

中华人民共和国工业和信息化部

公 告

2014 年 第 29 号

为进一步加强铜冶炼行业管理，遏制低水平重复建设，规范现有铜冶炼企业生产经营秩序，提升资源综合利用率和节能环保水平，推动铜工业结构调整和产业升级，促进铜冶炼行业持续健康发展，根据国家有关法律法规和产业政策，经商有关部门，制定《铜冶炼行业规范条件》，现予以公告。

附件：[铜冶炼行业规范条件.doc](#)

工业和信息化部

2014 年 4 月 14 日

附件：

铜冶炼行业规范条件

为加快铜工业结构调整，建立统一开放、竞争有序的市场体系，规范企业生产经营秩序，促进行业持续健康协调发展，依据相关产业政策和规划，现将《铜行业准入条件（2006年）》修订为《铜冶炼行业规范条件》。本规范条件适用于利用铜精矿和含铜二次资源为原料的铜冶炼企业。

一、企业布局、生产规模

（一）企业布局

新建或者改造的铜冶炼项目必须符合国家产业政策、土地利用总体规划、主体功能区规划和行业发展规划等规划要求。在城镇及其近郊，居民集中区等环境敏感区域，以及大气污染防治联防联控重点地区建设铜冶炼项目，应根据环境影响评价结论，合理确定厂址及其与周围人群和敏感区域的距离。

（二）生产规模

新建和改造利用铜精矿和含铜二次资源的铜冶炼企业，冶炼能力须在 10 万吨/年及以上。鼓励大中型骨干铜冶炼企业同时处理铜精矿及含铜二次资源。现有利用含铜二次资源为原料的铜冶炼企业生产规模不得低于 5 万吨/年。铜冶炼

项目的最低资本金比例必须达到 20%。

二、质量、工艺和装备

（一）质量

铜冶炼企业须具备完备的产品质量管理体系，阴极铜必须符合国家标准（GB/T467-2010），其他产品质量必须符合国家或行业相应标准。

（二）工艺技术和装备

新建和改造利用铜精矿的铜冶炼项目，须采用生产效率高、工艺先进、能耗低、环保达标、资源综合利用好的先进工艺，如闪速熔炼、富氧底吹、富氧侧吹、富氧顶吹、白银炉熔炼、合成炉熔炼、旋浮铜冶炼等富氧熔炼工艺，以及其他先进铜冶炼工艺技术。必须配置烟气制酸、资源综合利用、节能等设施。烟气制酸须采用稀酸洗涤净化、双转双吸（或三转三吸）工艺，烟气净化严禁采用水洗或热浓酸洗涤工艺，硫酸尾气需设治理设施。设计选用的冶炼尾气余热回收、收尘工艺及设备必须满足国家《节约能源法》、《清洁生产促进法》、《环境保护法》、《清洁生产标准 铜冶炼业》（HJ558-2010）和《清洁生产标准 铜电解业》（HJ559-2010）等要求。

新建和改造利用各种含铜二次资源的铜冶炼项目，须采用先进的节能环保、清洁生产工艺和设备。预处理环节应采用导线剥皮机、铜米机等自动化程度高的机械法破碎分选设备，对特殊绝缘层及漆包线等除漆需要焚烧的，必须采用烟

气治理设施完善的环保型焚烧炉。禁止采用化学法以及无烟气治理设施的焚烧工艺和装备。冶炼工艺须采用 NGL 炉、旋转顶吹炉、精炼摇炉、倾动式精炼炉、100 吨以上改进型阳极炉（反射炉）以及其他生产效率高、能耗低、资源综合利用效果好、环保达标的先进生产工艺及装备，同时应配套具备二噁英防控能力的设备设施。禁止使用直接燃煤的反射炉熔炼含铜二次资源。全面淘汰无烟气治理措施的冶炼工艺及设备。

三、能源消耗

铜冶炼企业须具备健全的能源管理体系，配备必要的能源（水）计量器具，有条件的企业应建立能源管理中心，所有企业能耗必需符合国家相关标准的规定。

新建利用铜精矿的铜冶炼企业粗铜冶炼工艺综合能耗在 180 千克标准煤/吨及以下，电解工序（含电解液净化）综合能耗在 100 千克标准煤/吨及以下。现有铜冶炼企业粗铜冶炼工艺综合能耗在 300 千克标准煤/吨及以下。

新建利用含铜二次资源的铜冶炼企业阴极铜精炼工艺综合能耗在360千克标准煤/吨及以下，其中阳极铜工艺综合能耗在290千克标准煤/吨及以下。现有利用含铜二次资源的铜冶炼企业阴极铜精炼工艺综合能耗在430千克标准煤/吨及以下，其中阳极铜工艺综合能耗在360千克标准煤/吨及以下。

四、资源综合利用

新建铜冶炼企业占地面积应低于 4 平方米/吨铜，水循环利用率应达到 97.5%以上，吨铜新水消耗应在 20 吨以下，铜冶炼硫的总捕集率须达到 99%以上，硫的回收率须达到 97.5%以上，铜冶炼含重金属废水必须达标排放，排水量必须达到国家相关标准的规定。现有企业水循环利用率应达到 97%以上，吨铜新水消耗应在 20 吨以下，铜冶炼硫的总捕集率须达到 98.5%以上，硫的回收率须达到 97%以上。新建含铜二次资源冶炼企业的水循环利用率应达到 95%以上，现有含铜二次资源冶炼企业的水循环利用率应达到 90%以上。

鼓励铜冶炼企业建设伴生稀贵金属综合回收利用装置。

五、环境保护

铜冶炼企业必须遵守环境保护相关法律、法规和政策，所有新建、改造铜冶炼项目必须严格执行环境影响评价制度，落实各项环境保护措施，项目未经环境保护部门验收不得正式投产。企业要按规定办理《排污许可证》（尚未实行排污许可证的地区除外）后，方可进行生产和销售等经营活动，持证排污，达标排放。企业应有健全的企业环境管理机构，制定有效的企业环境管理制度。

铜冶炼企业要做到污染物处理工艺技术可行，治理设施齐备，运行维护记录齐全，与主体生产设施同步运行，各项铜冶炼污染物排放要符合《铜、镍、钴工业污染物排放标准》

(GB25467-2010)，企业污染物排放总量不超过环保部门核定的总量控制指标。新建及改造项目要同步建设配套在线污染物监测设施并与当地环保部门联网，现有企业应在 2014 年前完成。铜冶炼企业最终废弃渣必须进行无害化处理。

六、安全生产与职业病防治

铜冶炼企业必须遵守《安全生产法》、《职业病防治法》等法律法规规定，执行保障安全生产和职业病危害防护的国家标准或行业标准。新建和改造项目安全设施和职业病防护设施必须严格履行“三同时”手续。企业必须依法参加养老、失业、医疗、工伤等各类保险，并为从业人员足额缴纳相关保险费用。积极开展安全生产标准化工作，强化安全生产基础建设。

七、规范管理

(一) 铜冶炼行业企业规范条件的申请、审核及公告

1. 工业和信息化部负责铜冶炼行业企业规范的管理。申请规范的企业须编制《铜冶炼行业规范申请报告》，并按要求提供相关材料。地方企业通过本地区工业主管部门向工业和信息化部申请，中央企业直接向工业和信息化部申请，并附省级工业主管部门意见。

2. 各省、自治区、直辖市及计划单列市工业主管部门负责接收本地区相关企业规范条件申请和初审，中央企业自审。

3. 工业和信息化部依据规范标准，对申请企业进行核查，必要时征求环境保护部等部门意见后，对符合规范条件的企业进行公示，无异议的予以公告。

（二）公告企业实行动态管理

工业和信息化部对公告企业名单进行动态管理。地方各级工业主管部门每年要对本地区企业执行规范条件的情况进行监督检查。工业和信息化部对公告企业进行抽查。鼓励社会各界对公告企业规范情况进行监督。公告企业有下列情况的将撤销其公告资格：

1. 填报相关资料有弄虚作假行为的；
2. 拒绝接受监督检查的；
3. 不能保持规范条件要求的；
4. 发生较大及以上生产安全事故和突发环境事件，造成严重社会影响的；
5. 存有国家明令淘汰的落后产能的。

公告符合规范条件的企业名单，作为相关政策支持的基础性依据。对未列入公告名单的企业，相关政策不予支持。

八、附则

（一）本规范条件适用于中华人民共和国境内（台湾、香港、澳门地区除外）所有类型的铜冶炼行业生产企业，也适用于利用其他装备改造成铜冶炼设备后从事铜冶炼的生产行为。

(二) 本规范条件中涉及的国家标准若进行了修订，则按修订后的新标准执行。

(三) 本规范条件自 2014 年 5 月 1 日起实施，原《铜行业准入条件》(2006 年第 40 号公告)同时废止。

(四) 本规范条件由工业和信息化部负责解释，并根据行业发展情况进行修订。

附件：铜冶炼行业规范申请报告

附件：

铜冶炼行业规范申请报告

企业名称：_____

(加盖公章)

申报日期：_____

填 报 人：_____

联系电话：_____

铜冶炼企业规范公告申请报告大纲

一、企业基本情况

企业名称、所有制形式、注册地址、成立时间、法定代表人、现有职工人数、现有生产能力，上年度实际产量、销售收入、利润等生产经营情况（并附表格，格式见附表1）。需提供营业执照、组织机构代码证、税务登记证、有关项目核准或备案等审批文件、土地证等基本证件复印件。

二、企业布局、规模和外部条件

1. 企业布局描述（可配照片），是否符合相关规划。
2. 企业生产规模及外部条件描述。

三、质量、工艺和装备

1. 企业质量管理体系描述。
2. 企业采用的生产工艺和主要装备情况（并附表格，格式见附表2，可配主要装备照片）。

四、能源消耗

1. 企业能源管理体系描述，能源、水计量器具配备情况和能源管理中心的建设情况描述。
2. 企业能源消耗情况（并附表格，格式见附表3）。

五、资源消耗及综合利用

1. 企业节能和资源综合利用设施及运行情况（可配主要设施照片）。

2. 企业资源消耗情况（并附表格，格式见附表 3）。

六、环境保护

1. 主要建设项目的环评批复及环保验收文件复印件，并说明环评和竣工验收批复提出的有关要求落实情况；

2. 企业环境保护措施及环境污染监测设施综合描述（并附表格，格式见附表 4，主要设施可配照片）。

3. 环保部门核发的排污许可证复印件，并说明污染物总量减排任务完成情况；

4. 环境风险防控及应急预案落实情况，包括储罐区环境风险防控、厂区事故收集设施、清洁下水系统、雨水系统和生产废水环境风险防控情况，相应的应急物资储备及定期进行培训和演练情况；

5. 一般工业固体废物和危险废物无害化处理、处置协议等材料；

6. 申请规范当年及上一年度内，企业如因环境违法行为受到处罚的，应提供处罚决定，说明环保整改情况；

7. 具备相应资质的环境监测机构出具的申请规范当年及上一年度企业主要污染物和特征污染物排放监测报告复印件。

七、安全生产与职业病防治

1. 企业安全生产和职业卫生管理体系描述，附相关机构认证证书复印件。

2. 建设项目履行安全生产和职业卫生“三同时”手续相关证明材料。

3. 企业所在地省级安全监管局发放的《安全生产许可证》复印件。

4. 企业上缴税收和交纳职工社会保险情况。

5. 安全生产标准化证书复印件（未开展的除外）。

注：所有证明材料复印件需加盖本单位公章。如不能提供要求的证明材料，须说明情况。

附表 1

企业基本情况表

| | | | |
|------------------------|--|---|-----------------|
| 企业名称 | | 成立时间 | |
| 注册地址 | | 邮编 | |
| 法人代表 | | | |
| 联系人 | | 联系电话 | E-mail |
| 经济类型 | <input type="checkbox"/> 国有 <input type="checkbox"/> 集体 <input type="checkbox"/> 民营 <input type="checkbox"/> 外商独资 <input type="checkbox"/> 中外合资 <input type="checkbox"/> 港澳台投资 | | |
| 企业形式 | <input type="checkbox"/> 有限责任制 <input type="checkbox"/> 个人独资 <input type="checkbox"/> 股份有限 <input type="checkbox"/> 股份合作 | | |
| 股权结构 | | | |
| 是否上市公司 | <input type="checkbox"/> A股 <input type="checkbox"/> B股 <input type="checkbox"/> H股 <input type="checkbox"/> 其他 | | |
| 是否通过相关认证 | <input type="checkbox"/> 质量管理体系 <input type="checkbox"/> 职业健康安全管理体系 | <input type="checkbox"/> 环境管理体系 <input type="checkbox"/> 其它_____ | 银行信用等级 _____ |
| 是否为中国有色金属工业协会会员 | <input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 | | |
| 人员情况 | 全体员工_____人，其中从事生产_____人，管理_____人，技术_____人。 | | |
| 目前粗铜或阳极铜、电解铜生产能力（万吨/年） | | | |
| 上年度粗铜或阳极铜、电解铜实际产量（万吨） | | | |
| 上年度销售收入（万元） | | | |
| 上年度利润（万元） | | | |
| 上年度企业上缴税金总额（万元） | | | |
| 上年度企业资产总额（万元） | | | |
| 上年度企业净资产（万元） | | | |

| | |
|-----------|--|
| 用地总面积（公顷） | |
|-----------|--|

附表 2

现有主要生产装备基本情况表

| 序号 | 产品名称 | 主体生产工艺装备 | 生产能力 (万吨) | 总投资 (万元) | 开工时间 | 投产时间 | 原料来源(万吨) | | 备注 |
|----|------------|----------|--------------|-------------|------|------|----------|----|----|
| | | | | | | | 国内 | 国外 | |
| 1 | 粗铜或 阳极铜 | | | | | | | | |
| 2 | 电解铜 | | | | | | | | |

注：1.按工艺流程填报主体设备规格、型号和数量。

2. 原料来源包括铜精矿以及含铜二次资源。含铜二次资源是指金属铜、铜合金及含铜产品等在生产、使用和加工过程中以及含铜产品在使用淘汰后产生的含铜资源。主要包括铜、铜合金及其他金属冶炼过程中产生的含铜渣、氧化皮、含铜泥、含铜烟尘等，铜及铜合金产品在使用加工时产生的切屑丝带、刨花、边角废料等，淘汰使用后的含铜电子废料、催化剂、金属零部件及制品，包括各种废旧铜线、棒材、管材、板材、印刷线路板、弹壳、铜制零配件等。

附表 3

企业能源消耗及资源综合利用情况表

| 序号 | 项目 | 项 目 名 称 | 企业实际值 | 备 注 |
|----|-------------------|----------------------------|-------|-----|
| 1 | 铜精矿 冶炼 | 粗铜冶炼工艺综合能耗（千克标准煤/吨） | | |
| 2 | | 电解精炼（含电解液净化）综合能耗（千克标准煤/吨） | | |
| 3 | | 电铜直流电耗（千瓦时/吨） | | |
| 4 | | 水循环利用率（%） | | |
| 5 | | 新水消耗量（吨/吨铜） | | |
| 6 | | 铜冶炼硫的总捕集率（%） | | |
| 7 | | 硫的回收率（%） | | |
| 8 | | 排水量（吨/吨铜） | | |
| 9 | | 平均占地面积（平方米/吨铜生产能力） | | |
| 10 | 含铜二 次资源 铜冶炼 | 含铜二次资源冶炼阳极铜工艺综合能耗（千克标准煤/吨） | | |
| 11 | | 含铜二次资源直接利用综合能耗，（千克标准煤/吨） | | |
| 12 | | 水循环利用率（%） | | |

附表 4.1

废水产生及治理设施情况表

| 工业废水排放情况 | | | | | | | |
|------------|--------------|-------------|-----------------------------|-----------|-----------------|--|--|
| 废水类别 | | 产生工序 | 主要污染物名称 | | 产生量 (吨/年) | 处置/排放方式 | |
| 1 | 工艺废水 1 | | | | | A 直接外排 B 间接排放 C 市政处理 D 中水回用 E 工艺回用 F 其他 | |
| | 工艺废水 2 | | | | | | |
| | ... | | | | | | |
| 2 | 其他废水 | | | | | | |
| | ... | | | | | | |
| 3 | 生活废水 | | | | | | |
| 总计 (吨/年) | | | | | | - | |
| 序号 | 工业废水治理设施 | | | | | | |
| 1 | 废水处理设备名称 | | | 处理设备/装置编号 | | | |
| | 处理的废水类别 | | 例: 工艺废水 1、工艺废水 2、其他废水、生活废水等 | | | | |
| | 处理方法 | | | | | | |
| | 设计处理能力 (吨/天) | 实际处理量 (吨/天) | 主要污染物监测结果 (mg/L) | | 执行标准及标准值 (mg/L) | | 排放量 (万吨) |
| | | | 处理前 | 处理后 | 执行标准 | 标准值 | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | 排放去向 | | | | 设施投入运行时间 | | 年 月 |
| | 投资费用 (万元) | | | | 是否安装自动监控设施 | | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否 |
| 废水处理工艺流程图: | | | | | | | |


| | | | | | | | |
|----------|-------------------------------------|------------|----------------------------|-----|----------------|--|---------|
| | 废水处理流程简介及运行效果说明（自行或委托检测的，应附相应检测报告）： | | | | | | |
| 2 ... | 废水处理设备名称 | | | | 处理设备/装置编号 | | |
| | 处理的废水类别 | | 例：工艺废水 1、工艺废水 2、其他废水、生活废水等 | | | | |
| | 处理方法 | | | | | | |
| | 设计处理能力（吨/天） | 实际处理量（吨/天） | 主要污染物监测结果（mg/L） | | 执行标准及标准值（mg/L） | | 排放量（万吨） |
| | | | 处理前 | 处理后 | 执行标准 | 标准值 | |
| | | | | | | | |
| | 排放去向 | | | | 设施投入运行时间 | 年 月 | |
| | 投资费用（万元） | | | | 是否安装自动监控设施 | <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否 | |
| | 废水处理工艺流程图： | | | | | | |
| | 废水处理流程简介及运行效果说明（自行或委托检测的，应附相应检测报告）： | | | | | | |

注：1. 按不同废水处理设施自行添加表格；2. 需要填写上一整年度数据。

附表 4.2

工业废气产生及治理设施情况表

| 工业废气排放情况 | | | | | | | |
|--------------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------------|---------------------------|---|-----|--|
| 序号 | 废气类别 | 产生工序 | 主要污染物名称 | 产生量 (万 m ³ /年) | 处置/排放方式 | | |
| 1 | 锅炉废气 | | | | A 直接外排 B 收尘外排 C 收尘洗涤排放 D 水洗涤排放 E 其他 | | |
| | | | | | | | |
| 2 | 窑炉废气 | | | | | | |
| | ... | | | | | | |
| 3 | 工艺废气 | | | | | | |
| | ... | | | | | | |
| 总计 (万 m ³ /年) | | | | | - | - | |
| 序号 | 工业废气治理设施 | | | | | | |
| 1 | 废气处理设备名称 | | 处理设备/装置编号 | | | | |
| | 处理的废气气类别 | | 例：锅炉废气、窑炉废气、工艺废气等 | | | | |
| | 处理方法 | | | | | | |
| | 设计处理能力 (m ³ /h) | 实际处理量 (m ³ /h) | 主要污染物监测结果 (mg/Nm ³) | | 执行标准及标准值 (mg/Nm ³) | | 排放量 |
| | | | 处理前 | 处理后 | 执行标准 | 标准值 | |
| | | | | | | | |
| | 排放去向 | | | | 设施投入运行时间 | | 年 月 |
| | 投资费用 (万元) | | | | 是否安装自动监控设施 | | <input type="checkbox"/> 是; <input type="checkbox"/> 否 |
| 废气处理工艺流程图： | | | | | | | |

| | | | | | | |
|-------------------------------------|--|---------------------------------|-----|--------------------------------|-----|--|
| 废气处理流程简介及运行效果说明（自行或委托检测的，应附相应检测报告）： | | | | | | |
| 废气处理设备名称 | | | | 处理设备/装置编号 | | |
| 处理的废气气类别 | | 例：锅炉废气、窑炉废气、工艺废气等 | | | | |
| 处理方法 | | | | | | |
| 设计处理能力 (m ³ /h) | 实际处理量 (m ³ /h) | 主要污染物监测结果 (mg/Nm ³) | | 执行标准及标准值 (mg/Nm ³) | | 排放量 |
| | | 处理前 | 处理后 | 执行标准 | 标准值 | |
| | | | | | | |
| 排放去向 | | | | 设施投入运行时间 | | 年 月 |
| 投资费用（万元） | | | | 是否安装自动监控设施 | | <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否 |
| 2 | 废气处理工艺流程图： | | | | | |
| ... |  | | | | | |
| 废气处理流程简介及运行效果说明（自行或委托检测的，应附相应检测报告）： | | | | | | |

注：1. 按不同废气处理设施自行添加表格；2. 需要填写上一整年度数据。

附表 4.3

工业固体废物产生及治理设施情况表

| 工业固体废物排放情况 | | | | | | | |
|------------|-----------------|------------------------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|---------------|--|
| 废弃物类别 | 产生工序 | 产生量 (t/a) | 废弃物性质 | | 处置/排放方式 | | |
| 冶炼渣 | | | | A 工业固体废物 B 一般工业固体废物 C 危险废物 | | A 暂存 | |
| | | | | | | B 填埋 | |
| ... | | | | | | C 焚烧 | |
| ... | | | | | | D 委托处置 | |
| | | | | | | E 综合利用 | |
| | | | | | | F 其他 | |
| 序号 | 工业工业固体废物治理设施 | | | | | | |
| 1 | 固体废物处理设施名称 | | | | 设施/装置编号 | | |
| | 处置的主要固体废物 | | | | | | |
| | 暂存库 设计指 标 | 固体废物产 生量 | t/a | | | 设计服务年限 (年) | |
| | | | m ³ /a | | | | |
| | 设计堆存量 | t | | | 占地面积 (m ³) | | |
| | | m ³ | | | | | |
| | 运行 指标 | 历年累计堆存 量 | t | | | 剩余服务年限 (年) | |
| | | | m ³ | | | | |
| | 相关说 明及图 片 | (包括环保核查以来新增环保投资及新建环保设施、设备情况) | | | | | |

| | | | | | | |
|----------|------------|------------------------------|-------------------|--|------------------------|--|
| 2 ... | 固体废物处理设施名称 | | | | 设施/装置编号 | |
| | 处置的主要固体废物 | | | | | |
| | 设计 指标 | 固体废物产生量 | t/a | | 设计服务年限 (年) | |
| | | | m ³ /a | | | |
| | 设计 指标 | 设计堆存量 | t | | 占地面积 (m ³) | |
| | | | m ³ | | | |
| | 运行 指标 | 历年累计堆存量 | t | | 剩余服务年限 (年) | |
| | | | m ³ | | | |
| | 相关说明及图片 | (包括环保核查以来新增环保投资及新建环保设施、设备情况) | | | | |

注：1.按不同固体废物（暂存、填埋）处置设施自行添加表格填写；2.填写上一整年数据。