其他专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4029 | 清洗 | 其他专用仪器 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |        |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |        |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4029 | 焊接 | 其他专用仪器 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |                        |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|------------------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4029 | 焊接   | 其他专用仪器                                 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4029 | 焊接   | 其他专用仪器                                 | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4029 | 焊接   | 其他专用仪器                                 | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4029 | 焊接   | 其他专用仪器                                 | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4021 | 塑料成型 | 水污染检测仪器、空气污染检测仪器、噪声与振动检测仪器、放射性和电磁波监测仪器 | 其他塑料(含混合塑料)            | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4021 | 塑料成型 |  | 其他塑料(含混合塑料)            | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4021 | 清洗   |  | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4021 | 清洗   |  | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4021 | 清洗   |  | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4021 | 清洗   |  | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |

|      |      |  |   |             |      |      |        |           |                        |
|------|------|--|---|-------------|------|------|--------|-----------|------------------------|
| 4021 | 清洗   | 水污染检测仪器、空气污染检测仪器、噪声与振动检测仪器、放射性和电磁波监测仪器                                       | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4021 | 清洗   |  | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4022 | 塑料成型 | 转数计、速度测量仪表及加速度计、生产产量计数器、出租车计价器、里程记录器、汽车电脑报站器、计步器、频闪观测仪及类似计量仪表、速度指示器及转速计、闪光仪等 | 其他塑料(含混合塑料)   | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4022 | 塑料成型 |  | 其他塑料(含混合塑料)   | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4022 | 清洗   |  | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4022 | 清洗   |  | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4022 | 清洗   |  | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4022 | 清洗   |  | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4022 | 清洗   |  | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4022 | 清洗   |  | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4023 | 塑料成型 |  | 导航、制导仪器仪表、大地测量仪器、水道测量仪器、气象仪器、海洋仪器、水文仪器、航测仪器、天文仪器等专用仪器、无线电导航设备、无线电遥控、遥测、遥感设备 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等  | 所有规模 | 废气     | 工业废气量     | 标立方米/台-产品              |

|      |      |   |             |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|-------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4023 | 塑料成型 | 导航、制导仪器仪表、大地测量仪器、水道测量仪器、气象仪器、海洋仪器、水文仪器、航测仪器、天文仪器等专用仪器、无线电导航设备、无线电遥控、遥测、遥感设备 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4023 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4023 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4023 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4023 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4023 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4023 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4024 | 塑料成型 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4024 | 塑料成型 | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4024 | 清洗   | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4024 | 清洗   | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4024 | 清洗   | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4024 | 清洗   | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |

|      |      |   |   |             |      |      |        |           |                        |
|------|------|---|---|-------------|------|------|--------|-----------|------------------------|
| 4024 | 清洗   | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4024 | 清洗   | 农业专用仪器、林业专用仪器、牧业专用仪器、渔业专用仪器   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4025 | 塑料成型 | 电法仪器、磁法仪器、井中物探测仪、核物探测仪、化探测仪、钻井测井仪、泥浆分析仪器、岩矿物理性质测量仪及配套辅件、测震仪器、人工地震仪器、地形变观测仪、推断解释和数据处理仪、摄影测量仪器及专用附件、矿井安全仪器、大坝观测仪器 | 其他塑料(含混合塑料)   | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4025 | 塑料成型 |   | 其他塑料(含混合塑料)   | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4025 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4025 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4025 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4025 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4025 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4025 | 清洗   |   | 水基型清洗剂  | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4026 | 塑料成型 |   | 教学用数学专用仪器、教学用演示计量仪器、教学用原子物理、近代物理仪器、教学用生物、生理教学仪器、电教仪器及教学用计算机示教仪器、展览用仪器 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等  | 所有规模 | 废气     | 工业废气量     | 标立方米/台-产品              |



|      |      |   |             |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|-------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4026 | 塑料成型 | 教学用数学专用仪器、教学用演示计量仪器、教学用原子物理、近代物理仪器、教学用生物、生理教学仪器、电教仪器及数学用计算机示教仪器、展览用仪器   | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4026 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4026 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4026 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4026 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4026 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4026 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4027 | 塑料成型 | 通用核仪器、核反应堆用记录、检测、报警仪器、环境及个人防护用核辐射剂量检测报警仪器、放射性物体加工计量仪器设备、辐射防护用核仪器、核辐射加工用仪器、核化工生产用仪器、辐射无损检测、探伤仪器设备、核辐射探头、核辐射探测仪 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4027 | 塑料成型 |   | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4027 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4027 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4027 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4027 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |

|      |      |   |             |             |      |      |        |           |                        |                     |
|------|------|---|-------------|-------------|------|------|--------|-----------|------------------------|---------------------|
| 4027 | 清洗   | 通用核仪器、核反应堆用记录、检测、报警仪器、环境及个人防护用核辐射剂量检测报警仪器、放射性物体加工   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |                     |
| 4027 | 清洗   | 计量仪器设备、辐射防护用核仪器、核辐射加工用仪器、核化工生产用仪器、辐射无损检测、探伤仪器设备、核辐射探头、核辐射探测仪  | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |                     |
| 4028 | 塑料成型 | 频率测量仪器、示波器、电子元器件参数测量仪器、脉冲测量仪器、扫描、频谱波形分析仪器、微波测量仪器等通信(含网络)测量仪器、超低频测量仪器、声学测量仪器、干扰场强测量仪、记录显示仪、信号源、功率计、电子专用可靠性能与例行试验设备 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |                     |
| 4028 | 塑料成型 |   | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等         | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |                     |
| 4028 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |                     |
| 4028 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |                     |
| 4028 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |                     |
| 4028 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废水   | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |                     |
| 4028 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |                     |
| 4028 | 清洗   |   | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗    | 所有规模 | 废气   | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |                     |
| 4029 | 塑料成型 |   | 其他专用仪器      | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等  | 所有规模 | 废气     | 工业废气量     | 标立方米/台-产品              | $5.108 \times 10^2$ |

|      |      |        |             |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|--------|-------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4029 | 塑料成型 | 其他专用仪器 | 其他塑料(含混合塑料) | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4029 | 清洗   | 其他专用仪器 | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4029 | 清洗   | 其他专用仪器 | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4029 | 清洗   | 其他专用仪器 | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4029 | 清洗   | 其他专用仪器 | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4029 | 清洗   | 其他专用仪器 | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4029 | 清洗   | 其他专用仪器 | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |

## 4030 钟表与计时仪器制造、4040 光学仪器制造

### 行业产污系数表

| 行业类别 | 工段   | 产品名称   | 原料名称          | 工艺名称   | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标  | 系数单位      | 产污系数                   |
|------|------|--|---------------|--------|------|-------|--------|-----------|------------------------|
| 4030 | 机械加工 | 钟、表、钟表机芯、装有钟表机芯或同步电动机的定时器、时间记录装置、钟表用步进电机、线路板、石英谐振器、钟表零配件 | 金属材料          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4030 | 机械加工 |  | 金属材料          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4030 | 机械加工 |  | 金属材料          | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4030 | 机械加工 |  | 金属材料          | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4030 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4030 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 除油   |  | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水    | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 除油   |  | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水    | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4030 | 除油   |  | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水    | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |  |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4030 | 除油 | 钟、表、钟表机芯、装有钟表机芯或同步电动机的定时器、时间记录装置、钟表用步进电机、线路板、石英谐振器、钟表零配件 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4030 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4030 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4030 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4030 | 除油 |  | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4030 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4030 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4030 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4030 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4030 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |
| 4030 | 除油 |  | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4030 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |          |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|----------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4030 | 涂漆 | 钟、表、钟表机芯、装有钟表机芯或同步电动机的定时器、时间记录装置、钟表用步进电机、线路板、石英谐振器、钟表零配件 | 水基型油漆    | 湿法喷涂      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4030 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 湿法喷涂      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4030 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4030 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4030 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4030 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4030 | 涂漆 |  | 溶剂型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4030 | 涂漆 |  | 水基型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4030 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4030 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |

|      |    |  |                        |           |      |    |        |         |                        |
|------|----|--|------------------------|-----------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 4030 | 涂漆 | 钟、表、钟表机芯、装有钟表机芯或同步电动机的定时器、时间记录装置、钟表用步进电机、线路板、石英谐振器、钟表零配件 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $1.808 \times 10^0$    |
| 4030 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品  | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料 | $2.281 \times 10^2$    |
| 4030 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料 | $1.225 \times 10^1$    |
| 4030 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料 | $4.246 \times 10^0$    |
| 4030 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |
| 4030 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料 | $2.269 \times 10^1$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4030 | 清洗 | 钟、表、钟表机芯、装有钟表机芯或同步电动机的定时器、时间记录装置、钟表用步进电机、线路板、石英谐振器、钟表零配件 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4030 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4030 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4030 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4030 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4030 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |



|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4030 | 焊接 | 钟、表、钟表机芯、装有钟表机芯或同步电动机的定时器、时间记录装置、钟表用步进电机、线路板、石英谐振器、钟表零配件 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4030 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4030 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4030 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4030 | 焊接 |  | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4030 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |    |  |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4030 | 焊接 | 钟、表、钟表机芯、装有钟表机芯或同步电动机的定时器、时间记录装置、钟表用步进电机、线路板、石英谐振器、钟表零配件 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4030 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4030 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4030 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4030 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4030 | 焊接 |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |

|      |      |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4030 | 焊接   | 钟、表、钟表机芯、装有钟表机芯或同步电动机的定时器、时间记录装置、钟表用步进电机、线路板、石英谐振器、钟表零配件   | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4030 | 焊接   |  | 无铅焊料(锡丝等,含助焊剂)         | 手工焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4030 | 焊接   |  | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4030 | 焊接   |  | 助焊剂(无机酸、有机酸、天然松香、人造松香) | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4040 | 机械加工 | 放大镜、光学门眼(门镜)、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件 | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4040 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4040 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4040 | 机械加工 |  | 金属材料                   | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4040 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4040 | 塑料成型 |  | PVC、ABS、PE、PP          | 注塑等    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4040 | 除油 | <p>放大镜、光学门眼（门镜）、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件</p> | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4040 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4040 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4040 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4040 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4040 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4040 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4040 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4040 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4040 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4040 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4040 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4040 | 除油 | <p>放大镜、光学门眼（门镜）、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件</p> | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.157 \times 10^3$    |
| 4040 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4040 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4040 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4040 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4040 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 浸漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4040 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4040 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4040 | 涂漆 |   | 水基型油漆  | 刷漆     | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |

|      |    |  |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4040 | 涂漆 | 放大镜、光学门眼（门镜）、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件 | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.412 \times 10^3$    |
| 4040 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 涂漆 |  | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4040 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.648 \times 10^0$    |
| 4040 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.185 \times 10^1$    |
| 4040 | 清洗 |  | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $7.056 \times 10^0$    |

|      |    |  |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4040 | 清洗 | 放大镜、光学门眼（门镜）、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $1.622 \times 10^1$    |
| 4040 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.809 \times 10^1$    |
| 4040 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.042 \times 10^5$    |
| 4040 | 清洗 |  | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.923 \times 10^1$    |
| 4040 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4040 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 焊接 |  | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |

|      |    |   |                |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|----------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4040 | 焊接 | <p>放大镜、光学门眼（门镜）、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件</p> | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4040 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4040 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂） | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4040 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4040 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4040 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂） | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |



|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4040 | 焊接 | <p>放大镜、光学门眼（门镜）、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件</p> | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4040 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4040 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4040 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4040 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4040 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |      |  |                        |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|------------------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4040 | 焊接   | 放大镜、光学门眼（门镜）、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 焊接   |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4040 | 焊接   |  | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4040 | 焊接   |  | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4040 | 焊接   |  | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4030 | 塑料成型 | 钟、表、钟表机芯、装有钟表机芯或同步电动机的定时器、时间记录装置、钟表用步进电机、线路板、石英谐振器、钟表零配件   | 其他塑料（含混合塑料）            | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4030 | 塑料成型 |  | 其他塑料（含混合塑料）            | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4030 | 清洗   |  | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |

|      |    |  |        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|--|--------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4030 | 清洗 | 钟、表、钟表机芯、装有钟表机芯或同步电动机的定时器、时间记录装置、钟表用步进电机、线路板、石英谐振器、钟表零配件   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4030 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4030 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4030 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4030 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4040 | 清洗 | 放大镜、光学门眼（门镜）、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4040 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4040 | 清洗 |  | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |

|      |      |  |             |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|--|-------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4040 | 清洗   | 放大镜、光学门眼（门镜）、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件 | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4040 | 清洗   |  | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4040 | 清洗   |  | 水基型清洗剂      | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |
| 4040 | 塑料成型 |  | 其他塑料（含混合塑料） | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4040 | 塑料成型 |  | 其他塑料（含混合塑料） | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 机械加工 |  | 研磨液         | 研磨       | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $4.498 \times 10^{-2}$ |
| 4040 | 机械加工 |  | 研磨液         | 研磨       | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.040 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 机械加工 |  | 研磨液         | 研磨       | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.790 \times 10^{-2}$ |
| 4040 | 机械加工 |  | 研磨液         | 研磨       | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $1.481 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 机械加工 |  | 研磨液         | 研磨       | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $1.846 \times 10^{-1}$ |

|      |      |   |     |    |      |    |       |         |                        |
|------|------|---|-----|----|------|----|-------|---------|------------------------|
| 4040 | 机械加工 | <p>放大镜、光学门眼（门镜）、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件</p> | 研磨液 | 研磨 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $3.275 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 机械加工 |   | 研磨液 | 研磨 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $3.708 \times 10^{-4}$ |
| 4040 | 机械加工 |   | 研磨液 | 研磨 | 所有规模 | 废水 | 铜     | 克/千克-原料 | $3.259 \times 10^{-2}$ |
| 4040 | 机械加工 |   | 研磨液 | 研磨 | 所有规模 | 废水 | 镉     | 克/千克-原料 | $7.415 \times 10^{-5}$ |
| 4040 | 机械加工 |   | 研磨液 | 研磨 | 所有规模 | 废水 | 砷     | 克/千克-原料 | $4.820 \times 10^{-2}$ |
| 4040 | 机械加工 |   | 研磨液 | 研磨 | 所有规模 | 废水 | 铅     | 克/千克-原料 | $7.415 \times 10^{-4}$ |
| 4040 | 机械加工 |   | 抛光液 | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品  | $1.003 \times 10^0$    |
| 4040 | 机械加工 |   | 抛光液 | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料 | $1.252 \times 10^2$    |
| 4040 | 机械加工 |   | 抛光液 | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料 | $5.173 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 机械加工 |   | 抛光液 | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料 | $2.067 \times 10^{-1}$ |
| 4040 | 机械加工 |   | 抛光液 | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料 | $2.215 \times 10^0$    |
| 4040 | 机械加工 |   | 抛光液 | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料 | $5.298 \times 10^0$    |
| 4040 | 机械加工 |   | 抛光液 | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 铬     | 克/千克-原料 | $2.668 \times 10^{-3}$ |

|      |      |  |     |    |      |    |   |         |                        |
|------|------|--|-----|----|------|----|---|---------|------------------------|
| 4040 | 机械加工 | 放大镜、光学门眼（门镜）、光学计量仪器、物理光学仪器、光学测试仪器、红外仪器等其他光学仪器机器配件、光学显微镜、激光器、其他显微镜、其他用途的照相机、电影摄影机、放映机。幻灯机、投影仪及器材的制造、望远镜及其配件、未单独包覆的光导纤维和光导纤维束、液晶显示器、装配或未装配的棱镜、透镜、反射镜、滤色镜、偏光原件等光学元件 | 抛光液 | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 铜 | 克/千克-原料 | $1.677 \times 10^{-3}$ |
| 4040 | 机械加工 |  | 抛光液 | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 镉 | 克/千克-原料 | $5.336 \times 10^{-4}$ |
| 4040 | 机械加工 |  | 抛光液 | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 砷 | 克/千克-原料 | $5.067 \times 10^{-2}$ |
| 4040 | 机械加工 |  | 抛光液 | 抛光 | 所有规模 | 废水 | 铅 | 克/千克-原料 | $5.336 \times 10^{-3}$ |

## 4050 衡器制造

### 行业产污系数表

| 行业类别 | 工段   | 产品名称  | 原料名称          | 工艺名称   | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标  | 系数单位      | 产污系数                   |
|------|------|---|---------------|--------|------|-------|--------|-----------|------------------------|
| 4050 | 机械加工 | 工业用衡器地上衡，地中衡，轨道衡，料斗衡，掉秤，皮带秤，分类秤，特种秤，其他工业用衡器。商业用衡器商业用案秤，商业用台秤，称重系统，家用秤，其他衡器，衡器用砝码秤砣，称重显示控制器，称重传感器，应变计，其他衡器零配件。 | 金属材料          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4050 | 机械加工 |   | 金属材料          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4050 | 机械加工 |   | 金属材料          | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4050 | 机械加工 |   | 金属材料          | 打磨（抛光） | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4050 | 塑料成型 |   | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4050 | 塑料成型 |   | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水    | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 除油   |   | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水    | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |

|      |    |   |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4050 | 除油 | 工业用衡器地上衡，地中衡，轨道衡，料斗衡，掉秤，皮带秤，分类秤，特种秤，其他工业用衡器。商业用衡器商业用案秤，商业用台秤，称重系统，家用秤，其他衡器，衡器用砝码秤砣，称重显示控制器，称重传感器，应变计，其他衡器零配件。 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4050 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4050 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4050 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4050 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4050 | 除油 |   | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4050 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4050 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4050 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4050 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4050 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |
| 4050 | 除油 |   | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |



|      |    |   |       |      |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|-------|------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4050 | 涂漆 | 工业用衡器地上衡，地中衡，轨道衡，料斗衡，掉秤，皮带秤，分类秤，特种秤，其他工业用衡器。商业用衡器商业用案秤，商业用台秤，称重系统，家用秤，其他衡器，衡器用砝码秤砣，称重显示控制器，称重传感器，应变计，其他衡器零配件。 | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4050 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4050 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 湿法喷涂 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4050 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4050 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4050 | 涂漆 |   | 水基型油漆 | 浸漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4050 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆 | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4050 | 涂漆 |   | 溶剂型油漆 | 刷漆   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |

|      |    |   |                        |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4050 | 涂漆 | 工业用衡器地上衡，地中衡，轨道衡，料斗衡，掉秤，皮带秤，分类秤，特种秤，其他工业用衡器。商业用衡器商业用案秤，商业用台秤，称重系统，家用秤，其他衡器，衡器用砝码秤砣，称重显示控制器，称重传感器，应变计，其他衡器零配件。 | 水基型油漆                  | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4050 | 涂漆 |   | 水基型油漆                  | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4050 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂（含固化） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4050 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂（含固化） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 涂漆 |   | 塑粉、热固性粉末               | 干法喷涂（含固化） | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |
| 4050 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4050 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4050 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗    | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |

|      |    |   |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4050 | 清洗 | 工业用衡器地上衡，地中衡，轨道衡，料斗衡，掉秤，皮带秤，分类秤，特种秤，其他工业用衡器。商业用衡器商业用案秤，商业用台秤，称重系统，家用秤，其他衡器，衡器用砝码秤砣，称重显示控制器，称重传感器，应变计，其他衡器零配件。 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4050 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4050 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4050 | 清洗 |   | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4050 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4050 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂）     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4050 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4050 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |

|      |    |   |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4050 | 焊接 | 工业用衡器地上衡，地中衡，轨道衡，料斗衡，掉秤，皮带秤，分类秤，特种秤，其他工业用衡器。商业用衡器商业用案秤，商业用台秤，称重系统，家用秤，其他衡器，衡器用砝码秤砣，称重显示控制器，称重传感器，应变计，其他衡器零配件。 | 含铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |
| 4050 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4050 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4050 | 焊接 |   | 含铅焊料（锡丝等，含助焊剂）     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4050 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4050 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡条、锡块等，不含助焊剂） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4050 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4050 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 焊接 |   | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |

|      |      |   |                        |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|---|------------------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4050 | 焊接   | 工业用衡器地上衡，地中衡，轨道衡，料斗衡，掉秤，皮带秤，分类秤，特种秤，其他工业用衡器。商业用衡器商业用案秤，商业用台秤，称重系统，家用秤，其他衡器，衡器用砝码秤砣，称重显示控制器，称重传感器，应变计，其他衡器零配件。 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4050 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4050 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4050 | 焊接   |   | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4050 | 焊接   |   | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4050 | 焊接   |   | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4050 | 塑料成型 |   | 其他塑料（含混合塑料）            | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4050 | 塑料成型 |   | 其他塑料（含混合塑料）            | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4050 | 清洗   |   | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4050 | 清洗   |   | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |

|      |    |   |        |          |      |    |        |           |                        |
|------|----|---|--------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4050 | 清洗 | 工业用衡器地上衡，地中衡，轨道衡，料斗衡，掉秤，皮带秤，分类秤，特种秤，其他工业用衡器。商业用衡器商业用案秤，商业用台秤，称重系统，家用秤，其他衡器，衡器用砝码秤砣，称重显示控制器，称重传感器，应变计，其他衡器零配件。 | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4050 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4050 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4050 | 清洗 |   | 水基型清洗剂 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |

## 4090 其他仪器仪表制造业

### 行业产污系数表

| 行业类别 | 工段   | 产品名称   | 原料名称          | 工艺名称   | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标  | 系数单位      | 产污系数                   |
|------|------|--------|---------------|--------|------|-------|--------|-----------|------------------------|
| 4090 | 机械加工 | 其他仪器仪表 | 金属材料          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4090 | 机械加工 | 其他仪器仪表 | 金属材料          | 切割+打孔  | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4090 | 机械加工 | 其他仪器仪表 | 金属材料          | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.124 \times 10^1$    |
| 4090 | 机械加工 | 其他仪器仪表 | 金属材料          | 打磨(抛光) | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.870 \times 10^0$    |
| 4090 | 塑料成型 | 其他仪器仪表 | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4090 | 塑料成型 | 其他仪器仪表 | PVC、ABS、PE、PP | 注塑等    | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.052 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 除油   | 其他仪器仪表 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水    | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 除油   | 其他仪器仪表 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水    | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4090 | 除油   | 其他仪器仪表 | 溶剂型除油剂        | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水    | 氨氮     | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |

|      |    |        |        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|--------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4090 | 除油 | 其他仪器仪表 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4090 | 除油 | 其他仪器仪表 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4090 | 除油 | 其他仪器仪表 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4090 | 除油 | 其他仪器仪表 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4090 | 除油 | 其他仪器仪表 | 溶剂型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4090 | 除油 | 其他仪器仪表 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.874 \times 10^{-4}$ |
| 4090 | 除油 | 其他仪器仪表 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $1.060 \times 10^0$    |
| 4090 | 除油 | 其他仪器仪表 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮     | 克/千克-原料   | $2.350 \times 10^{-2}$ |
| 4090 | 除油 | 其他仪器仪表 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.950 \times 10^{-2}$ |
| 4090 | 除油 | 其他仪器仪表 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $4.680 \times 10^{-2}$ |
| 4090 | 除油 | 其他仪器仪表 | 水基型除油剂 | 除油-水清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类    | 克/千克-原料   | $3.690 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 溶剂型油漆  | 湿法喷涂   | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |



|      |    |        |          |           |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|----------|-----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 水基型油漆    | 湿法喷涂      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 水基型油漆    | 湿法喷涂      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 溶剂型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 溶剂型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 水基型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 水基型油漆    | 浸漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 溶剂型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $3.483 \times 10^3$    |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 溶剂型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.322 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 水基型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $9.619 \times 10^4$    |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 水基型油漆    | 刷漆        | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $3.332 \times 10^{-2}$ |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $1.407 \times 10^4$    |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.784 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 涂漆 | 其他仪器仪表 | 塑粉、热固性粉末 | 干法喷涂(含固化) | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.808 \times 10^0$    |

|      |    |        |                        |        |      |    |       |           |                        |
|------|----|--------|------------------------|--------|------|----|-------|-----------|------------------------|
| 4090 | 清洗 | 其他仪器仪表 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量 | 吨/台-产品    | $5.484 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 清洗 | 其他仪器仪表 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量 | 克/千克-原料   | $2.281 \times 10^2$    |
| 4090 | 清洗 | 其他仪器仪表 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 氨氮    | 克/千克-原料   | $1.225 \times 10^1$    |
| 4090 | 清洗 | 其他仪器仪表 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷    | 克/千克-原料   | $4.246 \times 10^0$    |
| 4090 | 清洗 | 其他仪器仪表 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮    | 克/千克-原料   | $2.269 \times 10^1$    |
| 4090 | 清洗 | 其他仪器仪表 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 石油类   | 克/千克-原料   | $1.033 \times 10^1$    |
| 4090 | 清洗 | 其他仪器仪表 | 有机溶剂（异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等） | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量 | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |

|      |    |        |                        |        |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|------------------------|--------|------|----|--------|-----------|------------------------|
|      |    |        | 丙酮、三氯乙烯等)              |        |      |    |        |           |                        |
| 4090 | 清洗 | 其他仪器仪表 | 有机溶剂(异丙醇、正己烷、丙酮、三氯乙烯等) | 有机溶剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $4.897 \times 10^1$    |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.114 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 含铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂)     | 波峰焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $6.071 \times 10^{-5}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $2.772 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.403 \times 10^{-5}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 含铅焊料(锡膏等,含助焊剂)         | 回流焊    | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.521 \times 10^1$    |

|      |    |        |                    |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|--------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
|      |    |        | 剂)                 |     |      |    |        |           |                        |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 含铅焊料(锡丝等,含助焊剂)     | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.924 \times 10^0$    |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.134 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 无铅焊料(锡条、锡块等,不含助焊剂) | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.870 \times 10^{-5}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 无铅焊料(锡膏等,含助焊剂)     | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $2.544 \times 10^4$    |

|      |    |        |                        |     |      |    |        |           |                        |
|------|----|--------|------------------------|-----|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $3.638 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.406 \times 10^{-5}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 无铅焊料（锡膏等，含助焊剂）         | 回流焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.761 \times 10^1$    |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料   | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料   | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 无铅焊料（锡丝等，含助焊剂）         | 手工焊 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $6.211 \times 10^0$    |
| 4090 | 焊接 | 其他仪器仪表 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.866 \times 10^4$    |

|      |      |        |                        |          |      |    |        |           |                        |
|------|------|--------|------------------------|----------|------|----|--------|-----------|------------------------|
| 4090 | 焊接   | 其他仪器仪表 | 助焊剂（无机酸、有机酸、天然松香、人造松香） | 波峰焊      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $2.584 \times 10^2$    |
| 4090 | 塑料成型 | 其他仪器仪表 | 其他塑料（含混合塑料）            | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $5.108 \times 10^2$    |
| 4090 | 塑料成型 | 其他仪器仪表 | 其他塑料（含混合塑料）            | 注塑等      | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $1.777 \times 10^{-1}$ |
| 4090 | 清洗   | 其他仪器仪表 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 工业废水量  | 吨/台-产品    | $7.744 \times 10^0$    |
| 4090 | 清洗   | 其他仪器仪表 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 化学需氧量  | 克/千克-原料   | $2.100 \times 10^2$    |
| 4090 | 清洗   | 其他仪器仪表 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总磷     | 克/千克-原料   | $4.962 \times 10^0$    |
| 4090 | 清洗   | 其他仪器仪表 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废水 | 总氮     | 克/千克-原料   | $3.605 \times 10^0$    |
| 4090 | 清洗   | 其他仪器仪表 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/台-产品 | $7.057 \times 10^4$    |
| 4090 | 清洗   | 其他仪器仪表 | 水基型清洗剂                 | 水基型清洗剂清洗 | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料   | $9.846 \times 10^{-2}$ |

4350 电气设备修理、4360 仪器仪表修理、4390 其他机械和设备修理业

行业产污系数表

| 行业类别 | 工段 | 产品名称 | 原料名称 | 工艺名称    | 规模等级 | 污染物类别 | 污染物指标  | 系数单位           | 产污系数                   |
|------|----|------|------|---------|------|-------|--------|----------------|------------------------|
| 4350 | 焊接 | 电气设备 | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/<br>千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4350 | 焊接 | 电气设备 | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原<br>料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4350 | 焊接 | 电气设备 | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气    | 铅      | 克/千克-原<br>料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4350 | 焊接 | 电气设备 | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机物 | 克/千克-原<br>料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 4350 | 焊接 | 电气设备 | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/<br>千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4350 | 焊接 | 电气设备 | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气    | 颗粒物    | 克/千克-原<br>料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4350 | 焊接 | 电气设备 | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气    | 铅      | 克/千克-原<br>料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4350 | 焊接 | 电气设备 | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气    | 挥发性有机物 | 克/千克-原<br>料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 4360 | 焊接 | 仪器仪表 | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气    | 工业废气量  | 标立方米/<br>千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |

|      |    |         |      |         |      |    |        |            |                        |
|------|----|---------|------|---------|------|----|--------|------------|------------------------|
| 4360 | 焊接 | 仪器仪表    | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4360 | 焊接 | 仪器仪表    | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4360 | 焊接 | 仪器仪表    | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 4360 | 焊接 | 仪器仪表    | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4360 | 焊接 | 仪器仪表    | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |
| 4360 | 焊接 | 仪器仪表    | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4360 | 焊接 | 仪器仪表    | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.211 \times 10^0$    |
| 4390 | 焊接 | 其他机械和设备 | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4390 | 焊接 | 其他机械和设备 | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $3.044 \times 10^{-1}$ |
| 4390 | 焊接 | 其他机械和设备 | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料    | $5.933 \times 10^{-5}$ |
| 4390 | 焊接 | 其他机械和设备 | 有铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料    | $6.924 \times 10^0$    |
| 4390 | 焊接 | 其他机械和设备 | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 工业废气量  | 标立方米/千台-产品 | $4.191 \times 10^2$    |
| 4390 | 焊接 | 其他机械和设备 | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 颗粒物    | 克/千克-原料    | $4.023 \times 10^{-1}$ |



|      |    |         |      |         |      |    |        |         |                        |
|------|----|---------|------|---------|------|----|--------|---------|------------------------|
| 4390 | 焊接 | 其他机械和设备 | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 铅      | 克/千克-原料 | $3.767 \times 10^{-5}$ |
| 4390 | 焊接 | 其他机械和设备 | 无铅焊料 | 手工焊（锡焊） | 所有规模 | 废气 | 挥发性有机物 | 克/千克-原料 | $6.211 \times 10^0$    |

## 5.2 行业污染处理技术及效率表

38 电气机械和器材制造业（不包括 3825 光伏设备及元器件制造、384 电池制造）、39 计算机、通信和其他电子设备制造业、40 仪器仪表制造业、435 电气设备修理、436 仪器仪表修理、439 其他机械和设备修理业

行业污染处理技术及效率表

| 污<br>染<br>类<br>别 | 污染物指标 | 末端治理技术 | 行业处理<br>效率范围<br>(%) | 平均<br>处理<br>效率<br>(%) | 运行参数         |       | 实际运行效率 (k 值) 计算公式      |
|------------------|-------|--------|---------------------|-----------------------|--------------|-------|------------------------|
|                  |       |        |                     |                       | 参数名称 (单位)    | 标准量   |                        |
| 废<br>水           | 化学需氧量 | 化学沉淀法  | 21-96               | 68                    | 沉淀剂年消耗量 (千克) | 36502 | 沉淀剂年消耗量 (千克)/标准量 (千克)  |
|                  |       | 生物化学法  | 40-92               | 82                    | 设备年耗电量 (千瓦时) | 37612 | 设备年耗电量 (千瓦时)/标准量 (千瓦时) |
|                  | 石油类   | 化学沉淀法  | 22-97               | 75                    | 沉淀剂年消耗量 (千克) | 22554 | 沉淀剂年消耗量 (千克)/标准量 (千克)  |
|                  |       | 生物化学法  | 33-96               | 72                    | 设备年耗电量 (千瓦时) | 25023 | 设备年耗电量 (千瓦时)/标准量 (千瓦时) |
|                  | 总磷    | 化学沉淀法  | 22-97               | 80                    | 沉淀剂年消耗量 (千克) | 24954 | 沉淀剂年消耗量 (千克)/标准量 (千克)  |
|                  |       | 生物化学法  | 42-95               | 69                    | 设备年耗电量 (千瓦时) | 38640 | 设备年耗电量 (千瓦时)/标准量 (千瓦时) |
|                  | 氨氮    | 化学沉淀法  | 21-97               | 73                    | 沉淀剂年消耗量 (千克) | 25796 | 沉淀剂年消耗量 (千克)/标准量 (千克)  |
|                  |       | 生物化学法  | 26-96               | 68                    | 设备年耗电量 (千瓦时) | 10742 | 设备年耗电量 (千瓦时)/标准量 (千瓦时) |
|                  | 总氮    | 化学沉淀法  | 22-60               | 37                    | 沉淀剂年消耗量 (千克) | 15210 | 沉淀剂年消耗量 (千克)/标准量 (千克)  |
|                  |       | 生物化学法  | 23-66               | 58                    | 设备年耗电量 (千瓦时) | 84579 | 设备年耗电量 (千瓦时)/标准量 (千瓦时) |
|                  | 铬     | 化学沉淀法  | 25-99.9             | 95                    | 沉淀剂年消耗量 (千克) | 182   | 沉淀剂年消耗量 (千克)/标准量 (千克)  |
|                  | 铜     | 化学沉淀法  | 24-99.9             | 99                    | 沉淀剂年消耗量 (千克) | 246   | 沉淀剂年消耗量 (千克)/标准量 (千克)  |
|                  | 镉     | 化学沉淀法  | 44-99.6             | 99                    | 沉淀剂年消耗量 (千克) | 421   | 沉淀剂年消耗量 (千克)/标准量 (千克)  |

|    |        |          |         |    |                |      |                          |
|----|--------|----------|---------|----|----------------|------|--------------------------|
|    | 铅      | 化学沉淀法    | 24-99.9 | 97 | 沉淀剂年消耗量 (千克)   | 478  | 沉淀剂年消耗量 (千克) /标准量 (千克)   |
|    | 砷      | 化学沉淀法    | 32-99.7 | 82 | 沉淀剂年消耗量 (千克)   | 365  | 沉淀剂年消耗量 (千克) /标准量 (千克)   |
|    | 氰化物    | 氧化还原法    | 20-96   | 90 | 氧化还原剂年消耗量 (千克) | 3745 | 氧化还原剂年消耗量 (千克) /标准量 (千克) |
| 废气 | 颗粒物    | 袋式除尘     | 28-95   | 86 | 设备年耗电量 (千瓦时)   | 1640 | 设备年耗电量 (千瓦时) /标准量 (千瓦时)  |
|    |        | 喷淋塔/冲击水浴 | 56-96   | 89 | 设备年耗电量 (千瓦时)   | 7197 | 设备年耗电量 (千瓦时) /标准量 (千瓦时)  |
|    | 挥发性有机物 | 喷淋塔/冲击水浴 | 22-88   | 62 | 设备年耗电量 (千瓦时)   | 9624 | 设备年耗电量 (千瓦时) /标准量 (千瓦时)  |
|    |        | 低温等离子体   | 21-94   | 74 | 设备年耗电量 (千瓦时)   | 8668 | 设备年耗电量 (千瓦时) /标准量 (千瓦时)  |
|    |        | 光催化      | 21-80   | 76 | 设备年耗电量 (千瓦时)   | 3935 | 设备年耗电量 (千瓦时) /标准量 (千瓦时)  |
|    |        | 其他 (吸附法) | 20-90   | 57 | 吸附剂年消耗量 (千克)   | 2203 | 吸附剂年消耗量 (千克) /标准量 (千克)   |
|    |        | 催化燃烧法    | 36-64   | 53 | 设备年耗电量 (千瓦时)   | 4490 | 设备年耗电量 (千瓦时) /标准量 (千瓦时)  |
|    | 铅      | 袋式除尘     | 38-93   | 85 | 设备年耗电量 (千瓦时)   | 2617 | 设备年耗电量 (千瓦时) /标准量 (千瓦时)  |

**附表 1 本系数手册国民经济行业小类汇总表**

| 序号 | 国民经济行业小类           |
|----|--------------------|
| 1  | 3811 发电机及发电机组制造    |
| 2  | 3812 电动机制造         |
| 3  | 3813 微特电机及组件制造     |
| 4  | 3819 其他电机制造        |
| 5  | 3821 变压器、整流器和电感器制造 |
| 6  | 3822 电容器及其配套设备制造   |
| 7  | 3823 配电开关控制设备制造    |
| 8  | 3824 电力电子元器件制造     |
| 9  | 3829 其他输配电及控制设备制造  |
| 10 | 3831 电线、电缆制造       |
| 11 | 3832 光纤制造          |
| 12 | 3833 光缆制造          |
| 13 | 3834 绝缘制品制造        |
| 14 | 3839 其他电工器材制造      |
| 15 | 3851 家用制冷电器具制造     |
| 16 | 3852 家用空气调节器制造     |
| 17 | 3853 家用通风电器具制造     |
| 18 | 3854 家用厨房电器具制造     |
| 19 | 3855 家用清洁卫生电器具制造   |
| 20 | 3856 家用美容、保健电器具制造  |
| 21 | 3857 家用电力器具专用配件制造  |
| 22 | 3859 其他家用电力器具制造    |

| 序号 | 国民经济行业小类             |
|----|----------------------|
| 23 | 3861 燃气及类似能源家用器具制造   |
| 24 | 3862 太阳能器具制造         |
| 25 | 3869 其他非电力家用器具制造     |
| 26 | 3871 电光源制造           |
| 27 | 3872 照明灯具制造          |
| 28 | 3873 舞台及场地用灯制造       |
| 29 | 3874 智能照明器具制造        |
| 30 | 3879 灯用电器附件及其他照明器具制造 |
| 31 | 3891 电气信号设备装置制造      |
| 32 | 3899 其他未列明电气机械及器材制造  |
| 33 | 3911 计算机整机制造         |
| 34 | 3912 计算机零部件制造        |
| 35 | 3913 计算机外围设备制造       |
| 36 | 3914 工业控制计算机及系统制造    |
| 37 | 3915 信息安全设备制造        |
| 38 | 3919 其他计算机制造         |
| 39 | 3921 通信系统设备制造        |
| 40 | 3922 通信终端设备制造        |
| 41 | 3931 广播电视节目制作及发射设备制造 |
| 42 | 3932 广播电视接收设备制造      |
| 43 | 3933 广播电视专用配件制造      |
| 44 | 3934 专业音响设备制造        |

| 序号 | 国民经济行业小类               |
|----|------------------------|
| 45 | 3939 应用电视设备及其他广播电视设备制造 |
| 46 | 3940 雷达及配套设备制造         |
| 47 | 3951 电视机制造             |
| 48 | 3952 音响设备制造            |
| 49 | 3953 影视录放设备制造          |
| 50 | 3961 可穿戴智能设备制造         |
| 51 | 3962 智能车载设备制造          |
| 52 | 3963 智能无人飞行器制造         |
| 53 | 3964 服务消费机器人制造         |
| 54 | 3969 其他智能消费设备制造        |
| 55 | 3971 电子真空器件制造          |
| 56 | 3972 半导体分立器件制造         |
| 57 | 3973 集成电路制造            |
| 58 | 3974 显示器件制造            |
| 59 | 3975 半导体照明器件制造         |
| 60 | 3976 光电子器件制造           |
| 61 | 3979 其他电子器件制造          |
| 62 | 3981 电阻电容电感元件制造        |
| 63 | 3982 电子电路制造            |
| 64 | 3983 敏感元件及传感器制造        |
| 65 | 3984 电声器件及零件制造         |
| 66 | 3985 电子专用材料制造          |
| 67 | 3989 其他电子元件制造          |
| 68 | 3990 其他电子设备制造          |

| 序号 | 国民经济行业小类               |
|----|------------------------|
| 69 | 4011 工业自动控制系统装置制造      |
| 70 | 4012 电工仪器仪表制造          |
| 71 | 4013 绘图、计算及测量仪器制造      |
| 72 | 4014 实验分析仪器制造          |
| 73 | 4015 试验机制造             |
| 74 | 4016 供应用仪器仪表制造         |
| 75 | 4019 其他通用仪器制造          |
| 76 | 4021 环境监测专用仪器仪表制造      |
| 77 | 4022 运输设备及生产用计数仪表制造    |
| 78 | 4023 导航、测绘、气象及海洋专用仪器制造 |
| 79 | 4024 农林牧渔专用仪器仪表制造      |
| 80 | 4025 地址勘探和地震专用仪器制造     |
| 81 | 4026 教学专用仪器制造          |
| 82 | 4027 核子及核辐射测量仪器制造      |
| 83 | 4028 电子测量仪器装制造         |
| 84 | 4029 其他专用仪器制造          |
| 85 | 4030 钟表与计时仪器制造         |
| 86 | 4040 光学仪器制造            |
| 87 | 4050 衡器制造              |
| 88 | 4090 其他仪器仪表制造业         |
| 89 | 4350 电气设备修理            |
| 90 | 4360 仪器仪表修理            |
| 91 | 4390 其他机械和设备修理业        |